ГОСТ 9587—81

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОСНОВНЫЕ НОРМЫ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ

ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ МЕЛКОМОДУЛЬНЫЕ

ИСХОДНЫЙ КОНТУР

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.833-182.8:006.354 Группа Г15

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Основные нормы взаимозаменяемости

ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ МЕЛКОМОДУЛЬНЫЕ

Исходный контур

Basic requirements for interchangeability. Gears.
Basic rack of cogged finemodule gears

ГОСТ 9587—81
Взамен ГОСТ 9587—68

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 июня 1981 г. № 3067 срок введения установлен с 01.01.82

1. Настоящий стандарт распространяется на мелкомодульные эвольвентные цилиндрические зубчатые передачи с прямозубыми и косозубыми колесами, а также на конические зубчатые передачи с прямозубыми зубчатыми колесами и устанавливает нормальный номинальный исходный контур зубчатых колес с модулем от 0,1 до 1 мм (исключительно).

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 309—85.

2. Термины и обозначения — по ГОСТ 16530—83 и ГОСТ 16531—83.

3. Форма и размеры исходного контура должны соответствовать указанным на чертеже.

Значения параметров и коэффициентов исходного контура должны быть следующими:

угол главного профиля $\alpha = 20°$;

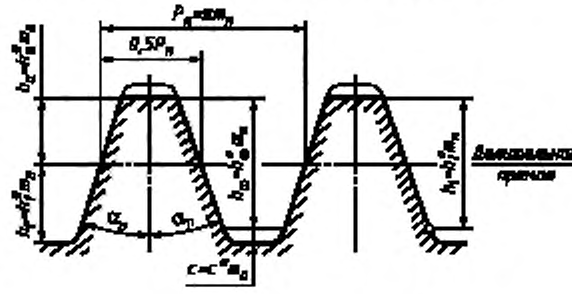
коэффициент высоты головки $h_a^* = 1{,}0$ или $h_a^* = 1{,}1$;

коэффициент высоты ножки $h_f^* = h_a^* + c^*$;

коэффициент граничной высоты $h_l^* = 2h_a^*$;

коэффициент глубины захода зубьев в паре исходных контуров $h_\omega^* = 2\,h_a^*$;

коэффициент радиального зазора в паре исходных контуров c^* должен находиться в пределах 0,25—0,40.



Очертания исходного контура в пределах граничной высоты — прямолинейные, впадины вне граничной высоты — различные сочетания кривых или ломаных линий. Рекомендуемые очертания впадины исходного контура приведены в приложении 2.

Примечания:

1. Коэффициент высоты головки $h_a^* = 1{,}1$, относится только к цилиндрическим зубчатым колесам.

2. Коэффициент граничной высоты h_l^* при коэффициенте высоты головки $h_a^* = 1{,}0$ может быть равен $h_l^* = 2{,}1$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Для передач, к которым предъявляются специальные требования, допускается применение исходных контуров, отличающихся от установленного настоящим стандартом, параметры которых должны устанавливаться в отдельных стандартах для данной отрасли промышленности.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Издание (март 2002 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1986 г. (ИУС 1—87)

© Издательство стандартов, 1981
© ИПК Издательство стандартов, 2002

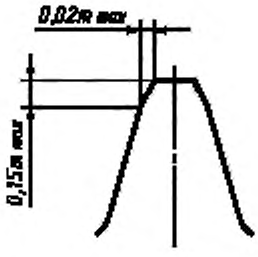
5. Рекомендации по очертанию исходного контура при изготовлении зубчатых колес со срезом или закруглением кромок вершин зубьев приведены в приложении 1.

6. Допускается изготовлять зубчатые колеса винтовых передач в соответствии с исходным контуром настоящего стандарта.

5,6. **(Введены дополнительно, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС СО СРЕЗОМ ИЛИ ЗАКРУГЛЕНИЕМ КРОМОК ВЕРШИН ЗУБЬЕВ



1. При изготовлении зубчатых колес допускается срез или закругление кромок вершин зубьев по высоте не более 0,15 m и глубине не более 0,02 m (см. чертеж).

Примечания:

1. Допускается увеличение среза или закругления кромок вершин зубьев зубчатых колес по глубине до 0,05 m, если не нарушает качества зацепления в передаче.

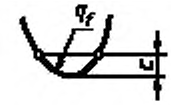
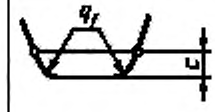
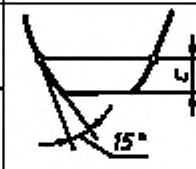
2. Требования п. 1 и примечания 1 к нему не распространяются на колеса, профили зубьев которых обрабатываются одновременно с обработкой окружности вершин.

2. **(Исключен, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ ОЧЕРТАНИЙ ВПАДИНЫ ИСХОДНОГО КОНТУРА

Очертания впадины исходного контура вне граничной высоты выполняют в соответствии с таблицей:

m_n, мм	h_a^*	c^*	ρ_f мм	Форма впадины
$0,1 \le m_n < 1,0$	1,0	0,3	$0,44m_n$	
		0,25	$0,38m_n$	
$0,1 \le m_n \le 0,5$	1,1	0,4	—	
$0,5 < m_n < 1,0$		0,25	—	

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Н.И. Гаврищук*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 05.06.2002. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,31.
Тираж 112 экз. С 6115. Зак. 499.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru