УДК 621.643.4:006.354 Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ С ШАРОВЫМ НИППЕЛЕМ ВВЕРТНЫЕ

Конструкция

End tube connections with ball nipple. Construction

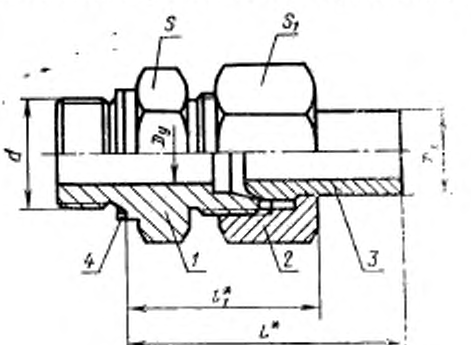
ГОСТ 24488—80

ОКП 41 9300

Срок действия с 01.01.1982 до 01.01.2000

1. Настоящий стандарт распространяется на ввертные соединения трубопроводов с шаровым ниппелем с углом конуса штуцера 24°.

2. Конструкция и основные размеры соединений трубопроводов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок

1 — штуцер по ГОСТ 21858—78; *2* — накидная гайка по ГОСТ 23353—78; *3* — шаровой ниппель по ГОСТ 23355—78; *4* — прокладка по ГОСТ 23358—87

Издание официальное

★

Переиздание с изменением

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

gost.e-ecolog.ru

Размеры, мм

Группа	Наружный диаметр трубы $D_н$	Условный проход $D_у$	Резьба d		L	l	Размеры «под ключ»			Масса 1000 шт., кг, не более
							S для резьбы		S	
			метрическая	трубная			метрической	трубной		
1	4	2,5	M8×1	G 1/8	38	20	12		10	14
2	5	3							12	18
	6	4	M10×1	G 1/4	42	24	14		14	30
	8	6	M12×1,5	G 1/4	46	26	17	19	17	49
	10	8	M14×1,5		49	27	19		19	65
	12	10	M16×1,5	G 3/8	52	28	22		22	90
	15	12	M18×1,5	G 1/2	58	32	24	22	27	135
	(16)		M22×1,5		56	30	27		30	170
	18	15			58	32			32	176
	22	20	M27×2	G 3/4	60	36	32		36	251
	28	25	M33×2	G 1	63	38	41		41	358
	(34)	32	M42×2	G 1 1/4	68	42	50		50	560
	35									581
	42	40	M48×2	G 1 1/2	70	44	55		60	784
3	6	3	M12×1,5	G 1/4	47	29	17	19	17	57
	8	4	M14×1,5		51	31	19		19	76
	10	5	M16×1,5	G 3/8	53	32	22		22	105
	12	6	M18×1,5		57	34	24	22	24	134
	14	8	M20×1,5	G 1/2	62	38	27		27	192
	16	10	M22×1,5						30	208
	20	12	M27×2	G 3/4	68	45	32		36	324
	25	15	M33×2	G1	74	49	41		46	579
	30	20	M42×2	G1 1/4	76	52	50		50	843
	38	25	M48×2	G1 1/2	82	60	55		60	1205

Примечания:

1. Размеры, приведенные в скобках, непредпочтительны.
2. При новом проектировании трубную резьбу применять не допускается.
3. Масса приведена для соединения с метрической резьбой и медной прокладкой.

Пример условного обозначения соединения группы 1 с $D_н$=5 мм с метрической резьбой ввертной части М8×1:

Соединение 1—5—М8×1 ГОСТ 24488—80

То же, с трубной резьбой ввертной части G 1/8:

Соединение 1—5—G 1/8 ГОСТ 24488—80

1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Условные давления для каждой группы соединений приведены в рекомендуемом приложении 1 к ГОСТ 22525—77.

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 15763—91.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным комитетом СССР по стандартам

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. В. Максимовский; Г. В. Поляков, канд. техн. наук; **С. А. Суховодова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.12.80 № 6078

3. **Срок проверки — 1998 г.**

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 20971—75; ГОСТ 22874—77**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15763—91	4
ГОСТ 21858—78	2
ГОСТ 22525—77	3
ГОСТ 23353—78	2
ГОСТ 23355—78	2
ГОСТ 23358—87	2

6. **Проверен в 1989 г. Срок действия продлен до 01.01.2000 Постановлением Госстандарта СССР от 25.10.89 № 3180**

gost.e-ecolog.ru

7. **Переиздание (май 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1989 г. (ИУС 2—90)**