УДК 621:753.3:006.354 Группа Г28

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАЛИБРЫ ПАЗОВЫЕ ДЛЯ РАЗМЕРОВ
св. 3 до 50 мм

Конструкция и размеры

ГОСТ 24121—80*

Keyway gauges for dimensions over 3 to 50 mm. Design and dimensions

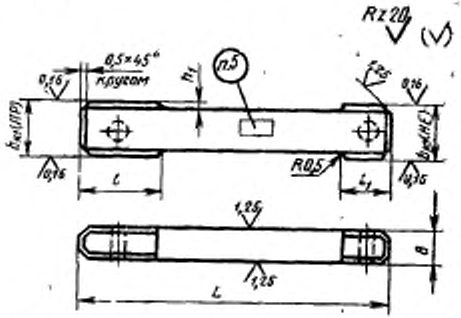
ОКП 39 3181

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 апреля 1990 г. № 1034 срок действия установлен

с 01.01.81
до 01.01.2000

1. Настоящий стандарт распространяется на поэлементные калибры для контроля шпоночных пазов на валах и втулках по ГОСТ 23360—78, ГОСТ 24068—80 и ГОСТ 24071—80.

2. Размеры калибров должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



Примечание. Допускаются отверстия диаметром 2—3 мм (указаны штриховой линией) при обработке заготовок пакетом и для подвешивания.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (июль 1993 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1983 г. (ИУС № 4—84)

gost.e-ecolog.ru

Таблица 1

мм

b номин.	L	l	l_1	h_1
4	60	16	10	0,3
5				
6	70	20	12	0,5
8; 10; 12	80			
14; 16; 18	90	25	16	0,8
20; 22; 25; 28; 32; 36; 40; 45; 50	100			1,0

3. Размеры и предельные отклонения $b_{к_1}$ должны соответствовать указанным в табл. 2 и 3.

4. Технические требования — по ГОСТ 2015—84.

4а. Обозначения калибров для контроля пазов должны соответствовать указанным в табл. 4.

4б. Обозначения кодов полей допусков для шпоночных пазов должны соответствовать указанным в табл. 5.

4в. Условные обозначения калибров должны состоять из наименования калибра, обозначения, кода поля допуска и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения калибра для контроля шпоночного паза b=6N9 по ГОСТ 23360—78:

Калибр 8154-0221—5 ГОСТ 24121—80

Допускается вместо кода указывать обозначение поля допуска шпоночного паза втулки.

4а—4в. **(Введены дополнительно, Изм. № 1)**

5. Маркировать: обозначение и код поля допуска (например, 8154-0221—5), номинальный размер b с обозначением поля допуска паза, цифровые величины предельных отклонений, обозначение назначения сторон (ПР, НЕ) и товарный знак.

Таблица 2

мм

b номин.	Наибольший предельный размер нового калибра						Пред. откл.	Предельный размер изношенного калибра ПР		
	Поле допуска паза									
	H9		$J_s 9$		N9					
	ПР	НЕ	ПР	НЕ	ПР	НЕ	H9, J_s 9, N9	H9	J_s 9	N9
4	4,0075	4,0310	3,9925	4,0160	3,9775	4,0010		4,000	3,985	3,970
5	5,0075	5,0310	4,9925	5,0160	4,9775	5,0010		5,000	4,985	4,970
6	6,0075	6,0310	5,9925	6,0160	5,9775	6,0010	—0,0025	6,000	5,985	5,970
8	8,0085	8,0370	7,9905	8,0190	7,9725	8,0010		8,000	7,982	7,964
10	10,0085	10,0370	9,9905	10,0190	9,9725	10,0010		10,000	9,982	9,964
12	12,0095	12,0445	11,9885	12,0225	11,9665	12,0015		12,000	11,979	11,957
14	14,0095	14,0445	13,9885	14,0225	13,9665	14,0015	—0,0030	14,000	13,979	13,957
16	16,0095	16,0445	15,9885	16,0225	15,9665	16,0015		16,000	15,979	15,957
18	18,0095	18,0445	17,9885	18,0225	17,9665	18,0015		18,000	17,979	17,957
20	20,0110	20,0540	19,9850	20,0280	19,9590	20,0020		20,000	19,974	19,948
22	22,0110	22,0540	21,9850	22,0280	21,9590	22,0020		22,000	21,974	21,948
25	25,0110	25,0540	24,9850	25,0280	24,9590	25,0020		25,000	24,974	24,948
28	28,0110	28,0540	27,9850	28,0280	27,9590	28,0020	—0,0040	28,000	27,974	27,948
32	32,0130	32,0640	31,9820	32,0330	31,9510	32,0020		32,000	31,969	31,938
36	36,0130	36,0640	35,9820	36,0330	35,9510	36,0020		36,000	35,969	35,938
40	40,0130	40,0640	39,9820	40,0330	39,9510	40,0020		40,000	39,969	39,938
45	45,0130	45,0640	44,9820	45,0330	44,9510	45,0020		45,000	44,969	44,938
50	50,0130	50,0640	49,9820	50,0330	49,9510	50,0020		50,000	49,969	49,938

Таблица 3

мм

b номин.	Наибольший предельный размер нового калибра						Пред. откл.		Предельный размер изношенного калибра ПР		
	Поле допуска паза										
	P9		D10		H11		P9; D10	H11	P9	D10	H11
	ПР	НЕ	ПР	НЕ	ПР	НЕ					
4	3,9655	3,9890	4,0375	4,0790	4,0145	4,0775	−0,0025	−0,0050	3,9580	4,0300	4,0000
5	4,9655	4,9890	5,0375	5,0790	5,0145	5,0775			4,9580	5,0300	5,0000
6	5,9655	5,9890	6,0375	6,0790	6,0145	6,0775			5,9580	6,0300	6,0000
8	7,9575	7,9860	8,0485	8,0990	8,0170	8,0930		−0,0060	7,9490	8,0400	8,0000
10	9,9575	9,9860	10,0485	10,0990	10,0170	10,0930			9,9490	10,0400	10,0000
12	11,9485	11,9835	12,0595	12,1215	12,0200	12,1140	−0,0030	−0,0080	11,9390	12,0500	12,0000
14	13,9485	13,9835	14,0595	14,1215	14,0200	14,1140			13,9390	14,0500	14,0000
16	15,9485	15,9835	16,0595	16,1215	16,0200	16,1140			15,9390	16,0500	16,0000
18	17,9485	17,9835	18,0595	18,1215	18,0200	18,1140			17,9390	18,0500	18,0000
20	19,9370	19,9800	20,0760	20,1510	20,0235	20,1345	−0,0040	−0,0090	19,9260	20,0650	20,0000
22	21,9370	21,9800	22,0760	22,1510	22,0235	22,1345			21,9260	22,0650	22,0000
25	24,9370	24,9800	25,0760	25,1510	25,0235	25,1345			24,9260	25,0650	25,0000
28	27,9370	27,9800	28,0760	28,1510	28,0235	28,1345			27,9260	28,0650	28,0000
32	31,9250	31,9760	32,0930	32,1820	32,0275	32,1655		−0,0110	31,9120	32,0800	32,0000
36	35,9250	35,9760	36,0930	36,1820	36,0275	36,1655			35,9120	36,0800	36,0000
40	39,9250	39,9760	40,0930	40,1820	40,0275	40,1655			39,9120	40,0800	40,0000
45	44,9250	44,9760	45,0930	45,1820	45,0275	45,1655			44,9120	45,0800	45,0000
50	49,9250	49,9760	50,0930	50,1820	50,0275	50,1655			49,9120	50,0800	50,0000

2—5. **(Измененная редакция, Изм. № 1)**

Таблица 4

мм

b номин.	Обозначение	Применяемость
4	8154-0218	
5	8154-0219	
6	8154-0221	
8	8154-0222	
10	8154-0223	
12	8154-0224	
14	8154-0225	
16	8154-0226	
18	8154-0227	
20	8154-0228	
22	8154-0229	
25	8154-0231	
28	8154 0232	
32	8154-0233	
36	8154-0234	
40	8154-0235	
45	8154-0236	
50	8154-0237	

Таблица 5

Поле допуска	Код
D 10	1
J, 9	2
P 9	3
H 9	4
N 9	5
H 11	6

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 24109—80	Калибры для шпоночных соединений. Допуски	1
ГОСТ 24110—80	Калибры-пробки шпоночные диаметром от 9 до 18 мм. Конструкция и размеры	22
ГОСТ 24111—80	Калибры-пробки шпоночные диаметром св. 18 до 56 мм. Конструкция и размеры	31
ГОСТ 24112—80	Калибры-пробки шпоночные диаметром св. 56 до 125 мм. Конструкция и размеры	41
ГОСТ 24113—80	Калибры-призмы шпоночные для валов диаметром св. 8 до 22 мм. Конструкция и размеры	47
ГОСТ 24114—80	Калибры-призмы шпоночные для валов диаметром св. 22 до 200 мм. Конструкция и размеры	51
ГОСТ 24115—80	Калибры-глубиномеры шпоночные для отверстий диаметром от 3 до 10 мм. Конструкция и размеры	60
ГОСТ 24116—80	Калибры-глубиномеры шпоночные для отверстий диаметром св. 10 до 90 мм. Конструкция и размеры	64
ГОСТ 24117—80	Калибры-глубиномеры шпоночные для отверстий диаметром св. 90 до 200 мм. Конструкция и размеры	69
ГОСТ 24118—80	Калибры-глубиномеры шпоночные для валов диаметром от 6 до 200 мм. Конструкция и размеры	73
ГОСТ 24119—80	Калибры-глубиномеры для сегментных шпоночных пазов. Конструкция и размеры	79
ГОСТ 24120—80	Калибры пазовые шпоночные для размеров от 1 до 3 мм. Конструкция и размеры	83
ГОСТ 24121—80	Калибры пазовые для размеров св. 3 до 50 мм. Конструкция и размеры	87

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *Н. И. Гаврищук*

gost.e-ecolog.ru

Подп. к печ. 14.09.93 Усл. п. л. 5,35 Усл. кр.-отт. 5,48. Уч.-изд. л. 5,10. Тираж 977 экз. С 611.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14. Калужская типография стандартов, ул. Московская 256. Зак. 1670