ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# ВОДОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

## ГОСТ 3022—80

Издание официальное

10 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 661.96 : 006.354 Группа Л11

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ВОДОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ

## Технические условия

Hydrogen for industrial use.
Specifications

ГОСТ
3022—80

ОКП 21 1420

Срок действия с 01.01.81
до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на технический водород, получаемый из азотоводородной смеси и электролизом воды, и применяемый в химической, нефтехимической, металлургической, фармацевтической, электронной и других отраслях промышленности.

Формула $H_2$.

Молекулярная масса (по международным атомным массам 1985 г.) — 2,016.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Технический водород должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. В зависимости от назначения технический водород выпускается в сжатом и несжатом виде двух марок:

А — используется в электронной, фармацевтической, химической промышленностях, в порошковой металлургии: для осаждения тугоплавких соединений из окислов металлов; при спекании изделий из порошковых материалов, содержащих хром и нержавеющие стали;

Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1980
© Издательство стандартов, 1990
Переиздание с Изменениями

Б — используется в электронной, химической, цветной металлургии, фармацевтической промышленностях, промышленности средств связи и в энергетике.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.3 Технический водород по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

| Наименование показателя | Норма для марки | |
|---|---|---|
| | А | Б |
| 1. Объемная доля водорода в пересчете на сухой газ, %, не менее | 99,99 | 99,95 |
| 2. Суммарная объемная доля кислорода и азота, %, не более | 0,01 | 0,05 |
| 3. Массовая концентрация водяных паров при 20°С и 101,3 кПа (760 мм рт. ст.), г/м³, не более: | | |
| а) в трубопроводах | 0,5 | 0,5 |
| б) в баллонах под давлением | 0,2 | 0,2 |

Примечание. Показатель 3а определяется у изготовителя на момент закачки технического водорода в трубопровод.

1.4. Коды ОКП на несжатый и сжатый водород приведены в табл. 2.

Таблица 2

| Код ОКП | Наименование продукта |
|---|---|
| 21 1420 | Водород технический |
| 21 1421 | Водород технический сжатый |
| 21 1422 | Водород технический несжатый |
| 21 1421 0100 03 | Водород технический сжатый, марка А |
| 21 1421 0200 00 | Водород технический сжатый, марка Б |
| 21 1422 0100 09 | Водород технический несжатый, марка А |
| 21 1422 0200 06 | Водород технический несжатый, марка Б |

1.3, 1.4. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

## 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Водород — бесцветный горючий газ без запаха. Плотность водорода при нормальных условиях равна 0,09 кг/м³; плотность по воздуху — 0,07 кг/м³; теплота сгорания — 28670 ккал/кг; минимальная энергия зажигания — 0,017 мДж. С воздухом и кисло-

родом образует взрывоопасную смесь. Смесь с хлором (1 : 1) на свету взрывается; с фтором водород соединяется со взрывом в темноте; смесь с кислородом (2 : 1) — гремучий газ. Пределы взрываемости: с воздухом 4—75 об. %, с кислородом 4,1—96 об. %.

Взрывоопасные смеси водорода с воздухом относятся к категории II С, группе Т1 по ГОСТ 12.1.011—78.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2.2. Температура самовоспламенения водорода 510°С.

2.3. Водород физиологически инертен; при высоких концентрациях вызывает удушье. Наркотическое действие проявляется при высоких давлениях.

2.4. При работе в среде водорода необходимо пользоваться изолирующим противогазом (кислородным или шланговым).

2.5. Эксплуатация баллонов, наполненных газообразным водородом, а также контейнеров-реципиентов с водородом должна проводиться в соответствии с правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением, утвержденными Госгортехнадзором СССР.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Технический водород принимают партиями. Партией считают любое количество продукта, однородного по показателям качества и оформленного одним документом о качестве, но не более сменной выработки; при транспортировании по трубопроводу — любое количество водорода, направленное потребителю за 24 ч.

3.2. Каждая партия технического водорода должна сопровождаться документом, удостоверяющим качество продукта.

Документ должен содержать:

наименование предприятия или товарный знак;

наименование, марку продукта;

номер партии;

дату изготовления;

объем газообразного водорода в м$^3$;

результаты анализов или подтверждение о соответствии продукта требованиям настоящего стандарта;

обозначение настоящего стандарта.

Потребитель не менее одного раза за каждые 24 ч получает от поставщика документ, удостоверяющий качество водорода, транспортируемого по трубопроводу, и соответствие его требованиям настоящего стандарта.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.3. Для проверки качества технического водорода, транспортируемого в баллонах, отбирают 2% баллонов, но не менее трех.

3.4. Для проверки качества технического водорода, транспортируемого по трубопроводу, пробу отбирают не менее одного раза за 24 ч.

3.5. Предприятию-изготовителю при наличии автоматических средств контроля готового продукта допускается проводить контрольную проверку водорода на соответствие техническим требованиям стандарта один раз за 24 ч.

3.6. **(Исключен, Изм. № 2).**

3.7. При получении неудовлетворительных результатов анализа хотя бы по одному показателю проводят по нему повторный анализ на удвоенной выборке. Результаты повторного анализа распространяются на всю партию.

## 4. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

### 4.1. Отбор проб

4.1.1. Пробу газа для анализа из трубопровода отбирают газоотборной трубкой внутренним диаметром не менее 5 мм из нержавеющей стали или другого коррозионно-стойкого материала, вводимой в трубопровод на глубину $^1/_3$ его диаметра.

Пробы отбирают непосредственно в аппаратуру для определений.

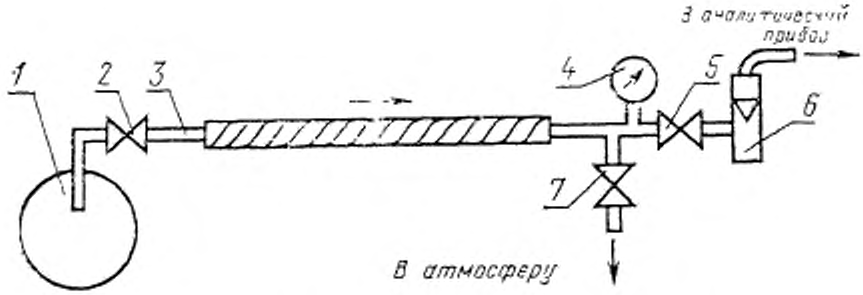
При определении массовой концентрации водяных паров пробы отбирают только непосредственно в аппаратуру для определения по схеме подачи газа от заводского трубопровода к месту анализа (черт. 1), при этом трубопровод для подачи газа к месту анализа должен иметь длину 1—5 м и быть изготовлен из коррозионностойкого материала, в зависимости от расположенной точки при обязательной постоянной продувке газом.

Для предотвращения конденсации и потери влаги газоподводящую трубку необходимо снабжать тепловой изоляцией или подогревать до 80—100°С при помощи параллельно идущего трубопровода с паром.

При определении примесей кислорода, азота к хроматографу при постоянной продувке анализируемым газом подводится линия из нержавеющей стали длиной не более 50—70 м и внутренним диаметром 5—6 мм.

4.1.2. Пробу водорода из баллона отбирают непосредственно в прибор для анализа с помощью редуктора, вентиля тонкой регулировки и соединительной трубки от точки отбора пробы до прибора, продутой не менее чем десятикратным объемом анализируемого газа. При отборе пробы для определения концентрации водяных паров должна использоваться предварительно высушенная соединительная трубка из коррозионно-стойкой стали, внутренним диаметром не более 4 мм.

4.1.1, 4.1.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**




*1*—заводской трубопровод; *2, 5, 7*—вентили; *3*—трубопровод для подачи газа к месту анализа; *4*—манометр; *6*—ротаметр, реометр или другой газовый счетчик

Черт. 1

4.1.3. Допускается применение других метрологически аттестованных методик, при условии, что суммарная погрешность результата анализа и значение расхождения между параллельными определениями не превышают установленные настоящим стандартом.

При разногласиях в оценке показателя качества анализ проводят методами по настоящему стандарту.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

4.2. **Определение объемной доли водорода**

Объемную долю водорода ($X$) в процентах вычисляют по разности между 100 и суммой объемных долей примесей по формуле

$$X = 100 - (X_{O_2} + X_{N_2}),$$

где $X_{O_2}$ — объемная доля кислорода, %;

$X_{N_2}$ — объемная доля азота, %.

Пределы допускаемого значения суммарной погрешности результата измерения ($\Delta$) при доверительной вероятности 0,95 приведены в табл. 2а.

Таблица 2а

| Объемная доля сухого водорода, % | $\Delta$ | |
|---|---|---|
| | Погрешность градуировочной смеси | |
| | 10% | 19% |
| 99,9900 | $8 \cdot 10^{-4}$ | $1{,}6 \cdot 10^{-3}$ |
| 99,950 | $4 \cdot 10^{-3}$ | $8 \cdot 10^{-3}$ |

4.3. **Определение объемных долей кислорода и азота**

**Хроматографический метод**

4.3.1. *Сущность метода*

Метод основан на разделении примесей кислорода и азота, содержащихся в водороде, на колонке, наполненной молекулярными ситами NaX или CaA, фиксирование компонентов осуществляется детектором по теплопроводности.

4.3.2. *Аппаратура, реактивы, материалы и растворы*

Хроматограф лабораторный универсальный ЛХМ-80, модель 2 или любой другой хроматограф, укомплектованный:

детектором по теплопроводности (ДТП) второй категории, с пределом обнаружения объемной доли пропана, не превышающим $1 \cdot 10^{-3}$ %, при использовании гелия в качестве газа-носителя;

термостатом детектора, обеспечивающим температуру не ниже 50°С; погрешность термостатирования не превышает 0,2°С;

блоком питания катаромегра, обеспечивающим регулировку тока питания измерительного моста детектора от 60 до 300 мА;

термостатом колонок с автоматическим регулятором температуры, обеспечивающим установку температуры до 400°С с погрешностью, не превышающей 5°С. Режим работы — изотермический. Время выхода на режим не превышает 2 ч;

электронным автоматическим потенциометром типа КСП-4, класса 0,5, диапазон измерения от 0,1 до 0,9 мВ;

бессмазочным газовым краном поворотного типа с калиброванными сменными дозами вместимостью 2 и 5 $см^3$;

блоком подготовки газов для очистки, регулирования и стабилизации двух потоков газа-носителя с помощью регуляторов давления и регуляторов расхода, обеспечивающим возможность установки расходов не менее 6 $дм^3/ч$ в каждой линии при входном давлении не ниже 2026 ГПа (2 $кгс/см^2$);

колонкой разделительной стальной длиной 2 м, внутренним диаметром 3 мм.

Линейка 300 по ГОСТ 427—75.

Лупа измерительная по ГОСТ 25706—83.

Установка для приготовления бинарных смесей (черт. 1).

Манометр образцовый по ГОСТ 6521—72.

Секундомер СОППр—3б—1—000 по ГОСТ 5072—79 или аналогичного типа.

Градуировочные бинарные газовые смеси кислорода и азота в гелии или водороде марки А, с объемной долей каждого компонента 0,02—0,10% и погрешностью ±10%, или приготовленные по пп. 4.3.4.3 и 4.3.4.4 с погрешностями ±10 и ±19% соответственно.

Набор сит «Физприбор» по ГОСТ 6613—86 или сита аналогичного типа.

Шкаф сушильный электрический типа 2В—151 или любого другого типа с диапазоном регулирования температуры от 40 до 200°С.

Трубчатая универсальная электропечь типа МА—СиН/11 или другого типа с регулируемой температурой до 500°С.

Стеклоткань по ГОСТ 10727—73.

Чашка выпарительная 3 по ГОСТ 9147—80.

Ступка 3 по ГОСТ 9147—80.

Пестик 3 по ГОСТ 9147—80.

Электроплитка типа ЭПШ—1—98/220 по ГОСТ 14919—83.

Баллоны стальные вместимостью 2, 5 и 10 дм³ по ГОСТ 949—73.

Насос вакуумный по ГОСТ 25663—83.

Стакан В—1—400 ТС по ГОСТ 25336—82.

Воронка В—36—80 ХС по ГОСТ 25336—82.

Азот газообразный и жидкий по ГОСТ 9293—74 высшего или 1-го сорта.

Кислород газообразный технический по ГОСТ 5583—78 1-го или 2-го сорта.

Гелий газообразный высокой чистоты или водород с характеристиками не хуже, чем у гелия.

Молекулярные сита СаА или NaX.

Водород технический по настоящему стандарту.

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300—87, первого сорта.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Ацетон по ГОСТ 2603—79, ч.д.а.

4.3.3. *Условия выполнения анализа*

Условия работы прибора должны обеспечивать суммарную погрешность методики на уровне заданной.

Рабочие условия применения хроматографа:

температура окружающего воздуха должна быть в диапазоне от 10 до 35°С;

относительная влажность окружающего воздуха от 30 до 80%;

атмосферное давление от 84 до 106,7 кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.);

напряжение переменного тока, питающего хроматограф, должно быть (220±3) В.

4.3.4. *Подготовка к выполнению измерений*

4.3.4.1. Подготовка насадочной колонки

Перед заполнением колонку тщательно промывают последовательно ацетоном, водой и спиртом и сушат в сушильном шкафу при 150°С в течение 1 ч.

4.3.4.2. Подготовка адсорбента

Молекулярные сита осторожно измельчают в ступке и отсеивают фракцию с размером частиц 0,25—0,50 мм. Выделенную фракцию подвергают термической обработке в течение 5—6 ч при температуре до 400°С в кварцевой трубке, помещенной в трубчатую электропечь в потоке сухого инертного газа, пропускаемого со скоростью от 25 до 50 см³/мин.

Термическую обработку сорбента можно проводить непосредственно в колонке в потоке гелия в термостате хроматографа при 350°С в течение 5—6 ч, отсоединив детектор на время продувки.

Подготовленный адсорбент быстро загружают, насыпая через воронку, в чистую высушенную колонку и уплотняют его постукиванием деревянной палочкой до тех пор, пока адсорбент не перестанет поступать в колонку.

Массу адсорбента ($m$) в граммах заданного гранулометрического состава, требуемую для приготовления одной порции насадки, вычисляют по формуле

$$m = \frac{\pi \cdot d^2}{4} \cdot l \cdot \rho \cdot 1{,}5,$$

где $d$ — внутренний диаметр колонки, см;

$l$ — длина колонки, см;

$\rho$ — насыпная плотность адсорбента, г/см$^3$.

Вход и выход колонки закрывают металлическими сетками или тампонами из стеклоткани.

Колонку, заполненную адсорбентом, устанавливат в термостат хроматографа, проверяют на герметичность все газовые коммуникации и затем кондиционируют ее при 120°С в течение 2—3 ч в потоке газа-носителя.

4.3.4.3. Приготовление градуировочных смесей

Бинарные градуировочные смеси кислорода и азота (газов-примесей) в гелии (газ-разбавитель) готовят методом парциальных давлений со следующей объемной долей газов-примесей:

кислород — 0,05—0,30%;

азот — 0,05—1,0%.

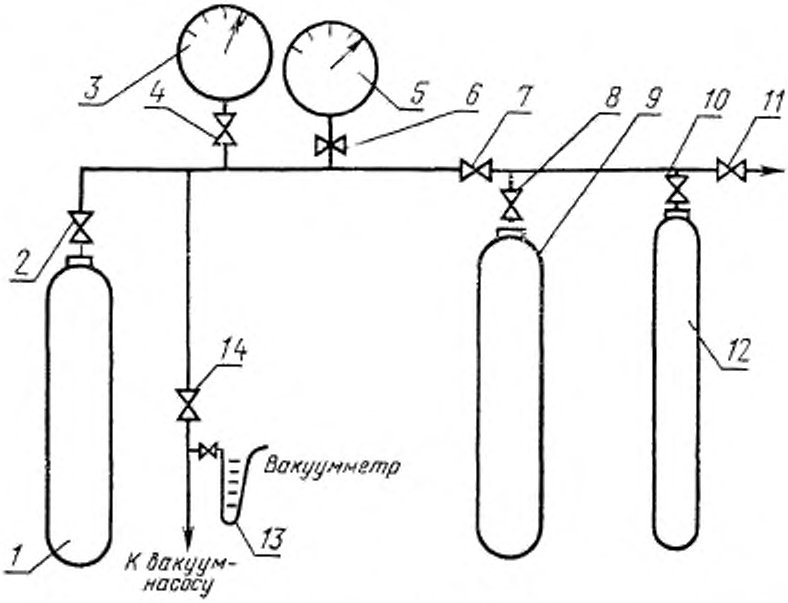
Установка для приготовления газовых смесей приведена на черт. 2.

Стальной баллон *1* (из нержавеющей стали) соединен линиями из нержавеющей стали с баллоном *9*, содержащим один из перечисленных выше газов-примесей, и баллоном *12*, содержащим газ-разбавитель. На газовой линии находятся игольчатые вентили *2, 4, 6, 7, 8, 10, 11, 14* и образцовые манометры — один на высокое давление (*5*), другой на низкое (*3*).

Установку проверяют на герметичность следующим образом: закрывают вентили *2, 8, 11, 14*, открывают вентили *4, 6, 7* и по манометру *3* доводят давление в системе до $405 \cdot 10^3$ Па (3 ати) газом—разбавителем из баллона *12*, открыв вентиль *10*, затем вентиль *10* закрывают, если в течение 30 мин не наблюдается изменения давления, установка считается герметичной.

Баллон *1* при закрытых вентилях *4, 6, 8, 10, 11*, открытых *2, 14, 7* откачивают до остаточного давления $4 \cdot 10^2$—$6{,}6 \cdot 10^2$ Па (3—5 мм рт. ст.). Затем вентиль *14* закрывают, открывают вентили *6, 10* и заполняют баллон *1* газом-разбавителем до давления $1{,}10 \cdot 10^6$—

$1{,}6 \cdot 10^6$ Па (10—15 ати). Операцию вакуумирования и заполнения повторяют 4—5 раз.




*1, 9, 12*—баллоны; *3, 5*—манометры; *2, 4, 6, 7, 8, 10, 11, 14*—вентили; *13*- вакуумметр

Черт. 2

После промывания баллон *1* заполняют газом—разбавителем (гелием) до давления $101{,}3 \cdot 10^3$—$202{,}6 \cdot 10^3$ Па (1—2 ат) по манометру *3* при закрытых вентилях *6, 8, 11, 14* и открытых *2, 4, 7, 10*. Затем закрывают вентиль *7*, открывают вентили *8, 11* и проводят продувку газовой линии примесным газом из баллона *9*, после чего закрывают вентиль *11*, открывают вентиль *7* и по манометру *3* в баллоне *1* доводят до нужного давления примесный газ (в соответствии с составом приготовляемой смеси). Затем при закрытых вентилях *4, 8, 11, 14* и открытых *2, 6, 7, 10* давление в баллоне *1* доводят до требуемого значения по манометру *5* газом—разбавителем (гелием). После заполнения обязательно перемешивают газ в течение 5—7 сут периодическим переворачиванием баллона на установке типа «качели».

Затем измеряют давление смеси образцовым манометром *5*.

Объемную долю газа—примеси в бинарной смеси, приготовленной в баллоне *1* ($X_0$) в процентах вычисляют по формуле

$$X_0 = \frac{p_1}{p_{см} + 1} \cdot 100,$$

где $p_1$ — давление газа—примеси, кПа;

$p_{см}$ — давление смеси, кПа.

В отсутствии газовых смесей с погрешностью ±10% или установки для приготовления газовых смесей градуировочную газовую смесь кислорода в водороде (гелии) готовят по п. 4.3.4.4.

4.3.4.4. Приготовление градуировочных газовых смесей кислорода в водороде с объемными долями кислорода 0,01 и 0,05%

Тщательно обезжиренный, освобожденный от механических примесей, сухой баллон откачивают до остаточного давления $4 \cdot 10^2$—$6{,}6 \cdot 10^2$ Па (3—5 мм рт. ст.) и промывают воздухом. Операцию вакуумирования и заполнения повторяют 4—5 раз, после чего заполняют баллон воздухом до атмосферного давления. Затем заполняют баллон водородом марки А или гелием высокой чистоты до давления $202{,}6 \cdot 10^4$ Па (20 ат). После перемешивания газов (для этого выдерживают баллон в течение 5 сут, периодически переворачивая его на установке типа «качели») доводят давление газа в баллоне до $101{,}3 \cdot 10^3$ Па и снова заполняют баллон водородом (гелием) до давления $101{,}3 \cdot 10^5$—$202{,}6 \cdot 10^4$ Па (100—20 ат). Через 5 сут определяют объемную долю кислорода в газе, содержащемся в баллоне, колориметрическим методом по п. 4.4. Объем пробы, отбираемой в сосуд для анализа, должен быть не менее 3 дм³, число параллельных определений — не менее трех Полученную смесь используют для определения градуировочного коэффициента кислорода. Вследствие близости коэффициентов чувствительности кислорода и азота при определении азота можно пользоваться градуировочным коэффициентом, полученным для кислорода.

Примечание. Для определения объемных долей кислорода и азота в водороде марки А и объемной доли азота в водороде марки Б допускается в качестве градуировочной смеси использовать водород марки Б, определив предварительно в нем объемную долю кислорода по п. 4.4.

4.3.4.5. Подготовка прибора

Включают прибор в соответствии с инструкцией, прилагаемой к хроматографу и устанавливают рабочий режим:

температура термостатов колонок и детектора равна температуре окружающего воздуха;

расход газа—носителя — 1,5—2,5 дм³/ч;

ток моста детектора — максимально допустимый для данного типа хроматографа;

скорость диаграммной ленты — 200—360 мм/ч.

При заданном режиме колонку кондиционируют до тех пор, пока не исчезнет дрейф нулевой линии, регистрируемый при максимальной чувствительности детектора для данного анализа.

4.3.4.6. Определение градуировочных коэффициентов

Для определения градуировочных коэффициентов используют бинарные газовые смеси кислорода и азота в гелии или водороде, указанные в п. 4.3.2.

Градуировочной смесью продувают кран—дозатор и дозу в течение 30—40 с, после чего поворотом крана—дозатора вводят смесь в колонку хроматографа.

Записывают хроматограмму градуировочной смеси и измеряют площадь (высоту) пика.

Градуировочный коэффициент ($K$) для газа—примеси в процентах на квадратный миллиметр (процентах на миллиметр) вычисляют по формуле

$$K = \frac{X_0}{S_0(h_0)},$$

где $X_0$ — объемная доля газа—примеси в бинарной газовой смеси, %;

$S_0(h_0)$ — площадь (высота) пика газа—примеси в бинарной газовой смеси, мм² (мм).

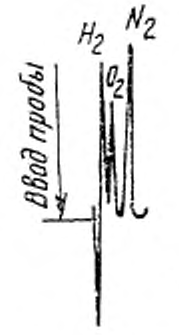
Режим работы хроматографа при градуировке и анализе должен быть одинаковым и строго постоянным. Градуировочный коэффициент необходимо проверять не реже раза в день.

4.3.4.7. Отбор пробы

Пробу водорода из баллона отбирают в хроматограф с помощью редуктора и вентиля тонкой регулировки.

4.3.5. *Проведение измерений*

Кран-дозатор ставят в положение «Отбор пробы», присоединяют к нему баллон с анализируемым водородом, открывают вентиль тонкой регулировки и продувают дозу в течение 30—40 с. Отключают поток водорода и, переключив кран-дозатор в положение «Анализ», подают пробу на колонку, записывают хроматограмму и измеряют площади (высоты) пиков компонентов, выходящих в следующей последовательности: водород, кислород, азот (черт. 3).




Черт. 3

4.3.6. *Обработка результатов*

Объемную долю компонента ($X_1$) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = K \cdot S_к(h_к),$$

где $K$ — градуировочный коэффициент;

$S_к(h_к)$ — площадь (высота) пика измеряемого компонента, мм² (мм).

Допускаемая относительная суммарная погрешность результата измерения ±12 или ±22% (в зависимости от метода приготовления градуировочной смеси) при доверительной вероятности 0,95 (для интервала объемных долей кислорода и азота 0,002—0,05%).

За результат измерения принимают среднее арифметическое результатов трех параллельных наблюдений, расхождение между наиболее отличающимися значениями которых не превышает допускаемое расхождение, равное 15% среднего значения измеряемой величины при доверительной вероятности 0,95.

При разногласиях в оценке объемной доли кислорода для водорода марки А анализ проводят колориметрическим методом по п. 4.4.

4.4. **Определение объемной доли кислорода**

**Колориметрический метод**

4.4.1. *Сущность метода*

Метод основан на окислении бесцветного медноаммиачного комплекса одновалентной меди кислородом, содержащимся в водороде, при этом раствор окрашивается в синий цвет, характерный для медноаммиачного комплекса двухвалентной меди

$$2[Cu_2(NH_3)_4]Cl_2+4NH_4OH+4NH_4Cl+O_2\rightarrow 4[Cu(NH_3)_4]Cl_2+6H_2O$$

Интенсивность окраски раствора сравнивают визуально с интенсивностью окраски растворов шкалы сравнения, содержащих аммиак и ионы меди.

4.4.2. *Аппаратура, реактивы, материалы и растворы*

Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—88 не ниже 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г, ценой наименьшего деления не более $1 \cdot 10^{-4}$ г.

Набор гирь Г—2—210 по ГОСТ 7328—82.

Термометр 4—Б—2 по ГОСТ 27544—87.

Барометр—анероид метрологический БАММ—1.

Бюретки 6—2—5; 6—2—1; 3—2—25—0,1 по ГОСТ 20292—74.

Пипетки 6—2—5; 2(6)—2—25 по ГОСТ 20292—74.

Колба 2—1000—2 по ГОСТ 1770—74.

Цилиндры 1—10; 1—500; 1—1000 по ГОСТ 1770—74.

Часы любого типа.

Колба Кн—2—250—34 ТХС по ГОСТ 25336—82.

Колба Кн—1—5000—45/40 ТХС по ГОСТ 25336—82.

Трубки резиновые технические по ГОСТ 5496—78.

Сосуд для анализа типа СВ 7636—М (черт. 5) или типа сосуда 5 (черт. 4) с серповидным краном.

Пробирки колориметрические для шкалы сравнения (черт. 7).

Склянка Тищенко по ГОСТ 25336—82 или камера резиновая.

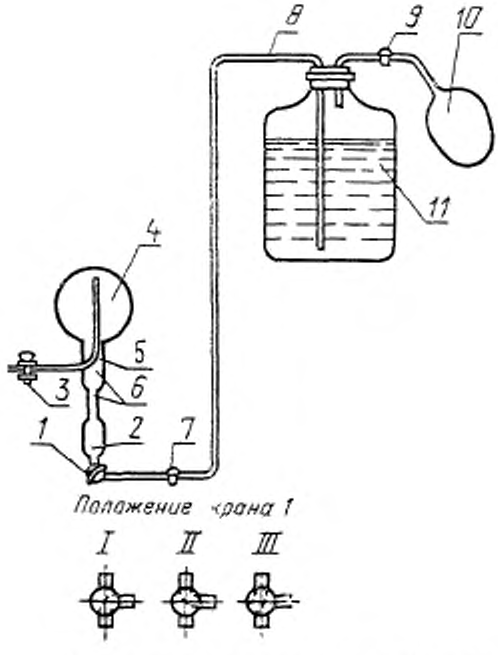
Бутыль вместимостью 2—5 $дм^3$.

Баня водяная лабораторная.

Электроплитка по ГОСТ 14919—83.

Аммиак водный по ГОСТ 3760—79, ч. д. а., водные растворы с массовой долей 25 и 4%.

Аммоний хлористый по ГОСТ 3773—72, ч. д. а.




I — промывка поглотительным раствором крана и коммуникаций;
II — ввод раствора в колбу 2;
III — кран закрыт.

*1*—кран серповидный; *2, 4*—колбы; *3, 7, 9*—краны; *5*—сосуд для анализа; *6*—метка круглая; *8*—сифон; *10*—камера резиновая; *11*—бутыль с поглотительным раствором

Черт. 4

Медь однохлористая по ГОСТ 4164—79, ч. д. а.

Медь (II) сернокислая 5-водная по ГОСТ 4165—78, ч. д. а., свежеперекристаллизованная, водный раствор молярной концентрации $c$ ($CuSO_4 \cdot 5H_2O$) = 0,05 моль/дм³.

Натрий серноватистокислый (натрия тиосульфат) 5-водный по ГОСТ 27068—86, ч. д. а., раствор молярной концентрации $c$ ($Na_2S_2O_3 \cdot 5H_2O$) = 0,05 моль/дм³.

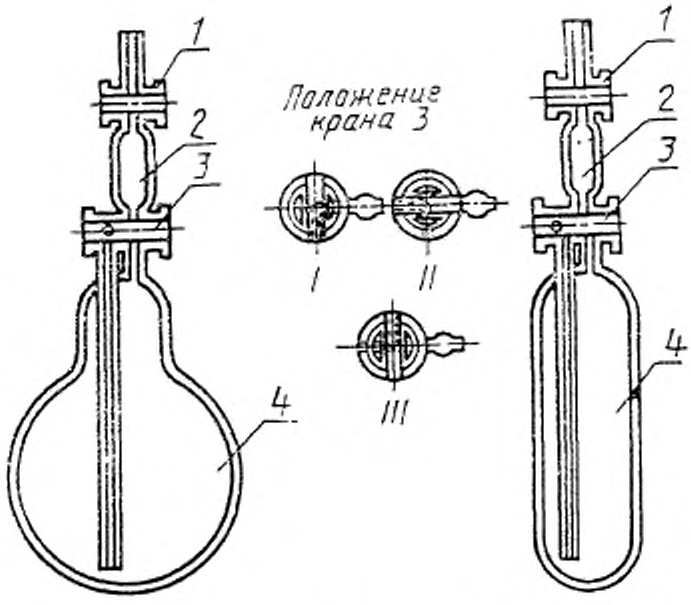
Калий йодистый по ГОСТ 4232—74, ч. д. а., водный раствор с массовой долей 10%.

Кислота уксусная по ГОСТ 61—75, х. ч., ледяная.

Крахмал по ГОСТ 10163—76, ч., водный раствор с массовой долей 1%.

Кислота азотная по ГОСТ 4461—77, х. ч., водный раствор с массовой долей 4—6%.

Пирогаллол «А», ч. д. а., раствор с массовой долей 5% в растворе гидроокиси натрия (калия) с массовой долей 33%.




I — соединение сосуда *4* с атмосферой;
II — кран закрыт;
III — соединение колбы *4* с колбой *2*.

*1*—одноходовой кран; *3*—двухходовой крач

Черт. 5

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328—77 или калия гидроокись по ГОСТ 24363—80, х. ч., водный раствор с массовой долей 33%.

Ацетон по ГОСТ 2603—79, ч. д. а., или бензол по ГОСТ 5955—75, ч. д. а.

Спирт этиловый ректификованный, технический по ГОСТ 18300—87, первого сорта.

Аргон газообразный по ГОСТ 10157—79 первого сорта или азот газообразный по ГОСТ 9293—74 первого сорта.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Проволока медная по ГОСТ 2112—79.

Смазка УН (вазелин технический) или ланолин.

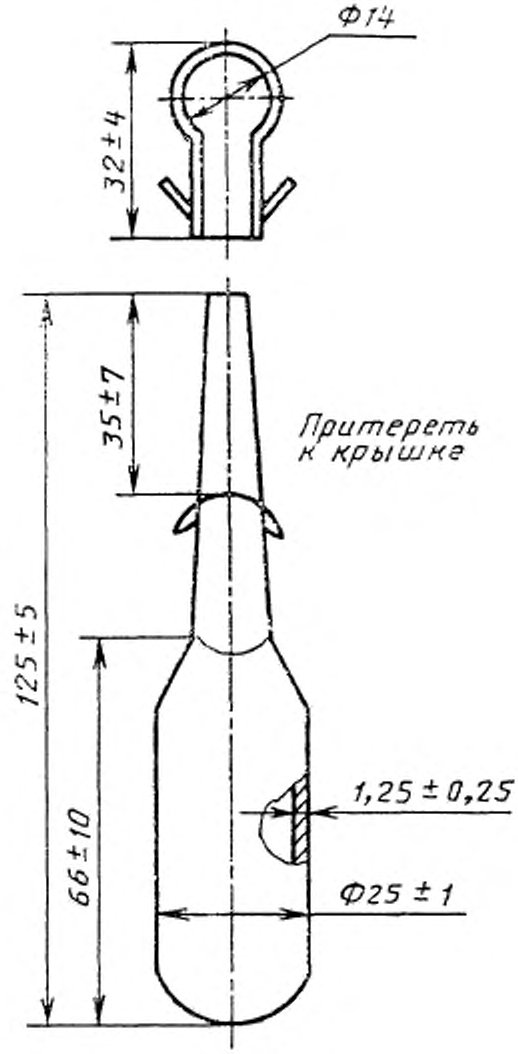
4.4.3. *Подготовка к анализу*

Установка для определения кислорода

Установка для определения кислорода (черт. 4) состоит из сосуда для анализа и бутыли со стеклянным сифоном для аммиачного раствора однохлористой меди. Используют два типа сосудов для анализа.

Сосуд для анализа типа СВ 7636—М (черт. 5) состоит из колб *2* и *4*, разделенных двухходовым краном *3*, снабженным отрост-

Пробирка




Черт. 7*

ком для присоединения к месту отбора пробы, и одноходового крана *1* для введения в сосуд поглотительного раствора. Вместимость колбы *2* равна 25 см³.

Для анализа может быть также использован сосуд типа *5* (черт. 4) с серповидным краном *1* для введения поглотительного раствора в колбу *2* и краном *3* для присоединения к месту отбора пробы. Колбы *2* и *4* соединены трубкой небольшого диаметра с круглой меткой *6*, ограничивающей вместимость колбы *2*.

* Черт. 6. (Исключен, Изм. № 2).

В зависимости от объемной доли кислорода используют колбу *4* определенной вместимости (табл. 3а).

Рекомендуемая вместимость колбы *4* в зависимости от объемной доли кислорода в водороде.

Таблица 3а*

| Объемная доля кислорода, % | 0,001—0,01 | 0,01—0,05 |
|---|---|---|
| Вместимость колбы 4, см³ | 5000—3000 | 2000—1000 |

Колбу *2* и пробирки для шкалы сравнения изготавливают из стекла одного состава одинакового диаметра и вместимости.

Сосуд для анализа должен быть чистым и сухим. Краны смазывают смазкой, после чего вставляют пробку в муфту и тщательно притирают.

4.4.4. *Приготовление растворов*

4.4.4.1. Аммиачный раствор однохлористой меди

1 дм³ аммиачного раствора однохлористой меди должен содержать 12 г однохлористой меди, 36 г хлористого аммония, 145 см³ водного раствора аммиака с массовой долей 25%. Раствор готовят в бутыли вместимостью 2—5 дм³, заполненной спиралями из медной проволоки. Спирали из медной проволоки обезжиривают органическими растворителями, промывают водой, обрабатывают раствором азотной кислоты и вновь промывают дистиллированной водой.

В бутыль с промытыми спиралями наливают дистиллированную воду, продувают бутыль инертным газом, не содержащим кислород, затем вносят навески хлористого аммония и однохлористой меди. Бутыль закрывают пробкой, в которую вставлены сифон и отводная трубка. Чтобы ускорить растворение, бутыль нагревают на водяной бане до 60—70°С, пропуская через раствор слабый поток газа, не содержащего кислород, и периодически встряхивая. После растворения солей в бутыль добавляют раствор аммиака с массовой долей 25%.

Если раствор слегка окрашен, необходимо его снова нагреть как описано выше, до исчезновения окраски. Во избежание соприкосновения раствора с воздухом отводную трубку бутыли присоединяют к склянке Тищенко, заполненной щелочным раствором пирогаллола или к резиновой камере, заполненной инертным газом.

4.4.4.2. Приготовление и стандартизация раствора сернокислой меди молярной концентрации $c\ (CuSO_4 \cdot 5H_2O) = 0{,}05$ моль/дм³

* Табл. 3 (Исключена, Изм. № 2).

Навеску сернокислой меди массой 12,48 г (результат взвешивания записывают с точностью до третьего десятичного знака), помещают в мерную колбу вместимостью 1 дм³, растворяют в дистиллированной воде, доводят объем раствора дистиллированной водой до метки и перемешивают.

Для стандартизации раствора сернокислой меди в коническую колбу помещают 20 см³ приготовленного раствора, прибавляют 2—3 см³ уксусной кислоты и 10 см³ раствора йодистого калия. Выделившийся йод оттитровывают раствором серноватистокислого натрия, в конце титрования (бледно-желтая окраска раствора) прибавляют 2—3 см³ раствора крахмала и титруют до исчезновения синей окраски.

Поправочный коэффициент ($K_1$) к молярной концентрации раствора сернокислой меди вычисляют по формуле

$$K_1 = \frac{V \cdot K}{20},$$

где $V$ — объем раствора тиосульфата натрия молярной концентрации $c$ ($Na_2S_2O_3 \cdot 5H_2O$) = 0,05 моль/дм³, израсходованный на титрование, см³;

$K$ — поправочный коэффициент к молярной концентрации раствора тиосульфата натрия.

4.4.5. *Приготовление растворов шкалы сравнения*

**Колориметрическая шкала сравнения**

Таблица 3б

| Номер пробирки | Объем раствора сернокислой меди молярной концентрации $c(CuSO_4 \cdot 5H_2O)$ = 0,05 моль/дм³, см³ | Объем кислорода, соответствующий окраске раствора, см³ |
|---|---|---|
| 1 | 0,05 | 0,015 |
| 2 | 0,10 | 0,030 |
| 3 | 0,15 | 0,045 |
| 4 | 0,20 | 0,060 |
| 5 | 0,25 | 0,075 |
| 6 | 0,35 | 0,105 |
| 7 | 0,45 | 0,135 |
| 8 | 0,65 | 0,195 |
| 9 | 0,85 | 0,255 |
| 10 | 1,00 | 0,300 |
| 11 | 1,20 | 0,360 |
| 12 | 1,40 | 0,420 |
| 13 | 1,60 | 0,480 |
| 14 | 1,80 | 0,540 |
| 15 | 2,00 | 0,600 |
| 16 | 2,40 | 0,720 |
| 17 | 2,80 | 0,840 |
| 18 | 3,20 | 0,950 |

Примечание. Объем кислорода, эквивалентный 1 см³ раствора сернокислой меди молярной концентрации $c(CuSO_4 \cdot 5H_2O) = 0{,}05$ моль/дм³, равен $\frac{0{,}05 \cdot 24000}{1000 \cdot 4} = 0{,}300$ см³ при 20°С и 101,3 кПа (760 мм рт. ст.).

Растворы колориметрической шкалы сравнения готовят в пробирках. В каждую пробирку наливают из микробюретки раствор сернокислой меди в объемах, указанных в табл. 3б, затем доводят объем раствора в пробирках до 25 см³ водным раствором аммиака с массовой долей 4%. Пробирки устанавливают в штатив на фоне молочно-белого стекла в порядке повышения концентрации сернокислой меди в пробирке.

Срок годности растворов шкалы сравнения — 12 мес.

Если молярная концентрация раствора сернокислой меди не соответствует номинальной — 0,05 моль/дм³, то значения объемов кислорода, приведенные в табл. 3б, умножают на коэффициент $K_1$.

4.4.6. *Отбор проб*

Открывают краны 1 и 3 и присоединяют сосуд для анализа к месту отбора пробы.

Продувают сосуд пятнадцатикратным объемом водорода (3—10 мин), затем уменьшают поток водорода, закрывают краны *1* и *3* и отсоединяют сосуд от места отбора пробы.

Пробу после ее отбора выдерживают 20 мин с целью выравнивания температуры газа с температурой помещения. Затем давление в сосуде выравнивают с атмосферным быстрым поворотом крана *3*, кончик которого предварительно погружают в воду. Отмечают атмосферное давление и температуру окружающего воздуха.

4.4.7. *Проведение анализа*

Заполняют колбу *2* сосуда для анализа через кран *1* раствором однохлористой меди, предварительно сливая из сифона первую порцию раствора и закрывают кран *1*.

Сравнивают окраску раствора с окраской растворов шкалы сравнения на фоне молочно-белого стекла. Отмечают номер пробирки шкалы сравнения, окраска раствора в которой соответствует окраске раствора в колбе *2*.

Раствор однохлористой меди переливают в колбу *4*.

Энергично встряхивают сосуд до полного поглощения раствором кислорода из водорода, т. е. до прекращения изменения окраски раствора.

Возвращают раствор в колбу *2* и вновь сравнивают окраску раствора с окраской растворов шкалы сравнения, отмечают номер пробирки, окраска раствора в которой соответствует окраске раствора в колбе *2*.

При использовании для анализа сосуда с серповидным краном окраску раствора однохлористой меди до поглощения кислорода

не определяют, т. к. в этом случае поглотительный раствор необходимо сливать до тех пор, пока он не станет бесцветным.

4.4.8. *Обработка результатов*

Объемную долю кислорода ($X_2$) в процентах вычисляют по формуле

$$X_2 = \frac{(V_3 - V_2) \cdot 100}{V_1 \cdot f},$$

где $V_2$, $V_3$ — объемы кислорода, соответствующие подобранной окраске растворов шкалы сравнения до и после поглощения кислорода из пробы газа поглотительным раствором однохлористой меди соответственно, см³;

$V_1$ — объем пробы газа, равный вместимости колбы 4, см³;

$f$ — фактор приведения объема газа к 20°С и 101,3 кПа (760 мм рт. ст.), (табл. 4).

**Зависимость $f$ от давления и температуры**

Таблица 4

| Температура, °С | Давление, кПа (мм рт. ст.) | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 93,3 (700) | 94,6 (710) | 95,98 (720) | 97,3 (730) | 98,6 (740) | 99,97 (750) | 101,3 (760) | 102,6 (770) |
| 10 | 0,953 | 0,967 | 0,980 | 0,931 | 1,007 | 1,0021 | 1,035 | 1,049 |
| 12 | 0,946 | 0,960 | 0,974 | 0,985 | 1,000 | 1,0014 | 1,028 | 1,042 |
| 14 | 0,940 | 0,954 | 0,967 | 0,979 | 0,993 | 1,007 | 1,021 | 1,035 |
| 16 | 0,934 | 0,947 | 0,960 | 0,972 | 0,986 | 1,000 | 1,014 | 1,028 |
| 18 | 0,927 | 0,940 | 0,954 | 0,966 | 0,979 | 0,993 | 1,007 | 1,021 |
| 20 | 0,921 | 0,934 | 0,947 | 0,959 | 0,973 | 0,987 | 1,000 | 1,014 |
| 22 | 0,915 | 0,928 | 0,941 | 0,952 | 0,966 | 0,980 | 0,993 | 1,007 |
| 24 | 0,908 | 0,921 | 0,934 | 0,946 | 0,960 | 0,973 | 0,986 | 1,000 |
| 26 | 0,903 | 0,915 | 0,928 | 0,940 | 0,953 | 0,966 | 0,979 | 0,993 |
| 28 | 0,896 | 0,909 | 0,922 | 0,933 | 0,947 | 0,960 | 0,973 | 0,987 |
| 30 | 0,790 | 0,903 | 0,916 | 0,927 | 0,941 | 0,954 | 0,967 | 0,980 |
| 32 | 0,885 | 0,897 | 0,910 | 0,921 | 0,934 | 0,947 | 0,961 | 0,974 |
| 34 | 0,879 | 0,891 | 0,904 | 0,915 | 0,928 | 0,941 | 0,954 | 0,967 |
| 36 | 0,876 | 0,879 | 0,901 | 0,912 | 0,925 | 0,938 | 0,951 | 0,964 |

Примечание. При использовании для анализа сосуда с серповидным краном объемную долю кислорода в процентах ($X'_2$) вычисляют по формуле

$$X'_2 = \frac{V_3 \cdot 100}{V'_1 \cdot f},$$

где $V'_1$ — объем пробы газа, равный общей вместимости сосуда для анализа, включающий объемы *2* и *4*, см³;

$V_3$ — объем кислорода, соответствующий подобранной окраске раствора шкалы сравнения после поглощения кислорода из пробы газа поглотительным раствором однохлористой меди, см³.

Допускаемая относительная суммарная погрешность результа-

та измерения ±22% при доверительной вероятности 0,95 (для интервала объемных долей кислорода от 0,002 до 0,05%).

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 10% среднего значения определяемой величины при доверительной вероятности 0,95.

4.5. **Определение массовой концентрации водяных паров**

**Гравиметрический метод**

4.5.1. *Сущность метода*

Анализ основан на поглощении водяных паров, содержащихся в водороде, хлорнокислым магнием (ангидроном) с последующим взвешиванием поглотителя.

4.5.2. *Аппаратура, реактивы, материалы и растворы*

Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—88 не ниже 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г, ценой наименьшего деления не более $1 \cdot 10^{-4}$ г.

Набор гирь Г—2—210 по ГОСТ 7328—82.

Часы любого типа.

Термометр 4—Б—2 по ГОСТ 27544—87.

Барометр—анероид метеорологический БАММ—Т.

Счетчик газовый барабанного типа ГСБ—400, первого класса точности.

Баллон стальной по ГОСТ 949—73.

Трубка ТХ—*U*—3—100 по ГОСТ 25336—82 (поглотительный сосуд).

Шкаф сушильный электрический типа 2В—151 или любого другого типа с диапазоном регулирования температуры от 40 до 200°С.

Магний хлорнокислый безводный (ангидрон).

Вакуумная смазка.

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300—87 первого сорта.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Стекловата.

4.5.3. *Подготовка к анализу*

Поглотительный сосуд промывают последовательно водопроводной, дистиллированной водой и этиловым спиртом.

Затем поглотительный сосуд помещают в сушильный шкаф, высушивают при 100—105°С в течение 1 ч, охлаждают в эксикаторе до температуры окружающего воздуха, заполняют хлорнокислым магнием, закрывают оба конца тампонами из стекловаты и подсоединяют на шлифах краны, смазанные вакуумной смазкой.

После этого поглотительный сосуд продувают водородом в течение 15 мин и взвешивают; эту процедуру повторяют до полу-

чения расхождения между двумя последовательными взвешиваниями поглотительного сосуда не более 0,0002 г.

Примечание. Вследствие гигроскопичности хлорнокислого магния его хранят в закрытой притертой пробкой и запарафинированной посуде.

4.5.4. *Проведение анализа*

Устанавливают поглотительный сосуд на максимально близком расстоянии от баллона. Подсоединяют поглотительный сосуд к баллону, предварительно открыв краны сосуда. Открывают баллон и устанавливают необходимый расход газа по газовому счетчику типа ГСБ—400. Пропускают 10—20 дм³ водорода со скоростью 100—120 см³/мин. Отсоединяют поглотительный сосуд, предварительно закрыв краны, и взвешивают (результат взвешивания записывают с точностью до четвертого десятичного знака). Одновременно регистрируют показания термометра, барометра и газового счетчика.

4.5.5. *Обработка результатов*

Массовую концентрацию водяных паров ($X_3$) в граммах на кубический метр вычисляют по формуле

$$X_3 = \frac{(m_2 - m_1) \cdot 1000}{V},$$

где $m_1$ — масса поглотительного сосуда до пропускания водорода, г;

$m_2$ — масса поглотительного сосуда после пропускания водорода, г;

$V$ — объем пробы анализируемого газа, приведенный к нормальным условиям (20°С и 101,3 кПа), дм³.

Допускаемая относительная суммарная погрешность результата измерений ±85% для массовой концентрации водяных паров 0,06 г/м³ и ±29% для массовой концентрации водяных паров 0,17 г/м³ при доверительной вероятности 0,95.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,05 г/м³ (для массовых концентраций водяных паров 0,06—0,17 г/м³) при доверительной вероятности 0,95.

Допускается определение массовой доли водяных паров влагомером типа «Байкал».

При разногласиях в оценке массовой концентрации водяных паров анализ проводят гравиметрическим методом.

4.2—4.5. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.6—4.9. **(Исключены, Изм. № 2).**

4.10. Результаты анализа округляют по ГОСТ 27025—86, п. 9.7.2.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

## 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Техническим водородом наполняют стальные баллоны вместимостью 40 и 50 дм³ по ГОСТ 949—73 под давлением (14,7±0,5) МПа [(150±5) кгс/см²] или баллоны стальные бесшовные большого объема по ГОСТ 9731—79 под давлением (24,5±1,0) МПа [(250±10) кгс/см²] при 20°С.

Технический водород транспортируется также по трубопроводу. Давление водорода, транспортируемого по трубопроводу, должно быть согласовано между изготовителем и потребителем.

Давление газа в баллоне и в трубопроводе измеряют манометром по ГОСТ 2405—88 класса не ниже 2,5.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

5.2. Баллоны должны возвращаться потребителем с остаточным давлением водорода не ниже 0,05 МПа (0,5 кгс/см²).

5.3. Баллоны и газгольдеры, их окраска, эксплуатация, маркировка и хранение должны соответствовать правилам устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением, утвержденным Госгортехнадзором СССР. Окраска трубопроводов — по ГОСТ 14202—69.

5.4. Транспортная маркировка по ГОСТ 14192—77 с нанесением на маркировочный ярлык манипуляционного знака «Боится нагрева», а также знаков опасности по ГОСТ 19433—88, класс опасности 2, подкласс — 2.3, категория — 2.3.1, классификационный шифр — 2311, шифр ООН — 1049.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5.5. Баллоны, наполненные водородом, транспортируют транспортом всех видов, кроме авиации, в соответствии с правилами перевозки опасных грузов, действующими на транспорте соответствующего вида, и правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением, утвержденными Госгортехнадзором СССР. Допускается перевозка в пакетированном виде в специальных контейнерах.

Совместная перевозка баллонов с водородом и кислородом не допускается.

Баллоны в специальных контейнерах перевозят автотранспортом.

По железным дорогам водород в баллонах транспортируется в крытых вагонах.

Транспортирование баллонов должно производиться в горизонтальном положении с прокладками между баллонами или в вертикальном положении обязательно с ограждением от возможного падения.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

5.6. Баллоны, наполненные водородом, хранят в специальных складских помещениях или на открытых площадках под навесом,

защищающим баллоны от атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Складское хранение баллонов с водородом и баллонов с другими газами допускается только в помещениях, изолированных друг от друга.

5.7. При отклонении содержания кислорода в водороде от нормы стандарта (в сторону увеличения) газгольдеры немедленно опоражнивают по инструкции, утвержденной в установленном порядке.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

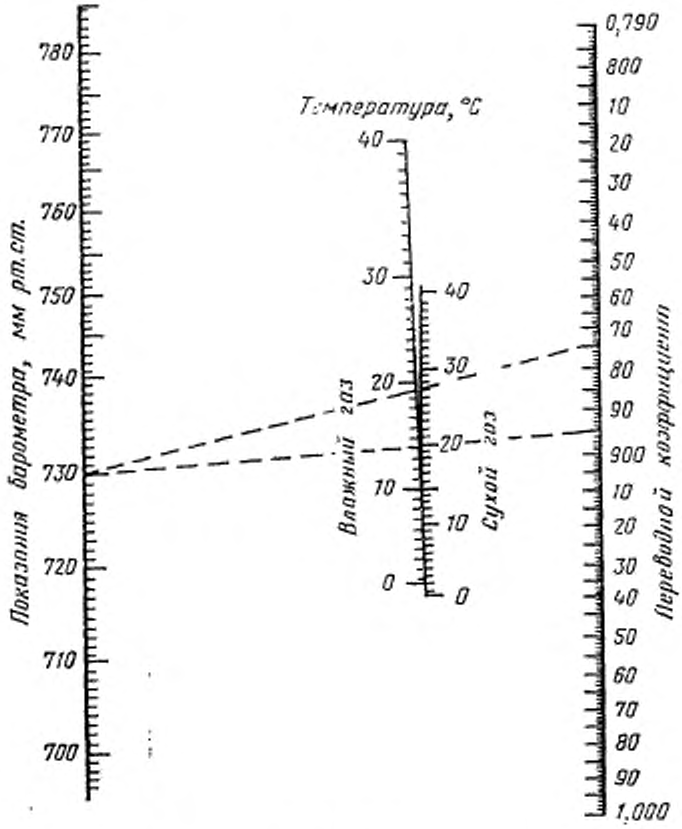
6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие технического водорода требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения продукта в баллонах — 3 года, в резинотканевых газгольдерах — 24 ч со дня изготовления.

6.1, 6.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Справочное*

Номограмма для приведения объемов газа к нормальным условиям




Примечание. 760 мм рт. ст. соответствуют 101,3 кПа.

Для пользования номограммой линейкой соединяют точки, соответствующие данным давлениям и температурам, и в точке пересечения их со шкалой, находящейся справа, находят искомый переводный коэффициент ($K_t$).

Пример: при давлении (показаний барометра) 97,3 кПа (730 мм рт. ст.) и температуре 20°С получают для влажного газа коэффициент 0,8735. Для сухого газа коэффициент равен 0,8948.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством по производству минеральных удобрений СССР

**РАЗРАБОТЧИКИ**

**В. П. Семенов; О. А. Добровольский,** канд. техн. наук; **З. П. Тимохина; Н. И. Киселева**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.01.80 № 324

3. **Периодичность проверки — 5 лет**

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 3022—70**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта |
|---|---|
| ГОСТ 12.1.011—78 | 2.1 |
| ГОСТ 61—75 | 4.4.2 |
| ГОСТ 427—75 | 4.3.2 |
| ГОСТ 949—73 | 4.3.2; 4.5.2; 5.1 |
| ГОСТ 1770—74 | 4.4.2 |
| ГОСТ 2112—79 | 4.4.2 |
| ГОСТ 2405—88 | 5.1 |
| ГОСТ 2603—79 | 4.3.2; 4.4.2 |
| ГОСТ 3760—79 | 4.4.2 |
| ГОСТ 3773—72 | 4.4.2 |
| ГОСТ 4164—79 | 4.4.2 |
| ГОСТ 4165—78 | 4.4.2 |
| ГОСТ 4232—74 | 4.4.2 |
| ГОСТ 4328—77 | 4.4.2 |
| ГОСТ 4461—77 | 4.4.2 |
| ГОСТ 5072—79 | 4.3.2 |
| ГОСТ 5496—78 | 4.4.2 |
| ГОСТ 5583—78 | 4.3.2 |
| ГОСТ 5955—75 | 4.4.2 |
| ГОСТ 6521—72 | 4.3.2 |
| ГОСТ 6613—86 | 4.3.2 |
| ГОСТ 6709—72 | 4.3.2; 4.4.2; 4.5.2 |
| ГОСТ 7328—82 | 4.4.2; 4.5.2 |
| ГОСТ 9147—80 | 4.3.2 |
| ГОСТ 9293—74 | 4.3.2; 4.4.2 |
| ГОСТ 9731—79 | 5.1 |
| ГОСТ 10157—79 | 4.4.2 |
| ГОСТ 10163—76 | 4.4.2 |
| ГОСТ 10727—73 | 4.3.2 |
| ГОСТ 14192—77 | 5.4 |

*Продолжение*

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта |
|---|---|
| ГОСТ 14202—69 | 5.3 |
| ГОСТ 14919—83 | 4.3.2; 4.4.2 |
| ГОСТ 18300—87 | 4.3.2; 4.4.2; 4.5.2 |
| ГОСТ 19433—88 | 5.4 |
| ГОСТ 20292—74 | 4.4.2 |
| ГОСТ 24104—88 | 4.4.2; 4.5.2 |
| ГОСТ 24363—80 | 4.4.2 |
| ГОСТ 25336—82 | 4.3.2; 4.4.2; 4.5.2 |
| ГОСТ 25663—83 | 4.3.2 |
| ГОСТ 25706—83 | 4.3.2 |
| ГОСТ 27025—86 | 4.10 |
| ГОСТ 27068—86 | 4.4.2 |
| ГОСТ 27544—87 | 4.4.2; 4.5.2 |

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (февраль 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1984 г., декабре 1989 г. (ИУС 3—85, ИУС 3—90)**

**7. Срок действия продлен до 01.01.96 Постановлением Госстандарта СССР от 18.12.89 № 3803**

Редактор *В. М. Лысенкина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 05.02.90 Подп. в печ. 18.04.90 1,75 усл. п. л. 1,75 усл. кр.-отт. 1,65 уч.-изд. л. Тир. 12 000 Цена 10 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 279.

gost.e-ecolog.ru