ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КАРТОН ТАРНЫЙ ПЛОСКИЙ СКЛЕЕННЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9421—80

Издание официальное

БЗ 10—93

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.6 : 621.798 : 006.354 Группа К74

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАРТОН ТАРНЫЙ ПЛОСКИЙ СКЛЕЕННЫЙ

Технические условия

ГОСТ 9421—80

Container plain pasted fibreboard. Specifications

ОКП 54 5342

Дата введения 01.01.82

Настоящий стандарт распространяется на картон тарный плоский склеенный, полученный склеиванием нескольких слоев картона и предназначенный для изготовления тары.

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Картон должен изготовляться следующих марок: КС, КС-1 и КС-2.

Для изготовления тары под сливочное масло, маргарин и другие пищевые продукты должен использоваться картон марок КС и КС-1.

1.2. Картон должен изготовляться в листах. Размеры листов устанавливаются по согласованию изготовителя с потребителем. Предельные отклонения не должны превышать: по длине ±5 мм; по ширине +3 мм.

1.1; 1.2. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

1.3. Пример условного обозначения картона тарного плоского склеенного марки КС-2 толщиной 1,4 мм:

Картон КС-2-1,4 ГОСТ 9421—80

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1980

© Издательство стандартов, 1994

Переиздание с изменениями

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Картон должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2. По показателям качества картон должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

2.3. Картон должен склеиваться жидким натриевым стеклом по ГОСТ 13078—81, полученным из силикат-глыбы по ГОСТ 13079—81, или другим клеем, обеспечивающим необходимую прочность склейки.

2.4. Не допускается затекание клея на наружные слои картона.

2.5. При изготовлении картона марок КС, КС-1 для наружных слоев должен применяться картон-основа с поверхностным слоем из сульфатной целлюлозы по нормативно-технической документации. Допускается применение картона-основы с поверхностным слоем с использованием макулатуры марок МС-5, МС-6 по ГОСТ 10700—89 не более 50%.

Изготовление картона марок КС, КС-1 с использованием макулатуры в поверхностном слое картона-основы и предназначенного для тары под пищевые продукты допускается по разрешению санитарных органов с учетом «Санитарных правил по производству и оценке качества бумаги и картона, выработанных с использованием макулатуры и предназначенных для упаковки сухих пищевых продуктов», утвержденных в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.6. Поверхностные слои картона марок КС и КС-1 должны изготовляться цвета натурального волокна.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.7. Поверхностные слои картона марок КС и КС-1, должны быть проклеены канифольным клеем.

2.8. Поверхность картона должна быть машинной гладкости, без складок и морщин.

2.9. Для картона марок КС и КС-1 не допускаются задиры поверхностного слоя площадью более 25 см^2 на 1 м^2 площади, пятна неволокнистого происхождения размером более 15 мм в наибольшем измерении.

2.10. Обрез кромок картона всех марок должен быть ровный.

3. ПРИЕМКА

3.1. Определение партии и объем выборки — по ГОСТ 8047—78.

Наименование показателя	Норма для картона марки				Метод испытания
	КС	КС-1	КС-2		
1. Масса картона площадью 1 м², г	1650±125	1650±125	1000±100	1250±100	По ГОСТ 13199—88 и п. 4.7 настоящего стандарта
2. Толщина, мм, не менее	2,2	2,2	1,4	1,8	По ГОСТ 27015—86 и п. 4.7 настоящего стандарта
3. Сопротивление продавливанию (абсолютное), МПа, (кгс/см²), не менее	1,96 (20,0)	1,57 (16,0)	0,75 (7,7)	1,08 (11,0)	По ГОСТ 13525.8—86
4. Сопротивление торцовому сжатию в поперечном направлении, кН/м (кгс/см), не менее	5,4 (5,5)	5,4 (5,5)	—	—	По ГОСТ 20683—75
5. Сопротивление расслаиванию в поперечном направлении, Н (кгс), не менее	64 (6,5)	48 (4,9)	—	—	По ГОСТ 13648.6—86, метод 2
6. Впитываемость при одностороннем смачивании за 60 с, г, не более	30	30	—	—	По ГОСТ 12605—82
7. Влажность, %	12^{+2}_{-4}	12^{+2}_{-4}	12^{+2}_{-4}	12^{+2}_{-4}	По ГОСТ 13525.19—71
8. Коробление картона, мм, не более*	20	20	20	20	По п. 4.8

* Действует с 01.01.94.

(Измененная редакция, Изм. № 3)

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047—78.

4.2. Кондиционирование образцов перед испытанием и испытания — по ГОСТ 13523—78, при относительной влажности воздуха (50±2) % и температуре (23±1)°С. Продолжительность кондиционирования — не менее 12 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.3—4.3.4. **(Исключены, Изм. № 1).**

4.4. Размеры листов картона определяют по ГОСТ 21101—83.

4.5. **(Исключен, Изм. № 3).**

4.6. Измерения по п. 2.9 должны проводиться металлической линейкой по ГОСТ 427—75 или рулеткой по ГОСТ 7502—89 с погрешностью не более 1,0 мм.

4.7. Масса и толщина картона должны определяться на образцах размером 200×250 мм. Для измерения толщины используется толщиномер с ценой деления 0,01 мм.

4.6; 4.7. **(Введены дополнительно, Изм. № 2).**

4.8. Метод определения коробления

Сущность метода заключается в измерении значения искривления выпуклого участка листа картона.

Для определения показателя коробления произвольно отбирают 10 листов картона, исключая 10 верхних листов каждой кипы выборки.

Перед испытанием листы картона кондиционируют. Затем испытуемый лист картона кладут выпуклой стороной кверху на горизонтальную плоскость и измеряют расстояние между точкой максимальной выпуклости и горизонтальной поверхностью. Измерение проводят штангенглубиномером по ГОСТ 162—90.

За результат испытания принимают среднее арифметическое десяти измерений. Результат округляют с точностью до целого числа.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 7691—81, разд. 1.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5.2; 5.3. **(Исключены, Изм. № 2).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством целлюлозно-бумажной промышленности

   РАЗРАБОТЧИКИ

   З. А. Агафонова, Н. В. Демьяновская, Т. В. Иванова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.80 № 909

3. Срок первой проверки — 1995 г.

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 9421—60**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 162—90	4.8
ГОСТ 427—75	4.6
ГОСТ 7502—89	4.6
ГОСТ 7691—81	5.1
ГОСТ 8047—78	3.1; 4.1
ГОСТ 9421—80	1.3
ГОСТ 10700—89	2.5
ГОСТ 12605—82	2.2
ГОСТ 13078—81	2.3
ГОСТ 13079—81	2.3
ГОСТ 13199—88	2.2
ГОСТ 13523—78	4.2
ГОСТ 13525.8—86	2.2
ГОСТ 13525.19—91	2.2
ГОСТ 13648.6—86	2.2
ГОСТ 20683—75	2.2
ГОСТ 21101—83	4.4
ГОСТ 27015—86	2.2

6. Снято ограничение срока действия Постановлением Госстандарта СССР от 28.12.91 № 2283

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1994 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в октябре 1983 г., июне 1985 г., декабре 1991 г. (ИУС 1—84, 9—85, 5—92)

Редактор **Л. Д. Курочкина**
Технический редактор **В. Н. Прусакова**
Корректор **М. С. Кабашова**

gost.e-ecolog.ru

Подп. в печ. 15.06.94. Усл. печ. л. 0,47. Усл. кр.-отт. 0,47. Уч.-изд. л. 0,35. Тир. 449 экз. С 1417.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14. Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 167