ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ХАЛАТЫ МЕДИЦИНСКИЕ ЖЕНСКИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 24760—81

Издание официальное

БЗ 7—94

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 615.479.4:687:006.354 Группа М38

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ХАЛАТЫ МЕДИЦИНСКИЕ ЖЕНСКИЕ

Технические условия

Women's medical overalls.
Specification

ГОСТ 24760—81

ОКП 850000

Дата введения 01.07.82

Настоящий стандарт распространяется на женские халаты для медицинского персонала.

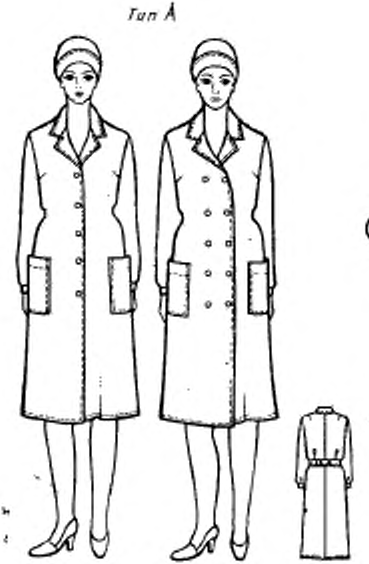
1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Халаты должны изготовляться двух типов:

А — с застежкой спереди (черт. 1);
Б — с застежкой сзади (черт. 2).

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1981
© Издательство стандартов, 1995
Переиздание с изменениями



Черт. 1 Черт. 2

1.2. Халаты должны изготовляться третьей полнотной группы по двум конструктивным основам в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

см

Конструктивная основа	Возрастная группа	Обхват груди типовой фигуры человека	Обхват бедер типовой фигуры человека
Первая	Младшая, средняя, старшая	От 88 до 104	От 100 до 116
Вторая	Средняя, старшая	От 108 до 120	От 120 до 132

1.3. Измерения готовых халатов в зависимости от размеров должны соответствовать указанным в табл. 2 и на черт. 3—6.

Таблица 2

см

Номер измерения на чертеже	Наименование измерения	Тип	Рост типовой фигуры человека	Обхват груди типовой фигуры человека / Обхват бедер типовой фигуры человека									Допускаемое отклонение
				88 / 100	92 / 104	96 / 108	100 / 112	104 / 116	108 / 120	112 / 124	116 / 128	120 / 132	
1	Длина спинки посередине от шва втачивания воротника до низа	А	146	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	
			152	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	
			158	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	
			164	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	
			170	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	
			176	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	
		Б	146	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	±1,0
			152	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	
			158	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	
			164	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	
			170	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	
			176	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	
2	Ширина спинки в самом узком месте	А	146—176	38,8	39,8	40,8	41,8	42,8	42,6	43,6	44,6	45,6	±0,5
		Б	146—176	22,0	22,5	23,0	23,5	24,0	24,3	24,8	25,3	25,8	
3	Длина полочки от угла плечевого шва и горловины до низа	А	146	106,5	107,0	107,5	108,0	108,5	108,0	108,5	109,0	109,5	
			152	109,5	110,0	110,5	111,0	111,5	111,0	111,5	112,0	112,5	
			158	112,5	113,0	113,5	114,0	114,5	114,0	114,5	115,0	115,5	
			164	115,5	116,0	116,5	117,0	117,5	117,0	117,5	118,0	118,5	
			170	118,5	119,0	119,5	120,0	120,5	120,0	120,5	121,0	121,5	
			176	121,5	122,0	122,5	123,0	123,5	123,0	123,5	124,0	124,5	
	Длина переда от угла плечевого шва и горловины до низа	Б	146	106,0	106,5	107,0	107,5	108,0	107,5	108,0	108,5	109,0	±1,0
			152	109,0	109,5	110,0	110,5	111,0	110,5	111,0	111,5	112,0	
			158	112,0	112,5	113,0	113,5	114,0	113,5	114,0	114,5	115,0	
			164	115,0	115,5	116,0	116,5	117,0	116,5	117,0	117,5	118,0	
			170	118,0	118,5	119,0	119,5	120,0	119,5	120,0	120,5	121,0	
			176	121,0	121,5	122,0	122,5	123,0	122,5	123,0	123,5	124,0	

см

Продолжение табл. 2

Номер измерения на чертеже	Наименование измерения	Тип	Рост типовой фигуры человека	Обхват груди типовой фигуры человека									Допускаемое отклонение
				88	92	96	100	104	108	112	116	120	
				Обхват бедер типовой фигуры человека									
				100	104	108	112	116	120	124	128	132	
4	Ширина полочки от шва втачивания рукава до края борта в самом узком месте	А	146—176	21,4	22,0	22,6	23,2	23,8	24,0	24,6	25,2	25,8	±0,5
	Ширина переда между швами втачивания рукавов в самом узком месте	Б	146—176	34,8	36,0	37,2	38,4	39,6	41,0	42,2	43,4	44,6	
5	Ширина халата на уровне глубины проймы	А, Б	146—176	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	63,0	65,0	67,0	69,0	±1,0
6	Ширина халата внизу	А, Б	146—176	69,0	71,0	73,0	75,0	77,0	75,4	77,4	79,4	81,4	±1,0
7	Длина рукава от высшей точки оката до низа	А, Б	146	53,6	53,8	54,0	54,2	54,4	53,8	54,0	54,2	54,4	±1,0
			152	55,6	55,8	56,0	56,2	56,4	55,8	56,0	56,2	56,4	
			158	57,6	57,8	58,0	58,2	58,4	57,8	58,0	58,2	58,4	
			164	59,6	59,8	60,0	60,2	60,4	59,8	60,0	60,2	60,4	
			170	61,6	61,8	62,0	62,2	62,4	61,8	62,0	62,2	62,4	
			176	63,6	63,8	64,0	64,2	64,4	63,8	64,0	64,2	64,4	
8	Ширина рукава под проймой	А, Б	146—176	17,5	18,2	18,9	19,6	20,3	20,4	21,0	21,6	22,2	±0,5

Примечания:

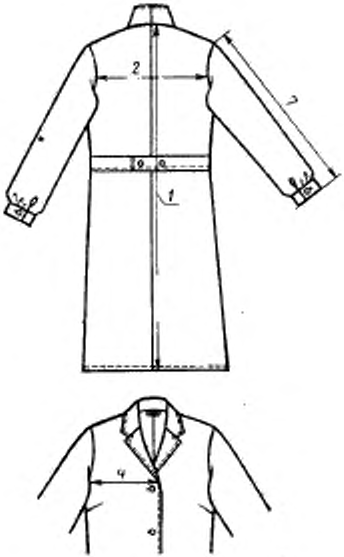
1. Для халатов со смещенной бортовой застежкой измерения 2, 4, 5, 6 увеличиваются на величину смещения (6, 8, 10 и более см).

2. По требованию потребителя в зависимости от модели допускается изготовлять халаты больших размеров и изменять величины измерений халатов.

3. Карманы халатов, изготовляемых по госзаказу, должны быть следующих размеров: передний внешний карман — 11×12 см; боковой внешний карман — 16,5 — 19,5×20—21,5 см.

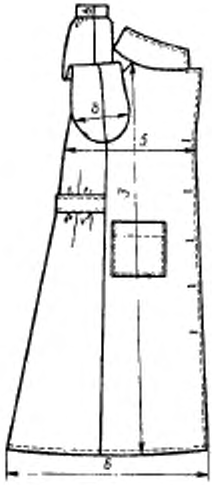
(Измененная редакция, Изм. № 1).

Тип А



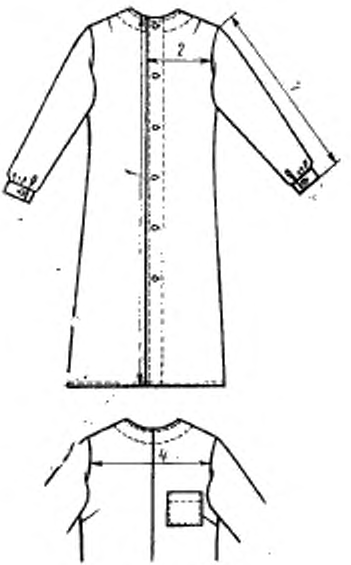
Черт. 3

Тип А



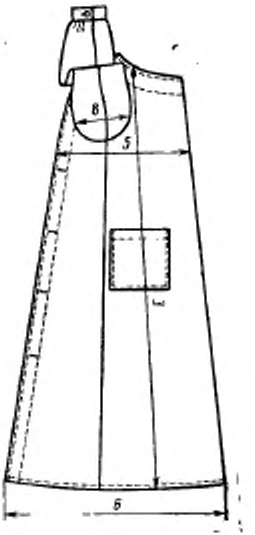
Черт. 4

Тип Б



Черт. 5

Тип Б



Черт. 6

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Халаты должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта и образцом, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Материалы

2.2.1. Халаты должны изготовляться из материалов, указанных в табл. 3.

2.3. Внешний вид

2.3.1. Халат типа А — с центральной или со смещенной бортовой застежкой, с отложным воротником, с внешними боковыми карманами на полочках. Спинка целая или со швом посередине, с хлястиком на уровне талии. Рукава втачные длинные, с манжетами, застегивающимися на пуговицы.

Таблица 3

Наименование материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
1. Бязь отбеленная и гладкокрашеная	ГОСТ 29298—92, ТУ РСФСР 17 60—10724—84	Для изготовления халатов
2. Ткань сорочечная отбеленная и гладкокрашеная	ГОСТ 29298—92	То же
3. Ткань сорочечная гладкокрашеная	ГОСТ 11518—78	»
4. Сатин отбеленный и гладкокрашеный	ГОСТ 29298—92	»
5. Ситец гладкокрашеный зеленого цвета, арт. 23	ГОСТ 29298—92	Для изготовления халатов по госзаказу
6. Пуговицы пластмассовые диаметром 17—22 мм	ОСТ 17—699—83	Для застегивания халатов и манжет (кроме изделий госзаказа)
7. Пуговицы аминопластовые с четырьмя отверстиями, фасон 1400 в цвет ткани, диаметром 17—23 мм	ОСТ 17—805—85	Для застегивания халатов и манжет изделий госзаказа
8. Тесьма хлопчатобумажная шириной 0,7—1,0 см в цвет ткани	ОСТ 17—582—76	Для завязок и вешалок
9. Нитки швейные хлопчатобумажные:	ГОСТ 6309—80	
16,5 текс×3 Rн 50,0 текс (№ 40/3)		Для изготовления халатов
13,0 текс×3 Rн 39,4 текс (№ 50/3)		
10,0 текс×3 Rн 30,3 текс (№ 60/3)		
11,0 текс×3×2 Rн 68,6 текс (№ 30/6)		Для изготовления халатов по госзаказу
8,5 текс×3×2 Rн 53,0 текс (№ 40/6)		

Примечания:

1. По согласованию с потребителем допускается применять материалы различного волокнистого состава и другую фурнитуру по качеству не ниже указанных в таблице.
2. Пуговицы должны быть устойчивы к химической чистке, кипячению и стерилизации.
3. По госзаказу допускается изготовлять изделия из хлопчатобумажных тканей с пропитками МАПС и МА.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3.2. Халат типа Б — с застежкой на пуговицы или на завязках сзади, со швом или без шва посередине переда, с поясом, с внешними передним и боковыми карманами на полочках, без

воротника. Рукава втачные, длинные, с манжетами, застегивающимися на пуговицы.

Халат, изготовляемый по госзаказу, — на завязках сзади, со швом или без шва посередине переда, с поясом, втачным в боковые швы, без карманов, без воротника. Рукава втачные длинные; низ рукавов с завязками длиной 27 см.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3.3. В зависимости от условий применения и по согласованию с потребителем допускается изготовлять халаты по технической документации на модель, составленной с учетом требований настоящего стандарта и рекомендуемого приложения;

с кокетками различной формы и размеров на спинке и полочках;

с различной формой лацканов полочек и подбортов или без них;

с рукавами различного покроя и длины, со шлицами, с манжетами или без них, с регулированием внизу по обхвату руки за счет петель и пуговиц, завязок, эластичной тесьмы, с хлястиками, пристегивающимися к рукаву;

с различной формой воротника и без него;

с карманами различных видов, размеров и местом расположения или без них;

с различными вариантами расположения вытачек,

с различными видами застежки переда или спинки;

с различными вариантами пояса, с тесьмой эластичной или саржевой лентой на уровне талии;

без хлястика, с вытачками на линии талии;

с различными рельефами и отделочными строчками;

со шлицами в среднем шве спинки или боковых швах;

без боковых швов;

с различными отделками или с окантовкой из ткани или тесьмы.

2.4. Основные требования к изготовлению

2.4.1. Раскрой деталей халатов — по ГОСТ 21219—75.

2.4.2. При изготовлении халатов допускаются

полочка и спинка цельновыкроенные с подбортами;

полочка цельновыкроенная с нижним воротником;

верхний воротник цельновыкроенный с нижним воротником;

подборта не более чем из трех частей с расположением швов в поперечном направлении ниже верхней петли и не ближе 2 см от петель;

карманы с цельновыкроенными или отрезными обтачками;

обтачка горловины из трех частей;

несимметричное расположение швов надставок при обработке халата окантовочным швом, бейкой или косой обтачкой;

количество надставок в полоске ткани для окантовывания горловины не более двух.

2.4.3. Классификация стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления халатов, — по ГОСТ 12807—88.

Требования к стежкам, строчкам и швам — по нормативно-технической документации.

2.4.4. Соединительные швы в халатах выполняют двойным, запошивочным, настрочным или стачным швом с обметыванием срезов, швом «взамок».

Втачивание рукавов и соединение плечевых срезов выполняют стачным швом двумя строчками на машинах челночного стежка или одной строчкой на машинах цепного стежка с обметыванием срезов.

В халатах, изготовляемых по госзаказу, манжеты притачивают к низу рукавов со стороны нижней манжеты; верхний край манжеты настрачивают на расстоянии 0,1—0,2 см от подогнутого края, закрывая шов притачивания.

2.4.3; 2.4.4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.4.5. Внешние карманы настрачивают одной или двумя строчками с подгибом срезов внутрь, верхние углы карманов закрепляют.

2.4.6. Халаты должны иметь вешалку.

2.4.7. Внутренние срезы подбортов настрачивают с подгибом срезов внутрь, обметывают, обрабатывают швом вподгибку с открытым или закрытым срезом. Срезы подбортов, имеющие кромку ткани, допускается не обрабатывать.

2.4.8. Низ халатов обрабатывают швом вподгибку с закрытым срезом.

2.4.9. Определение сортности готовых халатов — по ГОСТ 11259—79.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Правила приемки халатов — по ГОСТ 23948—80.

3.2. Методы контроля качества халатов — по ГОСТ 4103—82.

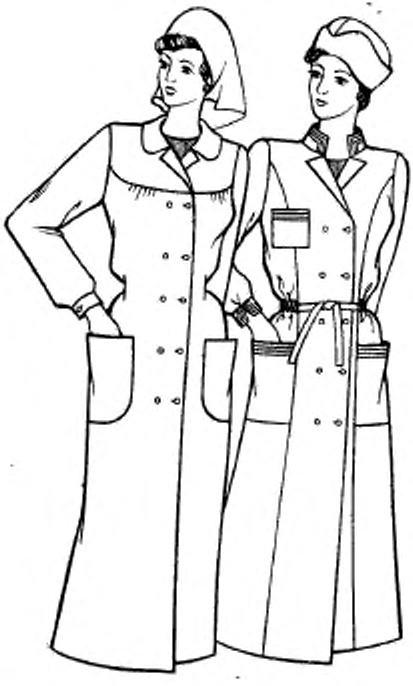
4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение халатов — по ГОСТ 10581—91, халатов, изготовленных по госзаказу, — по ГОСТ 19159—85.

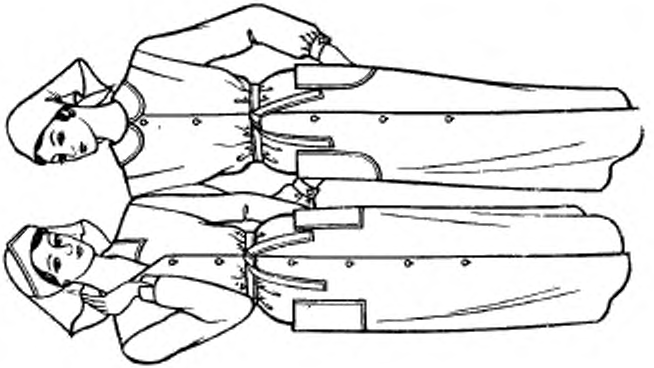
(Измененная редакция, Изм. № 1).

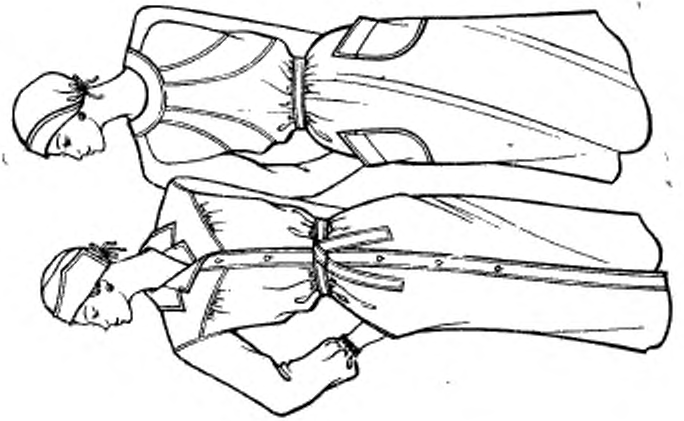
4.2—4.6. **(Исключены, Изм. № 1).**

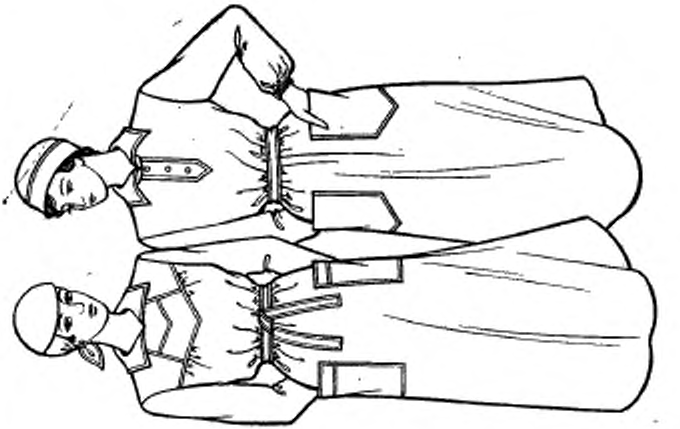
ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

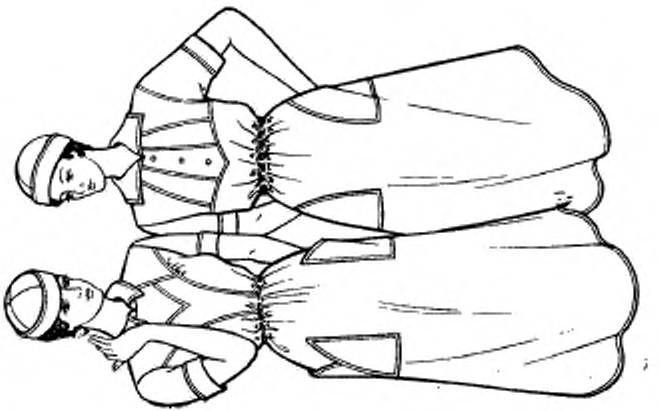


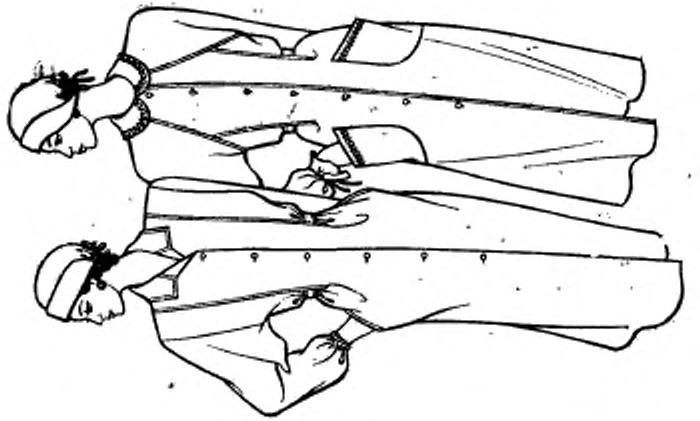


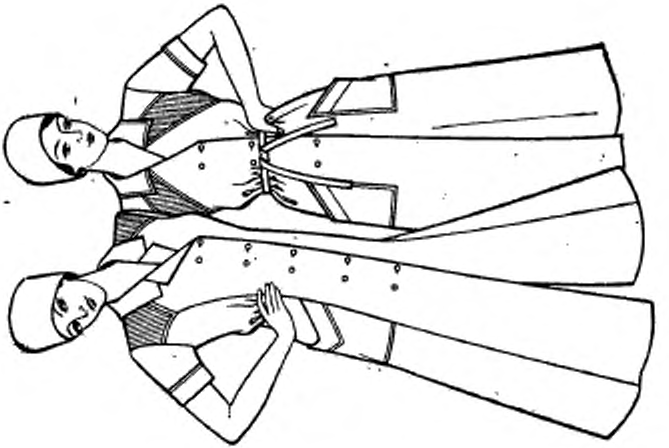


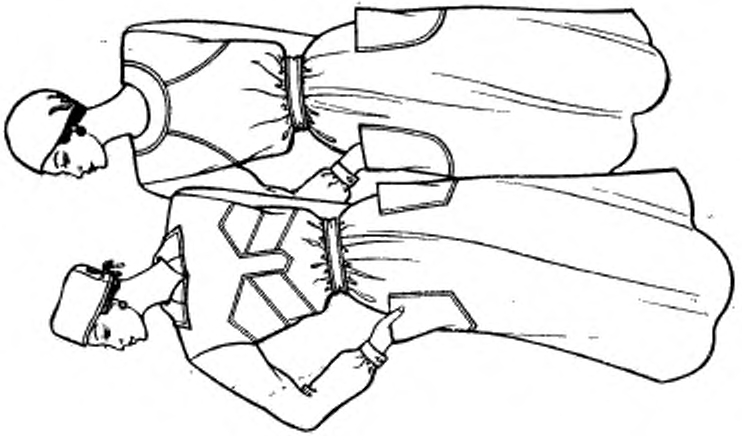


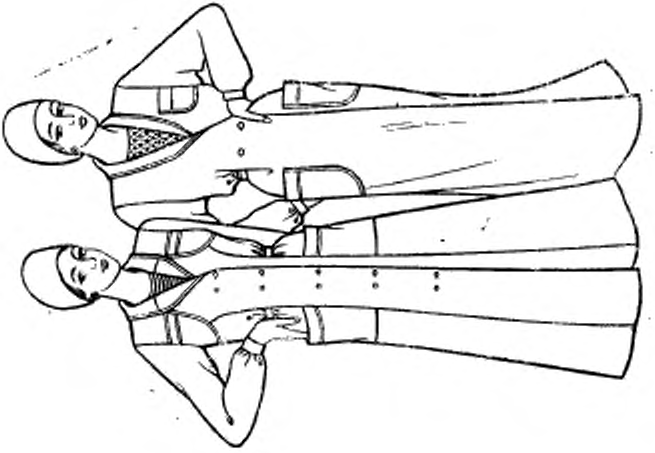


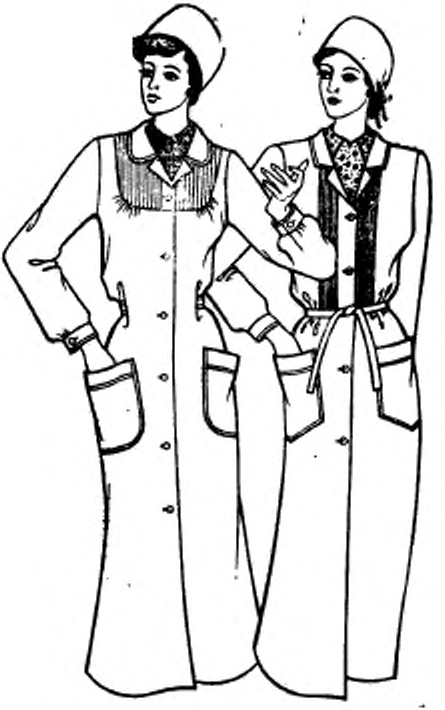












ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Центральным Правлением Всероссийского ордена «Знак Почета» обществом глухих

РАЗРАБОТЧИКИ

В. А. Бичеров, З. И. Мишкеева, Т. А. Положихина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.05.81 № 2429

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 4103—82	3.2
ГОСТ 6309—87	2.2.1
ГОСТ 10581—91	4.1
ГОСТ 11259—79	2.4.9
ГОСТ 11518—88	2.2.1
ГОСТ 12807—88	2.4.3
ГОСТ 19159—85	4.1
ГОСТ 21219—88	2.4.1
ГОСТ 23948—80	3.1
ГОСТ 29298—92	2.2.1
ОСТ 17—582—76	2.2.1
ОСТ 17—699—83	2.2.1
ОСТ 17—805—85	2.2.1
ОСТ 17—835—80	2.4.3
ТУ 17 РСФСР 60—10724—84	2.2.1

5. Снято ограничение срока действия Постановлением Госстандарта СССР № 11 от 14.01.92

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1994 г.) с изменением № 1, утвержденным в июне 1987 г. (ИУС 9—87)

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *Н. С. Гришанова*
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в наб. 22.02.95 Подп. в печ. 19.04.95 Усл. п. л. 1,16 Усл. кр.-отт. 1,16
Уч.-изд. л. 0,93 Тир. 217 экз. С 2359

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 515
ПЛР № 040138

gost.e-ecolog.ru