Внес. изм. №1 пус 12-84г

24311-80
Изм. 1,2

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КАРТОН ДЛЯ РАДИОЗОНДОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 24311—80

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством целлюлозно-бумажной промышленности

РУКОВОДИТЕЛЬ И ИСПОЛНИТЕЛЬ

Л. А. Галкин

ВНЕСЕН Министерством целлюлозно-бумажной промышленности

Зам. министра Г. Ф. Пронин

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 июля 1980 г. № 3600

УДК 676.61:551.508.822:006.354 Группа К74

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАРТОН ДЛЯ РАДИОЗОНДОВ

Технические условия

Radiosonde paperboard.
Specifications

ГОСТ 24311—80

Взамен ГОСТ 5.1339—72

ОКП 54 4323

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 июля 1980 г. № 3600 срок действия установлен

с 01.07.1981 г.
до 01.07.1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону до 01.01.91г
исс 2-84г

Настоящий стандарт распространяется на картон, применяемый для изготовления кожухов радиозондов.

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Картон должен изготовляться следующих марок: КР-1 и КР-2.

1.2. Картон должен выпускаться в листах размером 980×660 и 850×710 мм с допускаемым отклонением ±3 мм.

Пример условного обозначения картона для радиозондов марки КР-1:

Картон КР-1 ГОСТ 24311—80

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Картон для радиозондов должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Показатели качества картона должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1980

Наименование показателя	Норма для марки		Метод испытания
	КР-1	КР-2	
1. Состав по волокну, %: целлюлоза сульфитная беленая по ГОСТ 3914—74	100	100	По ГОСТ 7500—75
2. Толщина, мм	1,0±0,1	0,8±0,1	По ГОСТ 12432—77
3. Плотность, г/см³, не менее	0,65	0,80	По ГОСТ 12432—77
4. Разрывная длина в среднем по двум направлениям, м, не менее	2800	1800	По ГОСТ 13525.1—79
5. Влажность, %	10±2	10±2	По ГОСТ 13525.19—71

2.3. Верхняя сторона листа картона должна быть мелованной и каландрированной.

2.4. На мелованной поверхности картона не допускаются складки, морщины, трещины, вмятины и посторонние включения.

2.5. На мелованной поверхности картона не должно быть трещин при сгибании на 90° после предварительной биговки.

2.6. Обрез кромок должен быть чистым и ровным.

2.7. Картон при вырубке и штамповке деталей должен иметь чистую кромку среза без разлохмачивания и отслаивания мелованного слоя.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии картона и объем выборки — по ГОСТ 8047—78.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047—78 со следующими дополнениями.

4.1.1. Кондиционирование образцов перед испытаниями и испытания должны проводиться по ГОСТ 13523—78 при температуре воздуха (20±2)°С и относительной влажности (65±2)%.

Продолжительность кондиционирования не менее 24 ч.

4.2. Метод испытания на сгибание

Для испытания из отобранных листов пробы вырезают один образец картона прямоугольной формы размером 100×100 мм и на немелованной стороне листа отмечают машинное и поперечное направления.

На немелованную сторону по середине образца в поперечном направлении наносят при помощи биговочного ролика линию биговки.

Образец сгибают один раз по линии биговки на 90°.

После испытания на мелованной поверхности картона не должно быть трещин.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Картон упаковывают и маркируют по ГОСТ 7691—75 со следующими дополнениями.

Упаковка картона должна производиться в щиты.

При транспортировании картона в контейнерах должна применяться мягкая упаковка в кипы, перевязанные стальной упаковочной лентой по ГОСТ 3560—73.

5.2. Картон должен транспортироваться в закрытых чистых транспортных средствах любыми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на эти виды транспорта.

5.3. Картон должен храниться в закрытых помещениях, защищенным от атмосферных осадков и почвенной влаги.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие картона требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения картона — один год с момента изготовления.

Группа К74

Изменение № 1 ГОСТ 24311—80 Картон для радиозондов. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.09.84 № 3256 срок введения установлен

с 01.02.85

Вводную часть дополнить абзацем: «Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для первой категории качества».

Раздел 1 изложить в новой редакции:

«1. Размеры

1.1. Картон должен изготовляться толщиной 0,8 и 1,0 мм с допускаемым отклонением ±0,1 мм.

1.2. Картон должен изготовляться в листах размером 980×660 и 850×710 мм с допускаемым отклонением ±3 мм.

По согласованию с потребителем допускается другой формат листов картона.

Пример условного обозначения картона для радиозондов толщиной 0,8 мм:

Картон КР — 0,8 ГОСТ 24311—80».

Пункт 2.2. Таблица. Головку изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для картона толщиной, мм		Метод испытания
	1,0	0,8	

(Продолжение см. стр. 162)

пункт 2 исключить;

графа «Метод испытания». Заменить ссылку: ГОСТ 13525.19—71 на «ГОСТ 13525.19—71, разд. 3».

Пункт 2.5 исключить.

Пункт 2.6 изложить в новой редакции: «2.6. Картон толщиной 1,0 мм должен вырабатываться с обрезными кромками. Кромки после обрезки должны быть чистыми и ровными. Картон толщиной 0,8 мм должен вырабатываться с необрезными кромками».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.8: «2.8. При изготовлении кожухов радиозондов из вырубленных и штампованных деталей на мелованной поверхности картона при изгибе по линии биговки не должно образовываться трещин».

Пункт 4.2 исключить.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.3: «4.3. Размеры листов картона определяют по ГОСТ 21102—80, толщину картона — по ГОСТ 12432—77».

Раздел 5 изложить в новой редакции: «5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение картона по ГОСТ 7691—81 со следующими дополнениями:

5.1.1. Упаковка картона обеих толщин должна производиться в щиты с предварительным обертыванием кип.

5.1.2. При транспортировании картона в контейнерах обернутые кипы должны обвязываться стальной упаковочной лентой по ГОСТ 3560—73 или упаковочной проволокой по ГОСТ 3282—74».

(ИУС № 12 1984 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 24311—80 Картон для радиозондов. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 01.03.90 № 323

Дата введения 01.08.90

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1.1 исключить.

Пункт 1.2. Заменить слово: «допускаемым» на «предельным».

Пример условного обозначения изложить в новой редакции: «Пример условного обозначения картона для радиозондов

Картон КР ГОСТ 24311—80».

Пункт 2.1. Заменить слова: «по технологическим режимам, утвержденным» на «по технологической документации, утвержденной».

Раздел 2 дополнить пунктом — *2.2а* (перед п. 2.2): «2.2а. Картон должен изготовляться из сульфитной беленой целлюлозы по ГОСТ 3914—74».

Пункт 2.2. Таблицу изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 134)

Наименование показателя	Значение	Метод испытания
1. Толщина, мм	1,0±0,1	По ГОСТ 27015—86
2. Плотность, г/см³, не менее	0,85	По ГОСТ 27015—86
3. Разрывная длина в среднем по двум направлениям, м, не менее	2900	По ГОСТ 13525.1—79
4. Влажность, %	9±2	По ГОСТ 13525.19—71

Пункт 2.4. Исключить слово: «трещины».

Пункт 2.6 изложить в новой редакции: «2.6. Обрез кромок должен быть ровным».

Пункты 2.7, 2.8 исключить.

Пункт 4.1.1 изложить в новой редакции: «4.1.1. Кондиционирование образцов перед испытаниями и испытания должны проводиться по ГОСТ 13523—78 при температуре воздуха (23±1) °С и относительной влажности (50±2) %.

Продолжительность кондиционирования — не менее 16 ч».

Пункт 4.3. Исключить слова: «толщину картона — по ГОСТ 12432—77».

Пункт 5.1.1. Исключить слова: «обеих толщин».

(ИУС № 5 1990 г.)

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Н. Л. Шмайдер*

gost.e-ecolog.ru

сп. к печ. 03.10.80 0,375 п. л. 0,22 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2301