17504-80
Изм 1, 2, 3 +

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ И СМЕШАННЫЕ С ОТДЕЛКАМИ СИНТЕТИЧЕСКИМИ СМОЛАМИ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 17504—80

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.21.074 : 006.354 Группа М63

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ И СМЕШАННЫЕ С ОТДЕЛКАМИ СИНТЕТИЧЕСКИМИ СМОЛАМИ

Общие технические условия

Cotton and blended fabrics finished with synthetic resins. General specifications

ГОСТ 7504—80*

Взамен ГОСТ 17504—72

ОКП 831011

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 апреля 1980 г. № 1682 срок действия установлен

с 01.01.82
до 01.01.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на готовые хлопчатобумажные и смешанные ткани с отделками синтетическими смолами и устанавливает общие технические условия на эти ткани.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ткани хлопчатобумажные и смешанные с отделками синтетическими смолами должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

1.2. Стандарт предусматривает следующие виды заключительных отделок синтетическими смолами: малосминаемая (МС), легкое глажение (ЛГ), легкая в уходе (ЛУ), противоусадочная (ПУХО), тиснение (Т), лощение (Л), серебристо-шелковистая (СШО), несмываемая глянцевая (НГО), малосмываемый аппрет на основе термопластичных смол (МАПС), малосмываемый аппрет на основе термореактивных смол (МАРС), малосмываемый аппрет на основе других различных полимеров (МА).

1.3. Ткани перед отделкой синтетическими смолами должны быть мерсеризованы.

Примечание. Допускается не мерсеризовать ткани перед отделками противоусадочной и малосмываемыми аппретами.

1.4. В тканях, отделываемых синтетическими смолами, присутствие свободного хлора не допускается.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

* *Переиздание (март 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июле 1981 г. (ИУС 9—81)*

© Издательство стандартов, 1986

1.5. Несминаемость тканей с отделками: малосминаемой, легкое глажение, легкая в уходе — характеризуется суммой углов восстановления (основа + уток) в сухом или мокром состоянии и измеряется в градусах.

1.6. В зависимости от вида отделки и назначения тканей сумма углов восстановления должна соответствовать указанному в табл. 1.

Таблица 1

Назначение ткани и вид отделки	Сумма углов восстановления, град., не менее			
	в сухом состоянии		в мокром состоянии	
	до стирки	после стирки	до стирки	после стирки
1. Сорочечные ткани с отделкой МС	220	185	—	—
2. Плательные ткани с отделкой МС	200	175	—	—
3. Одежные ткани с отделкой МС с поверхностной плотностью (массой 1 м²):				
до 210 г включ.	200	185	—	—
более 210 г	240	220	—	—
4. Ткани плательные и сорочечные с отделкой ЛГ	—	—	200	185
5. Ткани блузочные с отделкой ЛГ	—	—	180	170
6. Ткани с отделкой ЛУ	220	185	220	205

1.7. Допускаемое снижение разрывной нагрузки тканей после отделки синтетическими смолами по отношению к разрывной нагрузке неотделанных тканей указано в табл. 2.

Для тканей всех видов отделки разрывная нагрузка должна быть не менее 176 Н (18 кгс.).

Таблица 2

Назначение ткани и вид отделки	Снижение разрывной нагрузки полоски ткани размером 50×200 мм, %, не более	
	по основе	по утку
1. Сорочечные и одежные ткани с отделкой МС	25	40
2. Плательные ткани с отделкой МС	25	35
3. Ткани с отделкой ЛГ	15	15
4. Ткани с отделкой ЛУ	25	40
5. Ткани с отделками Л, СШО, Т	25	40
6. Ткани с отделкой НГО	15	15
7. Ткани с отделкой МАРС	15	15

Продолжение табл. 2

Назначение ткани и вид отделки	Снижение разрывной нагрузки полоски ткани размером 50×200 мм, %, не более	
	по основе	по утку
8. Ткани с отделкой МАПС	10	10
9. Ткани с отделкой МА	10	10
10. Ткани с отделкой ПУХО	20	25

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Примечание. Для тканей из пряжи с пневмомеханических машин БД-200 с поверхностной плотностью не более 100 г, кроме миткалей, сорочечных тканей и сатинов, разрывная нагрузка для всех видов отделок должна быть не менее 137 Н (14 кгс).

1.8. Количество аппрета на тканях, обработанных синтетическими смолами, в зависимости от вида отделки и назначения тканей, должно соответствовать указанному в табл. 3.

Таблица 3

Назначение ткани и вид отделки	Количество аппрета (смолы), %, не менее	
	до стирки	после стирки
1. Ткани с отделками Т, СШО, Л	4,0	3,0
2. Ткани с отделкой НГО	2,5	2,0
3. Ткани с отделкой МАРС	2,5	1,0
4. Ткани с отделкой МАПС	0,6	0,4
5. Ткани с отделкой МА	1,0	0,5

1.9. Снижение усадки в тканях с отделкой ПУХО должно быть не менее 40% от показателей усадки неотделанных тканей.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 20566—75 и ГОСТ 21768—76 со следующим дополнением: содержание аппрета изготовитель должен определять на одной партии раз в квартал.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор образцов для лабораторных испытаний — по ГОСТ 20566—75.

3.2. Определение усадки после стирки — по ГОСТ 8710—84.

3.3. Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 3813—72.

3.4. Определение степени мерсеризации — по ГОСТ 8205—69.

3.5. Определение содержания хлора и аппрета — по ГОСТ 25617—83.

3.6. Степень мерсеризации и содержание свободного хлора определяются до отделки тканей смолами.

Определение несминаемости — по ГОСТ 19204—73 со следующими изменениями: перед определением несминаемости в мокром состоянии пробы помещают в 1%-ный раствор смачивателя при температуре 60°С на 5 мин, затем отжимают между тремя слоями фильтровальной бумаги трехразовым прокатыванием цилиндрического катка массой 1 кг.

При определении несминаемости в мокром состоянии пробы подвергают нагружению в течение 5 мин.

3.7. Определение устойчивости отделки к стирке

3.7.1. От каждого куска, отобранного для лабораторных испытаний, отрезают образец длиной 20 см во всю ширину ткани. Образцы ткани стирают в стиральной машине с активатором, расположенным на дне машины, при модуле ванны 1 : 50.

Содержание моющего раствора, температуру и продолжительность стирки устанавливают в зависимости от назначения тканей и вида отделки в соответствии с табл. 4.

Таблица 4

Назначение ткани и вид отделки	Содержание моющего раствора	Температура моющего раствора в начале стирки, °С	Продолжительность стирки, мин.
1. Сорочечные ткани с отделкой МС	2 г/л синтетического моющего средства	60	30
2. Плательные ткани с отделкой МС	То же	40	30
3. Ткани с отделкой ЛГ	»	40	30
4. Ткани с отделкой ЛУ	»	40	30
5. Ткани с отделками Л, СШО, Т, НГО	»	40	10
6. Ткани с малосмываемыми аппретами МАРС, МАПС, МА	»	40	30

3.7.2. Образцы промывают в стиральной машине при модуле ванны 1 : 50 два раза по 30 с теплой и один раз 30 с холодной водой, затем отжимают в стиральной машине и сушат. Глажение производят при температуре 120—130°С и определяют соответственно виду отделки эффект несминаемости или количество аппрета.

3.8. Ткани должны испытываться в атмосферных условиях по ГОСТ 10681—75.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Складывание, маркировка и первичная упаковка тканей должны производиться по ГОСТ 8737—77 со следующим дополнением: к кускам тканей с отделками синтетическими смолами должна быть приложена памятка с указанием способа стирки и глажения изделий в соответствии с требованиями ГОСТ 16958—71.

4.2. Упаковку и маркировку тканей для транспортирования и хранения ткани производят по ГОСТ 7000—80.

4.3. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192—77.

Группа М63

Изменение № 2 ГОСТ 17504—80 Ткани хлопчатобумажные и смешанные с отделками синтетическими смолами. Общие технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.08.86 № 2417 срок введения установлен

с 01.01.87

Пункт 1.2 дополнить словами: «Ткани военного ассортимента имеют следующие виды заключительных отделок: малосмываемый аппрет на основе термопластичных смол (МАПС), малосмываемый аппрет на основе других различных полимеров (МА)».

Пункт 1.3. Примечание после слов «аппретами» дополнить словами: «до 01.01.88».

Пункт 1.6. Таблица 1. Примечание исключить.

Пункт 1.7. Таблица 2. Исключить сноску:*.

Пункт 1.8. Заменить слово: «Количество» на «Содержание»;

таблица 3. Головка. Исключить слова: «Назначение ткани и»; заменить слово: «Количество» на «Содержание»; примечание исключить.

Пункт 1.9. Заменить слова: «Снижение усадки в тканях» на «Измерение размеров тканей после мокрой обработки».

(Продолжение см. с. 230)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17504—70)

Пункты 3.1, 3.2 **изложить в новой** редакции: «3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566—75.

3.2. **Определение изменения** размеров тканей после мокрой обработки — по ГОСТ 8710—84».

Пункт 3.5. **Заменить ссылку**: ГОСТ 6303—72 на ГОСТ 25617—83.

Пункт 3.6. **Заменить слово**: «пробы» на «элементарные пробы».

Пункты 3.7.1, 3.7.2. **Заменить слово**: «образец» на «точечная проба».

Пункт 3.7.1. **Первый абзац дополнить** словами: «или в стиральной машине «Вятка-автомат-12» **при модуле ванны** 1:30.»; таблица 4. Графа «Содержание моющего раствора». **Заменить значение**: 2 г/л на 3 г/дм³.

Пункт 3.7.2. **Заменить значение**: 120—130 °С на (125±4) °С.

Пункт 3.8 **изложить в новой** редакции: «3.8. Климатические условия испытаний — по ГОСТ 10681—75».

Пункт 4.1 **дополнить словами**: «реквизит «вид отделки» указывать полностью».

Пункт 4.2 **изложить в новой** редакции: «4.2. Упаковка, маркировка, транспортирование **и хранение — по ГОСТ** 7000—80».

(ИУС № 11 1986 г.)

Изменение № 3 ГОСТ 17504—80 Ткани хлопчатобумажные и смешанные с отделками синтетическими смолами. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.01.88 № 82

Дата введения 01.06.88

Пункты 1.3, 3.4 исключить.

Пункт 3.6. Исключить слова: «степень мерсеризации и».

(Продолжение см. с 242)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17504—88)

Пункт 3.8. Заменить слово: «атмосферных» на «климатических».

Пункт 4.3. Заменить слова: «Маркировка транспортной тары»» на «Транспортная маркировка».

(ИУС № 4 1988 г.)

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *Т. И. Кононенко*

Сдано в наб. 10.09.86 Подп. в печ. 08.09.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,29 уч.-изд. л. Цена 3 коп.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1189