ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# СИФОНЫ БЫТОВЫЕ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

## ГОСТ 19135—80

Издание официальное

Е

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Редактор *М. А. Глазунова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 20.10.86 Подп. в печ. 09.03.87 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,44 уч.-изд. л.
Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 5003.

**к ГОСТ 19135—80 Сифоны бытовые. Технические условия (Переиздание (сентябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1986 г, ИУС 6—86)**

| В каком месте | Напечатано | Должно быть |
|---|---|---|
| Пункт 2.4 | Резьба в соединении «штуцер-втулка» — М14×0.75—7Н/8g | Резьба в соединении «штуцер-втулка» — М14×0,75—7Н/8h6h |

(ИУС № 9 1987 г.)

УДК 663.057 : 006.354 Группа У16

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# СИФОНЫ БЫТОВЫЕ

## Технические условия

Domestic siphons.
Specifications

**ГОСТ 19135—80***

Взамен
ГОСТ 19135—73

ОКП 51 5700

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 7 июля 1980 г. № 3427 срок введения установлен**

**с 01.07.81**

**Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 26.03.86 № 696 срок действия продлен**

**до 01.07.91**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на бытовые сифоны, предназначенные для приготовления газированных напитков в домашних условиях с помощью сжиженного пищевого углекислого газа ($CO_2$), хранящегося в баллончиках, изготовленных по ГОСТ 19136—80, и устанавливает требования к сифонам, изготовляемым для нужд народного хозяйства и экспорта.

Стандарт не распространяется на сифоны, заряжаемые на сатураторных установках.

## 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Основные параметры сифонов должны соответствовать указанным в таблице.

| Полезная вместимость сифонов, $дм^3$ | | Общая вместимость сифонов, $Хм^3$, не менее |
|---|---|---|
| номин. | пред. откл. | |
| 1 | —0,10 | 1,2 |
| 2 | —0,15 | 2,3 |
| 3 | —0,20 | 3,4 |

Структура условного обозначения сифона приведена в справочном приложении.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

**Е**

* *Переиздание (сентябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1986 г. (ИУС 6—86).*

© Издательство стандартов, 1987

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Сифоны должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке, и соответствовать образцу-эталону, утвержденному в соответствии с ГОСТ 15.002—85.

Сифоны, предназначенные для экспорта, кроме того, должны соответствовать требованиям заказ-наряда внешнеторговой организации.

2.2. Материалы деталей, соприкасающихся с углекислым газом и газированной водой, должны быть коррозионно-стойкими или иметь коррозионно-стойкое покрытие и выбираться из числа разрешенных Главным санитарно-эпидемиологическим управлением Министерства здравоохранения СССР.

2.3. Внутренняя поверхность корпусов сифонов должна быть подвергнута обезжириванию, промывке и сушке.

2.4. Резьба в соединении «штуцер-обойма» М18×1,5 — 7Н/8g — для открытой обоймы, М22×1,5 — 7Н/8g — для закрытой обоймы. Резьба в соединении «штуцер—втулка» — М14×0,75 — 7Н/8g. Основные размеры указанных резьб — по ГОСТ 24705—81, допуски — по ГОСТ 16093—81.

Резьба в соединении «головка—корпус» — Tr 36×3 — 8Н/8е. Основные размеры — по ГОСТ 24737—81, допуски — по ГОСТ 9562—81.

Допускаются другие виды резьб для сифонов-сувениров и сифонов с широким горлом.

2.3, 2.4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.5. Конструкция сифонов должна обеспечивать образование над уровнем воды воздушной подушки, объем которой равен разности общей и полезной вместимостей сифона.

2.6. Открытие клапана для выпуска газированной воды должно обеспечиваться нажатием на конец рычага или кнопку с усилием не более 34,3 Н (3,5 кгс), а закрытие клапана автоматически при освобождении рычага или кнопки.

2.7. Корпус и головка сифонов должны выдерживать внутреннее давление не менее 2,5 МПа (25 кгс/см²).

2.8. При достижении давления внутри сифона $1{,}8^{+0{,}4}$ МПа ($18^{+4}$ кгс/см²) клапан должен срабатывать автоматически.

2.6—2.8. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.9. Сифоны должны быть герметичными при давлении не менее 1,0 МПа (10 кгс/см²).

2.10. Сифоны должны иметь декоративную отделку согласно образцу-эталону, утвержденному в установленном порядке. Лакокрасочное покрытие — не ниже III класса по ГОСТ 9.032—74, группа эксплуатации УХЛ4 по ГОСТ 9.104—79.

2.11. Установленная безотказная наработка с использованием прикладываемых запасных частей должна быть не менее:

1800 зарядок — для сифонов полезной вместимостью 1 дм³;
1200 » » » » » 2 дм³;
800 » » » » » 3 дм³.

2.10, 2.11. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.12. Каждый сифон должен комплектоваться запасными деталями в соответствии с перечнем, приведенным в эксплуатационной документации, выполненной по ГОСТ 2.606—71, а также с заказ-нарядом внешнеторговой организации.

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Сифоны должны подвергаться приемо-сдаточным, периодическим и типовым испытаниям.

3.2. Приемо-сдаточным испытаниям должна подвергаться каждая партия сифонов в следующем объеме:

на соответствие требованиям пп. 2.1 (в части соответствия образцу-эталону); 2.3; 2.10; 2.12 — 100%;

на соответствие требованиям пп. 2.4—2.9 — 1% от партии, но не менее 10 шт.

Результаты испытаний распространяются на всю партию.

Партия — количество сифонов, предъявляемое к приемке по одному документу.

Проверку на соответствие требованиям пп. 2.3; 2.4; 2.6—2.10 и 2.12 допускается проводить в процессе производства.

3.3. При периодических испытаниях, которые должны проводиться не реже одного раза в два года, следует проверять не менее трех сифонов на соответствие всем требованиям настоящего стандарта.

3.4. Типовые испытания должны проводиться в объеме периодических испытаний полностью или частично, в зависимости от изменения конструкции, технологии изготовления или материалов.

Число образцов — не менее десяти.

3.5. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному параметру одного сифона проводят повторные испытания удвоенного количества сифонов. Результаты повторных испытаний являются окончательными.

## 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Комплектность, маркировку, качество внешней отделки сифонов и внутренней поверхности корпусов следует контролировать визуально, сравнивая с образцом-эталоном.

4.2. Резьбы болтов и гаек (п. 2.4) контролируют калибрами по ГОСТ 18465—73 и ГОСТ 24997—81 для метрической резьбы и по ГОСТ 10071—79 для трапецеидальной.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.3. Объем воздушной подушки над уровнем воды в сифонах (п. 2.5) следует определять разностью между общей вместимостью и фактическим объемом воды, залитой в сифон.

4.4. Усилие (п. 2.6), прикладываемое к концу рычага или кнопке при выпуске газированной воды из сифона, следует определять динамометром с погрешностью не более 0,98 Н (0,1 кгс).

4.5. Прочность корпусов и головок (п. 2.7) следует контролировать созданием внутри их гидравлического или пневматического давления.

Время выдержки под давлением — не менее 30 с, при этом не должно быть обнаружено течи и остаточных деформаций.

4.6. Срабатывание клапана (п. 2.8) следует контролировать созданием гидравлического или пневматического давления внутри сифона или головки. При достижении величин давлений, установленных настоящим стандартом, клапан должен срабатывать автоматически.

4.5, 4.6. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.7. Герметичность сифонов (п. 2.9) должна контролироваться погружением сифонов, наполненных воздухом или инертным газом, в воду.

Время выдержки — не менее 15 с. Появление пузырей не допускается.

4.8. Установленную безотказную наработку (п. 2.11) следует определять подсчетом числа зарядок сифонов или испытаниями на стендах отдельных узлов сифона, имитирующих зарядку. В процессе наработки допускается прочистка каналов для прохода углекислого газа, зачистка и регулировка зарядного и сливного устройств, предусмотренных в эксплуатационной документации.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждом сифоне должны быть нанесены:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

розничная цена;

клеймо ОТК;

государственный Знак качества, присвоенный в установленном порядке, для сифонов, аттестованных по высшей категории качества.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5.2. Для сифонов, предназначенных на экспорт, надписи выполняют в соответствии с заказ-нарядом внешнеторговой организации.

5.3. Каждый сифон должен быть упакован в индивидуальную тару, изготовленную по чертежам предприятия-изготовителя.

Индивидуальная тара для экспортных сифонов должна изготавливаться из картона не ниже марки А толщиной не менее 0,5 мм по ГОСТ 7933—75.

5.4. На упаковке должны быть нанесены:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

наименование изделия;

дата выпуска (месяц, год);

артикул изделия;

цена;

клеймо ОТК;

обозначение настоящего стандарта;

государственный Знак качества, присвоенный в установленном порядке, для сифонов, аттестованных по высшей категории качества.

5.5. Надписи на упаковке, предназначенной для экспорта, должны быть выполнены в соответствии с заказ-нарядом внешнеторговой организации.

5.6. Сифоны одной модели должны быть упакованы в деревянные или фанерные ящики по ГОСТ 2991—85 или ГОСТ 5959—80.

Допускается упаковывать сифоны в картонные ящики, изготовленные из гофрированного картона по ГОСТ 7376—84 и из других материалов, обеспечивающих сохранность сифонов.

В каждый ящик должен быть вложен упаковочный лист с данными по п. 5.4 и с указанием числа упакованных сифонов. Для продукции, предназначенной для экспорта, товаросопроводительная документация должна быть оформлена в соответствии с требованиями ГОСТ 6.37—79.

Маркировка каждого ящика — по ГОСТ 14192—77, при этом должны быть нанесены знаки, соответствующие надписям «Верх, не кантовать», «Боится сырости». Для продукции, предназначенной для экспорта, на ящике должны быть нанесены дополнительные знаки, указанные в заказ-наряде внешнеторговой организации.

Масса брутто — не более 30 кг.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5.7. Транспортирование ящиков с упакованными сифонами допускается производить транспортом любого вида, обеспечивающим сохранность сифонов от повреждений и атмосферных осадков.

Допускается транспортировать сифоны в индивидуальной таре из гофрированного картона без упаковывания в ящики при внутригородской и контейнерной перевозках.

5.8. Сифоны следует хранить в сухих закрытых помещениях. Срок хранения — 2 года.

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие сифонов требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации и хранения, установленных настоящим стандартом и эксплуатационной документацией.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации сифонов с учетом запасных частей — 12 мес, для сифонов, которым в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, 18 мес со дня продажи через розничную торговую сеть.

Для продукции, предназначенной для экспорта, гарантийный срок эксплуатации — 12 мес со дня их продажи, но не более 24 мес с момента проследования их через Государственную границу СССР.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Справочное*

**Структура условного обозначения сифонов**




Примеры условных обозначений:

Сифон бытовой (СБ) полезной вместимостью 2 дм³ с металлическим корпусом (М) третьей модели (03), имеющей индекс «Новинка» (Н):

*СБ-2М-0103Н ГОСТ 19135—80*

gost.e-ecolog.ru

То же, полезной вместимостью 1 дм³ с пластмассовым корпусом (П) второй модели (02):

*СБ-1П-0302 ГОСТ 19135—80*

**(Введено дополнительно, Изм. № 1).**