Вн. изм. № 2 (11/89)
Вн. изм. № 3
(ИУС 3/92)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЭМАЛЬ ГФ-1426

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6745—79

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 667.6 : 678.674 : 006.354 Группа Л24

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЭМАЛЬ ГФ-1426

Технические условия

Enamel ГФ-1426. Specification

ГОСТ 6745—79

Взамен ГОСТ 6745—72

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 февраля 1979 г. № 537 срок действия установлен

с 01.01. 1980 г.
до 01.01. 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на эмаль ГФ-1426 защитного цвета, представляющую собой суспензию пигментов в алкидном лаке с добавлением сиккатива и растворителей.

Эмаль предназначается для окраски загрунтованных и незагрунтованных металлических и деревянных поверхностей.

Эмаль наносят методами распыления, окунанием или кистью.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Защитная эмаль должна выпускаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Перед применением эмаль разбавляют до рабочей вязкости ксилолом по ГОСТ 9410—78 или ГОСТ 9949—76, сольвентом по ГОСТ 1928—79 или ГОСТ 10214—78, или смесью одного из этих растворителей с бензином-растворителем для лакокрасочной промышленности (уайт-спиритом) по ГОСТ 3134—78 в соотношении 1 : 1.

Разбавление эмали ксилолом до вязкости 25 с не должно превышать 25%.

При окраске методом электростатического распыления эмаль разбавляют растворителем РЭ-10В по ГОСТ 18187—72.

1.3. Эмаль должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

Переиздание. Октябрь 1979 г.

©Издательство стандартов, 1980

Таблица 1

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Цвет и внешний вид	После высыхания эмаль должна образовывать глянцевую, однородную пленку и находиться в пределах номеров 704, 719 картотеки цветовых эталонов	По п. 4.3
2. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-4 при 20,0±0,5°С, с	50—70	По ГОСТ 8420—74
3. Массовая доля нелетучих веществ, %	58—65	По ГОСТ 17537—72
4. Степень перетира, мкм, не более	20	По ГОСТ 6589—74
5. Время высыхания до степени 3, при 100°С, ч, не более	3	По ГОСТ 19007—73
6. Изгиб пленки, мм, не более	1	По ГОСТ 6806—73 и п. 4.4. настоящего стандарта
7. Прочность пленки при ударе на приборе V-1, Дж (кгс·см), не менее	50(50)	По ГОСТ 4765—73
8. Адгезия, пленки, баллы, не более	1	По ГОСТ 15140—78, разд. 2
9 Твердость пленки по маятниковому прибору М-3, условные единицы, не менее	0,50	По ГОСТ 5233—67
10. Укрывистость в пересчете на сухую пленку, г/м², не более	70	По ГОСТ 8784—75, разд. 1
11. Стойкость пленки при 20±2°С, ч, не менее, к действию воды	24	По ГОСТ 21065 -75 и п. 4.5 настоящего стандарта
минерального масла	24	По ГОСТ 21064 74 и п. 4.6 настоящего стандарта
бензина	3	

Примечания:

1. В процессе хранения допускается появление в эмали агрегированных частичек, исчезающих при нагревании эмали в термостате при 60—70°С в течение 1 ч и охлаждении ее до 20±2°С.

2 Допускается увеличение условной вязкости при хранении, если при разбавлении эмали ксилолом в количестве не более 10% до вязкости 50—70 с по ВЗ-4 при 20,0±0,5°С эмаль соответствует техническим требованиям настоящего стандарта.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Эмаль является пожароопасным и токсичным материалом, что обусловлено свойствами растворителей, входящих в ее состав и применяемых для ее разбавления (табл. 2).

Таблица 2

Наименование компонента	Предельно допустимая концентрация паров вредных веществ в воздухе рабочей зоны помещений, мг/м³	Температура, °С		Предел взрываемости в смеси с воздухом, % (объемная доля)		Класс опасности
		вспышки	самовоспламенения	нижний	верхний	
Ксилол	50	24	494	1,0	6,0	3
Сольвент	100	20	553	1,3	8,0	4
Бензин-растворитель для лакокрасочной промышленности (уайт-спирит)	300	33	270	1,4	6,0	4

2.2. Пары растворителей оказывают раздражающее действие на слизистую оболочку глаз и верхних дыхательных путей, могут вызывать головокружение и головные боли.

2.3. Все работы, связанные с приготовлением и применением эмали, должны проводиться в цехах, снабженных местной и общей приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны, содержание вредных веществ в которой не должно превышать установленные предельно допустимые концентрации.

2.4. Лица, связанные с приготовлением и применением эмали, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты (специальные одежда и обувь, защитные очки, фартук, резиновые перчатки, защитные мази и пасты, противогаз марки А), отвечающими требованиям ГОСТ 12.4.011—75.

2.5. Все работы, связанные с применением и хранением эмали, должны проводиться в соответствии с требованиями правил пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.3.005—75.

2.6. Средства тушения пожара: песок, кошма, инертный газ, пена химическая или воздушно-механическая из стационарных установок или огнетушителей.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 9980—75, разд. 1.

3.2. Показатели по подпункту 11 табл. 1 изготовитель определяет не реже одного раза в три месяца.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб — по ГОСТ 9980—75, разд. 2.

4.2. *Подготовка к испытанию*

Подготовку пластинок для нанесения эмали проводят по ГОСТ 8832—76, разд. 3.

Укрывистость и твердость пленки эмали определяют на стеклянных пластинках размером 90×120 мм при толщине 1,2 мм по ГОСТ 683—75.

Прочность при ударе определяют на пластинках из листовой стали марок 08 кп и 0,8 пс размером 70×150 мм при толщине 0,5 мм по ГОСТ 16523—70.

Изгиб определяют на пластинках из черной горячекатаной жести размером 20×150 мм и толщиной 0,25—0,28 мм по ГОСТ 1127—72.

Остальные показатели определяют на пластинках из черной горячекатаной жести размером 70×150 мм при толщине 0,25—0,28 мм по ГОСТ 1127—72 или на пластинках из стали марок 0,8 кп и 0,8 пс размером 70×150 мм при толщине 0,5—1 мм по ГОСТ 16523—70.

Вязкость, содержание нелетучих веществ, степень перетира определяют в неразбавленной эмали.

При определении остальных показателей испытуемую эмаль разбавляют одним из растворителей по п. 1.2 до вязкости 20—25 с по вискозиметру ВЗ-4 при 20,0±0,5°С, при определении укрывистости — до вязкости 16—20 с по вискозиметру ВЗ-4 при 20,0±0,5°С, фильтруют через сито с сеткой № 009—01 по ГОСТ 3584—73 и наносят на подготовленные пластинки краскораспылителем в один слой для всех испытаний, кроме укрывистости и внешнего вида.

Для определения стойкости пленки к действию воды, масла и бензина эмаль наносят на обе стороны пластинки.

Пленку сушат при 100±2°С в течение 3 ч.

Толщина высушенной однослойной пленки должна быть 20—25 мкм.

Перед испытанием на стойкость к действию воды, минерального масла и бензина пластинки с высушенной пленкой выдерживают на воздухе при 20±2°С и относительной влажности воздуха не более 70% в течение 24 ч.

При определении укрывистости, цвета и внешнего вида эмаль наносят до полного укрытия окрашиваемой пластинки.

Сушку между слоями проводят при 100°С в течение 30 мин.

4.3. Цвет и внешний вид пленки эмали определяют визуально при дневном рассеянном свете.

4.4. Изгиб пленки определяют по ГОСТ 6806—73.

При осмотре применяют лупу 4× увеличения.

4.5. Стойкость пленки эмали к действию воды определяют по ГОСТ 21065– 75.

После испытания пластинки с пленкой выдерживают на воздухе при 20±2°С в течение 2 ч и осматривают внешний вид.

Пленка должна быть без изменения.

Допускается незначительное поматовение и посветление пленки.

4.6. Определение стойкости пленки эмали к действию минерального масла и бензина проводят по ГОСТ 21064 -75.

После испытания пластинки с пленкой выдерживают на воздухе при 20±2°С в течение 2 ч и осматривают внешний вид.

Пленка эмали должна быть без изменения, допускается поматовение и посветление.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение эмали — по ГОСТ 9980—75, разд. 3—6.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие эмали требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

6.2. Гарантийный срок хранения эмали — шесть месяцев со дня изготовления.

По истечении гарантийного срока хранения эмаль перед применением подлежит проверке на соответствие требованиям настоящего стандарта.

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Г. В. Бобкова*

Сдано в наб. 10.01.80 Подп. в печ. 08.02.80 0,5 п. л. 0,38 уч.-изд. л Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 71

Изменение № 1 ГОСТ 6745—79 Эмаль ГФ-1426. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.06.84 № 2183 срок введения установлен

с 01.01.85

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 23 1212 1511.

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.1*а*: «1.1а Эмаль наносят методами распыления, окунанием или кистью»

Пункт 1.2. Заменить ссылки: ГОСТ 9410—71 на ГОСТ 9410—78, ГОСТ 1928—67 на ГОСТ 1928—79.

Пункт 1.3. Таблица 1. Графа «Наименование показателя». Пункт 5. Заменить значение: 100 °С на (100±2) °С, пункт 6. Заменить слова: «Изгиб пленки» на «Эластичность пленки при изгибе»; пункт 7. Заменить обозначение «V—1; Дж (кгс·см)» на «У-1, см»;

графа «Норма». Пункт 7. Заменить значение: 50(50) на 50;

графа «Метод испытания». Пункт 2 после слов «По ГОСТ 8420—74» дополнить словами: «и п. 4.3а настоящего стандарта»;

пункт 11. Заменить ссылки: ГОСТ 21065—75 на «ГОСТ 9.403—80, разд. 2», ГОСТ 21064—74 на «ГОСТ 9.403—80, разд. 2».

Пункт 2.1. Таблица 2. Головка. Заменить слова: «Предел взрываемости в

(Продолжение см. стр. 223)

смеси с воздухом, % (объемная доля)» на «Концентрационные пределы воспламенения, % (по объему)».

Пункты 3.1, 4.1, 5.1 Заменить ссылку: ГОСТ 9980—75 на ГОСТ 9980—80.

Пункт 4.2. Пятый и шестой абзацы. Исключить слова: «по ГОСТ 1127—72»;

пятый абзац. Заменить слово: «Изгиб» на «Эластичность пленки при изгибе»;

двенадцатый абзац после слов «в течение 24 ч» дополнить словами: «при определении эластичности пленки при изгибе, адгезии, твердости пленки — в течение 0,5 ч»;

последний абзац. Заменить значение. 100 °С на (100±2) °С.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.3*а* (после п. 4.3): «4.3а. Условную вязкость эмали определяют по вискозиметру ВЗ-4 с диаметром сопла (4,000±0,015) мм».

Пункт 4.4. Заменить слова: «Изгиб пленки» на «Эластичность пленки при изгибе».

Пункт 4.5. Заменить ссылку: ГОСТ 21065—75 на «ГОСТ 9.403—80, разд. 2».

Пункт 4.6. Заменить ссылку: ГОСТ 21064—75 на «ГОСТ 9.403—80, разд. 2».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.2: «5.2. На транспортную тару должен быть нанесен знак опасности и классификационный шифр группы опасных грузов 3212 по ГОСТ 19433—81».

Пункт 6.1. Исключить слова: «установленных настоящим стандартом».

Пункт 6.2. Последний абзац исключить.

(ИУС № 10 1984 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 6745—79 Эмаль ГФ-1426. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.06.89 № 2150

Дата введения 01.01.90

Под наименованием стандарта заменить код: ОКП 231212 1511 на ОКП 23 1212.

Вводную часть дополнить абзацем: «Эмаль наносят методами распыления, окунанием или кистью».

Пункт 1.1а исключить.

Пункт 1.2 после слов «Этих растворителей» изложить в новой редакции: «с уайт-спиритом (нефрасом-СЧ-155/200) по ГОСТ 3134—78 в соотношении по массе 1:1».

Пункт 1.3. Таблицу 1 изложить в новой редакции (кроме примечаний):

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для эмали	Метод испытания
1. Цвет пленки эмали	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами (эталонами) цвета «Картотеки» 704, 719	По п. 4.3
2. Внешний вид пленки	Должен соответствовать утвержденному образцу внешнего вида	По п. 4.3
3. Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4, мм, с	50—70	По ГОСТ 8420—74
4. Массовая доля нелетучих веществ, %	58—65	По ГОСТ 17537—72 и п. 4.3а настоящего стандарта
5. Степень перетира, мкм, не более	20	По ГОСТ 6589—74 и п. 4.4 настоящего стандарта
6. Время высыхания до степени 3 при температуре (100±2) °С, ч, не более	3	По ГОСТ 19007—73 и п. 4.4а настоящего стандарта
7. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	По ГОСТ 6806—73
8. Прочность пленки при ударе на приборе У-1, см, не менее	50	По ГОСТ 4765—73 и п. 4.5 настоящего стандарта
9 Адгезия пленки, баллы, не более	1	По ГОСТ 15140—78, разд. 2
10. Твердость пленки, условные единицы, не менее по маятниковому прибору типа М-3	0,50	По ГОСТ 5233—89
по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)	Не нормируется	

(Продолжение см. с. 172)

Наименование показателя	Норма для эмали	Метод испытания
11. Укрывистость высушенной пленки, г/м², не более	60	По ГОСТ 8784—75, разд. 1
12. Стойкость пленки при температуре (20±2) °С, ч, не менее, к статическому воздействию:		По ГОСТ 9.403—80, метод А, и п. 4.6 настоящего стандарта
воды	24	
индустриального масла	36	
бензина	8	

Примечание 2. Заменить обозначение: ВЗ-4 на «по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм»;

таблицу дополнить примечанием — 3: «3. Норма по показателю 10 для маятникового прибора типа ТМЛ не нормируется до 01.01.92. Определение обязательно».

Пункт 2.1. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

Наименование растворителя	Предельно допустимая концентрация паров в воздухе рабочей зоны помещений, мг/м³	Температура, °С		Концентрационные воспламенения %, (по объему)	Класс опасности
		вспышки	самовоспламенения		
Ксилол	50	21	450	1,0—6,0	3
Сольвент	100	22—36	464—535	1,02	4
Уайт-спирит (нефрас-СЧ-155/200)	300	33	270	1,4—6,0	4

Пункт 2.4. Исключить слова: «(специальные одежды и обувь, защитные очки, фартук, резиновые перчатки, защитные мази и пасты; противогаз марки А)».

Пункт 3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9980—80, разд. 1 на ГОСТ 9980.1—86.

Пункт 3.2. Заменить слова: «в три месяца» на «в шесть месяцев».

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9980—80, разд. 2 на ГОСТ 9980.2—86.

Пункт 4.2. Второй — четвертый абзацы изложить в новой редакции: «Укрывистость и твердость пленки эмали определяют на стекле для фотографических пластинок 9×12—1,2 по ГОСТ 683—85.

Прочность при ударе определяют на пластинках из листовой стали марок 08 КП и 08 ПС размером 70×150 мм при толщине 0,5 мм по ГОСТ 16523—70.

Эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной жести размером 20×150 мм и толщиной 0,25—0,32 мм по ГОСТ 13345—85.

Остальные показатели определяют на пластинках из черной жести размером 70×150 мм при толщине 0,25—0,32 мм по ГОСТ 13345—85 или на пластинках из листовой углеродистой стали марок 08 КП и 08ПС размером 70×150 мм при толщине 0,5—1 мм по ГОСТ 16523—70»;

(Продолжение см. с. 173)

шестой абзац. Заменить слова: «содержание нелетучих веществ» на «массовую долю нелетучих веществ»;

седьмой абзац после слов «вязкости 20—25 с» изложить в новой редакции: «по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при (20,0±±0,5) °С, при определении укрывистости — до условной вязкости 16—20 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при (20,0±±0,5) °С, фильтруют через сетку 009 или 01 по ГОСТ 6613—86 и наносят на подготовленные пластинки краскораспылителем в один слой для всех испытаний, кроме укрывистости»;

восьмой, одиннадцатый абзацы. Заменить слова: «к действию» на «к статическому воздействию»;

десятый абзац дополнить словами: «с учетом погрешности средств измерения»;

одиннадцатый абзац. Заменить слова: «твердости пленки» на «твердости, прочности пленки при ударе»;

двенадцатый абзац исключить;

тринадцатый абзац дополнить словами: «Перед нанесением следующего слоя пластинки охлаждают при температуре (20±2) °С в течение 15 мин».

Пункты 4.3, 4.3а, 4.4 изложить в новой редакции: «4.3. Цвет и внешний вид высушенной пленки эмали определяют при искусственном или естественном дневном рассеянном свете путем визуального сравнения с образцами (эталонами) цвета «Картотеки» и с утвержденным образцом внешнего вида, согласованным изготовителем с представителем заказчика.

Сравниваемые образцы должны находиться в одной плоскости на расстоянии 300—500 мм от глаз наблюдателя под углом зрения, исключающим блеск поверхности.

(Продолжение см. с. 174)

При разногласиях в оценке цвета и внешнего вида за результат принимают определение при естественном дневном свете.

4.3а. Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 17537—72. Испытание проводят при температуре (120±2) °С в сушильном шкафу. Первое взвешивание проводят через 1 ч, последующие — через каждые 0,5 ч до достижения постоянной массы. Масса навески — (2,0±0,2) г.

Допускается проводить испытания под инфракрасной лампой при температуре (140+2) °С до достижения постоянной массы.

4.4. Степень перетира определяют по ГОСТ 6589—74. Оценку результатов при определении степени перетира проводят по способу А».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.4а: «4.4а. Время высыхания определяют по ГОСТ 19007—73. При оценке результата допускается удаление бумаги любым способом, не приводящим к видимым повреждениям пленки».

Пункты 4.5, 4.6 изложить в новой редакции: «4.5. Прочность пленки при ударе определяют по ГОСТ 4765—73, при этом пластинку располагают пленкой вверх.

4.6. Определение стойкости пленки к статическому воздействию воды, индустриального масла и бензина проводят по ГОСТ 9.403—80, разд. 2. Допускается применение авиационного бензина марки Б-70.

После испытания пластинки с пленкой выдерживают на воздухе при температуре (20±2) °С в течение 2 ч.

Пленка должна остаться без изменения.

Допускается незначительное помутнение и посветление пленки».

Пункт 5.1. Заменить ссылку: «ГОСТ 9980—80, разд. 3—6» на ГОСТ 9980.8-86 — ГОСТ 9980.5-86.

Пункт 5.2. Заменить ссылку: ГОСТ 19433—81 на ГОСТ 19433—88.

(ИУС № 11 1989 г.)

Группа Л24

Изменение № 3 ГОСТ 6745—79 Эмаль ГФ-1426. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 13.12.91 № 1948

Дата введения 01.07.92

Вводная часть. Третий абзац. Заменить слово: «окунанием» на «окунания»; дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункт 1.1. Заменить слова: «Защитная эмаль» на «Эмаль ГФ-1426».

Пункт 1.2. Второй абзац изложить в новой редакции: «Разбавление эмали ксилолом до условной вязкости 25 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4), с диаметром сопла 4 мм не должно превышать 25 %».

Пункт 1.3. Таблица 1. Примечание 3. Заменить слова: «до 01.01.92 г.» на «до 01.01.94 г.».

Пункт 2.1. Таблица 2. Графа «Температура, °С, вспышки». Для ксилола заменить значение: 24 на 23.

Пункт 2.3 изложить в новой редакции: «2.3. При производстве и применении эмали ГФ-1426 должны соблюдаться правила санитарной и пожарной безопасности по ГОСТ 12.3.005—75».

Пункт 2.4. Заменить ссылку: ГОСТ 12.4.011—75 на ГОСТ 12.4.011—89.

Пункт 2.5 изложить в новой редакции: «2.5. Все работы, связанные с изготовлением и применением эмали, должны проводиться в цехах, снабженных приточно-вытяжной вентиляцией и противопожарными средствами по ГОСТ 12.1.005—88».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.7—2.10: «2.7. Производство эмали ГФИ-1426 должно соответствовать «Общим правилам взрывобезопасности для взрыво-, пожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств».

(Продолжение см. с. 102)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6745—79)

2.8. Контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов (ПДВ) осуществляется в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02—78.

2.9. Для предупреждения загрязнения атмосферного воздуха должна быть предусмотрена очистка удаляемого общеобменной и местной вентиляцией воздуха на газоочистных установках.

2.10. Утилизация отходов осуществляется в соответствии с санитарными правилами порядка накопления, транспортировки, обезвреживания и захоронения токсичных промышленных отходов».

Пункт 4.2. Второй абзац. Заменить слова: «на стекле для фотографических пластинок 9×12—1,2 по ГОСТ 683—85» на «на стеклянных пластинках специального назначения по ТУ 21—0284461—058—90»;

третий абзац. Заменить значение: 0,5 мм на 0,5—1,0 мм;

дополнить абзацами (после десятого): «При определении укрывистости эмаль наносят до полного укрытия пластинки.

Первый слой сушат при температуре (100±2) °С в течение 3 ч. Перед нанесением следующего слоя пластинки охлаждают при температуре (20±2) °С в течение 15 мин. Сушку следующих слоев проводят при температуре (100±2) °С в течение 30 мин»;

одиннадцатый абзац. Заменить слова: «минерального масла» на «индустриального масла»;

тринадцатый абзац исключить.

Пункт 4.3а. Первый абзац изложить в новой редакции: «Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 17537—72.

Навеску массой (2,0±0,2) г сушат в сушильном шкафу при температуре (120±2) °С в течение 2 ч».

Пункт 5.2 изложить в новой редакции: «5.2. На транспортную тару должны быть нанесены знак опасности (класс 3), классификационный шифр группы опасных грузов 3212 и серийный номер ООН — 1263 по ГОСТ 19433—88».

Пункт 6.1. Заменить слова: «должен гарантировать» на «гарантирует».

(ИУС № 3 1992 г.)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4453—74)

Группа Л24

Изменение № 4 ГОСТ 6745—79 Эмаль ГФ-1426. Технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 12 от 21.11.97)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2689

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт

(Продолжение см. с. 38)

(Продолжение изменения № 4 к ГОСТ 6745—79)

Продолжение

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

Пункт 1.3. Таблица 1. Графа «Норма для эмали». Показатель 3. Заменить значение: 50 — 70 на 50 — 80;

показатель 10 изложить в новой редакции (*см. с. 39*);

примечание 2. Заменить значение: 50 — 70 на 50 — 80;

примечание 3 исключить.

(Продолжение см. с. 39)

Наименование показателя	Норма для эмали	Метод испытания
10. Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее	0,33	По ГОСТ 5233—89

Пункт 2.1. Таблица 2. Для сольвента заменить значения: 100 на 50; 4 на 3.

(Продолжение см. с. 40)

Пункт 2.5 дополнить ссылкой: ГОСТ 12.1.004—91.

Пункт 3.2 изложить в новой редакции:

«3.2. Показатель 12 таблицы 1 изготовитель определяет периодически не реже одного раза в шесть месяцев.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний, изготовитель проверяет каждую партию до получения удовлетворительных результатов не менее чем на трех партиях подряд».

Пункт 4.2. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Укрывистость и твердость пленки эмали определяют на стеклянных пластинках специального назначения размером 90×120 мм, толщиной от 1,2 до 1,8 мм»;

третий, пятый абзацы. Заменить ссылку: ГОСТ 16523—70 на ГОСТ 16523—89.

(ИУС № 7 1998 г.)

gost.e-ecolog.ru