ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫЕ И ЗВУКОПОГЛОЩАЮЩИЕ

МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

ГОСТ 16297—80

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 66.018.64.001.4:006.354 Группа Ж19

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫЕ И ЗВУКОПОГЛОЩАЮЩИЕ

Методы испытаний

Sound insulation and sound absorption materials. Methods of testing

ГОСТ 16297—80

Взамен ГОСТ 16297—70

ОКП 576000

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 29 декабря 1979 г. № 259 срок введения установлен

с 01.01.81

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на звукоизоляционные и звукопоглощающие строительные материалы и изделия и устанавливает методы их испытаний для определения следующих показателей:

динамического модуля упругости;

коэффициента потерь;

коэффициента звукопоглощения при нормальном падении звука (далее — нормального коэффициента звукопоглощения);

нормального импеданса (сопротивления).

Методы испытаний для определения показателей объемной массы, гибкости, предела прочности при изгибе, сжатии и растяжении, влажности, сорбционной влажности (гигроскопичности), водопоглощения, среднего диаметра волокон минеральной и стеклянной ваты, содержания органических веществ в минераловатных и стекловолокнистых изделиях устанавливаются ГОСТ 17177—71.

Применение методов испытаний, установленных настоящим стандартом, а также периодичность испытаний должны предусматриваться стандартами и техническими условиями на материалы и изделия конкретных видов.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Воздух помещений, в которых проводятся испытания, должен иметь относительную влажность (60±10) % и температуру (20±2) °С.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Переиздание. Август 1988 г.

© Издательство стандартов, 1988

Перед проведением испытаний материалы и изделия должны быть выдержаны в указанном помещении не менее 3 ч.

1.2. Аппаратура для проведения испытаний должна иметь действующие свидетельства о государственной или ведомственной поверке согласно ГОСТ 8.002—86, а также должна быть откалибрована и настроена в соответствии с нормативно-технической документацией по ее эксплуатации.

1.3. Технические и метрологические характеристики измерительных систем должны удовлетворять требованиям, предъявляемым к шумомерам 1 и 2-го классов по ГОСТ 17187—81 и электрическим фильтрам по ГОСТ 17168—82.

1.4. Термины и определения, приведенные в стандарте, указаны в справочном приложении 1.

1.5. Испытания звукоизоляционных и звукопоглощающих материалов и изделий проводятся на образцах этих материалов и изделий.

2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ДИНАМИЧЕСКОГО МОДУЛЯ УПРУГОСТИ И КОЭФФИЦИЕНТА ПОТЕРЬ

2.1. Динамический модуль упругости звукоизоляционных материалов и изделий $E_д$ определяется при продольных колебаниях нагруженного образца по величине частоты колебаний, при которой амплитуда ускорения (или скорости, или смещения) становится наибольшей (резонанс).

2.2. Аппаратура

2.2.1. Усилитель мощности — по ГОСТ 17187—81.

2.2.2. Измерительный усилитель — по ГОСТ 17187—81.

2.2.3. Низкочастотный измерительный генератор 2-го класса, 3-й категории — по нормативно-технической документации. Генератор должен иметь устройство, позволяющее поддерживать постоянное напряжение на выходе генератора при любых изменениях нагрузки.

2.2.4. Электродинамический вибратор — по ГОСТ 25051.3—83.

2.2.5. Акселерометр — по ГОСТ 25865—83.

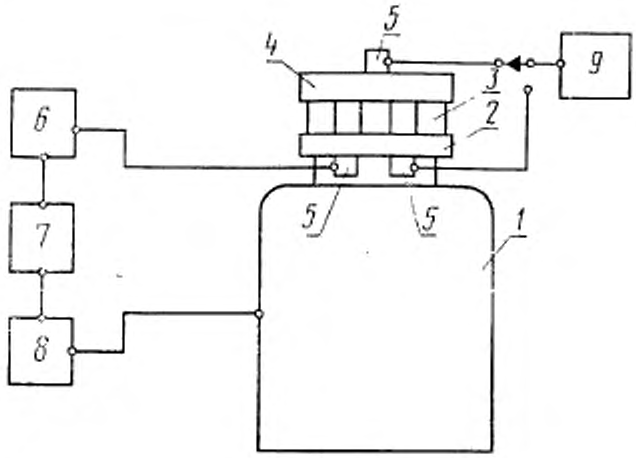
2.2.6. Виброизмеритель — по ГОСТ 25865—83.

2.2.7. Блок-схема установки для определения динамического модуля упругости приведена на черт. 1.

Столик вибратора следует изготовлять из дюралюминия толщиной не менее 30 мм, диаметр рабочей поверхности столика должен быть равен 160 мм. Крепление столика к подвижной системе вибратора должно осуществляться не менее чем 4 винтами (болтами).

2.2.8. Груз, устанавливаемый на испытываемый образец, должен представлять собой стальной цилиндр диаметром 160 мм. Нагрузки на образец следует принимать в соответствии с главой СНиП П—12—77 равными 2000, 5000 и 10 000 Н/м² (10^{-1} кгс/м²).

Блок-схема установки для определения динамического модуля упругости



1 — электродинамический вибратор; *2* — столик вибратора; *3* — испытываемый образец; *4* — груз; *5* — акселерометры; *6* — измерительный усилитель; *7* — измерительный генератор; *8* — усилитель мощности; *9* — виброизмеритель

Черт. 1

2.3. Условия проведения испытаний

2.3.1. От каждой партии материалов следует отбирать для испытаний не менее шести образцов.

2.3.2. Размеры и количество одновременно испытываемых образцов принимаются в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

Материал изделия	Диаметр образца, мм	Высота образца в нагруженном состоянии, мм	Количество одновременно испытываемых образцов, шт.	Общая площадь одновременно испытываемых образцов, $м^2$	Время выдерживания образцов под грузом, с	Погрешность измерения высоты образцов, мм
Стекловолокнистые и минераловатные плиты и маты	160±1,0	До 50	1	$2 \cdot 10^{-2}$	600	±1
Древесноволокнистые плиты, войлок	30±0,5	До 25	3	$2{,}12 \cdot 10^{-3}$	60	±0,5
Пенопласты	30±0,5	До 25	3	$2{,}12 \cdot 10^{-3}$	30	±0,5
Пластмассы и резины	10±0,25	До 12	3	$2{,}36 \cdot 10^{-4}$	30	±0,1

2.3.3. Образцы из древесноволокнистых плит, войлока, пенопластов, пластмасс и резины следует размещать на столике вибратора на равных расстояниях друг от друга и на расстоянии 10 мм от края столика.

2.4. Проведение испытаний

2.4.1. Параметры вибраций, при которых следует производить испытания, должны находиться в пределах величин, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Амплитуда	Пределы изменения амплитуд, не более	Погрешность измерения амплитуд, %, не более
Ускорение, м/с^2	3	5
Скорость, м/с	$3 \cdot 10^{-2}$	5
Смещение, м	$3 \cdot 10^{-5}$	5

2.4.2. Высота образца, находящегося под грузом, должна измеряться штангенциркулем в четырех равноудаленных друг от друга точках по краю образца и приниматься как среднее арифметическое значение измерений, проведенных в этих точках.

2.4.3. Вибратор следует привести в движение, установив на измерительном усилителе режим автоматического поддержания постоянной амплитуды, и с помощью звукового генератора установить колебания частотой 5 Гц и амплитудой a_1 столика вибратора.

2.4.4. Частота резонанса f, Гц, при которой амплитуда a_2 груза, установленного на испытываемом образце, становится максимальной, определяется в процессе плавного изменения частоты колебаний вибратора.

2.5. Результаты испытаний

2.5.1. Динамический модуль упругости $E_д$, Н/м^2 (10^{-1} кгс/м^2), для всех материалов и изделий вычисляется по формуле

$$E_д = \frac{4\pi^2 f^2 M h}{F}, \qquad (1)$$

где f — частота резонанса, Гц;

M — масса груза, кг;

h — высота образца под нагрузкой, м;

F — общая площадь одновременно испытываемых образцов, м^2.

2.5.2. Для стекловолокнистых и минераловатных плит и матов следует вычислять приведенный динамический модуль упругости $E_п$, Н/м^2 (10^{-1} кгс/м^2), учитывающий упругость воздуха в порах материала, по формуле

$$E_п = 1{,}2 \cdot 10^5 + E_д. \qquad (2)$$

2.5.3. При каждом испытании должен быть вычислен коэффициент потерь по формуле

$$\eta = \frac{1}{\left[\left(\frac{a_2}{a_1}\right)^2 - 1\right]^{0.5}}, \qquad (3)$$

где a_1 — амплитуда ускорения, м/с² (или скорости, м/с, или смещения, м) столика вибратора при частоте колебания 5 Гц;

a_2 — амплитуда ускорения, м/с², груза (или скорости м/с, или смещения, м) при частоте резонанса f.

Вычисления следует производить с погрешностью до 0,001.

2.5.4. Для каждой партии материалов следует находить среднее арифметическое значение величин $E_д$ ($E_п$) и η.

3. ОПРЕДЕЛЕНИЕ НОРМАЛЬНОГО КОЭФФИЦИЕНТА ЗВУКОПОГЛОЩЕНИЯ И НОРМАЛЬНОГО ИМПЕДАНСА

3.1. Аппаратура

3.1.1. Низкочастотный генератор измерительный 4-го класса, 3-й категории — по нормативно-технической документации.

3.1.2. Электронный вольтметр средних квадратических значений по нормативно-технической документации с диапазоном частот не уже рабочего диапазона частот измерительной системы, основная погрешность — не более ±4%, входное сопротивление — не менее 1 МОм.

3.1.3. Измерительный микрофон 1-го класса, 1-й группы — по ТУ 25—06.1119—85.

3.1.4. Микрофонный усилитель. Диапазон частот — не уже 20—10 000 Гц. Неравномерность частотной характеристики в указанном диапазоне частот — не более ±0,5 дБ относительно 1000 Гц.

Коэффициент гармоник в указанном диапазоне частот — не более 0,5%.

Уровень собственного шума и фона, приведенный по входу,— не выше минус 70 дБ относительно 1 мВ.

3.1.5. Громкоговоритель с рабочим диапазоном частот 50—8000 Гц. Уровень звукового давления, создаваемый громкоговорителем в точке минимума звукового давления в трубе интерферометра, должен превышать уровень помех не менее чем на 10 дБ.

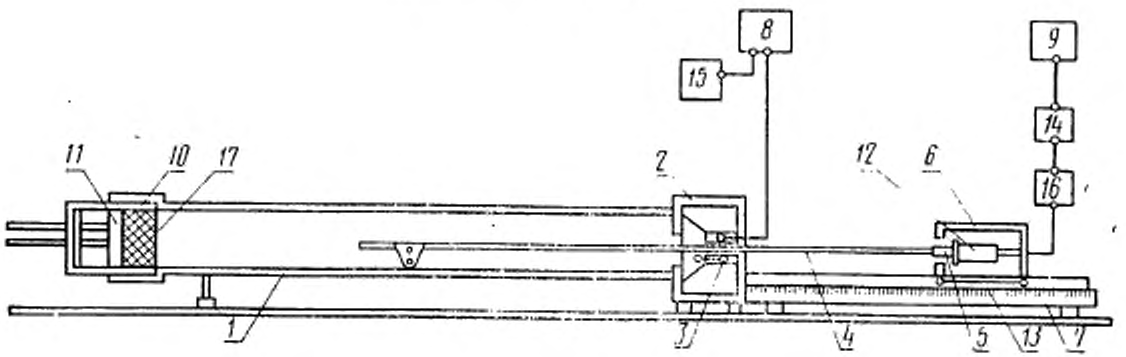
3.1.6. Акустические фильтры (полосовые) — по ГОСТ 17168—82.

3.1.7. Электронно-счетный частотомер — по ГОСТ 22261—82.

3.1.8. Блок-схема интерферометра приведена на черт. 2.

Керн магнита громкоговорителя должен иметь отверстие для микрофонного щупа, изготовленного из трубки, наружный диаметр которой составляет 3 мм, а внутренний диаметр 2 мм. Щуп следу-

Блок-схема интерферометра



1 — металлическая труба; *2* — коробка; *3* — громкоговоритель; *4* — микрофонный щуп; *5* — резиновая диафрагма; *6* — микрофонная тележка; *7* — направляющая рейка; *8* — низкочастотный генератор; *9* — электронный вольтметр; *10* — обойма; *11* — поршень; *12* — микрофон; *13* — указатель отсчета; *14* — акустический фильтр; *15* — электронно-счетный частотомер; *16* — микрофонный усилитель; *17* — лицевая поверхность образца

Черт. 2

ет соединить с резиновой диафрагмой толщиной 2 мм, укрепленной в центре днища микрофонной тележки, которую передвигают по направляющей рейке. Направляющая рейка должна иметь сантиметровые и миллиметровые деления, позволяющие определять положение переднего отверстия щупа по отношению к лицевой поверхности образца с помощью указателя отсчета в нижней части тележки.

На тележке должен быть установлен микрофон, включенный на вход усилителя, соединенного с ламповым вольтметром через акустические (полосовые) фильтры.

Для контроля частоты звука, создаваемого генератором, параллельно его выходу следует включить электронно-счетный частотомер.

Размеры труб интерферометра в зависимости от требуемого частотного диапазона измерений следует принимать по табл. 3.

В трубе интерферометра длиной 7 м вместо щупа следует помещать микрофон. При этом на поверхности трубы должно быть установлено устройство с отсчетным приспособлением, позволяющим определять положение микрофона относительно лицевой поверхности образца.

3.2. Условия проведения испытаний

3.2.1. Для проведения испытаний необходимо отбирать звукопоглощающие материалы и изделия, отвечающие внешнему виду, размерам и физико-механическим показателям требований стандартов или технических условий на эти материалы и изделия.

3.2.2. Из отобранных материалов и изделий следует вырезать пуансоном три образца в виде цилиндра. Размеры образца должны на 1 мм превышать внутренние размеры трубы интерферометра (см. табл. 3).

Таблица 3

Частотный диапазон измерений, Гц	Внутренний диаметр или сторона квадрата трубы, м	Длина трубы L, м
50—500	0,25	7
125—2000	0,10	1
1600 — 8000	0,025	0,025

Количество образцов определяется стандартами или техническими условиями на испытываемые материалы или изделия.

3.3. Проведение испытаний

3.3.1. Образец испытываемого материала или изделия следует вставить в обойму интерферометра так, чтобы нелицевая его поверхность находилась на жестком поршне, а лицевая на уровне

обреза обоймы, края лицевой стороны образца промазывают пластелином и обойму закрепляют в трубе.

3.3.2. При испытаниях на интерферометре следует определять величины напряжений на выходе микрофонного усилителя, регистрируемые электронным вольтметром, соответствующие первым максимуму и минимуму уровня звукового давления в трубе интерферометра, а также величину расстояния первого минимума d_1, см, от лицевой поверхности образца.

3.3.3. Величина расстояния первого минимума d_1 должна определяться с погрешностью ±0,5 см.

3.3.4. Испытания следует производить последовательно на частотах 63, 80, 100, 125, 160, 200, 250, 315, 400 . . . 5000 и 6300 Гц.

3.4. Результаты испытаний

3.4.1. По результатам испытаний следует определять нормальный коэффициент звукопоглощения. При испытании новых материалов и изделий следует, кроме того, определять нормальный импеданс (сопротивление) образца материала или изделия.

3.4.2. Нормальный коэффициент звукопоглощения α_0 материала или изделия вычисляется по формуле

$$\alpha_0 = \frac{4}{n + \frac{1}{n} + 2}, \qquad (4)$$

где $n = \frac{U_{max}}{U_{min}}$ — отношение максимального (U_{max}, мВ) и минимального (U_{min}, мВ) напряжений на выходе микрофонного усилителя и зарегистрированных электронным вольтметром.

3.4.3. Нормальный импеданс образца материала Z_0 вычисляется по формуле

$$Z_0 = R + jY, \qquad (5)$$

где R и Y — реальная и мнимая составляющие импеданса, определяемые по формулам:

$$R = \frac{2n}{(n^2+1) - (n^2-1)\cos 2\delta}; \qquad (6)$$

$$Y = \frac{(n^2-1)}{(n^2+1) - (n^2-1)\cos 2\delta}, \qquad (7)$$

где 2δ — сдвиг фаз между реальной и мнимой составляющими импеданса, рад, определяемый по формуле

$$2\delta = \frac{2\pi(d_1 - \lambda/4)}{\lambda/2}, \qquad (8)$$

где d_1 — расстояние первого минимума (см. п. 3.3.2) от лицевой поверхности образца, м;

$\lambda = \frac{c}{f}$ — длина звуковой волны, м;

где c — скорость звука при данной температуре t°С, определяемая по обязательному приложению 2.

3.4.4. Результаты испытаний принимаются как среднее арифметическое значение трех испытаний и оформляются в виде таблиц и графиков зависимости α_0 от частоты в соответствии с обязательным приложением 3.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Термин	Определение
1. Динамический модуль упругости	Модуль упругости, измеренный при продольных колебаниях образца
2. Коэффициент потерь	Безразмерная величина, характеризующая рассеяние энергии при продольных колебаниях
3. Нормальный импеданс (сопротивление)	Комплексная величина, представляющая собой отношение звукового давления к нормальной колебательной скорости на поверхности образца

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

ТАБЛИЦА ВЕЛИЧИН СКОРОСТИ ЗВУКА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ ВОЗДУХА

t°C	c, м/с	t°C	c, м/с
10	337,5	20,5	343,8
10,5	337,8	21	344,1
11	338	21,5	344,5
11,5	338,5	22	344,8
12	338,7	22,5	345,1
12,5	339	23	345,4
13	339,3	23,5	345,7
13,5	339,6	24	346
14	339,9	24,5	346,3
14,5	340,2	25	346,6
15	340,5	25,5	346,9
15,5	340,8	26	347,2
16	341,1	26,5	347,5
16,5	341,4	27	347,8
17	341,7	27,5	348,1
17,5	342	28	348,4
18	342,3	28,5	348,7
18,5	342,6	29	349
19	342,9	29,5	349,3
19,5	343,2	30	349,7
20	343,6	30,5	350

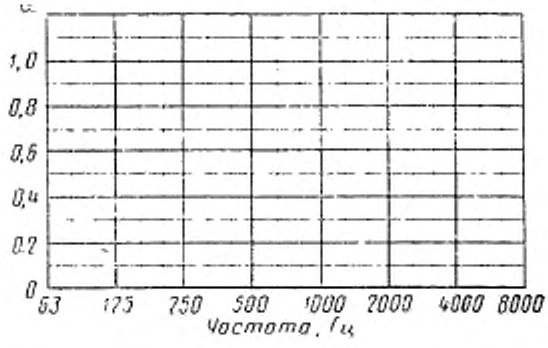
ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Обязательное

ФОРМА ЗАПИСИ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ ЗВУКОПОГЛОЩАЮЩИХ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ

Место проведения испытаний	Номер протокола Дата
	Вид интерферометра Частотный диапазон Площадь образца

Частота, Гц	α_m
63	
80	
100	
125	
160	
200	
250	
315	
400	
500	
630	
800	
1000	
1250	
1600	
2000	
2500	
3150	
4000	
5000	
6300	

Условия проведения испытаний:
Температура $t°$
Относительная влажность, %



Описание конструкции или образца и схема его размещения в интерферометре.

Примечание.

Изготовитель

Редактор *М. Е. Искандарян*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Е. И. Евтеева*

Сдано в наб. 23.08.88 Подп. в печ. 04.11.88 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,62 уч.-изд. л. Тир. 6 000 Цена 3 коп.

«Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2944

gost.e-ecolog.ru