24364-80
Изм. 1,2

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ. ДИСПЕРСНЫЙ ЖЕЛТЫЙ 3

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 24364—80

Издание официальное

Всесоюзный информационный фонд стандартов и технических условий

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством химической промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

М. В. Горелик, Н. Н. Красикова, Г. И. Шилова, С. Н. Колмогорова, Л. А. Красковская, Е. Б. Яновщинская, М. С. Лаврищева, Т. А. Шкуренко, В. Н. Хохлов, Ю. Ф. Сизых

ВНЕСЕН Министерством химической промышленности

Член Коллегии **В. Ф. Ростунов**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 августа 1980 г. № 4253

УДК 668.8:006.354 Группа Л23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ 24364—80

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ. ДИСПЕРСНЫЙ ЖЕЛТЫЙ З

Технические условия

Organic dyestuffs. Disperse yellow З Specifications

Взамен ГОСТ 17650—72 в части дисперсного желтого З

ОКП 24 6181 1030 02

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 августа 1980 г. № 4253 срок действия установлен

с 01.07.1981 г.
до 01.07.1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

до 01.07.87 и УСЗ 86

Настоящий стандарт распространяется на органический краситель дисперсный желтый З, представляющий собой смесь красителя с вспомогательными веществами, выпускаемый в виде непылящего порошка.

Краситель предназначен для крашения полиэфирного волокна и текстурированного полиэфира и изделий из них по высокотемпературному способу и с применением переносчика во все тона, для крашения триацетатного волокна и изделий из него во все тона и для крашения ацетатного и полиамидного волокон и изделий из них в светлые тона, а также для печатания тканей из триацетатного волокна в светлые и средние тона и тканей из ацетатного волокна в светлые тона.

Ассортимент волокон и изделий из них, подлежащих окрашиванию или печатанию данным красителем, устанавливается в зависимости от их назначения в соответствии с показателями устойчивости окраски, которые обеспечиваются этим красителем.

1. ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

1.1. Стандартный образец утверждают в установленном порядке.

Концентрацию стандартного образца принимают за 100%.

Стандартный образец хранят в герметически закрытой стеклянной банке в сухом затемненном месте.

Стандартный образец подлежит замене вновь приготовленным и утвержденным образцом через каждые пять лет.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1980

1.2. Дисперсность красителя

1.2.1. *По микроскопическому исследованию*

Основная масса частиц должна иметь размеры до 2 мкм; в поле зрения встречаются частицы размером до 5 мкм и единичные агрегаты — до 12 мкм.

1.2.2. Предел фильтруемости водной суспензии должен быть не менее 0,6 г на 100 см³.

1.2.3. *Хроматографическая проба*

Высота подъема водной суспензии должна быть не менее 60 мм; на линии раздела фаз допускается незначительная полоса.

1.3. Смачиваемость красителя в воде при 20 и 70°С:

а) при 20°С краситель смачивается медленно, распределяется неравномерно; суспензия интенсивно окрашена и мутная;

б) при 70°С краситель смачивается быстро, распределяется неравномерно; суспензия интенсивно окрашена и мутная.

1.4. Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям на ткани и ацетатного волокна и на полиэфирном волокне лавсан или текстурированном полиэфире приведена в табл. 1—2.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Краситель должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологическому регламенту и образцу, утвержденным в установленном порядке.

2.2. По внешнему виду краситель должен представлять собой однородный порошок от желтого до коричневого цвета.

2.3. Концентрация красителя по отношению к стандартному образцу должна составлять 100%.

2.4. Оттенок, дисперсность, смачиваемость красителя в воде при 20 и 70°С и устойчивость окраски на ткани из ацетатного волокна и на полиэфирном волокне лавсан или текстурированном полиэфире должны соответствовать стандартному образцу.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Краситель — горючее вещество. Температура самовоспламенения аэрогеля 543°С. Температура самовоспламенения аэрозоля 553°С. Температура тления 316°С. Аэрозоль взрывоопасен, нижний предел воспламенения 60 г/м³.

Средства пожаротушения: распыленная вода, пена.

3.2. Краситель обладает умеренно опасными свойствами. Пыль красителя вызывает раздражение кожных покровов, слизистых оболочек и дыхательных путей.

3.3. При отборе проб, испытании и применении красителя следует применять индивидуальные средства защиты (респиратор,

Таблица 1

Процент окраски	Степень устойчивости окраски на ткани из ацетатного волокна, баллы, в отношении							
	света	дистиллированной воды	раствора мыла при 40°С	„пота"	глажения с запариванием	трения (закрашивание белого миткаля)		химической чистки
						сухого	мокрого	
0,25	4—5	4/4/5	4/4/5	4/3—4/5	4/4/5	5	5	4/5/5

Примечание. Процент окраски 0,25 соответствует $^1/_6$ среднего тона по шкале среднего тона, разработанной к ГОСТ 9733—61.

Таблица 2

Процент окраски	Степень устойчивости окраски на полиэфирном волокне лавсан или текстурированном полиэфире, баллы, в отношении										
	света	света и погоды	дистиллированной воды	раствора мыла при 40°С	„пота"	глажения с запариванием	трения (закрашивание белого миткаля)		химической чистки	сублимации при	
							сухого	мокрого		150°С, 30 с	180°С, 30 с
0,25	5	4—5	5/5/5/5	5/5/5/5	5/5/5/5	4—5к/5/5	5	5	5/5/5/5		
1,5	6	5—6	5/5/5/5	5/5/5/5	5/5/5/5	4—5к/5/4—5	5	5	5/5/5/5	4/4	4/3
3,0	6—7	6	5/5/5/5	5/5/5/5	5/5/5/5	4—5/5/5	5	5	5/5/5/5		

Примечание. Процент окраски 1,5 соответствует среднему тону по шкале среднего тона, разработанной к ГОСТ 9733—61.

защитные очки, резиновые перчатки, спецодежду) от попадания красителя на кожные покровы, слизистые оболочки и проникновения его пыли в органы дыхания и пищеварения, а также соблюдать правила личной гигиены. При попадании красителя на кожные покровы и слизистые оболочки его смывают проточной водой.

Для обеспечения безопасности помещение, где проводится работа с красителем, должно быть оборудовано общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией. При уборке помещения осевший краситель смывают струей воды.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732—76.

4.2. Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям на ткани из ацетатного волокна и на полиэфирном волокне лавсан или текстурированном полиэфире изготовитель определяет при утверждении стандартного образца.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Метод отбора проб — по ГОСТ 6732—76.

Масса средней лабораторной пробы должна быть не менее 500 г.

5.2. Внешний вид красителя определяют визуально.

5.3. Определение концентрации и оттенка

Концентрацию и оттенок красителя определяют визуально, сравнивая выкраски, произведенные одновременно и в одинаковых условиях испытуемым красителем и стандартным образцом на ткани из ацетатного волокна.

5.3.1. *Реактивы и растворы*

Диспергатор НФ марки А по ГОСТ 6848—79.

Препарат неионогенный типа ОП-10.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

5.3.2. *Приготовление красильной ванны*

0,02 г испытуемого красителя и такое же количество стандартного образца, взвешенных с погрешностью не более 0,0002 г, помещают в отдельные стаканы вместимостью 100—150 $см^3$ и замешивают с 20—30 $см^3$ теплой воды (около 40°С) до получения однородной суспензии. В каждый стакан добавляют диспергатор НФ из расчета 1 г диспергатора на 1 $дм^3$ красильной ванны и воду до модуля ванны 1 : 40.

5.3.3. *Крашение*

Два образца ткани из ацетатного волокна, предварительно отваренной в течение 20 мин при 50°С в растворе, содержащем 2 $г/дм^3$ неионогенного препарата типа ОП-10, взвешивают по 2 г с погрешностью не более 0,01 г.

Образцы замачивают в теплой воде (45°С), отжимают и одновременно погружают по одному образцу в каждую красильную ванну, имеющую температуру 40°С.

Температуру красильной ванны в течение 15 мин доводят до 75°С и красят при этой температуре и постоянном перемешивании в течение 1 ч. По окончании крашения образцы промывают в теплой (45°С), затем в холодной проточной воде и сушат на воздухе или в сушильном шкафу при температуре не выше 60°С. Высушенные образцы сравнивают между собой.

Допускаемое расхождение в оценке концентрации красителя ±5%.

Оценку окраски по оттенку производят по двум градациям:

соответствует — при тщательном сравнении глаз не замечает или едва замечает некоторое отклонение оттенка;

не соответствует — глаз без напряжения замечает отклонение оттенка (тупее, зеленее, краснее).

5.4. Определение дисперсности

5.4.1. *Определение дисперсности по микроскопическому исследованию*

Размеры частиц измеряют просмотром водной суспензии красителя под микроскопом при 600× увеличении с помощью окулярного микрометра, представляющего собой стеклянную шкалу или сетку с делениями, вставленную в окуляр. Цену каждого деления заранее определяют для принятого увеличения сравнением делений на окулярном микрометре микроскопа с делениями специальной градуировочной шкалы.

Для микроскопического исследования применяют водные суспензии испытуемого красителя и стандартного образца, причем готовят и исследуют не менее пяти проб суспензии. В стакан вместимостью 100—150 см³ вносят 0,5 г испытуемого красителя, тщательно замешивают с небольшим количеством дистиллированной воды (ГОСТ 6709—72) и постепенно при перемешивании добавляют воду до 50 см³.

Для измерения размеров частиц красителя каплю суспензии помещают на предметное стекло, накрывают покровным стеклом и устанавливают его так, чтобы измеряемые частицы находились между делениями шкалы окулярного микрометра. В каждой пробе просматривают не менее пяти полей.

Таким же образом готовят суспензию и определяют размеры частиц стандартного образца.

5.4.2. *Определение предела фильтруемости водной суспензии.*

5.4.2.1. *Реактивы, материалы и посуда*

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Бумага для хроматографии марки С по ГОСТ 10395—75.

Воронка Бюхнера № 4 по ГОСТ 9147—73.

5.4.2.2. *Определение предела фильтруемости водной суспензии стандартного образца*

Пробы стандартного образца от 0,5 до 1,0 г с интервалом в 0,1 г взвешивают с погрешностью не более 0,01 г. Пробы замешивают в отдельных стаканах вместимостью 100—150 см³ с небольшим количеством воды, нагретой до 70°С, и затем при перемешивании добавляют в каждый стакан воду до 100 см³.

Суспензию в каждом стакане выдерживают в течение 5 мин на водяной бане при 70°С при постоянном перемешивании. Затем суспензию постепенно охлаждают до 20—25°С и фильтруют на воронке Бюхнера под разрежением 42,56 кПа (320 мм рт. ст.) через фильтр из бумаги для хроматографии марки С с подкладкой из миткаля.

За предел фильтруемости водной суспензии принимают массу той пробы, при которой фильтр равномерно окрашен, а в местах над отверстиями воронки видны остатки красителя (образуется очень тонкий слой красителя).

5.4.2.3. *Определение предела фильтруемости водной суспензии испытуемого красителя*

Навеску испытуемого красителя берут в соответствии с пределом фильтруемости водной суспензии стандартного образца, увеличивая и уменьшая ее на 0,1 г, и готовят суспензию для фильтрации, как указано в п. 5.4.2.2. Далее фильтруют суспензию в тех же условиях. Определяют, соответствует ли предел фильтруемости водной суспензии испытуемого красителя стандартному образцу.

5.4.3. *Хроматографическая проба*

5.4.3.1. *Реактивы, материалы и посуда*

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Бумага фильтровальная лабораторная марки ФОБ по ГОСТ 12026—76.

Кристаллизаторы или стаканы стеклянные диаметром 50 мм.

5.4.3.2. *Проведение испытания*

В два кристаллизатора или стеклянных стакана наливают по 10 см³ 1%-ной водной суспензии испытуемого красителя и стандартного образца. В третий кристаллизатор или стакан наливают 10 см³ воды. В каждый сосуд после размешивания опускают цилиндр высотой 70 мм, приготовленный из прямоугольного отрезка фильтровальной бумаги размером 70×90 мм. Когда вода в третьем сосуде достигнет верха бумажного цилиндра, извлекают цилиндры, находящиеся в двух других сосудах с суспензиями и высушивают их на воздухе.

Хроматограмму испытуемого красителя сравнивают с хроматограммой стандартного образца, определяя высоту подъема суспензии и образование полосы на нижней части бумажного цилиндра в месте соприкосновения с поверхностью жидкости.

5.5. Определение смачиваемости красителя в воде при 20 и 70°С

Около 0,05 г испытуемого красителя и такое же количество стандартного образца взвешивают с погрешностью не более 0,01 г и вносят одновременно в стеклянные цилиндры вместимостью 500 см³, предварительно наполненные дистиллированной водой (ГОСТ 6709—72), имеющей температуру 20±2 или 70±2°С. Отмечают по сравнению со стандартным образцом смачиваемость испытуемого красителя, распределение его в воде, интенсивность окрашивания и прозрачность суспензии.

5.6. Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям на ткани из ацетатного волокна и на полиэфирном волокне лавсан или текстурированном полиэфире определяют по ГОСТ 9733—61 и по п. 5.6.2.

Крашение образцов ткани из ацетатного волокна проводят в одной концентрации в соответствии с требованиями п. 5.3, учитывая следующие изменения: для крашения берут образцы ткани массой 8—10 г и соответственно изменяют количество реагентов, указанных в этом пункте.

Крашение образцов полиэфирного волокна лавсан или текстурированного полиэфира проводят в трех концентрациях по высокотемпературному способу, приведенному в п. 5.6.1.

5.6.1. Крашение образцов полиэфирного волокна лавсан или текстурированного полиэфира по высокотемпературному способу

5.6.1.1. *Реактивы и растворы*

Препарат неионогенный типа ОП-10.

Сода кальцинированная по ГОСТ 5100—73.

Диспергатор НФ марки А по ГОСТ 6848—79.

Кислота уксусная синтетическая по ГОСТ 19814—74, 30%-ный раствор.

Натр едкий технический по ГОСТ 2263—79, 32,5%-ный раствор.

Натрия гидросульфит технический по ГОСТ 246—76.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

5.6.1.2. *Подготовка образцов к крашению*

Образцы полиэфирного волокна лавсан или текстурированного полиэфира обрабатывают при 80°С раствором, содержащим неионогенный препарат типа ОП-10 2 г/дм³ и кальцинированную соду 2 г/дм³, в течение 20 мин при модуле ванны 1 : 40, после чего промывают в теплой (45°С) и холодной проточной воде и сушат на воздухе.

5.6.1.3. *Приготовление красильной ванны*

Испытуемый краситель взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г и затирают в стакане с раствором диспергатора НФ из расчета 1—2 г/дм³ до получения однородной суспензии. К приго-

товленной суспензии красителя добавляют раствор уксусной кислоты до pH 5—6 и воду до модуля ванны 1 : 40 и помещают в стакан из нержавеющей стали.

5.6.1.4. *Крашение*

Красильную ванну, приготовленную по п. 5.6.1.3, нагревают до 40°С. Образцы массой 10 г, подготовленные к крашению по п. 5.6.1.2, взвешивают с погрешностью не более 0,01 г, замачивают в теплой воде (45°С) и вносят в красильную ванну. Стаканы помещают в красильный аппарат, стаканы и аппарат герметизируют. Красильную ванну нагревают в течение 30—40 мин до 130°С и красят при этой температуре в течение 1 ч, затем охлаждают до 50°С.

Образцы извлекают, промывают в теплой (45°С) и холодной проточной воде, затем проводят восстановительную обработку окрашенных образцов и обработку раствором моющего вещества.

5.6.1.5. *Восстановительная обработка и обработка раствором моющего вещества*

Восстановительную обработку проводят в растворе, содержащем:

едкий натр, 32,5%-ный раствор — 6 г/дм³;

гидросульфит натрия — 2 г/дм³;

неионогенный препарат типа ОП-10 — 1 г/дм³.

Модуль ванны 1 : 40.

Обработку начинают при 20°С, затем в течение 20 мин температуру повышают до 60°С и при этой температуре обрабатывают окрашенные образцы в течение 10 мин.

После обработки образцы промывают в холодной проточной воде, затем обрабатывают раствором неионогенного препарата типа ОП-10 1—2 г/дм³ при 70°С в течение 30 мин.

Образцы промывают в теплой (45°С) и холодной проточной воде, затем сушат на воздухе или в сушильном шкафу при температуре не выше 120°С.

5.6.2. Определение устойчивости окраски к сублимации

Испытание проводят на приборе, обеспечивающем равномерный нагрев образцов путем контакта с металлическими пластинками, нагретыми до заданной температуры.

5.6.2.1. *Приготовление образцов для испытания*

Из окрашенных образцов полиэфирного волокна лавсан или текстурированного полиэфира готовят два образца размером 10×4 см. На одну из сторон образца накладывают неокрашенный образец, равный ему по размеру, из того же волокна или ткани, что и испытуемый, а на противоположную сторону — неокрашенный образец из волокна, наиболее часто применяемого в смеси с данным, или ткани.

5.6.2.2. *Проведение испытания*

Испытание проводят при 150±2 и 180±2°С, при давлении на образец 3,92±0,98 кПа (40±10 гс/см²).

Приготовленный образец вносят в прибор, предварительно нагретый до заданной температуры, и выдерживают при этой температуре в течение 30 с. По окончании испытания образец вынимают и оставляют на воздухе при 20±2°С и относительной влажности 65±2% в течение 4 ч.

Оценку изменения окраски испытуемого образца и закрашивания неокрашенных образцов проводят по ГОСТ 9733—61 (разд. 1).

6. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Упаковка — по ГОСТ 6732—76.

Краситель упаковывают в фанерные барабаны типа I по ГОСТ 9338—80, вместимостью 50—66 л или в картонные навивные барабаны по ГОСТ 17065—77, вместимостью 36—50 л.

В качестве вкладышей в фанерные барабаны применяют трех-, четырехслойные бумажные мешки марки НМ по ГОСТ 2226—75, а в картонные навивные барабаны — пленочные мешки-вкладыши.

6.2. Маркировка — по ГОСТ 6732—76 с нанесением манипуляционного знака «Боится сырости».

6.3. Краситель транспортируют любым видом транспорта, кроме воздушного, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

При укрупнении грузовых мест в транспортные пакеты схему пакетирования согласовывают в установленном порядке.

6.4. Краситель хранят в упаковке изготовителя в закрытых складских помещениях.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие красителя требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

7.2. Гарантийный срок хранения красителя — два года со дня изготовления. По истечении указанного срока перед использованием краситель должен быть проверен на соответствие его требованиям настоящего стандарта.

Изменение № 1 ГОСТ 24364—80 Красители органические. Дисперсный желтый 3. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.05.87 № 1640

Дата введения 01.11.87

Вводную часть дополнить абзацем: «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для первой категории качества».

Пункты 1.2—1.2.3, 1.3, 1.4 изложить в новой редакции:

«1.2. Степень дисперсности красителя

1.2.1. Метод «капельная проба» — не менее 4 баллов.

1.2.2. Метод фильтрования — не менее 3—4 баллов.

1.3. Устойчивость дисперсии

1.3.1. Метод «капельная проба» — не менее 2—3 баллов.

1.3.2. Метод фильтрования — не менее 2—3 баллов.

1.4. Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям на ткани из ацетатного волокна и на полиэфирной ткани приведена в табл. 1,2»;

таблица 1. Головка. Заменить слова: «раствора мыла при 40 °С» на «стирки в растворе мыла при (40±2) °С»; «химической чистки» на «органических растворителей для химической чистки»;

примечание. Заменить ссылку: ГОСТ 9733—61 на ГОСТ 9733.0—83;

таблица 2. Головка. Заменить слова: «полиэфирном волокне или текстурированном полиэфире» на «полиэфирной ткани», «раствора мыла при 40 °С» на «стирки в растворе мыла при (40±2) °С», «химической чистки» на «органических растворителей для химической чистки»;

примечание. Заменить ссылку: ГОСТ 9733—61 на ГОСТ 9733.0—83.

Пункты 2.4, 3.2 изложить в новой редакции: «2.4. Оттенок, степень дисперсности, устойчивость дисперсии и устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям на ткани из ацетатного волокна и на полиэфирной ткани должны соответствовать стандартному образцу.

3.2. Дисперсный желтый 3 — вещество умеренно опасное, 3-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007—76.

Обладает раздражающим действием на кожу, слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных путей».

Пункт 3.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «При отборе проб, испытании и применении красителя необходимо применять индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.011—75 и ГОСТ 12.4.103—83 от попадания красителя на кожные покровы, слизистые оболочки».

Пункт 4.2. Заменить слова: «полиэфирном волокне лавсан или текстурированном полиэфире» на «полиэфирной ткани».

(Продолжение см. с. 250)

Пункт 5.3 изложить в новой редакции:

«5.3. Определение концентрации и оттенка

Концентрацию и оттенок красителя определяют визуально, сравнивая образцы ткани из ацетатного волокна, окрашенные одновременно и в одинаковых условиях испытуемым красителем и стандартным образцом по ГОСТ 25993—83, разд. 2».

Пункты 5.3.1—5.3.3 исключить.

Пункты 5.4—5.4.2 изложить в новой редакции:

«5.4. Определение степени дисперсности

5.4.1. Определение степени дисперсности методом «капельная проба» — по ГОСТ 25993—83, разд. 3.

5.4.2. Определение степени дисперсности методом фильтрования — по ГОСТ 25993—83, разд. 3».

Пункты 5.4.2.1—5.4.3.2 исключить.

Пункты 5.5, 5.6 изложить в новой редакции: «5.5. Определение устойчивости дисперсии по ГОСТ 25993—83, разд. 4.

5.6. Устойчивость окраски на ткани из ацетатного волокна и на полиэфирной ткани к физико-химическим воздействиям определяют по ГОСТ 9733.0 -83; 9733.1—83; 9733.2—83; 9733.4—83; 9733.5—83; 9733.6—83; 9733.7—83; 9733.8—83; 9733.13—83; 9733.27—83.

Для испытаний устойчивости окраски крашение образцов ткани из ацетатного волокна проводят в соответствии с ГОСТ 25993—83, разд. 2, в одной концентрации красителя 0,25 %, полиэфирной ткани — в трех концентрациях красителя — 0,25; 1,50; 3,00 %».

Пункты 5.6.1—5.6.2.2 исключить.

Пункты 6.3, 7.2 изложить в новой редакции:

«6.3 Транспортирование — по ГОСТ 6732—76

7.2. Гарантийный срок хранения красителя — 2 года со дня изготовления».

(ИУС № 8 1987 г.)

Группа Л23

Изменение № 2 ГОСТ 24364—80 Красители органические. Дисперсный желтый 3. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.06.89 № 1542

Дата введения 01.12.89

Вводная часть. Заменить слова: «непылящего порошка» на «непылящего однородного порошка от желтого до коричневого цвета»; исключить слова: «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для первой категории качества».

Пункт 2.2 исключить.

(Продолжение см. с. 164)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24364—80)

Пункт 3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 12.4.011—75 на ГОСТ 12.4.011—87.

Пункт 5.2 исключить.

Пункт 6.1. Заменить ссылку: ГОСТ 2226—75 на ГОСТ 2226—88.

Пункт 6.2 дополнить словами: «и классификационного шифра 921 по ГОСТ 19433—88».

(ИУС № 9 1989 г.)

Редактор *А. С. Пшеничная*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *Т. А. Камнева*

Сдано в наб. 01.09.80 Подп. в печ. 17.10.80 0,75 п. л. 0,68 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1256

gost.e-ecolog.ru