Внесено изм. № 1 и 9 с 9 85

7536-8
Изм. 1, 2+

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ ТИОИНДИГО ЧЕРНЫЙ П

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 7536—80

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством химической промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

М. А. Чекалин, М. Г. Романова, Н. Н. Красикова, Г. С. Баранова, Т. И. Бухатина, Ю. З. Бригидер, В. Н. Хохлов, Р. В. Крот, М. С. Лаврищева, Т. А. Шкуренко

ВНЕСЕН Министерством химической промышленности

Член Коллегии **В. Ф. Ростунов**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 января 1980 г. № 358

Редактор *А. С Пшеничная*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *В. Ф. Малютина*

Сдано в наб 06.02.80 Подп. в печ. 20.03.80 0,75 п. л. 0,67 уч.-изд. л. Тир 12000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 173

УДК 668.8 : 006.354 Группа Л23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ ТИОИНДИГО ЧЕРНЫЙ П

Технические условия

Organic dyestuffs
Tioinndigo black П
Specifications

ГОСТ 7536—80

Взамен ГОСТ 7536—74

ОКП 2461 34 9020 09

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 января 1980 г. № 358 срок действия установлен

с 01.01. 1981 г.
до 01.01. 1986 г.

до 01.01.91 иус 9-85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на органический краситель тиоиндиго черный П, представляющий собой смесь красителя со вспомогательными веществами.

Краситель выпускается в виде пасты и предназначен для печатания тканей из целлюлозных волокон по ронгалитно-поташному и двухфазному способам.

Ассортимент тканей из указанных волокон, подлежащих печатанию данным красителем, устанавливается в зависимости от их назначения в соответствии с показателями устойчивости окраски, которые обеспечиваются этим красителем.

1. ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

1.1. Стандартный образец утверждают в установленном порядке.

Концентрацию стандартного образца принимают за 100%.

Стандартный образец подлежит замене вновь приготовленным и утвержденным образцом через каждые два года.

1.2. Массовая доля пигмента должна быть не менее 20%.

1.3. Дисперсность по микроскопическому исследованию.

Основная масса частиц неопределенной формы размером 3—5 мкм; встречаются частицы размером до 15 мкм; единичные агрегаты размером до 25 мкм.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1980

1.4. Устойчивость к центрифугированию.

При центрифугировании паста не должна образовывать плотного осадка и должна легко размешиваться.

1.5. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям приведена в табл. 1.

Таблица 1

Количество красителя, г/кг, печатной краски	Степень устойчивости окраски, баллы, в отношении					
	света	света и погоды	дистиллированной воды	раствора мыла и соды		«пота»
				при 40°С	при кипении	
33,3	5	4—5	4/5/5	4/5/5	4/4/4	4/5/5
200	6—7	5	4—5/5/5	4—5/5/5	4/3/3	4/5/5

Продолжение табл. 1

Количество красителя, г/кг, печатной краски	Степень устойчивости окраски, баллы, в отношении					
	трения (закрашивание белого миткаля)		глажения		мокрого вытирания	химической чистки
	сухого	мокрого	сухого	с запариванием		
33,3	3	3	4т/4	4т/4/5	3	4/5/5
200	2	2	4к/4	4к/4/5	3	5/5/5

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Краситель должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту и образцу, утвержденным в установленном порядке.

2.2. По физико-химическим показателям краситель должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма
1. Внешний вид	Однородная жидкая паста черного цвета
2. Концентрация по отношению к стандартному образцу, %	100
3. Оттенок	Соответствует стандартному образцу
4. Дисперсность по микроскопическому исследованию	Основная масса частиц неопределенной формы размером 3—5 мкм; встречаются частицы неопределенной формы размером до 15 мкм; единичные агрегаты размером до 25 мкм

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Норма
5. Водородный показатель (pH) пасты, разбавленной водой 1 : 1	8—9
6. Температура замерзания, °С, не выше	Минус 18
7. Устойчивость к центрифугированию	Соответствует стандартному образцу
8. Скорость восстановления и фиксации	Соответствует стандартному образцу
9. Массовая доля прокаленного остатка после мокрого просеивания, в том числе двуокиси кремния, %, не более	0,08
10. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям	Соответствует стандартному образцу

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Краситель тиоиндиго черный П — водная паста (около 50% воды), пожаро- и взрывобезопасен.

При работе с пастой красителя не допускать ее высыхания.

3.2. Краситель — вещество умеренно опасное, 3-й класс опасности (ГОСТ 12.1.007—76).

Паста красителя может вызвать раздражение кожных покровов слизистых оболочек глаз и верхних дыхательных путей.

Для обеспечения безопасности помещение, где проводится работа с красителем, должно быть оборудовано общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией.

В помещении, где проводятся работы с красителем, необходимо ежедневно проводить влажную уборку.

3.3. При отборе проб, испытании и применении продукта следует применять индивидуальные средства защиты от попадания продукта на кожу, слизистые оболочки и проникновения в пищеварительный тракт (респиратор, защитные очки, резиновые перчатки и спецодежда). Следует соблюдать правила личной гигиены. При попадании красителя на кожу и слизистые оболочки глаз необходимо смывать проточной водой.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732—76.

4.2. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани изготовитель определяет периодически при утверждении стандартного образца.

4.3. Нормы по показателям подпунктов 6 и 9 таблицы изготовитель определяет в каждой двадцатой партии.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Метод отбора проб — по ГОСТ 6732—76.

Масса средней лабораторной пробы должна быть не менее 500 г.

5.2. Определение массовой доли пигмента в стандартном образце

5.2.1. *Реактивы, растворы и посуда*

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, х. ч., 3% и 7%-ные растворы.

Аммиак водный по ГОСТ 3760—79, ч. д. а., 10%-ный раствор.

Спирт поливиниловый по ГОСТ 10779—78, 1%-ный, готовят следующим образом: 10 г поливинилового спирта взвешивают с погрешностью не более 0,01 г, прибавляют 500 мл воды и замачивают в течение суток. Затем добавляют остальное количество воды (490 мл) и нагревают на кипящей водяной бане до полного растворения поливинилового спирта.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Бумага индикаторная бриллиантовая желтая.

Фильтр беззольный «белая лента» или фильтр беззольный из плотной мелкопористой, медленно фильтрующей для тонких осадков бумаги.

Воронка Бюхнера № 2 или 3 по ГОСТ 9147—73.

Эксикатор исполнения 2 по ГОСТ 6371—73.

Тигель фарфоровый по ГОСТ 9147—73.

Стаканы стеклянные по ГОСТ 10394—72, тип ВН, вместимостью 250 мл.

5.2.2. *Проведение испытания*

Около 10 г стандартного образца взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г, помещают в стакан, прибавляют 150 мл 7%-ного раствора соляной кислоты, 5—10 мл поливинилового спирта, кипятят до полного коагулирования красителя. Полноту коагуляции проверяют нанесением на фильтр капли суспензии. Краситель должен концентрироваться в середине вытека. Затем суспензию красителя охлаждают до комнатной температуры и количественно фильтруют на воронке Бюхнера через два беззольных фильтра, высушенных в бюксе до постоянной массы. Фильтры вкладывают в воронки в виде «корзиночки». Осадок переносят на фильтры 3%-ным раствором соляной кислоты и промывают водой до получения бесцветного фильтрата, затем раствором аммиака также до бесцветного фильтрата. После этого осадок на фильтре промывают водой до исчезновения щелочной реакции промывных вод по бриллиантовой желтой бумаге.

В процессе фильтрования следят за тем, чтобы фильтрат был совершенно прозрачным.

Фильтрование следует проводить таким образом, чтобы осадок всегда оставался под слоем жидкости. При промывке осадка воду прибавляют из стакана в середину фильтра.

Промытый осадок с фильтрами помещают в ту же бюксу, в которой производилось взвешивание фильтров, сушат вначале при 50—60°С, а затем постепенно поднимают температуру до 85—90°С и сушат до постоянной массы.

Затем переносят фильтры с осадком в фарфоровый тигель, прокаленный при 600—650°С до постоянной массы, осторожно, не допуская горения, сжигают его содержимое, пока оно не обуглится, помещают в муфельную печь и прокаливают при 600—650°С до постоянной массы.

Перед каждым взвешиванием тигель с золой охлаждают в эксикаторе под прокаленным хлористым кальцием (каждый раз в течение одинакового интервала времени).

Взвешивание производят с погрешностью не более 0,0002 г.

5.2.3. *Обработка результатов*

Массовую долю пигмента в стандартном образце (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m},$$

где m_1 — масса сухого осадка до прокаливания, г;

m_2 — масса остатка после прокаливания, г;

m — масса навески красителя, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,5%.

5.3. Внешний вид красителя определяют визуально.

5.4. Определение концентрации и оттенка красителя

Концентрацию и оттенок красителя определяют визуально, сравнивая образцы ткани (миткаль), напечатанные испытуемым красителем и стандартным образцом в интенсивности 200 г/кг печатной краски и в делении 1 : 5.

5.4.1. *Реактивы и растворы*

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Глицерин сырой по ГОСТ 6823—77.

Калий углекислый технический (поташ) по ГОСТ 10690—73.

Мыло олеиновое текстильное по ГОСТ 8252—56, 40%-ное.

Крахмал картофельный по ГОСТ 7699—78.

Загустка трагантная, 6%-ная.

Загустка крахмальная, содержащая 120 г крахмала в 1 кг загустки, или загустка крахмально-трагантная, содержащая пять частей крахмальной загустки и одну часть трагантной загустки (по массе).

Ронгалит (формальдегидсульфоксилат натрия) с содержанием основного вещества не менее 68%.

Ронгалит с загусткой, смесь 1:1 (по массе); готовят следующим образом: определенное количество измельченного ронгалита смешивают с таким же количеством крахмально-трагантной или крахмальной загустки и нагревают при перемешивании в водяной бане при 60°С до полного растворения ронгалита. Полученную однородную массу охлаждают при перемешивании до комнатной температуры.

5.4.2. *Приготовление печатной краски и печатание*

Печатные краски из испытуемого красителя и стандартного образца готовят, исходя из соотношений, указанных в табл. 3.

Таблица 3

Наименование компонента	Количество, г/100 г, печатной краски
1. Паста для печати	20,0
2. Глицерин	8,0
3. Загустка крахмально-трагантная или крахмальная	24,0
4. Поташ, 50%-ный раствор	24,0
5. Ронгалит с загусткой, смесь 1:1 (по массе)	24,0

Пасту замешивают с глицерином, затем добавляют при перемешивании последовательно загустку, раствор поташа и ронгалит с загусткой.

Печатные краски процеживают через миткаль или через сито с сеткой № 02К (ГОСТ 3584—73) и печатают одновременно на печатной машине краской, приготовленной из испытуемого красителя и стандартного образца, на одном образце миткаля на одном валу, разделенном тампоном.

Миткаль применяют предварительно отваренный, отбеленный, без аппрета и оптически отбеливающих веществ.

Напечатанные образцы миткаля высушивают при 50—60°С и запаривают в зрельнике или запарке в течение 8 мин при 101—102°С. После запаривания образцы промывают в холодной проточной воде до полного окисления красителя, затем обрабатывают мыльным раствором, содержащим 7,5 г олеинового мыла в 1 л воды, в течение 10 мин при кипении, промывают в горячей (70°С), а затем в холодной проточной воде и сушат при температуре не выше 70°С.

При печатании в делении 1:5 для приготовления печатной краски берут одну часть (по массе) печатной краски, приготовленной по подпункту 5.4.2, и пять частей (по массе) загустки состава, указанного в табл. 4.

Таблица 4

Наименование компонента	Количество, г/100 г загустки для деления
1. Глицерин	4
2. Поташ, 50%-ный раствор	12
3. Ронгалит с загусткой, смесь 1:1 (по массе)	12
4. Загустка	72

Высушенные образцы сравнивают между собой.

Допускаемое отклонение в оценке концентрации ±5 абс. %.

Оценку результатов печатания по оттенку проводят по градациям:

а) соответствует — при тщательном сравнении образцов глаз не замечает или едва замечает некоторое отклонение оттенка;

б) не соответствует — глаз без напряжения замечает отклонение оттенка (тупее, синее, зеленее, краснее, желтее).

5.5. Определение дисперсности красителя по микроскопическому исследованию

Размеры частиц измеряют просмотром водной суспензии красителя под микроскопом при 600× увеличении с помощью окулярного микрометра, представляющего собой стеклянную шкалу или сетку с делениями, вставленную в окуляр. Цена каждого деления заранее определяется для принятого увеличения сравнением делений на окулярном микрометре микроскопа с делениями специальной градуировочной шкалы.

Для микроскопического исследования применяют водные суспензии испытуемого красителя и стандартного образца, причем готовят и исследуют не менее пяти проб суспензии.

В стакан вместимостью 50 мл вносят 0,02—0,03 г испытуемого красителя, тщательно замешивают с небольшим количеством дистиллированной воды (ГОСТ 6709—72). При замешивании воду прибавляют по каплям до такой консистенции, чтобы под микроскопом можно было наблюдать отдельные частицы красителя.

Для измерения размера частиц красителя каплю суспензии наносят на предметное стекло, накрывают покровным стеклом и устанавливают его так, чтобы измеряемые частицы находились между делениями шкалы окулярного микрометра. В каждой пробе просматривают не менее пяти полей. Таким же образом готовят суспензию и определяют размер частиц стандартного образца красителя.

5.6. Определение водородного показателя (pH)

Водородный показатель (pH) определяют по ГОСТ 21119.3—75.

Водную суспензию красителя готовят в соответствии 1 : 1.

5.7. Определение температуры замерзания

5.7.1. *Реактивы и приборы*

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300—72, высший сорт.

Сосуд Дьюара с горлом диаметром 6 см.

Прибор Жукова, к которому для лучшей устойчивости на расстоянии 30 мм от верхней части припаяны три стеклянных пальца (под углом 120° по отношению друг к другу) длиной 1,5—2,0 см.

5.7.2. *Проведение испытания*

Определение проводят в сосуде Дьюара, который на $^2/_3$ заполняют парафином для уменьшения глубины сосуда и сокращения расхода спирта.

В сосуд Дьюара наливают 30—50 мл этилового спирта, добавляют мелкие кусочки твердой углекислоты до достижения температуры минус 30—38°С.

В приготовленный охлаждающий раствор помещают прибор Жукова, который наполовину заполняют испытуемой пастой, вставляют термометр и отмечают температуру, при которой паста затвердевает и появляются первые кристаллы льда.

При этом на некоторое время прекращается падение температуры и наблюдается некоторый подъем температуры на 0,5—1,0°С.

Допускается вместо сосуда Дьюара применять стеклянный сосуд с двойными стенками. За результат испытания принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,5°С.

5.8. Определение устойчивости к центрифугированию

Около 10 г испытуемого красителя и стандартного образца взвешивают с погрешностью не более 0,01 г и центрифугируют на лабораторной центрифуге с частотой вращения 1500 об/мин в течение 30 мин.

5.9. Определение скорости восстановления и фиксации

Скорость восстановления и фиксации определяют при запаривании образцов ткани (миткаль), напечатанных испытуемым красителем и стандартным образцом по п. 5.4. Образцы запаривают в течение 0,5; 1; 3 и 5 мин в лабораторном зрельнике или запарке при 101—102°С и подвергают окислению и обработке в мыльном растворе, содержащем 7,5 г олеинового мыла (ГОСТ 8252—56) в 1 л дистиллированной воды (ГОСТ 6709—72) в течение 10 мин при кипении. Далее образцы промывают в горячей

(70°С), затем в холодной проточной воде и сушат при температуре не выше 70°С.

Интенсивность окраски испытуемого красителя должна соответствовать интенсивности окраски, полученной стандартным образцом красителя.

5.10. Определение массовой доли прокаленного остатка после мокрого просеивания, в том числе двуокиси кремния

5.10.1. *Реактивы, посуда и приборы*

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Тигель фарфоровый по ГОСТ 9147—73.

Воронка Бюхнера № 2 или 3 по ГОСТ 9147—73.

Эксикатор исполнения 2 по ГОСТ 6371—73.

Сито с сеткой № 0056К по ГОСТ 3584—73.

Фильтр беззольный «белая лента».

5.10.2. *Проведение испытания*

Около 100 г испытуемого красителя взвешивают с погрешностью не более 0,01 г, помещают в стакан вместимостью 1000 мл и при тщательном перемешивании приливают порциями 500 мл воды.

Затем содержимое стакана тщательно перемешивают до получения однородной суспензии, которую количественно переносят на сито с сеткой № 0056К. Оставшийся на сите краситель вымывают многократным погружением сита в чашку с водой, которую все время меняют. Промывание повторяют до тех пор, пока вода в чашке не станет бесцветной.

Осадок с сита смывают водой в стакан. Содержимое стакана фильтруют на воронке Бюхнера под разрежением через беззольный фильтр «белая лента». Диаметр фильтра должен быть на 3—4 см больше диаметра воронки. Фильтр вкладывают в воронку в виде «корзиночки». При фильтровании раствора под этот фильтр подкладывают другой фильтр, который не сушат и взвешивают. Затем осадок с фильтром сушат при 90—100°С и переносят в фарфоровый тигель, предварительно прокаленный до постоянной массы. Тигель с фильтром и осадком ставят на асбестированную сетку и осторожно, не допуская горения в тигле, сжигают его содержимое, пока не обуглится.

Затем тигель прокаливают сначала на горелке (в верхней части пламени), а потом в муфельной печи при 600—650°С до постоянной массы. Перед каждым взвешиванием тигель охлаждают в эксикаторе над прокаленным хлористым калием (каждый раз в течение одинакового промежутка времени). Взвешивание проводят с погрешностью не более 0,0002 г.

5.10.3. *Обработка результатов*

Массовую долю прокаленного остатка после мокрого просеивания, в том числе двуокиси кремния (X_1) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{(m_2 - m_1) \cdot 100}{m},$$

где m_2 — масса тигля с прокаленным остатком, г;

m_1 — масса тигля, г;

m — масса навески красителя, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 0,02%.

5.11. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям определяют по ГОСТ 9733—61.

Образцы для испытания печатают по методике, приведенной в подпункте 5.4.2 в интенсивности 200 г/кг печатной краски и делении 1 : 5.

6. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Упаковка красителя — по ГОСТ 6732—76.

Краситель упаковывают в стальные барабаны исполнения В, типов I, III, вместимостью 50 л по ГОСТ 5044—79. В качестве вкладышей в барабаны применяют пленочные мешки-вкладыши.

6.2. Маркировка — по ГОСТ 6732—76 с нанесением манипуляционного знака «Боится мороза».

6.3. Краситель транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. При укрупнении грузовых мест в транспортные пакеты схемы пакетирования согласовывают в установленном порядке.

6.4. Краситель хранят в упаковке изготовителя в закрытых складских помещениях при температуре не ниже минус 10°С.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие красителя требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

7.2. Гарантийный срок хранения красителя — один год со дня изготовления.

По истечении указанного срока перед использованием краситель должен быть проверен на соответствие его требованиям настоящего стандарта.

Изменение № 1 ГОСТ 7536—80 Красители органические. Тиоиндиго черный П. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.06.85 № 1819 срок введения установлен

с 01.12.85

По всему тексту стандарта заменить единицы измерения: мл на $см^3$, л на $дм^3$.

Пункт 1.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «Степень дисперсности методом микроскопического исследования».

Пункт 1.5. Таблица 1. Наименование графы «раствора мыла и соды при 40°С, при кипении» изложить в новой редакции:

стирки в	
растворе мыла при (40±2) °С	растворе мыла и соды при (95±2) °С

графу «Степень устойчивости окраски, баллы, в отношении мокрого вытирания» и все показатели исключить;

заменить слова: «химической чистки» на «органических растворителей».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.6: «1.6. Температура замерзания не выше — минус 18 °С».

Пункт 2.2. Таблица 2. Графа «Наименование показателя». Пункты 4, 5 изложить в новой редакции: «4. Степень дисперсности методом микроскопического исследования.

5. Концентрация водородных ионов (pH) пасты»;

пункты 6, 9 и относящиеся к ним нормы исключить.

Пункт 3.2. Первый абзац дополнить словами: «Действует на нервную систему, кровь и паренхиматозные органы. Кожно-резорбтивные свойства отсутствуют».

Пункт 3.3 после слов «индивидуальные средства защиты» дополнить словами: «по ГОСТ 12.4.011—75, ГОСТ 12.4.103—83»;

исключить слова: «от попадания продукта на кожу, слизистые оболочки и проникновения в пищеварительный тракт (респиратор, защитные очки, резиновые перчатки и спецодежда)».

Пункт 4.3 исключить.

Пункт 5.2.1 изложить в новой редакции.

«5.2.1. *Аппаратура, материалы, реактивы*

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, х. ч., с массовыми долями кислоты в растворе 3 и 7 %.

Аммиак водный по ГОСТ 3760—79, ч. д. а., с массовой долей аммиака в растворе 10 %.

Спирт поливиниловый по ГОСТ 10779—78 с массовой долей спирта в растворе 1 %, готовят следующим образом: к 10 г поливинилового спирта, взвешенного на весах с наибольшим пределом взвешивания 500 г (результат измерения в граммах записывают с точностью до второго десятичного знака), прибавляют 500 $см^3$ воды и замачивают в течение суток. Затем добавляют остальное количество воды (490 $см^3$) и нагревают на кипящей водяной бане до полного растворения поливинилового спирта.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Бумага индикаторная бриллиантовая желтая.

Фильтр беззольный «синяя лента» или фильтр беззольный из плотной мелкопористой, медленно фильтрующей для тонких осадков бумаги.

Воронка Бюхнера № 2 или 3 по ГОСТ 9147—80.

Эксикатор исполнения 2 по ГОСТ 25336—82.

(Продолжение см. с 220)

Тигель фарфоровый по ГОСТ 9147—80.

Стакан по ГОСТ 25336—82, вместимостью 250 см³.

Весы лабораторные по ГОСТ 24104—80, 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г и 500 г».

Пункт 5.2.2. Второй абзац. Исключить слова: «с погрешностью не более 0,0002 г»;

заменить слова: «7 %-ного раствора соляной кислоты» на «раствора соляной кислоты с массовой долей 7 %»; «3 %-ным раствором соляной кислоты» на «раствором соляной кислоты с массовой долей 3 %»;

последний абзац изложить в новой редакции: «Результат измерения в граммах записывают до четвертого десятичного знака».

Пункт 5.2.3. Последний абзац. Заменить значение: 0,5 % на «0,5 % массовой доли при доверительной вероятности $P = 0{,}95$».

Пункт 5.3. Заменить слово: «определяют» на «оценивают».

Пункт 5.4 изложить в новой редакции; пункты 5.4.1, 5.4.2 исключить: «5.4. Определение концентрации и оттенка — по СТ СЭВ 4271—83 (разд. 3).

Приготовление основной краски

Краски для печати из испытуемого красителя и стандартного образца готовят в соотношении, указанном в табл. 3.

Таблица 3

Наименование компонента	Количество, г/кг
1. Паста для печати	200
2. Глицерин	80
3. Загустка крахмально-трагантная или крахмальная	240
4. Калий углекислый, раствор	240
5. Ронгалит с загусткой, смесь 1:1 (по массе)	240

Приготовление краски в купюре

Берут одну часть печатной краски, приготовленной в соотношении, указанном в табл. 3, и пять частей загустки, состав которой указан в табл. 4.

Таблица 4

Наименование компонента	Количество, г/кг
1. Глицерин	40
2. Калий углекислый, раствор	120
3. Ронгалит с загусткой, смесь 1:1 (по массе)	120
4. Загустка	120

Пункты 5.5—5.8 изложить в новой редакции (пункты 5.7.1, 5.7.2 исключить): «5.5. Определение степени дисперсности методом микроскопического исследования — по СТ СЭВ 4272—83 (разд. 1, 2).

5.6. Определение показателя концентрации водородных ионов (pH) — по СТ СЭВ 4273—83 (разд. 1, 4).

(Продолжение см. с. 221)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7536—80)

5.7. Определение температуры замерзания — по СТ СЭВ 4273—83 (разд. 1, 2).

5.8. Определение устойчивости к центрифугированию по СТ СЭВ 4273—83 (разд. 1, 3)».

Пункты 5.10—5.10.3 исключить.

Пункты 5.11, 6.3, 7.2 изложить в новой редакции: «5.11. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям определяют

(Продолжение см. с. 222)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7536—80)

по ГОСТ 9733.1—83, ГОСТ 9733.2—83, ГОСТ 9733.4-83 — ГОСТ 9733.7-83, ГОСТ 9733.13—83, ГОСТ 9733.27—83.

Образцы для испытания печатают по СТ СЭВ 4271—83 (разд. 3) в интенсивности 200 г/кг печатной краски и делении 1:5.

6.3. Транспортирование и пакетирование — по ГОСТ 6732—76.

7.2. Гарантийный срок хранения красителя — один год со дня изготовления».

(ИУС № 9 1985 г.)

Изменение № 2/ГОСТ 7536—80 Красители органические. Тиоиндиго черный П. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 05.02.90 № 161

Дата введения 01.08.90

Вводная часть. Второй абзац изложить в новой редакции: «Краситель выпускается в виде пасты с массовой долей пигмента не менее 20 % и предназначен для печатания тканей из целлюлозных волокон».

Пункт 1.2 исключить.

Пункт 1.5. Таблица 1 Заменить слова: «раствора мыла при (40±2) °С» на «раствора мыла и соды при (40±2) °С»;

графу «Количество красителя, г/кг, печатной краски» дополнить словом: «(интенсивность)» (2 раза).

Пункт 3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 12.4.011—75 на ГОСТ 12.4.011—89.

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям и скорость восстановления и фиксации изготовитель определяет при утверждении стандартного образца.

Пункт 5.1. Заменить значение: 500 на 250.

Пункты 5.2—5.2.3 исключить.

Пункт 5.4. Заменить ссылку: СТ СЭВ 4271—83 (разд. 3)» на «ГОСТ 7925—75 (разд. 3)»;

таблица 4. Графа «Количество, г/кг». Для показателя 4 заменить значение: 120 на 720;

пункт дополнить словами: «Оценку результатов печатания проводить по ГОСТ 7925—75 (разд. 6)».

Пункт 5.5. Заменить ссылку: СТ СЭВ 4272—83 (разд. 1, 2)» на «ГОСТ 27402—87, разд. 2».

Пункт 5.6. Заменить ссылку: «СТ СЭВ 4273—83 (разд. 1, 4)» на «ГОСТ 27403—87, разд. 4».

Пункт 5.7. Заменить ссылку: «СТ СЭВ 4273—83 (разд. 1, 2)» на «ГОСТ 27403—87, разд. 2».

Пункт 5.8. Заменить ссылку: «СТ СЭВ 4273—83 (разд. 1, 3)» на «ГОСТ 27403—87, разд. 3».

Пункт 5.9. Заменить значения: 101—102 °С на 101—103 °С; исключить ссылку: (ГОСТ 8252—56).

Пункт 5.11. Заменить ссылку: «СТ СЭВ 4271—83 (разд. 3)» на п. 5.4.

Пункт 6.2. Заменить слова: «Боится мороза» на «Соблюдение интервала температур не ниже минус 18 °С и не выше плюс 35 °С».

(ИУС № 5 1990 г.)

gost.e-ecolog.ru