МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СЛЮДА

ТИПЫ, МАРКИ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Издание официальное

БЗ 6—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 622.367.7 : 006.354 Группа А57

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СЛЮДА
ТИПЫ, МАРКИ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Mica. Types, marks and basic parameters

ГОСТ 10698—80

ОКП 57 2500

Дата введения 01.01.81

Настоящий стандарт распространяется на основные виды слюды (мусковит и флогопит) и устанавливает типы, марки, основные параметры и преимущественные области применения в народном хозяйстве и коды по Общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции, приведенные в приложении.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1. ТИПЫ И МАРКИ

1.1. В зависимости от технологической обработки слюда классифицируется на следующие типы, указанные в табл. 1.

Таблица 1

Тип	Форма и размеры
Подборы	Пластинки произвольной формы толщиной от 100 до 400 мкм
Обрезная	Прямоугольные пластинки толщиной от 5 до 650 мкм
Щипаная	Пластинки произвольной формы толщиной от 5 до 45 мкм
Фасонные изделия	Штампованные детали различной конфигурации толщиной от 50 до 550 мкм
Дробленая	Чешуйки размером в поперечнике от 160 до 20000 мкм
Молотая	Порошкообразный продукт с размером частиц до 630 мкм

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

1.2. В зависимости от области применения слюда должна выпускаться следующих марок, указанных в табл. 2.

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1980
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

Таблица 2

Минеральный вид	Тип	Марка и наименование слюды	Преимущественная область применения
Мусковит	Подборы	СМПКД — слюда мусковит подборы калиброванные для деталей электронных приборов	Производство изоляторов и крепежных деталей электронных приборов
То же	То же	СМСБ — слюда мусковит для слюдяной бумаги	Производство слюдяной бумаги
»	Обрезная	СО — детали слюдяные конденсаторные образцовые	Образцовые конденсаторы и эталоны емкости
»	То же	СФ — детали слюдяные конденсаторные фильтровые	Конденсаторы аппаратуры дальней связи и специальные
»	»	СНЧ — детали слюдяные конденсаторные низкочастотные	Конденсаторы низкочастотные и мощные контурные конденсаторы
»	»	СНЧТ — детали слюдяные конденсаторные низкочастотные	Конденсаторы низкочастотные
»	»	СВЧ — детали слюдяные конденсаторные высокочастотные	Конденсаторы малой реактивной мощности
»	»	СОВ — слюда для оптических вакуумных приборов	Оптические, вакуумные и радиотехнические устройства
»	»	СЗ — детали слюдяные конденсаторные защитные	Защитные прокладки в конденсаторах
»	»	СР — слюда для радиотехники	Оптические, вакуумные и радиотехнические устройства
»	»	СМА — слюда для аттенюаторов	То же
»	»	СК — слюда для клапанов	Оптические, вакуумные и радиотехнические устройства
»	»	СМГП — слюда для генераторных приборов	То же
»	»	ССП — слюда для специальных прокладок	»
»	»	СЭП — слюда для электровакуумных приборов	»
»	»	СКСТ — слюда конденсаторная специальная тонкая	Конденсаторы специальной конструкции
»	»	ПМСП — пластины мусковит для сверхвысокочастотных приборов	Сверхвысокочастотные приборы
»	»	СМ — 3000 — слюда мусковит для приборов «3000»	Приборы «3000»
»	»	СПМ — слюда прокладочная мусковит	Электрическая изоляция разного назначения
Флогопит	»	СПФ — слюда прокладочная флогопит	То же
Мусковит, флогопит	»	СФУК — слюда для фотоэлектронных умножителей и особых коллекторов	Изоляционные прокладки в фотоэлектронных умножителях и особых коллекторах
Мусковит	»	СМПЗ — слюда мусковит пластины для агрегатов зажигания	Агрегаты зажигания
Флогопит	»	ССЭ — слюда для секций электродвигателей	Электрическая изоляция секций электродвигателей

Продолжение табл. 2

Минеральный вид	Тип	Марка и наименование слюды	Преимущественная область применения
Мусковит	Обрезная	ССЭА — слюда стержневая и экранная мусковит для авиасвечей	Изоляция авиасвечей
Флогопит	То же	ССЭД — слюда стержневая и экранная флогопит для свечей дизельных двигателей	Изоляция свечей дизельных двигателей
Мусковит	»	ССМП — слюда стержневая мусковит для электрических паяльников	Изоляция стержней электрических паяльников
Флогопит	»	ССФП — слюда стержневая флогопит для электрических паяльников	То же
Мусковит	»	СМОГ — слюда мусковит обрезная гидротермическая	Гидротермическая изоляция уровнемерных приборов высокого давления
То же	»	СМОЭ — слюда мусковит обрезная для тепловых элементов	Термоэлектрическая изоляция чувствительного элемента термометров сопротивления
»	»	СМОП — слюда мусковит обрезная для смотровых окон промышленных печей и бытовых приборов	Смотровые окна промышленных печей и бытовых приборов
Флогопит	»	СФОП — слюда флогопит обрезная для смотровых окон промышленных печей и бытовых приборов	То же
Мусковит	»	СМОЩ — слюда мусковит обрезная для щеткодержателей	Электрическая изоляция щеткодержателей электрических машин высокого напряжения
То же	Щипаная	СМЩ — слюда мусковит щипаная	Электрическая клеевая изоляция
Флогопит	То же	СФЩ — слюда флогопит щипаная	То же
Мусковит	Фасонные изделия	СМДЭ — слюда мусковит детали для электронных приборов	Изоляторы и крепежные детали внутренней арматуры электронных приборов
То же	То же	СМДС — слюда мусковит детали для сверхминиатюрных ламп	Для крепления и изоляции внутренней арматуры сверхминиатюрных приемоусилительных радиоламп повышенной надежности
»	»	КСКП — клапаны слюдяные для кислородно-дыхательных приборов	Герметизация полостей в кислородно-дыхательных приборах
»	»	СПГП — слюда прокладочная для громоотводных полос	Электрическая изоляция громоотводных полос
»	»	СПУП — слюда прокладочная для угольных пластин	Электрическая изоляция угольных пластин проводной связи
»	»	КС — кольца слюдяные	Прокладки в магнитных компасах
Флогопит	»	СФДП — слюда флогопит детали прокладочные	Изоляционные фасонные прокладки
Мусковит	»	СМДИП — слюда мусковит диски прокладочные	Приборы вакуумного и полупроводникового производства
То же	»	СМДТ — слюда мусковит для источников тока	Источники тока
»	»	ДСМ — детали слюдяные для межламельной изоляции	Изоляция коллекторов электрических машин

Продолжение табл. 2

Минеральный вид	Тип	Марка и наименование слюды	Преимущественная область применения
Флогопит	Дробленая	СДФ — слюда дробленая флогопит	Изготовление рубероида
То же	То же	СФБ — слюда флогопит для буровых работ	При буровых работах для изоляции зон поглощения и цементировании нефтяных и газовых скважин
Мусковит	Молотая	СММ — слюда молотая мусковит для резиновой промышленности	Резинотехнические изделия
Флогопит	То же	СМФ — слюда молотая флогопит для резиновой промышленности	То же
То же	»	СФММ — слюда флогопит молотая для металлургической промышленности	Приготовление шлакообразующей смеси, используемой при разливе стали
Мусковит	»	СМЭ — слюда молотая электродная	В покрытиях электродов для дуговой сварки
То же	»	СМЭК — слюда молотая для электроизоляционных компаундов	Изготовление влагозащитных электроизоляционных покровных и заливочных компаундов
»	»	СММО — слюда мусковит молотая органосиликатная	Производство органосиликатных материалов
»	»	СМТК — слюда мусковит тонкодисперсная для косметики	Визготовлении косметики
»	»	СТО — слюда тонкорасщепленная для производства обоев	Впроизводстве обоев
»	»	СММЭ — слюда мусковит молотая электронная	Изготовление влагозащитных электроизоляционных и заливочных компаундов для электронной промышленности

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).

2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

2.1. Характер поверхности слюды определяют по образцам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Параметры калиброванных подборов должны соответствовать указанным в табл. 3.

Таблица 3

Марка	Максимальный диаметр круга, вписанного в полезную площадь, мм	Толщина, мкм	Характер поверхности	Площадь поверхности, занятая пластинчатыми минеральными включениями, %, не более
СМПКД	До 55 (другие размеры по согласованию) 52 и более — по согласованию	100—400	Ровная, слабоволнистая	10—25, кроме гидроокислов железа

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3. Параметры слюды для слюдяной бумаги должны соответствовать указанным в табл. 4.

Таблица 4

Марка	Толщина, мкм, не более	Размер, определяемый площадью вписываемого прямоугольника, $см^2$
СМСБ	3000	1—50

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.4. Параметры конденсаторной слюды должны соответствовать указанным в табл. 5.

Таблица 5

Марка	Длина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Характер поверхности	Тангенс угла диэлектрических потерь, не более, при частоте	
					10^6 Гц	10^3 Гц
СО	7—60	4—50	$0{,}035^{+0{,}022}_{-0{,}017}$	Ровная, слабоволнистая	Не нормируется	0,0004
СФ	7—60	4—50	$0{,}035^{+0{,}022}_{-0{,}017}$	То же	То же	0,0007
СНЧ	7—60	4—50	$0{,}035^{+0{,}022}_{-0{,}017}$	»	»	0,0010
СВЧ	7—60	4—50	$0{,}035^{+0{,}022}_{-0{,}017}$	»	0,00060	Не нормируется
СЗ	7—60	4—50	0,20±0,10	Ровная, слабоволнистая, волнистая	Не нормируется	То же
СНЧТ	9—14	4—14	$0{,}035^{+0{,}022}_{-0{,}017}$	Ровная, слабоволнистая	То же	0,0010

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.5. Параметры телевизионной, прокладочной и других марок обрезной слюды должны соответствовать указанным в табл. 6.

Таблица 6

Марка	Длина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Характер поверхности	Наличие пластинчатых минеральных включений
СОВ	По согласованию		0,005—0,040	Ровная, допускается слабая рябь	Не допускаются
СР	То же		0,01—0,30	Ровная, слабоволнистая	В интервале толщин 0,01—0,02 мм не допускаются; в интервале 0,02—0,30 мм не нормируются
СМА	»		0,01—0,30	То же	Диаметр не более 1 мм; включения гидроокислов железа и магнетита не допускаются
СК	»		0,20—0,40	»	Диаметр не более 10 мм; включения гидроокислов железа и магнетита не допускаются
СМГП	»		0,03—0,30	»	Диаметр не более 15 мм; включения гидроокислов железа и магнетита не допускаются
ССП	»		0,01—0,30	Ровная, слабоволнистая, волнистая	Диаметр не более 10 мм; включения гидроокислов железа и магнетита не допускаются

Продолжение табл. 6

Марка	Длина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Характер поверхности	Наличие пластинчатых минеральных включений
СЭП	По согласованию		0,01—0,30	Ровная, слабоволнистая	По образцам; включения гидроокислов железа и магнетита не допускаются
СКСТ	35; 41	35; 70; по согласованию не более 100	$0{,}016^{+0{,}004}_{-0{,}003}$	Ровная, слабоволнистая без горбин, морщинистости и зажимистости	Не более 5 % площади; включения гидроокислов железа и магнетита не допускаются
ПМСМ	85; 100; 120; по согласованию не более 125	45; 50; 60	0,040±0,005	Ровная, слабоволнистая	Не допускаются
СМ—3000	По согласованию		0,02—0,04	Ровная, допускается слабая рябь	То же
ССЭА	По согласованию не более 100		0,010—0,035	Не допускается морщинистость	Не допускаются пластинчатые минеральные включения магнетита площадью более 1 мм^2
СМОЭ	Не более 200	По согласованию	0,10—0,50	Ровная, слабоволнистая, волнистая, без складок и морщинистости	Не допускаются включения гидроокислов железа
СМПЗ	35—100	18,5—41	0,02—0,04	Ровная, слабоволнистая без горбин, морщинистости и зажимистости	Не более 5 % площади; включения гидроокислов железа не допускаются
ССЭ	30—50	18—22	0,02—0,14	Ровная, слабоволнистая, волнистая	Не более 40 % площади
СМОГ	Не более 220	Не более 35	0,15—0,40	Ровная, слабоволнистая	Не более 6 % площади
СМОП СФОП	Не более 70	По согласованию	0,02—0,10	Не нормируется	Не более 50 % площади
СПМ, СПФ	Не более 120	Не более 120	0,10—0,65	Ровная, слабоволнистая, волнистая	Не нормируются
СФУК	Не более 125	Не более 70	0,10—0,65	Ровная, слабоволнистая, волнистая без горбин и морщинистости	То же
ССЭД	Не более 100	По согласованию	0,010—0,035	Не допускается морщинистость	Не допускаются пластинчатые минеральные включения магнетита площадью более 1 мм^2
ССМП	Не более 100	То же	0,010—0,065	Не нормируется	Не нормируются
ССФП	Не более 100	»	0,010—0,065	То же	То же
СМОЩ	Не более 100	Не более 50	0,020—0,060	Ровная, слабоволнистая, волнистая без складок и морщинистости	»

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).

2.6. Параметры щипаной слюды должны соответствовать указанным в табл. 7.

Таблица 7

Марка	Группа толщины	Толщина, мкм	Площадь вписанного в контур пластинки прямоугольника, $см^2$	Среднее пробивное напряжение, кВ, не менее	Нагревостойкость, °С, не менее
СМЩ	I	10—20	От 6 до 50 и более	2,2	Не нормируется
	II	20—30	От 6 до 50 и более	4,0	
	III	5—35	От 4 до 10	Не нормируется	
	IV	5—45	От 0,5 до 10	То же	
СФЩ обычная	I	10—20	От 6 до 50 и более	1,6	150
	II	20—30	От 6 до 50 и более	3,2	
	III	5—35	От 4 до 10	Не нормируется	
	IV	5—45	От 0,5 до 10	То же	
СФЩ нагревостойкая	I	10—20	От 6 до 50 и более	1,6	250
	II	20—30	От 6 до 50 и более	3,2	
	III	5—35	От 4 до 10	Не нормируется	
	IV	5—45	От 0,5 до 10	То же	

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.7. Параметры фасонных изделий из слюды должны соответствовать указанным в табл. 8.

Таблица 8

Марка	Диаметр, мм	Толщина, мм	Характер поверхности	Наличие пластинчатых минеральных включений
СМДЭ	Не более 55	0,10—0,50	Ровная, слабоволнистая	10—20 % площади деталей
СМДС	Не более 12	0,12; 0,16; 0,20; 0,24	То же	10—25 % площади деталей
КСКП	7,5—30	0,12—0,30	Ровная	Не нормируются
СПГП	По согласованию	$0,07^{+0,02}_{-0,01}$	Ровная, слабоволнистая	То же
СПУП	То же	По согласованию	То же	»
КС	Внешний — 134; внутренний — 86	0,35±0,20	Ровная, волнистая, морщинистая	Не допускаются
СФДП	По согласованию	По согласованию	Ровная, слабоволнистая	То же
СМДИП	То же	0,18±0,03	То же	»
СМДТ	Не более 70	0,06; 0,09; 0,12; 0,15; 0,25	Ровная, слабоволнистая без горбин и складок	Не более 25 % площади детали; не допускаются включения гидроокислов железа и магнетита
ДСМ	—	0,10—0,65	Ровная, слабоволнистая, волнистая	Не нормируются

2.8. Параметры молотой слюды должны соответствовать указанным в табл. 9.

Таблица 9

Марка	Размер частиц, мкм, не более	Массовая доля посторонних примесей, %, не более
СММ-160	160	0,5
СММ-125	125	0,5
СМФ-160	160	0,5
СМФ-125	125	0,5
СФММ-063	630	—
СМЭ-315В	315	4,0
СМЭ-315	315	5,0
СМЭК	100	0,5
СММО	160	0,2
СТО-63	63	1,0
СТО-160	160	1,0
СМТК-63	63	0,2
СММЭ-100	100	0,5

2.7, 2.8. **(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).**

2.9. Параметры дробленой слюды должны соответствовать указанным в табл. 10.

Таблица 10

Марка	Размер частиц, мм, не более	Массовая доля песка крупностью 0,5 мм, %, не более
СДФ	7	1,0
СФБ	20	—

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

КОДЫ МАРОК СЛЮДЯНОЙ ПРОДУКЦИИ ПО ОБЩЕСОЮЗНОМУ КЛАССИФИКАТОРУ ПРОМЫШЛЕННОЙ И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ПРОДУКЦИИ

Марка	НТД	Код ОКП
СМПКД	ТУ 21—25—38—85	57 2251
СМСБ	ТУ 21—25—39—78	57 2232
СО	ГОСТ 7134	57 2411
СФ	ГОСТ 7134	57 2411
СНЧ	ГОСТ 7134	57 2411
СНЧТ	ГОСТ 7134	57 2411
СВЧ	ГОСТ 7134	57 2411
СЗ	ГОСТ 7134	57 2411
СОВ	ГОСТ 13750	57 2419
СР	ГОСТ 13750	57 2419
СМА	ГОСТ 13750	57 2419
СК	ГОСТ 13750	57 2419
СМГП	ГОСТ 13750	57 2419
ССП	ГОСТ 13750	57 2419
СЭП	ГОСТ 13750	57 2419
СКСТ	ТУ 21—25—294—87	57 2411
ПМСП	ТУ 21—25—304—88	57 2419
СМ-3000	ТУ 21—25—79—84	57 2419
СПМ	ТУ 21—25—25—82	57 2414
СПФ	ТУ 21—25—25—82	57 2414
СФУК	ТУ 21—25—87—84	57 2419
СМПЗ	ТУ 21—25—15—85	57 2419
ССЭ	ТУ 21—25—32—84	57 2419
ССЭА	ТУ 21—25—24—84	57 2413
ССЭД	ТУ 21—25—24—84	57 2413
ССМП	ТУ 21—25—24—84	57 2413
ССФП	ТУ 21—25—24—84	57 2413
СМОГ	ГОСТ 13752	57 2415
СМОЭ	ГОСТ 13751	57 2416
СМОП	ГОСТ 13751	57 2417
СФОП	ГОСТ 13751	57 2417
СМОЩ	ГОСТ 13753	57 2419
СМЩ	ГОСТ 3028	57 2310
СФЩ	ГОСТ 3028	57 2320
СМДЭ	ГОСТ 18096	57 2421
СМДС	ТУ 21—25—140—85	57 2424
КСКП	ТУ 21—25—40—84	57 2423
СПГП	ТУ 21—25—27—83	57 2429
СПУП	ТУ 21—25—27—83	57 2429
КС	ТУ 21—25—28—85	57 2422
СФДП	ТУ 21—25—33—84	57 2426
СМДИП	ТУ 21—25—70—84	57 2425
СМДТ	ТУ 21—25—171—75	57 2429
ДСМ	ТУ 21—25—283—85	57 2429
СДФ	ГОСТ 19571	57 2522
СФБ	ТУ 21—25—227—82	57 2522
СММ	ГОСТ 855	57 2511
СМФ	ГОСТ 855	57 2512
СФММ	ТУ 21—25—241—80	57 2512
СМЭ	ГОСТ 14327	57 2511
СМЭК	ТУ 21—25—99—77	57 2511
СММО	ТУ 21—25—202—77	57 2511
СТО	ТУ 21—25—234—87	57 2511
СМТК	ТУ 21—25—307—88	57 2511
СММЭ	ТУ 21—25—23—75	57 2511

ПРИЛОЖЕНИЕ. **(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР**

РАЗРАБОТЧИКИ

В.О. Бржезанский, канд. техн. наук**Е.А. Пыркин; А.Д. Пономарева**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.02.80 № 571**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 10698—71**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 855—74	Приложение
ГОСТ 3028—78	То же
ГОСТ 7134—82	»
ГОСТ 13750—88	»
ГОСТ 13751—86	»
ГОСТ 13752—86	»
ГОСТ 13753—86	»
ГОСТ 14327—82	»
ГОСТ 18096—87	»
ГОСТ 19571—74	»

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в сентябре 1984 г., июне 1985 г., июле 1988 г., декабре 1990 г. (ИУС 1—85, 9—85, 11—88, 4—91)**

Редактор *В.Н.Копысов*
Технический редактор *В.Н.Прусакова*
Корректор *Р.А.Ментова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 21.12.98. Подписано в печать 22.01.99. Усл.печ.л. 1,40. Уч.-изд.л. 1,15.
Тираж 138 экз. С 1734. Зак. 35.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru