УДК 621.753.3:006.354 Группа Г28

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СКОБЫ ДВУСТОРОННИЕ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ТОЛЩИНЫ ЗУБЬЕВ ШЛИЦЕВЫХ ВАЛОВ С ПРЯМОБОЧНЫМ ПРОФИЛЕМ

Конструкция и размеры

Double-end snap-gauges for checking tooth thickness of splined shafts with straight-sided profile. Design and dimensions

ГОСТ 24966—81

Взамен МН 2975—61

ОКП 39 3182

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 сентября 1981 г. № 4412 срок введения установлен

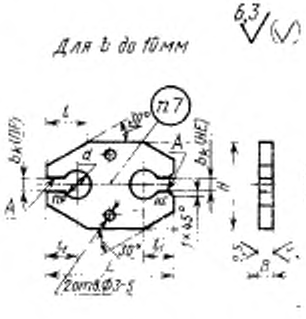
с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

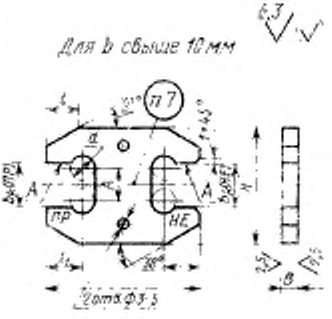
1. Настоящий стандарт распространяется на калибры-скобы, предназначенные для контроля толщины зубьев шлицевых валов с прямобочным профилем по ГОСТ 1139—80.

2. Размеры калибров-скоб для b до 10 мм должны соответствовать указанным на черт. 1, для b свыше 10 мм — на черт. 2.

Исполнительные размеры b_k (ПР), b_k (НЕ) — по ГОСТ 21401—75.



Черт. 1



Черт. 2

Примечание. Допускается не изготовлять отверстия диаметром 3—5 мм.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Переиздание. Июль 1986 г.

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Обозначение	Применяемость	b_{k} номин.	L	H	B	l	l_1	d	A	Масса, кг ≈
8316-0482	—	2,5	40	25	4	11	10	8	—	0,03
8316-0483	—	3,0								
8316-0484	—	3,5								
8316-0485	—	4,0								
8316-0486	—	5,0								
8316-0487	—	6,0								
8316-0488	—	7,0	50	32		12	12	12		0,06
8316-0489	—	8,0								
8316-0491	—	9,0								
8316-0492	—	10,0								
8316-0493	—	12,0	60	40	8	14	14	8	9	0,07
8316-0494	—	14,0								
8316-0495	—	16,0	70	50		16	16	10	12	0,13
8316-0496	—	18,0								

Пример условного обозначения скобы $b_{k\ номин}$ = =6,0 мм с полем допуска h8:

Скоба 8316-0487 h8 ГОСТ 24966—81

3. Предельные отклонения углов $\pm \frac{AT16}{2}$.

4. Покрытие нерабочих поверхностей — Хим. Окс. прм или Хим. Фос. прм по ГОСТ 9.306—85.

5. Шероховатость измерительной поверхности A — по ГОСТ 2015—84.

6. Технические требования — по ГОСТ 2015—84.

7. Маркировать — по ГОСТ 2015—84.

gost.e-ecolog.ru