УДК 621.983.5.06 : 006.354 Группа Г22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# НОЖИ ШАГОВЫЕ С ФЛАНЦЕМ

## Конструкция и размеры

Flanged overrunning stop cutting blades.
Design and dimensions

**ГОСТ 24528—80***

ОКП 39 6330

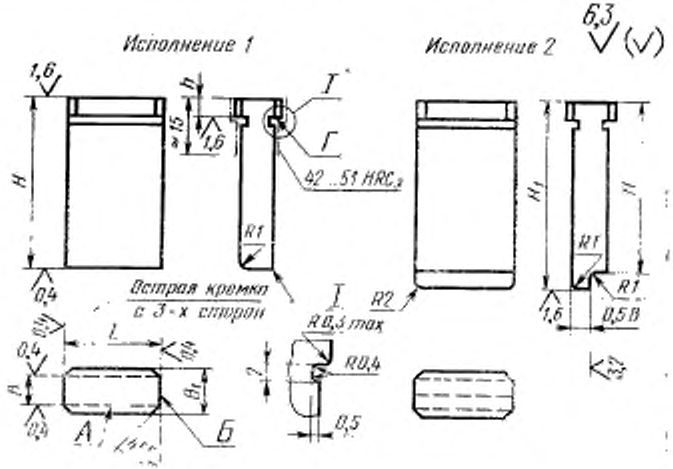
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6288 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры шаговых ножей с фланцем должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.




Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

* *Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).*

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

| Исполнение 1 | | Исполнение 2 | | $L$ (поле допуска h6) | $B$ (поле допуска h6) | $B_1$ | $H$ | $H_1$ | $h$ (пред. откл. +0,1) | Масса, кг, не более |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Обозначение ножа | Применяемость | Обозначение ножа | Применяемость | | | | | | | |
| 1140-1401 | | 1140-1402 | | От 6 до 12 | 6 | 10 | 32 | 40 | 4 | 0,022 |
| 1140-1403 | | 1140-1404 | | | | | 36 | 44 | | 0,024 |
| 1140-1405 | | 1140-1406 | | | | | 40 | 48 | | 0,026 |
| 1140-1407 | | 1140-1408 | | | | | 45 | 53 | 6 | 0,028 |
| 1140-1409 | | 1140-1411 | | | | | 50 | 58 | | 0,032 |
| 1140-1412 | | 1140-1413 | | | | | 56 | 64 | | 0,034 |
| 1140-1414 | | 1140-1415 | | | | | 63 | 71 | | 0,038 |
| 1140-1416 | | 1140-1417 | | Св. 12 до 24 | 8 | 12 | 32 | 40 | 4 | 0,057 |
| 1140-1418 | | 1140-1419 | | | | | 36 | 44 | | 0,063 |
| 1140-1421 | | 1140-1422 | | | | | 40 | 48 | | 0,070 |
| 1140-1423 | | 1140-1424 | | | | | 45 | 53 | 6 | 0,080 |
| 1140-1425 | | 1140-1426 | | | | | 50 | 58 | | 0,087 |
| 1140-1427 | | 1140-1428 | | | | | 56 | 64 | | 0,095 |
| 1140-1429 | | 1140-1431 | | | | | 63 | 71 | | 0,106 |
| 1140-1432 | | 1140-1433 | | | | | 67 | 75 | | 0,112 |
| 1140-1434 | | 1110-1435 | | | | | 71 | 79 | | 0,124 |
| 1140-1436 | | 1140-1437 | | Св. 24 до 36 | 10 | 14 | 40 | 48 | 4 | 0,132 |
| 1140-1438 | | 1140-1439 | | | | | 45 | 53 | 6 | 0,148 |

*Продолжение*

Размеры в мм

| Исполнение 1 | | Исполнение 2 | | $L$ (поле допуска h6) | $B$ (поле допуска h6) | $B_1$ | $H$ | $H_1$ | $h$ (пред. откл. +0,1) | Масса, кг, не более |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Обозначение ножа | Применяемость | Обозначение ножа | Применяемость | | | | | | | |
| 1140-1441 | | 1140-1442 | | Св. 24 до 36 | 10 | 14 | 50 | 58 | 6 | 0,162 |
| 1140-1443 | | 1140-1444 | | | | | 56 | 64 | | 0,179 |
| 1140-1445 | | 1140-1446 | | | | | 63 | 71 | | 0,199 |
| 1140-1447 | | 1140-1448 | | | | | 67 | 75 | | 0,211 |
| 1140-1449 | | 1140-1451 | | | | | 71 | 79 | | 0,222 |
| 1140-1452 | | 1140-1453 | | | | | 75 | 83 | | 0,233 |
| 1140-1454 | | 1140-1455 | | | | | 80 | 88 | | 0,247 |
| 1140-1456 | | 1140-1457 | | Св. 36 до 50 | 12 | 16 | 45 | 53 | | 0,246 |
| 1140-1458 | | 1140-1459 | | | | | 50 | 58 | | 0,269 |
| 1140-1461 | | 1140-1462 | | | | | 56 | 64 | | 0,297 |
| 1140-1463 | | 1140-1464 | | | | | 63 | 71 | | 0,320 |
| 1140-1465 | | 1140-1466 | | | | | 67 | 75 | | 0,349 |
| 1140-1467 | | 1140-1468 | | | | | 71 | 79 | | 0,367 |
| 1140-1469 | | 1140-1471 | | | | | 75 | 83 | | 0,386 |
| 1140-1472 | | 1140-1473 | | | | | 80 | 88 | | 0,410 |
| 1140-1474 | | 1140-1475 | | | | | 84 | 92 | 8 | 0,413 |
| 1140-1476 | | 1140-1477 | | Св. 50 до 100 | 14 | 18 | 50 | 58 | 6 | 0,495 |

Размеры в мм

*Продолжение*

| Исполнение 1 | | Исполнение 2 | | $L$ (поле допуска h6) | $B$ (поле допуска h6) | $B_1$ | $H$ | $H_1$ | $h$ (пред. откл. +0,1) | Масса, кг, не более |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Обозначение ножа | Применяемость | Обозначение ножа | Применяемость | | | | | | | |
| 1140-1478 | | 1140-1479 | | Св. 50 до 100 | 14 | 18 | 56 | 64 | 6 | 0,552 |
| 1140-1481 | | 1140-1482 | | | | | 63 | 71 | | 0,613 |
| 1140-1483 | | 1140-1484 | | | | | 67 | 75 | | 0,648 |
| 1140-1485 | | 1140-1486 | | | | | 71 | 79 | | 0,683 |
| 1140-1487 | | 1140-1488 | | | | | 75 | 83 | | 0,718 |
| 1140-1489 | | 1140-1491 | | | | | 80 | 88 | | 0,762 |
| 1140-1492 | | 1140-1493 | | | | | 84 | 92 | 8 | 0,802 |
| 1140-1494 | | 1140-1495 | | | | | 89 | 97 | | 0,811 |

Примечание. Масса подсчитана для наибольшего размера ножа $L$ исполнения 2.

Пример условного обозначения ножа размерами $L$=6,2 мм, $H$=36 мм исполнения 1:

*Нож 1140-1403/06200 ГОСТ 24528—80*

**(Измененная редакция, Изм. №1).**

2. Материал — сталь У8А или У10А по ГОСТ 1435—74.

3. Твердость — 55...59 $HRC_э$, кроме места, обозначенного на чертеже.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Допуск перпендикулярности поверхности *Б* относительно поверхности *А* не ниже 8-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

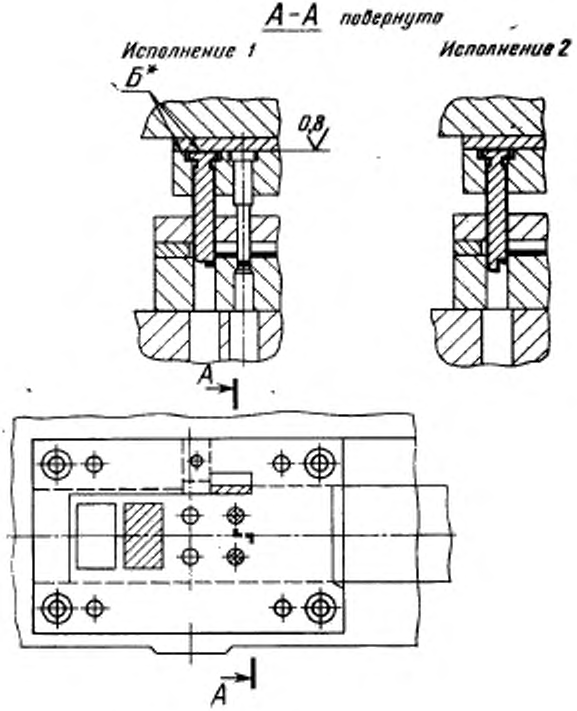
5. Допуск перпендикулярности поверхности *Г* относительно поверхности *А* не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

6. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

7. Маркировать на бирке: обозначение ножа без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

8. Пример применения шаговых ножей с фланцем дан в справочном приложении.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Справочное*




gost.e-ecolog.ru

* Поверхности *Б* обработать совместно.