ГОСТ 12643—80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЗАКЛЕПКИ ПОЛУПУСТОТЕЛЫЕ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 5—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.884.6.091.6:006.354 Группа Г34

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЗАКЛЕПКИ ПОЛУПУСТОТЕЛЫЕ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

Технические условия

Semi-hollow countersunk-(flat)-head rivets.
Specifications

ГОСТ 12643—80

Взамен ГОСТ 12643—67

МКС 21.060.40
ОКП 12 8500

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 сентября 1980 г. № 4922 дата введения установлена

с 01.01.82

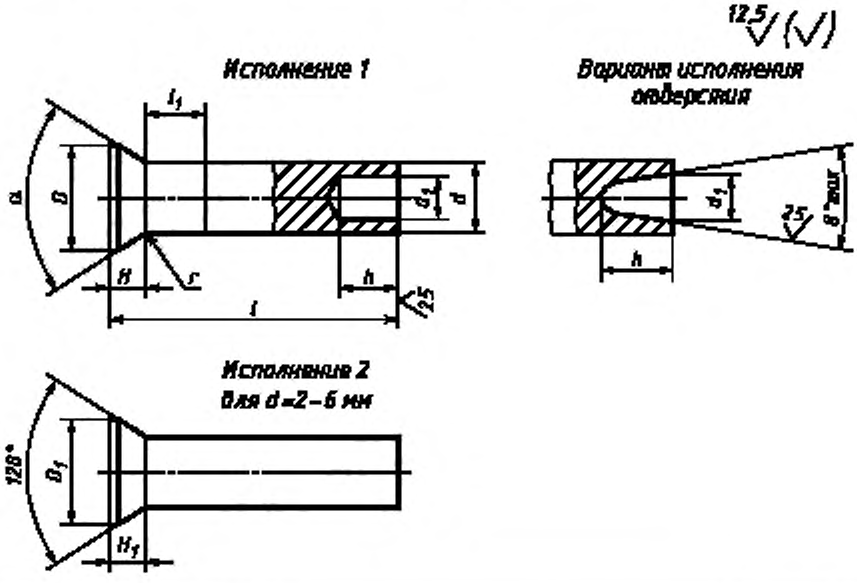
Проверен в 1992 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 28.07.92 № 791

Настоящий стандарт распространяется на полупустотелые заклепки с потайной головкой с диаметром стержня от 1 до 10 мм.

Заклепки полупустотелые с потайной головкой должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 12644—80 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.



Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★ *Издание (сентябрь 2004 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1986 г. (ИУС 6—86).*

© Издательство стандартов, 1980
© ИПК Издательство стандартов, 2004

Таблица 1

мм

d	D	D_1	H	H_1	r, не более	d_1	h	l_1	$\alpha \approx$
1,0	1,9	—	0,5	—	0,10	0,6	1,0	1,5	90°
1,2	2,3		0,6						
1,4	2,7		0,7			0,8	1,5		
1,6	2,9					1,0			
2,0	3,9	4,0	1,0	0,60		1,2			
2,5	4,5	5,0	1,1	0,75		1,6	2,5	3,0	
3,0	5,2	6,0	1,2	0,90		2,0			
(3,5)	6,1	7,0	1,4	1,00	0,20	2,5	4,0		
4,0	7,0	8,0	1,6	1,20		2,8			
5,0	8,8	10,0	2,0	1,50		3,5	5,0	4,0	
6,0	10,3	12,0	2,4	1,80	0,25	4,5			
8,0	13,9	—	3,2	—		6,0	6,0		
10,0	17,0		4,8		0,30	8,0	8,0	6,0	75°

Примечания:
1. l_1 — расстояние от головки до места измерения диаметра.
2. Диаметры коротких заклепок длиной менее $2d$ измерять на середине длины стержня.
3. Размер заклепки, заключенный в скобки, применять не рекомендуется.

Таблица 2

мм

l	*d*												
	1	1,2	1,4	1,6	2	2,5	3	(3,5)	4	5	6	8	10
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
(11)													
12													
(13)													
14													
(15)													
16													
(17)													
18													
20													
22													
24													
26													
28													
30													
32													
34													
36													
38													
40													
42													
45													
48													
50													
52													
55													
58													
60													
65													

Применяемые длины

Примечание. Длины и диаметр заклепок, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения полупустотелой заклепки с потайной головкой исполнения 1 диаметром $d = 3$ мм, длиной $l = 20$ мм, из материала группы 01, стали марки 10 без покрытия:

Заклепка 3 × 20.01.10 ГОСТ 12643—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Отверстие в стержне заклепок может быть выполнено как сверлением, так и высадкой, форма дна отверстия не регламентируется.

1.3. Теоретическая масса заклепок указана в приложении 1.

1.4. Толщина скрепляемого пакета указана в приложении 2.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Предельные отклонения диаметра d стержня заклепки — j_s 14; диаметра D головки — j_s 15; длины l — $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.2. Предельные отклонения высоты головки заклепок H и H_1 — $^{+0,5}_{-0,1}$ мм для $H < 1$ мм и j_s 16 для $H \geq 1$ мм.

2.3. Предельные отклонения диаметра отверстия заклепок d_1 — H12 для $d_1 < 1$ мм и H14 для $d_1 \geq 1$ мм.

2.4. Предельные отклонения глубины отверстия заклепок h — H17.

2.5. Допуск соосности отверстия относительно стержня для заклепок d от 1 до 1,6 мм — 0,05 мм; для d свыше 1,6 до 2 мм — 0,12 мм; для d свыше 2 мм — 0,20 мм.

2.6. Шероховатость поверхности заклепок из коррозионно-стойких сталей должна быть не более Ra 6,3 мкм, кроме отверстия.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Масса стальных заклепок

Длина *l*, мм	Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг, при номинальном диаметре стержня *d*, мм												
	1	1,2	1,4	1,6	2	2,5	3	(3,5)	4	5	6	8	10
3	0,022	0,036	0,042	0,059									
4	0,028	0,044	0,054	0,075	0,139								
5	0,035	0,058	0,066	0,091	0,163	0,233	0,336						
6	0,041	0,062	0,078	0,107	0,188	0,272	0,392	0,550					
7	0,047	0,071	0,090	0,123	0,213	0,310	0,447	0,627	0,788				
8	0,053	0,080	0,102	0,139	0,237	0,349	0,503	0,704	0,886	1,430			
9			0,114	0,155	0,262	0,387	0,558	0,781	0,985	1,584			
10				0,171	0,287	0,426	0,614	0,858	1,084	1,738	2,553	4,914	
(11)					0,312	0,454	0,669	0,935	1,182	1,898	2,775	5,369	
12					0,336	0,503	0,725	1,012	1,281	2,046	2,996	5,763	
(13)					0,361	0,541	0,780	1,089	1,330	2,200	3,218	6,158	
14					0,386	0,580	0,836	1,177	1,478	2,354	3,441	6,552	
(15)					0,410	0,618	0,891	1,243	1,577	2,508	3,662	6,947	11,528
16					0,435	0,656	0,947	1,320	1,677	2,662	3,884	7,342	12,148
(17)						0,695	1,002	1,397	1,774	2,816	4,406	7,736	12,768
18						0,733	1,058	1,474	1,873	2,910	4,328	8,131	13,388
20						0,810	1,169	1,628	2,070	3,279	4,772	8,920	14,588
22							1,280	1,782	2,267	3,587	5,215	9,710	15,742
24							1,391	1,936	2,465	3,895	5,659	10,500	16,896
26							1,502	2,090	2,662	4,203	6,103	11,290	18,060
28							1,613	2,244	2,859	4,512	6,547	12,080	19,204
30							1,724	2,398	3,057	4,820	6,991	12,870	20,358
32							1,835	2,552	3,254	5,128	7,434	13,660	21,512
34							1,946	2,706	3,451	5,436	7,878	14,440	22,666
36							2,057	2,860	3,648	5,744	8,322	15,230	23,820
38							2,168	3,014	3,846	6,052	8,766	16,020	24,974
40							2,279	2,168	4,043	6,361	9,210	16,810	26,128
42									4,240	6,669	9,653	17,600	27,282
45									4,519	7,114	10,304	18,734	29,842
48									4,835	7,594	10,991	19,970	31,668
50									5,029	7,902	11,431	20,760	32,892
52										8,210	11,871	21,550	34,108
55										8,782	12,541	22,730	35,938
58										9,090	12,985	23,994	37,772
60										9,398	13,429	24,784	38,938
65													41,984

Примечание. Для определения массы заклепок из других материалов значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициенты: 1,08 — для латуни; 1,134 — для меди; 0,35 — для алюминиевого сплава.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

Толщина скрепляемого пакета

мм

Длина заклепки l	Расчетная толщина скрепляемого пакета – при номинальном диаметре стержня d												
	1,0	1,2	1,4	1,6	2,0	2,5	3,0	(3,5)	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0
3	2,5	2,5	2,5	2,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4	3,5	3,5	3,5	3,0	3,0	—	—	—	—	—	—	—	—
5	4,5	4,5	4,5	4,0	4,0	3,5	3,5	—	—	—	—	—	—
6	5,5	5,5	5,5	5,0	5,0	4,5	4,5	4,0	—	—	—	—	—
7	6,5	6,5	6,5	6,0	6,0	5,5	5,5	5,0	5,0	—	—	—	—
8	7,5	7,5	7,5	7,0	7,0	6,5	6,5	6,0	6,0	5,0	—	—	—
9	—	—	8,5	8,0	8,0	7,5	7,5	7,0	7,0	6,0	—	—	—
10	—	—	—	9,0	9,0	8,5	8,5	8,0	8,0	7,0	7,0	6,0	—
(11)	—	—	—	—	10,0	9,5	9,5	9,0	9,0	8,0	8,0	7,0	—
12	—	—	—	—	11,0	10,5	10,5	10,0	10,0	9,0	9,0	8,0	—
(13)	—	—	—	—	12,0	11,5	11,5	11,0	11,0	10,0	10,0	9,0	—
14	—	—	—	—	13,0	12,5	12,5	12,0	12,0	11,0	11,0	10,0	—
(15)	—	—	—	—	14,0	13,5	13,5	13,0	13,0	12,0	12,0	11,0	10,0
16	—	—	—	—	15,0	14,5	14,5	14,0	14,0	13,0	13,0	12,0	11,0
(17)	—	—	—	—	—	15,5	15,5	15,0	15,0	14,0	14,0	13,0	12,0
18	—	—	—	—	—	16,5	16,5	16,0	16,0	15,0	15,0	14,0	13,0
20	—	—	—	—	—	18,5	18,5	18,0	18,0	17,0	17,0	16,0	15,0
22	—	—	—	—	—	—	20,5	20,0	20,0	19,0	19,0	18,0	17,0
24	—	—	—	—	—	—	22,5	22,0	22,0	21,0	21,0	20,0	19,0
26	—	—	—	—	—	—	24,5	24,0	24,0	23,0	23,0	22,0	21,0
28	—	—	—	—	—	—	26,5	26,0	26,0	25,0	25,0	24,0	23,0
30	—	—	—	—	—	—	28,5	28,0	28,0	27,0	27,0	26,0	25,0
32	—	—	—	—	—	—	30,5	30,0	30,0	29,0	29,0	28,0	27,0
34	—	—	—	—	—	—	32,5	32,0	32,0	31,0	31,0	30,0	29,0
36	—	—	—	—	—	—	34,5	34,0	34,0	33,0	33,0	32,0	31,0
38	—	—	—	—	—	—	36,5	36,0	36,0	35,0	35,0	34,0	33,0
40	—	—	—	—	—	—	38,5	38,0	38,0	37,0	37,0	36,0	35,0
42	—	—	—	—	—	—	—	—	40,0	39,0	39,0	38,0	37,0
45	—	—	—	—	—	—	—	—	43,0	42,0	42,0	41,0	40,0
48	—	—	—	—	—	—	—	—	46,0	45,0	45,0	44,0	43,0
50	—	—	—	—	—	—	—	—	48,0	47,0	47,0	46,0	45,0
52	—	—	—	—	—	—	—	—	—	49,0	49,0	48,0	47,0
55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	52,0	52,0	51,0	50,0
58	—	—	—	—	—	—	—	—	—	55,0	55,0	54,0	53,0
60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	57,0	57,0	56,0	55,0
65	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	60,0

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 01.11.2004. Подписано в печать 22.11.2004. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,65.
Тираж 149 экз. С 4424. Зак. 1047.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru