ГОСТ 16625—80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ПУАНСОНЫ КРУГЛЫЕ ДИАМЕТРОМ от 24 до 52 мм

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 1—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.979.073:006.354 Группа Г22

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ПУАНСОНЫ КРУГЛЫЕ ДИАМЕТРОМ от 24 до 52 мм

## Конструкция и размеры

Round punches with diameter from 24 mm to 52 mm.
Construction and dimensions

**ГОСТ 16625—80***

**Взамен ГОСТ 16625—71**

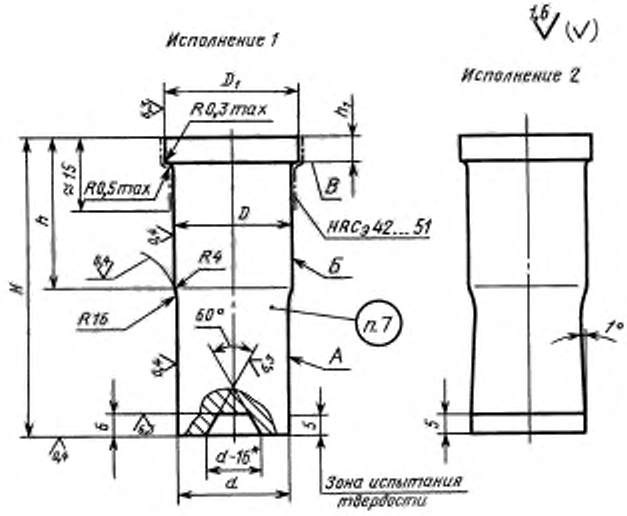
ОКП 39 9800

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1007 дата введения установлена**

**01.01.81**

**Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.06.85 № 1965**

1. Конструкция и размеры круглых пуансонов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.




* Для *d* свыше 30 мм.

**Издание официальное** ★ **Перепечатка воспрещена**

** Переиздание (июнь 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г. (ИУС 10—85)*

©Издательство стандартов, 1980
© ИПК Издательство стандартов, 1999

Размеры в мм

| Исполнение 1 | | Исполнение 2 | | $d$ h5, h6, h8 | $H$ | $D$ n6 | $D_1$ | $h$ | $h_1$ +0,1 | Масса, кг, не более |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Обозначение заготовки пуансона | Применяемость | Обозначение заготовки пуансона | Применяемость | | | | | | | |
| 1141-5721 | | 1141-5722 | | От 24 до 26 | 50 | 28 | 32 | 25 | 6 | 0,217 |
| 1141-5723 | | 1141-5724 | | | 56 | | | | | 0,240 |
| 1141-5725 | | 1141-5726 | | | 63 | | | | | 0,277 |
| 1141-5727 | | 1141-5728 | | | 67 | | | 28 | | 0,302 |
| 1141-5729 | | 1141-5731 | | | 71 | | | | | 0,323 |
| 1141-5732 | | 1141-5733 | | | 75 | | | 32 | 8 | 0,342 |
| 1141-5734 | | 1141-5735 | | | 80 | | | | | 0,363 |
| 1141-5736 | | 1141-5737 | | | 85 | | | | | 0,391 |
| 1141-5738 | | 1141-5739 | | | 90 | | | 36 | | 0,412 |
| 1141-5741 | | 1141-5742 | | | 95 | | | | | 0,436 |
| 1141-5743 | | 1141-5744 | | | 100 | | | | | 0,457 |
| 1141-5745 | | 1141-5746 | | | 110 | | | 40 | 10 | 0,522 |
| 1141-5747 | | 1141-5748 | | | 125 | | | 45 | | 0,565 |
| 1141-5749 | | 1141-5751 | | Св. 26 до 28 | 50 | 32 | 36 | 25 | 6 | 0,270 |
| 1141-5752 | | 1141-5753 | | | 56 | | | | | 0,297 |
| 1141-5754 | | 1141-5755 | | | 63 | | | | | 0,339 |
| 1141-5756 | | 1141-5757 | | | 67 | | | 28 | | 0,373 |
| 1141-5758 | | 1141-5759 | | | 71 | | | | | 0,398 |
| 1141-5761 | | 1141-5762 | | | 75 | | | 32 | 8 | 0,428 |
| 1141-5763 | | 1141-5764 | | | 80 | | | | | 0,452 |
| 1141-5765 | | 1141-5766 | | | 85 | | | | | 0,482 |
| 1141-5767 | | 1141-5768 | | | 90 | | | 36 | | 0,506 |
| 1141-5769 | | 1141-5771 | | | 95 | | | | | 0,538 |
| 1141-5772 | | 1141-5773 | | | 100 | | | | | 0,562 |
| 1141-5774 | | 1141-5775 | | | 110 | | | 40 | 10 | 0,618 |
| 1141-5776 | | 1141-5777 | | | 125 | | | 45 | | 0,690 |
| 1141-5778 | | 1141-5779 | | Св. 28 до 30 | 50 | | | 25 | 6 | 0,287 |

*Продолжение*

Размеры в мм

| Исполнение 1 | | Исполнение 2 | | $d$ h5, h6, h8 | $H$ | $D$ n6 | $D_1$ | $h$ | $h_1$ +0,1 | Масса, кг, не более |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Обозначение заготовки пуансона | Применяемость | Обозначение заготовки пуансона | Применяемость | | | | | | | |
| 1141-5781 | | 1141-5782 | | Св. 28 до 30 | 56 | 32 | 36 | 25 | 6 | 0,319 |
| 1141-5783 | | 1141-5784 | | | 63 | | | | | 0,364 |
| 1141-5785 | | 1141-5786 | | | 67 | | | 28 | | 0,397 |
| 1141-5787 | | 1141-5788 | | | 71 | | | | | 0,425 |
| 1141-5789 | | 1141-5791 | | | 75 | | | 32 | 8 | 0,456 |
| 1141-5792 | | 1141-5793 | | | 80 | | | | | 0,483 |
| 1141-5794 | | 1141-5795 | | | 85 | | | | | 0,514 |
| 1141-5796 | | 1141-5797 | | | 90 | | | 36 | | 0,542 |
| 1141-5798 | | 1141-5799 | | | 95 | | | | | 0,573 |
| 1141-5801 | | 1141-5802 | | | 100 | | | | | 0,601 |
| 1141-5803 | | 1141-5804 | | | 110 | | | 40 | 10 | 0,660 |
| 1141-5805 | | 1141-5806 | | | 125 | | | 45 | | 0,744 |
| 1141-5807 | | 1141-5808 | | Св. 30 до 32 | 50 | 36 | 40 | 25 | 6 | 0,348 |
| 1141-5809 | | 1141-5811 | | | 56 | | | | | 0,384 |
| 1141-5812 | | 1141-5813 | | | 63 | | | | | 0,434 |
| 1141-5814 | | 1141-5815 | | | 67 | | | 28 | | 0,477 |
| 1141-5816 | | 1141-5817 | | | 71 | | | | | 0,509 |
| 1141-5818 | | 1141-5819 | | | 75 | | | 32 | 8 | 0,547 |
| 1141-5820 | | 1141-5821 | | | 80 | | | | | 0,579 |
| 1141-5822 | | 1141-5823 | | | 85 | | | | | 0,617 |
| 1141-5824 | | 1141-5825 | | | 90 | | | 36 | | 0,648 |
| 1141-5826 | | 1141-5827 | | | 95 | | | | | 0,688 |
| 1141-5828 | | 1141-5829 | | | 100 | | | | | 0,720 |
| 1141-5831 | | 1141-5832 | | | 110 | | | 40 | 10 | 0,791 |
| 1141-5833 | | 1141-5834 | | | 125 | | | 45 | | 0,886 |
| 1141-5835 | | 1141-5836 | | Св. 32 до 34 | 50 | | | 25 | 6 | 0,367 |

*Продолжение*

Размеры в мм

| Исполнение 1 | | Исполнение 2 | | $d$ h5, h6, h8 | $H$ | $D$ n6 | $D_1$ | $h$ | $h_1$ +0,1 | Масса, кг, не более |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Обозначение заготовки пуансона | Применяемость | Обозначение заготовки пуансона | Применяемость | | | | | | | |
| 1141-5837 | | 1141-5838 | | Св. 32 до 34 | 56 | 36 | 40 | 25 | 6 | 0,408 |
| 1141-5839 | | 1141-5841 | | | 63 | | | | | 0,462 |
| 1141-5842 | | 1141-5843 | | | 67 | | | 28 | | 0,504 |
| 1141-5844 | | 1141-5845 | | | 71 | | | | | 0,540 |
| 1141-5846 | | 1141-5847 | | | 75 | | | 32 | 8 | 0,579 |
| 1141-5848 | | 1141-5849 | | | 80 | | | | | 0,607 |
| 1141-5851 | | 1141-5852 | | | 85 | | | | | 0,653 |
| 1141-5853 | | 1141-5854 | | | 90 | | | 36 | | 0,689 |
| 1141-5855 | | 1141-5856 | | | 95 | | | | | 0,729 |
| 1141-5857 | | 1141-5858 | | | 100 | | | | | 0,764 |
| 1141-5859 | | 1141-5861 | | | 110 | | | 40 | 10 | 0,830 |
| 1141-5862 | | 1141-5863 | | | 125 | | | 45 | | 0,947 |
| 1141-5864 | | 1141-5865 | | Св. 34 до 36 | 50 | 40 | 45 | 25 | 6 | 0,435 |
| 1141-5866 | | 1141-5867 | | | 56 | | | | | 0,495 |
| 1141-5868 | | 1141-5869 | | | 63 | | | | | 0,544 |
| 1141-5871 | | 1141-5872 | | | 67 | | | 28 | | 0,597 |
| 1141-5873 | | 1141-5874 | | | 71 | | | | | 0,637 |
| 1141-5875 | | 1141-5876 | | | 75 | | | 32 | 8 | 0,685 |
| 1141-5877 | | 1141-5878 | | | 80 | | | | | 0,725 |
| 1141-5879 | | 1141-5881 | | | 85 | | | | | 0,772 |
| 1141-5882 | | 1141-5883 | | | 90 | | | 36 | | 0,812 |
| 1141-5884 | | 1141-5885 | | | 95 | | | | | 0,860 |
| 1141-5886 | | 1141-5887 | | | 100 | | | | | 0,901 |
| 1141-5888 | | 1141-5889 | | | 110 | | | 40 | 10 | 0,991 |
| 1141-5891 | | 1141-5892 | | | 125 | | | 45 | | 1,111 |
| 1141-5893 | | 1141-5894 | | Св. 36 до 38 | 50 | | | 25 | 6 | 0,457 |

*Продолжение*

Размеры в мм

| Исполнение 1 | | Исполнение 2 | | $d$ h5, h6, h8 | $H$ | $D$ n6 | $D_1$ | $h$ | $h_1$ +0,1 | Масса, кг, не более |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Обозначение заготовки пуансона | Применяемость | Обозначение заготовки пуансона | Применяемость | | | | | | | |
| 1141-5895 | | 1141-5896 | | Св. 36 до 38 | 56 | 40 | 45 | 25 | 6 | 0,508 |
| 1141-5897 | | 1141-5898 | | | 63 | | | | | 0,576 |
| 1141-5899 | | 1141-5901 | | | 67 | | | 28 | | 0,627 |
| 1141-5902 | | 1141-5903 | | | 71 | | | | | 0,671 |
| 1141-5904 | | 1141-5905 | | | 75 | | | 32 | 8 | 0,720 |
| 1141-5906 | | 1141-5907 | | | 80 | | | | | 0,765 |
| 1141-5908 | | 1141-5909 | | | 85 | | | | | 0,819 |
| 1141-5911 | | 1141-5912 | | | 90 | | | 36 | | 0,858 |
| 1141-5913 | | 1141-5914 | | | 95 | | | | | 0,907 |
| 1141-5915 | | 1141-5916 | | | 100 | | | | | 0,952 |
| 1141-5917 | | 1141-5918 | | | 110 | | | 40 | 10 | 1,045 |
| 1141-5919 | | 1141-5921 | | | 125 | | | 45 | | 1,179 |
| 1141-5922 | | 1141-5923 | | Св. 38 до 40 | 50 | 45 | 50 | 25 | 6 | 0,547 |
| 1141-5924 | | 1141-5925 | | | 56 | | | | | 0,603 |
| 1141-5926 | | 1141-5927 | | | 63 | | | | | 0,678 |
| 1141-5928 | | 1141-5929 | | | 67 | | | 28 | | 0,746 |
| 1141-5931 | | 1141-5932 | | | 71 | | | | | 0,795 |
| 1141-5933 | | 1141-5934 | | | 75 | | | 32 | 8 | 0,855 |
| 1141-5935 | | 1141-5936 | | | 80 | | | | | 0,904 |
| 1141-5937 | | 1141-5938 | | | 85 | | | | | 0,964 |
| 1141-5939 | | 1141-5941 | | | 90 | | | 36 | | 1,013 |
| 1141-5942 | | 1141-5943 | | | 95 | | | | | 1,076 |
| 1141-5944 | | 1141-5945 | | | 100 | | | | | 1,125 |
| 1141-5946 | | 1141-5947 | | | 110 | | | 40 | 10 | 1,237 |
| 1141-5948 | | 1141-5949 | | | 125 | | | 45 | | 1,395 |
| 1141-5951 | | 1141-5952 | | Св. 40 до 42 | 50 | | | 25 | 6 | 0,571 |

*Продолжение*

Размеры в мм

| Исполнение 1 | | Исполнение 2 | | $d$ h5, h6, h8 | $H$ | $D$ n6 | $D_1$ | $h$ | $h_1$ +0,1 | Масса, кг, не более |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Обозначение заготовки пуансона | Применяемость | Обозначение заготовки пуансона | Применяемость | | | | | | | |
| 1141-5953 | | 1141-5954 | | Св. 40 до 42 | 56 | 45 | 50 | 25 | 6 | 0,633 |
| 1141-5955 | | 1141-5956 | | | 63 | | | | | 0,713 |
| 1141-5957 | | 1141-5958 | | | 67 | | | 28 | | 0,779 |
| 1141-5959 | | 1141-5961 | | | 71 | | | | | 0,833 |
| 1141-5962 | | 1141-5963 | | | 75 | | | 32 | 8 | 0,894 |
| 1141-5964 | | 1141-5965 | | | 80 | | | | | 0,949 |
| 1141-5966 | | 1141-5967 | | | 85 | | | | | 1,009 |
| 1141-5968 | | 1141-5969 | | | 90 | | | 36 | | 1,064 |
| 1141-5971 | | 1141-5972 | | | 95 | | | | | 1,126 |
| 1141-5973 | | 1141-5974 | | | 100 | | | | | 1,181 |
| 1141-5975 | | 1141-5976 | | | 110 | | | 40 | 10 | 1,298 |
| 1141-5977 | | 1141-5978 | | | 125 | | | 45 | | 1,461 |
| 1141-5979 | | 1141-5981 | | Св. 42 до 44 | 50 | | | 25 | 6 | 0,597 |
| 1141-5982 | | 1141-5983 | | | 56 | | | | | 0,665 |
| 1141-5984 | | 1141-5985 | | | 63 | | | | | 0,751 |
| 1141-5986 | | 1141-5987 | | | 67 | | | 28 | | 0,814 |
| 1141-5988 | | 1141-5989 | | | 71 | | | | | 0,874 |
| 1141-5991 | | 1141-5992 | | | 75 | | | 32 | 8 | 0,936 |
| 1141-5993 | | 1141-5994 | | | 80 | | | | | 0,995 |
| 1141-5995 | | 1141-5996 | | | 85 | | | | | 1,057 |
| 1141-5997 | | 1141-5998 | | | 90 | | | 36 | | 1,117 |
| 1141-5999 | | 1141-6001 | | | 95 | | | | | 1,179 |
| 1141-6002 | | 1141-6003 | | | 100 | | | | | 1,239 |
| 1141-6004 | | 1141-6005 | | | 110 | | | 40 | 10 | 1,351 |
| 1141-6006 | | 1141-6007 | | | 125 | | | 45 | | 1,540 |
| 1141-6008 | | 1141-6009 | | Св. 44 до 46 | 50 | 50 | 55 | 25 | 6 | 0,670 |

*Продолжение*

Размеры в мм

| Исполнение 1 | | Исполнение 2 | | $d$ h5, h6, h8 | $H$ | $D$ n6 | $D_1$ | $h$ | $h_1$ +0,1 | Масса, кг, не более |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Обозначение заготовки пуансона | Применяемость | Обозначение заготовки пуансона | Применяемость | | | | | | | |
| 1141-6011 | | 1141-6012 | | Св. 44 до 46 | 56 | 50 | 55 | 25 | 6 | 0,687 |
| 1141-6013 | | 1141-6014 | | | 63 | | | | | 0,865 |
| 1141-6015 | | 1141-6016 | | | 67 | | | 28 | | 0,947 |
| 1141-6017 | | 1141-6018 | | | 71 | | | | | 1,012 |
| 1141-6019 | | 1141-6021 | | | 75 | | | 32 | 8 | 1,087 |
| 1141-6022 | | 1141-6023 | | | 80 | | | | | 1,152 |
| 1141-6024 | | 1141-6025 | | | 85 | | | | | 1,227 |
| 1141-6026 | | 1141-6027 | | | 90 | | | 36 | | 1,292 |
| 1141-6028 | | 1141-6029 | | | 95 | | | | | 1,369 |
| 1141-6031 | | 1141-6032 | | | 100 | | | | | 1,434 |
| 1141-6033 | | 1141-6034 | | | 110 | | | 40 | 10 | 1,578 |
| 1141-6035 | | 1141-6036 | | | 125 | | | 45 | | 1,772 |
| 1141-6037 | | 1141-6038 | | Св. 46 до 48 | 50 | | | 25 | 6 | 0,697 |
| 1141-6039 | | 1141-6041 | | | 56 | | | | | 0,707 |
| 1141-6042 | | 1141-6043 | | | 63 | | | | | 0,905 |
| 1141-6044 | | 1141-6045 | | | 67 | | | 28 | | 0,985 |
| 1141-6046 | | 1141-6047 | | | 71 | | | | | 1,056 |
| 1141-6048 | | 1141-6049 | | | 75 | | | 32 | 8 | 1,132 |
| 1141-6051 | | 1141-6052 | | | 80 | | | | | 1,203 |
| 1141-6053 | | 1141-6054 | | | 85 | | | | | 1,279 |
| 1141-6055 | | 1141-6056 | | | 90 | | | 36 | | 1,350 |
| 1141-6057 | | 1141-6058 | | | 95 | | | | | 1,427 |
| 1141-6059 | | 1141-6061 | | | 100 | | | | | 1,498 |
| 1141-6062 | | 1141-6063 | | | 110 | | | 40 | 10 | 1,646 |
| 1141-6064 | | 1141-6065 | | | 125 | | | 45 | | 1,859 |
| 1141-6066 | | 1141-6067 | | Св. 48 до 50 | 50 | 56 | 60 | 25 | 6 | 0,853 |

*Продолжение*

Размеры в мм

| Исполнение 1 | | Исполнение 2 | | $d$ h5, h6, h8 | $H$ | $D$ n6 | $D_1$ | $h$ | $h_1$ +0,1 | Масса, кг, не более |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Обозначение заготовки пуансона | Применяемость | Обозначение заготовки пуансона | Применяемость | | | | | | | |
| 1141-6068 | | 1141-6069 | | Св. 48 до 50 | 56 | 56 | 60 | 25 | 6 | 0,942 |
| 1141-6071 | | 1141-6072 | | | 63 | | | | | 1,030 |
| 1141-6073 | | 1141-6074 | | | 67 | | | 28 | | 1,130 |
| 1141-6075 | | 1141-6076 | | | 71 | | | | | 1,207 |
| 1141-6077 | | 1141-6078 | | | 75 | | | 32 | 8 | 1,307 |
| 1141-6079 | | 1141-6081 | | | 80 | | | | | 1,374 |
| 1141-6082 | | 1141-6083 | | | 85 | | | | | 1,464 |
| 1141-6084 | | 1141-6085 | | | 90 | | | 36 | | 1,541 |
| 1141-6086 | | 1141-6087 | | | 95 | | | | | 1,634 |
| 1141-6088 | | 1141-6089 | | | 100 | | | | | 1,711 |
| 1141-6091 | | 1141-6092 | | | 110 | | | 40 | 10 | 1,882 |
| 1141-6093 | | 1141-6094 | | | 125 | | | 45 | | 2,113 |
| 1141-6095 | | 1141-6096 | | Св. 50 до 52 | 50 | | | 25 | 6 | 0,884 |
| 1141-6097 | | 1141-6098 | | | 56 | | | | | 0,980 |
| 1141-6099 | | 1141-6101 | | | 63 | | | | | 1,074 |
| 1141-6102 | | 1141-6103 | | | 67 | | | 28 | | 1,171 |
| 1141-6104 | | 1141-6105 | | | 71 | | | | | 1,255 |
| 1141-6106 | | 1141-6107 | | | 75 | | | 32 | 8 | 1,346 |
| 1141-6108 | | 1141-6109 | | | 80 | | | | | 1,429 |
| 1141-6111 | | 1141-6112 | | | 85 | | | | | 1,521 |
| 1141-6113 | | 1141-6114 | | | 90 | | | 36 | | 1,604 |
| 1141-6115 | | 1141-6116 | | | 95 | | | | | 1,697 |
| 1141-6117 | | 1141-6118 | | | 100 | | | | | 1,781 |
| 1141-6119 | | 1141-6121 | | | 110 | | | 40 | 10 | 1,957 |
| 1141-6122 | | 1141-6123 | | | 125 | | | 45 | | 2,207 |

Примечание. Масса подсчитана для максимального рабочего размера пуансона.

Пример условного обозначения заготовки пуансона размерами *d* в интервале от 24 до 26 мм, *H* = 50 мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

*Пуансон 1141—5721-У10А ГОСТ 16625—80*

Пример записи в спецификации чертежа штампа для пуансона рабочими размерами *d* = 24,5 мм (из интервала от 24 до 26 мм) с полем допуска по h8, *H* = 50 мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

*Пуансон 1141-5721—24,5 h8— У10А ГОСТ 16625—80*

2. Допуск радиального биения поверхности *А* относительно поверхности *Б* для пуансонов с полем допуска рабочего размера *d*:

- по h5 — не ниже 4-й степени точности;
- по h6 — не ниже 5-й степени точности;
- по h8 — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

3. Допуск цилиндричности поверхности *А* на всей длине для пуансонов с полем допуска рабочего размера *d*:

- по h5 — не ниже 5-й степени точности;
- по h6 — не ниже 6-й степени точности;
- по h8 — не ниже 9-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

1—3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Допуск цилиндричности поверхности *Б* на всей длине — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

5. Допуск торцового биения поверхности *В* относительно поверхности *Б* — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

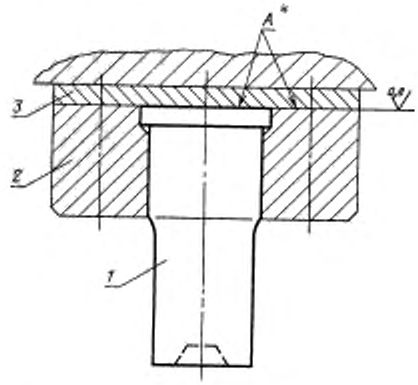
7. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а рабочий размер *d* и его предельные отклонения — на изделии.

8. Пример применения круглых пуансонов указан в приложении.

9. Расчет пуансонов на прочность приведен в приложении к ГОСТ 16675—80.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Справочное*

## ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ КРУГЛЫХ ПУАНСОНОВ ДИАМЕТРОМ от 24 до 52 мм




* Поверхности *A* обработать совместно.

*1* — пуансон; *2* — державка по ГОСТ 16650—80; *3* — подкладная плитка по ГОСТ 16668—80

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *Н. С. Гришанова*
Корректор *С. И. Фирсова*
Компьютерная верстка *В. Н. Романовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 05.07.99. Подписано в печать 09.08.99. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,95.
Тираж 154 экз. С 3463. Зак. 1786.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138

gost.e-ecolog.ru