Контрольный экз

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПОЛУАВТОМАТЫ ДЛЯ РАЗВОДА ЗУБЬЕВ КРУГЛЫХ ПИЛ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 25004—81

Издание официальное

Б3 4—96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.93.024.5.06:006.354 Группа Г52

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОЛУАВТОМАТЫ ДЛЯ РАЗВОДА ЗУБЬЕВ КРУГЛЫХ ПИЛ

Основные параметры и размеры

ГОСТ 25004—81

Semiautomatic machines for setting. Basic parameters and dimensions

ОКП 38 7000

Дата введения 01.01.83

1. Настоящий стандарт распространяется на полуавтоматы для развода зубьев круглых пил по ГОСТ 980, предназначенных для продольной и поперечной распиловки древесины.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. Основные параметры и размеры полуавтоматов должны соответствовать указанным в таблице.

3. Величина развода зубьев на сторону и величина отгибаемой части зуба пилы — по ГОСТ 980.

Размеры в мм

Наименование параметра	Значение		
Диаметр пил:			
- наибольший	500	800	1600
- наименьший	160		400
Наибольшая толщина пил, не менее	2,8	3,6	6,0
Шаг зубьев пил:			
- наибольший	35	55	85
- наименьший	8,3	6,5	10

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1981

© ИПК Издательство стандартов, 1997

Переиздание с Изменениями

Продолжение

Размеры в мм

Наименование параметра	Значение		
Высота зубьев пил: - наибольшая - наименьшая	20 3,9	50 6	85 15
Ход прижимных колодок, не менее	6		9
Наибольший ход суппорта подачи	40	60	90
Число двойных ходов суппорта подачи в минуту, не менее	40, 30*	40	20

* Для станков с гидроприводом.

1—3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности**

РАЗРАБОТЧИКИ

В.А. Масленникова, Э.Ф. Харитонович, С.Л. Кузнецов

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.11.81 № 5053**

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 980—80	1, 3

5. **Постановлением Госстандарта от 06.10.92 № 1311 снято ограничение срока действия**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 1997 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1992 г. (ИУС 12—92)**

Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 16.05.97. Подписано в печать 06.06.97.
Усл. печ. л.0,23. Уч.-изд. л. 0,20. Тираж 116 экз. С573. Зак. 412.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"
Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru