ГОСТ 28318—89

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОТВАЛООБРАЗОВАТЕЛИ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное

БЗ 11—2004

Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

УДК 622.271.002.5:006.354 Группа Г41

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОТВАЛООБРАЗОВАТЕЛИ

Общие технические требования

ГОСТ 28318—89

Spreaders. General technical requirements

МКС 73.100.99
ОКП 31 4110

Дата введения 01.07.90

Настоящий стандарт распространяется на отвалообразователи, предназначенные для открытых разработок.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Отвалообразователи должны работать при скорости ветра до 20 м/с.

1.2. Отвалообразователи исполнения 1 должны эксплуатироваться при температуре воздуха в тени от минус 25 °С до плюс 35 °С, а отвалообразователи исполнения 2— от минус 40 °С до плюс 35 °С.

1.3. Отвалообразователи без устройства для горизонтальной установки должны обеспечивать работоспособность и передвижение при уклонах, приведенных в таблице.

Отвалообразователь	Уклон, %, не более			
	при работе		при передвижении	
	продольный	поперечный	продольный	поперечный
На рельсовом ходу	3	3	4	3
			3	4
На гусеничном или шагающем ходу	4	4	5	3
			3	5

1.4. Отвалообразователи должны иметь специальные грузоподъемные устройства, консольные краны, полиспасты и т.д., монтируемые непосредственно на отвалообразователях, в случае невозможности монтажа и демонтажа отдельных узлов и деталей передвижными кранами.

1.5. Отвалообразователи должны иметь места для складирования запчастей. Эти места следует маркировать с указанием грузоподъемности.

1.6. Отвалообразователи должны быть оснащены устройствами контроля, индикации и сигнализации основных рабочих процессов и уклона отвалообразователя.

1.7. В зависимости от типоразмера отвалообразователя, количества обслуживающего персонала и организации работ следует предусмотреть санитарно-гигиенические помещения, которые должны иметь вентиляцию и отопление.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990
© Стандартинформ, 2006

2. ТРЕБОВАНИЯ К КОНСТРУКЦИИ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

2.1. Требования к ленточным конвейерам

2.1.1. Пуск ленточных конвейеров должен обеспечиваться без проскальзывания ленты.

2.1.2. Приводы ленточных конвейеров должны быть сблокированы друг с другом, чтобы при включении или выключении одного привода исключалось переполнение лент транспортируемым материалом. Рабочее и аварийное состояния конвейеров должны контролироваться в кабине управления.

2.1.3. Необходимое натяжение конвейерной ленты должно обеспечиваться натяжным устройством.

2.1.4. Места загрузки должны иметь минимальную высоту, снижающую ударные нагрузки падающей породы и руды на ленту конвейера. Следует предпочтительно использовать гирляндные роликоопоры.

2.1.5. Поверхности, по которым скользит грунт, не должны залипать и должны быть облицованы малоизнашиваемым материалом.

2.1.6. Рабочие поверхности приводных барабанов конвейеров следует исполнять с футеровкой.

2.1.7. Монтаж и демонтаж приводов должен осуществляться без демонтажа приводных барабанов.

2.1.8. Ленточные конвейеры должны быть оснащены устройствами для очистки ленты и, при необходимости, для очистки барабанов, которые должны быть регулируемые и заменяемые.

2.1.9. Ленточные конвейеры должны иметь автоматические устройства, предотвращающие отклонения ленты от прямого хода.

2.1.10. Установка ленточных конвейеров должна обеспечивать возможность ручной или механизированной уборки просыпанного грунта.

2.1.11. Ленточные конвейеры должны иметь места крепления устройств для замены ленты и вулканизации.

2.2. Требования к подъемным механизмам

2.2.1. Путь торможения должен быть минимальным, а величина замедления не должна вызывать динамических нагрузок, превышающих расчетные.

2.2.2. Конструкция канатных блоков должна предотвращать выскальзывание канатов.

2.2.3. Ширина барабана и длина канатов механизмов подъема должны быть выбраны из условия, чтобы при крайнем нижнем положении стрелы на барабане оставалось не менее двух витков каната, считая от места его крепления.

2.2.4. Подъемные механизмы отвалообразователей должны иметь устройства защиты системы от перегрузки.

2.3. Требования к поворотным устройствам

2.3.1. Каждый механизм поворота отвалообразователей должен быть оборудован устройством, которое должно предотвращать поворот верхнего строения от внешних воздействий (ветровая нагрузка, уклон рабочей площадки и т.д.).

Это устройство должно действовать и при выключенном электрическом токе.

2.3.2. Конструкция устройства должна позволять производить замену тел качения и опорных сегментов.

2.3.3. Верхние поворотные строения должны иметь устройства, предотвращающие их сбегание или опрокидывание в аварийных случаях.

2.4. Требования к редукторам, муфтам и тормозам

2.4.1. Смазка редукторов должна обеспечивать нормальную работу механизма при максимально допустимых наклонах.

2.4.2 Редукторы, муфты и тормоза должны быть доступны для ремонта и обслуживания.

2.4.3. Тормозные устройства должны быть защищены от загрязнений.

2.5. Требования к электроприводам

Приводы ходовых и поворотных устройств, а также механизмов подъема должны обеспечивать плавный пуск и плавную остановку. Приводы должны быть сконструированы так, чтобы включался обратный ход только после полной остановки привода.

3. ТРЕБОВАНИЯ К КОНСТРУКЦИИ СМАЗОЧНЫХ СИСТЕМ

3.1. Места смазки должны быть обозначены, легко доступны и оборудованы автоматическими системами смазки.

3.2. Маслоприводы и распределительные устройства центральных смазочных систем должны быть защищены от повреждений, позволять осуществлять монтаж и демонтаж узлов отвалообразователя.

3.3. Слив масла из редукторов должен быть обеспечен на месте их установки. Замена маслонасосов и маслофильтров должна быть возможной без слива масла из редукторов.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Требования безопасности — по ГОСТ 12.2.106.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

2. ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.10.89 № 3248 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 6402—88 «Отвалообразователи. Технические требования» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта с 01.07.90

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ:

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела
ГОСТ 12.2.106—85	4

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2006 г.

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 18.05.2006. Подписано в печать 22.06.2006. Формат 60×84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,35. Тираж 36 экз. Зак. 181. С 2990.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gostinfo.ru
Набрано и отпечатано во ФГУП «Стандартинформ»

gost.e-ecolog.ru