16174-81
Изм. 1

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ФОРМЫ 12V5 С УГЛОМ 45°

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16174—81
(СТ СЭВ 1163—78)

Издание официальное

Е

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.922.34.001.24 : 006.354 Группа Г25

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ФОРМЫ 12V5 С УГЛОМ 45°

Основные размеры

Diamond grinding wheels, taper cup (diamond in rim) wheel shape 12V5 with angle 45°. Basic dimensions

ОКП 39 7001

ГОСТ 16174—81

(СТ СЭВ 1163—78)

Взамен ГОСТ 16174—70

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 февраля 1981 г. № 1142 срок введения установлен

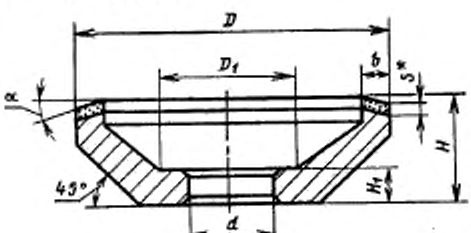
с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные тарельчатые круги формы 12V5 с углом 45° с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготовляемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 1163—78.

2. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★
Е

Переиздание. Февраль 1987 г.

© Издательство стандартов, 1987

мм

Обозначение типоразмеров кругов	Применяемость	D	D_1, не менее	d	H	H_1	b	s	α
2724-0121	—	50	25	16	20	6	3	3	15°
2724-0122	—								25°
2724-0123	—	75	32	20	25	8			15°
2724-0124	—								25°
2724-0125	—						6		15°
2724-0126	—								25°
2724-0127	—	100	40		32	10	3	4	15°
2724-0128	—								25°
2724-0129	—						6		15°
2724-0130	—								25°
2724-0131	—	125	60	32	40	12	3		15°
2724-0132	—								25°
2724-0133	—						6		15°
2724-0134	—								25°
2724-0135	—	150	80	51				5	15°
2724-0136	—								25°
2724-0137	—								15°
2724-0138	—								25°

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 12V5 с углом 45° с наружным диаметром D=150 мм, диаметром посадочного отверстия d=32 мм, шириной алмазоносного слоя b=6 мм, толщиной алмазоносного слоя s=5 мм, с углом α=15°:

2724-0135 ГОСТ 16174—81

3. Масса алмазов в круге указана в справочном приложении.
4. Технические требования — по ГОСТ 16181—82.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Масса алмазов в кругах формы 12V5 с углом 45°

Размеры в мм

D	b	S	Масса алмазов при относительной концентрации, караты			
			50	75	100	150
50	3	3	2,93	4,40	5,90	8,80
75	3		4,50	6,70	9,00	13,40
	6		7,80	11,60	15,50	23,50
100	3	4	8,10	12,10	16,10	24,20
	6		15,60	23,40	31,20	46,80
125	3		10,10	15,20	20,20	30,00
	6		19,70	29,60	39,40	59,20
150	6	5	29,80	44,70	59,70	89,50

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 15.04.87 Подп. в печ. 13.08.87 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,15 уч.-изд. л. Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндаугу, 12/14. Зак. 2223.

Группа Г25

Изменение № 1 ГОСТ 16174—81 Круги алмазные шлифовальные тарельчатые формы 12V5 с углом 45°. Основные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 28.11.91 № 1831

Дата введения 01.07.92

На обложке и первой странице стандарта исключить обозначение: **(СТ. СЭВ 1163—78).**

Наименование стандарта изложить в новой редакции: **«Круги алмазные шлифовальные тарельчатые формы 12V5 с углом 45°. Размеры**

Diamond grinding wheels taper cup (diamond in rim) wheel shape 12V5 with angle 45°. Dimensions».

Пункт 1 дополнить абзацем: «Требования стандарта являются обязательными».

(Продолжение см. с. 50)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16174—81)

Пункт 2. Исключить слово: «Основные»;

сноску изложить в новой редакции: «* Размер обеспечивается инструментом».

Пункт 2, приложение (таблица). Заменить обозначения: D_1 на K, d на H, H на T, H_1 на E, b на W, s на X, α на V.

Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 16161—70 на ГОСТ 16181—82.

(ИУС № 3 1992 г.)

gost.e-ecolog.ru