12921-80

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БУМАГА И КАРТОН

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЛОСКА

ГОСТ 12921—80

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством целлюлозно-бумажной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

Г. А. Кундзич, канд. техн. наук; **М. Г. Зальцман**

ВНЕСЕН Министерством целлюлозно-бумажной промышленности

Зам. министра **Г. Ф. Пронин**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам 13.08. 1980 г. № 4219

УДК 676.017 : 006.354 Группа К69

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БУМАГА И КАРТОН
Метод определения лоска

Paper and board.
Method for determination of gloss.

ГОСТ 12921—80

Взамен ГОСТ 12921—67

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 августа 1980 г. № 4219 срок действия установлен

с 01.01. 1983 г.
до 01.01. 1988 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на бумагу и картон и устанавливает метод определения лоска.

Стандарт не распространяется на фотографическую бумагу, а также на бумагу и картон с показателем лоска ниже 5%.

Сущность метода заключается в измерении интенсивности световых потоков, зеркально и нормально отраженных от испытуемого образца, освещаемого параллельным пучком света под углом 45°.

1. ОТБОР ПРОБ

1.1. Отбор пробных листов — по ГОСТ 8047—78.

2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

2.1. Для проведения измерений должен применяться фотоэлектрический фотометр по нормативно-технической документации, удовлетворяющий следующим требованиям.

Источник света фотометра должен соответствовать стандартному источнику А по ГОСТ 7721—76.

Оптическая система осветителя должна обеспечивать освещение испытуемого образца параллельным пучком света под углом $(45{,}0 \pm 0{,}5)°$.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1980

Угол расхождения лучей в пучке не должен превышать 2°; пучок должен освещать на образце участок с линейными размерами не менее 8 мм.

Фотометр должен иметь два приемника света одинаковой конструкции, установленные под углами (45,0±0,5)° и (0+0,5)° от нормали к поверхности образца.

Оптические оси приемников света должны находиться в плоскости, проходящей через нормаль к образцу и оптическую ось осветителя; отклонение от плоскости не должно превышать 0,3 мм на 100 мм длины оптической оси приемника света.

В фокальной плоскости объектива приемника света должна быть установлена диафрагма с отверстием; диаметр отверстия должен в 1,4 1,6 раза превышать наибольший размер изображения тела накала источника света, создаваемого объективом в плоскости диафрагмы.

На индикатор от электрической схемы прибора должен поступать сигнал, соответствующий разности:

$$I_{45}—0{,}7I_0,$$

где I_{45} — интенсивность светового потока, регистрируемая приемником света, установленным под углом 45°;

I_0 — интенсивность светового потока, регистрируемая приемником света, установленным под углом 0°.

Фотометр должен иметь два диапазона измерений в процентах:
(0—100);
(0—10).

Относительная погрешность фотометра не должна превышать 2,5%.

Фотометр должен быть укомплектован калибровочной пластиной из цветного оптического стекла марки ТС3 по ГОСТ 23136 -78. Пластина должна быть откалибрована с абсолютной погрешностью, не превышающей 1 %, при этом за 100% лоска принимают интенсивность светового потока, зеркально отраженного под углом 45° от поверхности черного полированного стекла с показателем преломления 1,54.

3. ПОДГОТОВКА К ИЗМЕРЕНИЯМ

3.1. От пробных листов произвольно отбирают 5 листов бумаги или картона, из которых вырезают 10 испытуемых образцов размерами (60±5)×(80±5) мм, при этом большая сторона образца должна быть параллельна машинному направлению бумаги или картона.

3.2. Образцы бумаги или картона должны быть чистыми, без пятен, складок, морщин, перегибов и других повреждений.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИЗМЕРЕНИЙ

4.1. Измерения производят при температуре окружающего воздуха (25±10)°С, относительной влажности, не превышающей 80%, и отсутствии заметных вибраций.

4.2. Производят калибровку фотометра по калибровочной пластине, при этом индикатор устанавливают на отметку, соответствующую значению лоска калибровочной пластины.

4.3. Вместо калибровочной пластины в фотометр поочередно помещают испытуемые образцы так, чтобы они своим наибольшим размером располагались вдоль измерительного окна фотометра и отсчитывают показания индикатора лоска с точностью до 0,5 деления шкалы.

4.4. Измерения лоска проводят отдельно на верхней и сеточной сторонах образцов бумаги или картона.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. За результат испытания принимают среднее арифметическое значения лоска обеих сторон бумаги или картона, выраженное в процентах.

При наличии указаний в стандартах на продукцию лоск бумаги или картона определяют отдельно для верхней или сеточной стороны.

Результат испытания выражают ближайшим числом, кратным 0,5.

5.2. Максимальная абсолютная погрешность определения лоска не превышает ±1,5%.

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *В. И. Кануркина*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 31.08.80 Подп. к печ. 02.10.80 0,5 п. л. 0,26 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123577, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1305