ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# КОНСТРУКЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ. РАСПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В ПРОКАТНЫХ ПРОФИЛЯХ

РАЗМЕРЫ

ГОСТ 24839—81

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 624.014.2—472.001.24 Группа Ж34

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# КОНСТРУКЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ. РАСПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В ПРОКАТНЫХ ПРОФИЛЯХ

**Размеры**

Structural steelwork. Lay-out of holes in rolled shapes. Dimensions

**ГОСТ 24839—81**

ОКП 52 6000

**Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 9 июня 1981 г. № 90 срок введения установлен**

**с 01.01.83**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт устанавливает расположение отверстий для заклепок и болтов в поперечном сечении горячекатаных профилей, применяемых в стальных строительных конструкциях. Расположение отверстий для высокопрочных болтов предусмотрено только в угловой стали.

Стандарт не распространяется на конструкции опор воздушных линий электропередач.

2. Размеры, определяющие расположение отверстий и их максимальные диаметры, должны соответствовать:

в двутавровых балках по ГОСТ 8239—72 — указанным на черт. 1 и в табл. 1;

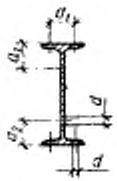
в швеллерах по ГОСТ 8240—72 — указанным на черт. 2 и в табл. 2;

в угловой равнополочной стали по ГОСТ 8509—86 и угловой неравнополочной стали по ГОСТ 8510—86 — указанным на черт. 3 и в табл. 3.

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

*Переиздание. Декабрь 1986 г.*

© Издательство стандартов, 1987



Черт. 1

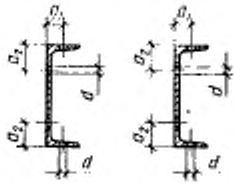
Таблица 1

Размеры в мм

| Номер профиля | Расположение отверстий | | | |
|---|---|---|---|---|
| | в полке | | в стенке | |
| | $a_1$ | $d$, не более | $a_2$ | $d$, не более |
| 10 | 32 | 9 | 30 | 9 |
| 12 | 36 | 11* | 36 | 13 |
| 14 | 40 | 13* | 40 | 15 |
| 16 | 45 | 13* | 40 | 15 |
| 18 | 50 | 15 | 50 | 21 |
| 18а | 55 | 17 | 50 | 19 |
| 20 | 55 | 17 | 50 | 19 |
| 20а | 60 | 19* | 50 | 19 |
| 22 | 60 | 19* | 60 | 25 |
| 22а | 65 | 19 | 60 | 25 |
| 24 | 60 | 19* | 60 | 25 |
| 24а | 70 | 21 | 60 | 25 |
| 27 | 70 | 21 | 60 | 25 |
| 27а | 70 | 21 | 60 | 23 |
| 30 | 70 | 21 | 65 | 25 |
| 30а | 80 | 25* | 65 | 25 |
| 33 | 80 | 25* | 65 | 25 |
| 36 | 80 | 25* | 70 | 25 |
| 40 | 80 | 25* | 70 | 25 |
| 45 | 90 | 25 | 70 | 25 |
| 50 | 100 | 28** | 80 | 28 |
| 55 | 100 | 28** | 80 | 28 |
| 60 | 110 | 28 | 90 | 31 |

* Разность между диаметрами отверстия и болта должна быть не менее 3 мм.

** Разность между диаметрами отверстия и болта должна быть не менее 4 мм.



Черт. 2

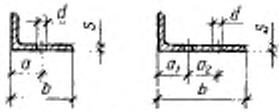
Таблица 2

Размеры в мм

| Номер профиля | Расположение отверстий | | | |
|---|---|---|---|---|
| | в полке | | в стенке | |
| | $a_1$ | $d$, не более | $a_2$ | $d$, не более |
| 5 | 20 | 9* | 25 | 7 |
| 6,5 | 20 | 11* | 32,5 | 11 |
| 8 | 25 | 11* | 40 | 15 |
| 10 | 30 | 13* | 33 | 11 |
| 12 | 30 | 17* | 40 | 15 |
| 14 | 35 | 19* | 45 | 17 |
| 14а | 35 | 19 | 45 | 17 |
| 16 | 40 | 19 | 50 | 19 |
| 16а | 40 | 23* | 50 | 19 |
| 18 | 40 | 23* | 55 | 23 |
| 18а | 45 | 23 | 55 | 21 |
| 20 | 45 | 25* | 60 | 25 |
| 20а | 50 | 25 | 60 | 25 |
| 22 | 50 | 25 | 65 | 28 |
| 22а | 50 | 28** | 65 | 25 |
| 24 | 50 | 28** | 65 | 25 |
| 24а | 60 | 28 | 65 | 25 |
| 27 | 60 | 28 | 70 | 28 |
| 30 | 60 | 31** | 70 | 28 |
| 33 | 60 | 31** | 70 | 25 |
| 36 | 70 | 31** | 75 | 28 |
| 40 | 70 | 31** | 75 | 28 |

* Разность между диаметрами отверстия и болта должна быть не менее 3 мм.

** Разность между диаметрами отверстия и болта должна быть не менее 4 мм.




Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

| Однорядное расположение отверстий | | | | | Двухрядное расположение отверстий | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | d, не более | | | | | | | d, не более | |
| b | s | a | для болтов классов прочности 4.6—8.8 и заклепок | для высокопрочных болтов | b | Порядок расположения отверстий | s | $a_1$ | $a_2$ | для болтов классов прочности 4.6—8.8 и заклепок | для высокопрочных болтов |
| 45 | 3—5 | 25 | 13 | — | 125 | Шахматный | 7—12 | 55 | 35 | 28 | 25 |
| 50 | 3—8 | 30 | 15 | | | | 14; 16 | | | 25 | — |
| 56 | 4—6 | 30 | 17 | — | 140 | Рядовой | 8—10 | 55 | 55 | 21 | 21 |
| | 8 | | 15 | | | | 12 | | | | — |
| 63 | 4—8 | 35 | 19 | — | | Шахматный | 8—12 | 60 | 45 | 28 | 25 |
| | 10 | | 17 | | | | | | | | |
| 70 | 4,5—8 | 40 | 23 | — | 160 | Рядовой | 9—20 | 65 | 65 | 25 | 23 |
| 75 | 5—9 | 45 | 25 | — | | Шахматный | 9—20 | 65 | 60 | 28 | 25 |
| 80 | 5—8 | 45 | 25 | — | | | | | | | |
| | 10; 12 | | 23 | | | Рядовой | 10—12 | 65 | 75 | 28 | 28 |
| 90 | 5,5—7 | 50 | 28 | 31 | 180 | Шахматный | 10—12 | 65 | 70 | 31 | 31 |
| | 8; 9 | | | 28* | | | | | | | |
| | 10 | | 25 | — | 200 | Рядовой, шахматный | 11—30 | 80 | 80 | 31 | 31 |
| 100 | 6—12 | 60 | 31 | 31 | | | | | | | |
| | 14; 16 | | 28 | | 220 | Рядовой, шахматный | 14; 16 | 80 | 90 | 31 | 31 |
| 110 | 6,5—12 | 60 | 31 | 31 | | | | | | | |
| 125 | 7—16 | 75 | 31 | 31 | 250 | Рядовой, шахматный | 12—30 | 90 | 100 | 31 | 31 |

* Максимальный диаметр болта 24 мм.

Примечание. Размеры, определяющие расположение отверстий для высокопрочных болтов, установлены с учетом габарита головки гаечного ключа не более 75 мм.

3. Отступления от размеров, установленных п. 2, допускаются при выполнении стыков деталей или элементов конструкций из угловой стали накладками из угловой стали того же профиля, при образовании отверстий по кондукторам и в других обоснованных случаях. При этом необходимо соблюдать требования главы СНиП по проектированию стальных конструкций.

4. Предельные отклонения расположения и диаметров отверстий должны соответствовать ГОСТ 14140—81 и предельным отклонениям, установленным для розничных конструкций строительными нормами и правилами производства и приемки металлических конструкций.

Редактор *В. М. Лысенкина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *С. И. Ковалева*

С[illegible] в печ. 23.07.87 0,5 усл. п. л. 0,6 усл. кр.-отт. 0,27 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 3 коп.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2049.