УДК 621.822.6-213 : 006.354 Группа Г16

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОРПУСА ТИПА УМ ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ОТ 80 ДО 150 мм

Конструкция и размеры

Pillow blocks of serie УМ for rollings of diameters from 80 till 150 mm. Construction and dimensions

ГОСТ 13218.3—80

Взамен ГОСТ 13218.3—67

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 сентября 1980 г. № 4892 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.
до 01.01 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на неразъемные узкие корпуса типа УМ со сквозным отверстием для подшипников качения типов, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Обозначение корпуса	Подшипник		Исполнение корпуса
	Обозначение типа	Конструкция и размеры	
УМ 80—УМ 150	1200	По ГОСТ 5720—75	1 или 2
	1300		
	1500		
	11200	По ГОСТ 8545—75	
	11300		
	11500		
	3500	По ГОСТ 5721—75	2
	13500	По ГОСТ 8545—75	

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

Переиздание. Апрель 1981 г.

gost.e-ecolog.ru

Для D=80—100 мм

Для D=110—150 мм

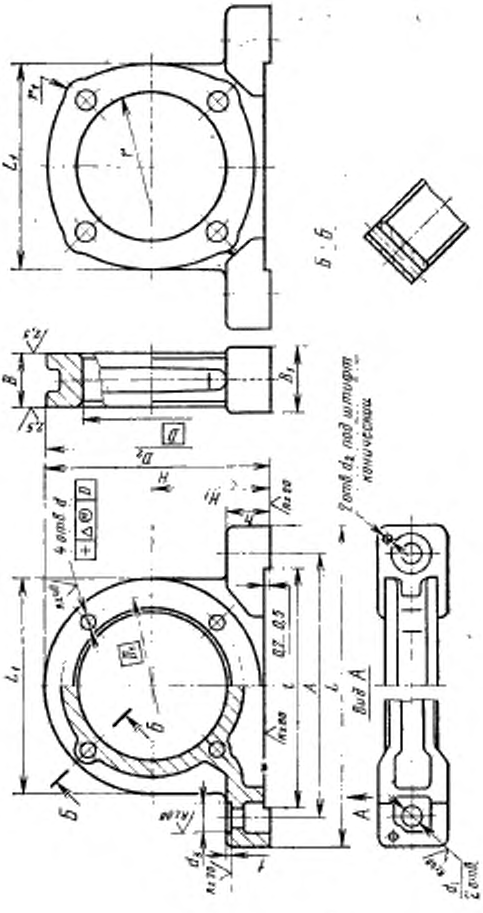

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	D	D_1	d	Δ	d_1	d_2	d_3	A (пред. откл. ±0,2)	B	B_1	L	$L_1=D_1$	l	H	H_1 (пред. откл. +0,05)	h	r	r_1	Теоретическая масса, кг
УМ 80	80	100	9	0,10	13	8	26	135	35	42	180	110	110	113,0	58	19	75	11,0	0,71
УМ 85	85	105						140			185	115	116	120,5	63				1,42
УМ 90	90	110						150	38		195	125	128	130,5	68	22	80	12,0	1,86
УМ 100	100	120	11				32	165	40	48	215	135	142	139,5	72	24	85	12,5	2,33
УМ 110	110	130						185	45		235	155	164	157,5	80	26			3,05
УМ 120	120	145		0,12	17			210	48		260	175	194	179,5	92	32			4,31
УМ 125	125	150						220			270	180	204	188,0	98	34	—	—	4,99
УМ 130	130	155	13			10		225	50	54	280	185		190,5		35			5,77
УМ 140	140	165			22		40	235	52	58	295	195	206	199,5	102				6,42
УМ 150	150	180						255	55		315	210	230	215,0	110	40			8,30

Пример условного обозначения корпуса типа УМ, исполнения 1, D=90 мм:

Корпус УМ 90 ГОСТ 13218.3—80

То же, исполнения 2:

Корпус УМ 90—2 ГОСТ 13218.3—80

2. Стандарт устанавливает следующие исполнения корпусов:

1 — корпуса с выемкой длиной *l* в опоре, используемые для установки на необработанные поверхности при любом направлении радиальной нагрузки или для установки на обработанные поверхности при направлении радиальной нагрузки предпочтительно от опоры;

2 — корпуса без выемки длиной *l* в опоре, используемые для установки на обработанные поверхности при направлении радиальной нагрузки предпочтительно к опоре.

3. Размеры и обозначения корпусов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 2.

При мелкосерийном производстве допускается изготовлять корпуса по рекомендуемому приложению 1 к ГОСТ 13218.1—80.

4. Технические требования — по ГОСТ 13218.11—80.

5. Характеристика и выбор корпусов в зависимости от типов подшипников качения и направления нагрузок — по рекомендуемому приложению 3 к ГОСТ 13218.1—80.

6. Расчетные разрушающие нагрузки — по рекомендуемому приложению 4 к ГОСТ 13218.1—80.

7. Дополнительные размеры элементов корпусов — по рекомендуемому приложению 2 к ГОСТ 13218.1—80.

8. Допускается при необходимости обеспечения взаимозаменяемости для применения в изделиях, спроектированных до 1 января 1980 г., по согласованию с потребителем изготовлять корпуса с допусками по справочному приложению 5 к ГОСТ 13218.1—80.

gost.e-ecolog.ru