УДК 621.983.5.06 : 006.354 Группа Г22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ГОСТ 18780—80*

## ТОЛКАТЕЛИ

### Конструкция и размеры

Pushers. Design and dimensions

Взамен
ГОСТ 18780—73,
ГОСТ 18781—73

ОКП 39 6330

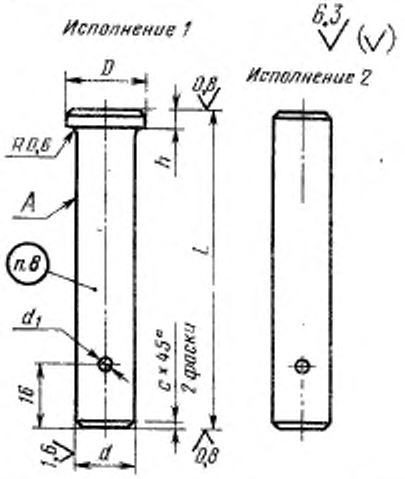
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6293 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры толкателей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.




Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).*



gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

| Исполнение 1 | | Исполнение 2 | | $d$ (поле допуска d9) | $d_1$ | $D$ | $L$ (поле допуска $J_s$ 14) | $k$ | $c$ | Масса, кг, не более |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Обозначение толкателя | Применяемость | Обозначение толкателя | Применяемость | | | | | | | |
| 1041-1831 | | 1041-1832 | | 4,0 | — | 6,3 | От 30 до 60 | 2 | 0,6 | 0,006 |
| 1041-1833 | | 1041-1834 | | 5,0 | | 7,1 | От 40 до 80 | | | 0,012 |
| 1041-1835 | | 1041-1836 | | 6,3 | | 9,0 | От 50 до 100 | | | 0,023 |
| 1041-1837 | | 1041-1838 | | 8,0 | 2 | 11,0 | От 50 до 120 | 3 | | 0,048 |
| 1041-1839 | | 1041-1841 | | 10,0 | 3 | 14,0 | От 60 до 130 | | 1,0 | 0,081 |
| 1041-1842 | | 1041-1843 | | 12,0 | | 16,0 | От 71 до 150 | 4 | | 0,135 |
| 1041-1844 | | 1041-1845 | | 16,0 | | 20,0 | От 80 до 180 | | | 0,286 |
| 1041-1846 | | 1041-1847 | | 18,0 | 4 | 22,0 | От 90 до 190 | | | 0,403 |
| 1041-1848 | | 1041-1849 | | 20,0 | | 25,0 | От 100 до 200 | | 1,6 | 0,502 |
| 1041-1851 | | 1041-1852 | | 24,0 | | 30,0 | От 110 до 240 | 5 | | 0,850 |
| 1041-1853 | | 1041-1854 | | 28,0 | | 36,0 | От 120 до 300 | | | 1,448 |
| 1041-1855 | | 1041-1856 | | 30,0 | 5 | 38,0 | От 130 до 360 | | | 1,994 |
| 1041-1857 | | 1041-1858 | | 34,0 | | 42,0 | От 140 до 400 | 8 | | 3,020 |
| 1041-1859 | | 1041-1861 | | 38,0 | | 45,0 | От 150 до 260 | | | 2,310 |
| 1041-1862* | | 1041-1863 | | | | | Св. 260 до 450 | | | 4,000 |
| 1041-1864 | | 1041-1865 | | 48,0 | | 56,0 | От 260 до 400 | | | 5,715 |
| 1041-1866* | | 1041-1867 | | | | | Св. 400 до 800 | | | 11,357 |
| 1041-1868 | | 1041-1869 | | 58,0 | | 67,0 | От 260 до 400 | | | 8,334 |
| 1041-1871* | | 1041-1872 | | | | | Св. 400 до 800 | | | 16,584 |

* Применять только в технически обоснованных случаях (например, при невозможности применять составные толкатели и др.).

Примечание. Масса подсчитана для наибольшего размера $l$ толкателя исполнения 1.

Пример условного обозначения толкателя размерами $d=8$ мм, $L=58$ мм, исполнения 1:

*Толкатель 1041-1837/058 ГОСТ 18780—80*

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3. Твердость — 42...46 $HRC_э$.

**(Измененная редакция, Изм. №1).**

4. Допуск торцового биения относительно поверхности $A$ — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

5. Разница размеров $L$ между наибольшим и наименьшим толкателями в пределах одного комплекта (в штампе) не должна превышать 0,2 мм.

6. Допускается по требованию заказчика не выполнять отверстие диаметром $d_1$ в толкателях исполнения 1.

7. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

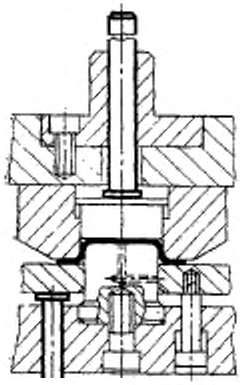
8. Маркировать: условное обозначение толкателя без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

9. Пример применения толкателей дан в справочном приложении.

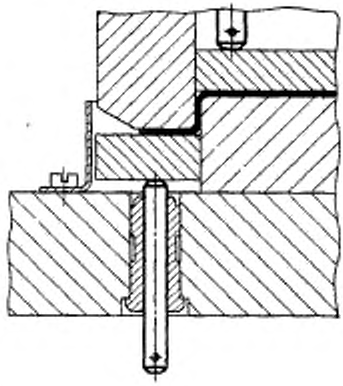
***ПРИЛОЖЕНИЕ***
*Справочное*

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ТОЛКАТЕЛЕЙ**

*Исполнение 1*



*Исполнение 2*



gost.e-ecolog.ru