ГОСТ 25194—82

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ХАЛАТЫ МЕДИЦИНСКИЕ МУЖСКИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

УДК 615.479.4:687:006.354 Группа М38

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ХАЛАТЫ МЕДИЦИНСКИЕ МУЖСКИЕ

Технические условия

Men's medical overalls.
Specification

ГОСТ
25194—82

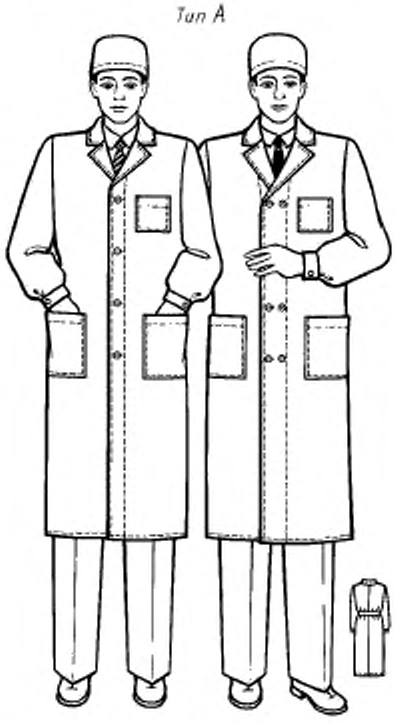
МКС 11.140
ОКП 85 7711

Дата введения 01.07.83

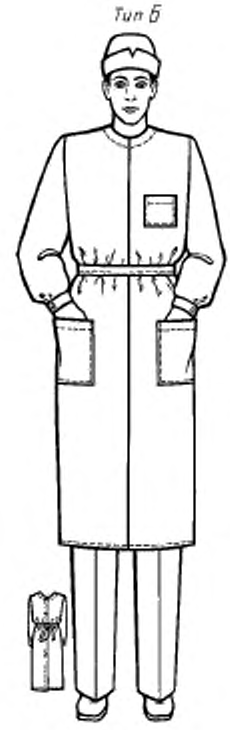
Настоящий стандарт распространяется на мужские халаты для медицинского персонала.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Халаты должны изготовляться двух типов:
А — с застежкой спереди (черт. 1);
Б — с застежкой сзади (черт. 2).



Черт. 1



Черт. 2

Издание официальное
★

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1982
© Стандартинформ, 2006

1.2. Халаты должны изготовляться второй полнотой группы по двум конструктивным основам в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

см

Конструктивная основа	Возрастная группа	Обхват груди типовой фигуры человека	Обхват талии типовой фигуры человека
Первая	Младшая Средняя Старшая	От 88 до 104	От 70 до 94
Вторая	Средняя Старшая	От 108 до 120	От 100 до 118

1.3. Размеры халатов по росту и обхвату груди типовой фигуры человека должны соответствовать указанным в табл. 2 и 3.

Таблица 2

см

Размер	
Рост типовой фигуры человека	Интервал роста человека
158	155—160,9
164	161,0—166,9
170	167,0—172,9
176	173,0—178,9
182	179,0—184,9
188	185,0—191

Таблица 3

см

Размер	
Обхват груди типовой фигуры человека	Интервал обхвата груди человека
88	86—89,9
92	90,0—93,9
96	94,0—97,9
100	98,0—101,9
104	102,0—105,9
108	106,0—109,9
112	110,0—113,9
116	114,0—117,9
120	118,0—123

Примечание. По требованию потребителя допускается изготовлять халаты больших размеров: по обхвату груди до 132 см, по росту до 194 см.

1.4. Измерения готовых халатов в зависимости от размеров должны соответствовать указанным в табл. 4 и на черт. 3—6.

Таблица 4

см

Номер измерения на чертеже	Наименование измерения	Тип	Рост типовой фигуры человека	Обхват груди типовой фигуры человека									Допускаемое отклонение
				88	92	96	100	104	108	112	116	120	
				Обхват талии типовой фигуры человека									
				70	76	82	88	94	100	106	112	118	
1	Длина спинки посередине от шва втачивания воротника до низа	А	158	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	± 1,0
			164	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	
			170	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	
			176	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	
			182	—	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	
			188	—	—	—	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	—	
		Б	158	98,0	98,0	98,0	98,0	98,0	98,0	98,0	98,0	98,0	± 1,0
			164	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	101,0	
			170	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	
			176	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	
			182	—	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	
			188	—	—	—	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	—	
	Длина спинки в халатах, изготовляемых по госзаказу	А, Б	158	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	± 1,0
			164	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	
			170	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	
			176	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	
			182	—	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	
			188	—	—	—	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	—	

Продолжение табл. 4

см

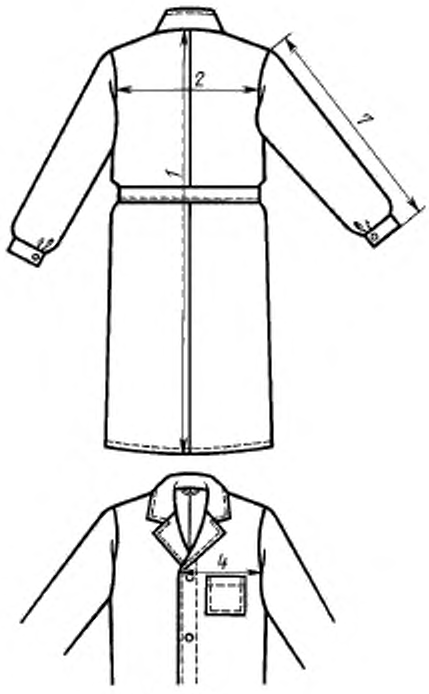
Номер измерения на чертеже	Наименование измерения	Тип	Рост типовой фигуры человека	Обхват груди типовой фигуры человека									Допускаемое отклонение
				88	92	96	100	104	108	112	116	120	
				Обхват талии типовой фигуры человека									
				70	76	82	88	94	100	106	112	118	
2	Ширина спинки в самом узком месте	А, Б	— —	43,0 24,5	44,0 25,0	45,0 25,5	46,0 26,0	47,0 26,5	47,0 26,5	48,0 27,0	49,0 27,5	50,0 28,0	± 0,5
3	Длина полочки от угла плечевого шва и горловины до низа	А	158 164 170 176 182 188	99,5 102,5 105,5 108,5 — —	100,0 103,0 106,0 109,0 112,0 —	100,5 103,5 106,5 109,5 112,5 —	101,0 104,0 107,0 110,0 113,0 116,0	101,5 104,5 107,5 110,5 113,5 116,5	102,0 105,0 108,0 111,0 114,0 117,0	102,5 105,5 108,5 111,5 114,5 117,5	103,0 106,0 109,0 112,0 115,0 118,0	103,5 106,5 109,5 112,5 115,5 —	± 1,0
	Длина переда от угла плечевого шва и горловины до низа	Б	158 164 170 176 182 188	99,0 102,0 105,0 108,0 — —	99,5 102,5 105,5 108,5 111,5 —	100,0 103,0 106,0 109,0 112,0 —	100,5 103,5 106,5 109,5 112,5 115,5	101,0 104,0 107,0 110,0 113,0 116,0	101,5 104,5 107,5 110,5 113,5 116,5	102,0 105,0 108,0 111,0 114,0 117,0	102,5 105,5 108,5 111,5 114,5 117,5	103,0 106,0 109,0 112,0 115,0 —	± 1,0
	Длина полочки и переда в халатах, изготовляемых по госзаказу	А, Б	158 164 170 176 182 188	100,5 104,5 108,5 112,5 — —	101,0 105,0 109,0 113,0 117,0 —	101,5 105,5 109,5 113,5 117,5 —	102,0 106,0 110,0 114,0 118,0 122,0	102,5 106,5 110,5 114,5 118,5 122,5	103,0 107,0 111,0 115,0 119,0 123,0	103,5 107,5 111,5 115,5 119,5 123,5	104,0 108,0 112,0 116,0 120,0 124,0	104,5 108,5 112,5 116,5 120,5 —	± 1,0
4	Ширина полочки от шва втачивания рукава до края борта в самом узком месте	А	158 188	22,7	23,3	23,9	24,5	25,1	25,9	26,5	27,1	27,7	± 0,5
	Ширина переда между швами втачивания рукавов в самом узком месте	Б	158 188	39,4	40,6	41,8	43,0	44,2	45,8	47,0	48,2	49,4	± 0,5
5	Ширина халата на уровне глубины проймы	А, Б	158 188	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	67,0	69,0	71,0	73,0	± 1,0
6	Ширина халата внизу	А, Б	158 188	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0	76,0	78,0	± 1,0
7	Длина рукава от высшей точки оката до низа	А, Б	158 164 170 176 182 188	60,4 62,4 64,4 66,4 — —	60,6 62,6 64,6 66,6 68,6 —	60,8 62,8 64,8 66,8 68,8 —	61,0 63,0 65,0 67,0 69,0 71,0	61,2 63,2 65,2 67,2 69,2 71,2	61,8 63,8 65,8 67,8 69,8 71,8	62,0 64,0 66,0 68,0 70,0 72,0	62,2 64,2 66,2 68,2 70,2 72,2	62,4 64,4 66,4 68,4 70,4 —	± 1,0
8	Ширина рукава под проймой	А, Б	158 188	19,0	19,7	20,5	21,2	22,0	22,2	23,0	23,7	24,5	± 0,5

Примечания:

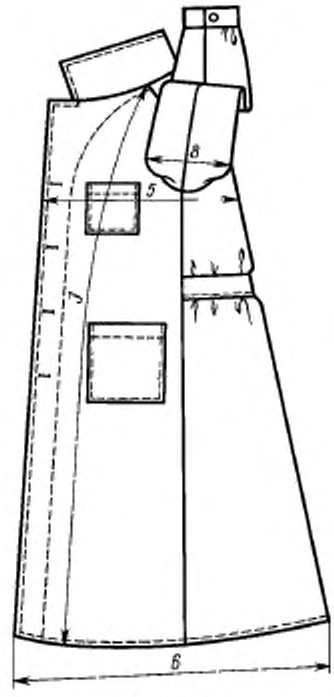
1. Для халатов со смещенной бортовой застежкой измерения *2, 4, 5, 6* увеличиваются на величину смещения (6, 8, 10 см и более).

2. По требованию потребителя в зависимости от модели допускается изменять величины измерений халатов.

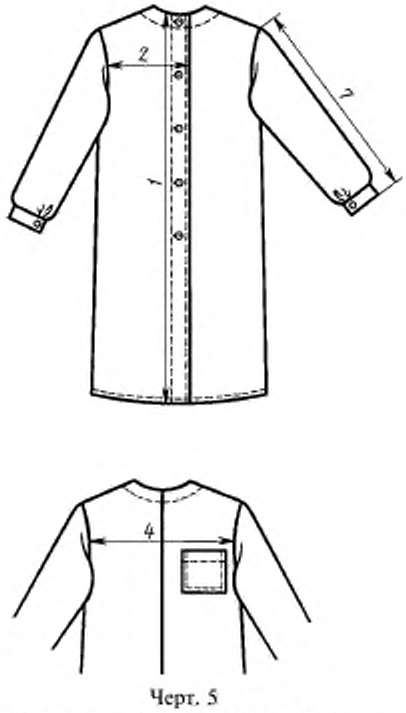
3. Карманы халатов, изготовляемых по Госзаказу, должны быть следующих размеров: передний внешний карман — 13 × 13 см; боковой внешний карман — 19,5—20,5 × 20 см; 21,5—22,5 × 22 см.



Черт. 3

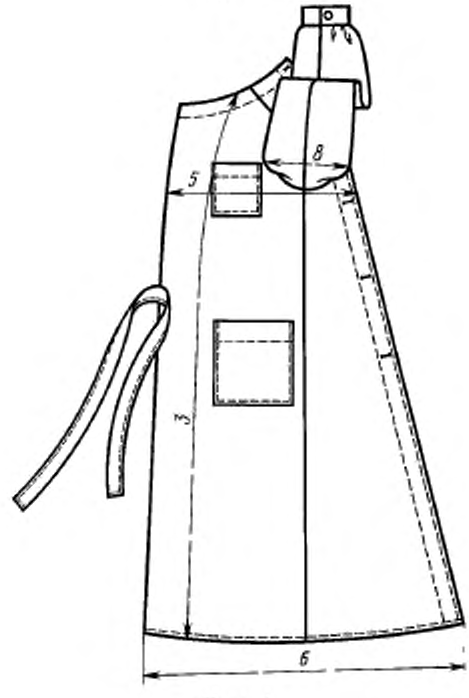


Черт. 4



Черт. 5

(Измененная редакция, Изм. № 1).



Черт. 6

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Халаты должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта, образцом и техническим описанием на модель, утвержденными в установленном порядке, и промышленной технологии поузловой обработки одежды.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Материалы

2.2.1. Халаты должны изготовляться из материалов, указанных в табл. 5.

Таблица 5

Наименование материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
1. Бязь отбеленная и гладкокрашеная	ГОСТ 29298 ТУ РСФСР 17—60—10724	Для изготовления халатов
2. Ткань сорочечная отбеленная и гладкокрашеная	ГОСТ 11518	То же
3. Ткань плательная отбеленная и гладкокрашеная	ГОСТ 28253	»
4. Ситец гладкокрашеный зеленого цвета арт. 45, 50	ТУ РСФСР 17—67—1200	Для изготовления халатов по госзаказу
5. Сорочка паковочная отбеленная, арт. 6304	ТУ РСФСР 17—65—9010	То же
6. Пуговицы пластмассовые диаметром 17—22 мм	ОСТ 17—699	Для застегивания халатов и манжет (кроме изделий госзаказа)
7. Пуговицы пластмассовые (аминопластовые) с четырьмя отверстиями, фасон 1400 в цвет ткани	ОСТ 17—805	
диаметром 17—22 мм		Для застегивания халатов
диаметром 14—17 мм		Для застегивания манжет (изделий по госзаказу)
8. Тесьма хлопчатобумажная шириной 0,7—1,5 см в цвет ткани	ОСТ 17—582	Для вешалок и завязок
шириной 0,7—1,0 см в цвет ткани		Для завязок и вешалок изделий по госзаказу
9. Нитки швейные хлопчатобумажные в цвет основной ткани:	ГОСТ 6309	
16,5 текс × 3РН 50,0 текс (№ 40/3) 13,0 текс × 3РН 39,4 текс (№ 50/3) 10,0 текс × 3РН 30,3 текс (№ 60/3)		Для изготовления халатов
11,0 текс × 3 × 2РН 68,6 текс (№ 30/6) 8,5 текс × 3 × 2РН 53,0 текс (№ 40/6)		Для изготовления халатов по госзаказу

Примечания:

1. По согласованию с потребителем допускается применять материалы различного волокнистого состава и другую фурнитуру по качеству не ниже указанных в таблице.
2. Ткани из химических нитей не допускается использовать для изготовления халатов для медицинского персонала хирургических, физиотерапевтических отделений.
3. Пластмассовые пуговицы должны быть устойчивы к химической чистке, кипячению и стерилизации.
4. По госзаказу допускается изготовлять изделия из хлопчатобумажных тканей с отделками МАПС и МА.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Внешний вид

2.3.1. Халат типа А — с центральной или со смещенной бортовой застежкой, с отложным воротником, с внешними передним и боковыми карманами с обтачками на полочках. Спинка цельновыкроенная или из двух частей со швом посередине, с хлястиком на уровне талии. Рукава одношовные втачные, длинные, с манжетами, застегивающимися на пуговицы.

2.3.2. Халат типа Б — с застежкой на пуговицы или на завязках сзади, со швом или без шва посередине переда, с поясом, с внешними передним и боковыми карманами с обтачками на полочках, без воротника. Рукава одношовные втачные, длинные, с манжетами, застегивающимися на пуговицы.

Халат из ситца зеленого цвета, изготовляемый по госзаказу, — на завязках сзади, со швом и без шва посередине переда, с поясом, втачанным в боковой шов без карманов, без воротника. Рукава втачные длинные; низ рукавов с завязками длиной 27 см.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3.3. В зависимости от условий применения и по согласованию изготовителя с потребителем халаты допускается изготовлять (см. приложение):

с кокетками различной формы и размеров на спинке и полочках;

без лацканов;

с двухшовными рукавами, рукавами различного покроя и длины, со шлицами, без манжет, с регулированием внизу по обхвату руки за счет завязок, эластичной тесьмы, с хлястиком, с нарукавниками, пристегивающимися к рукаву;

с прокладками в воротнике, лацканах и манжетах рукавов в халатах, изготовляемых по Госзаказу;

без воротника;

с карманами различных видов, размеров и местом расположения или без них;

с различными видами застежки переда или спинки;

с различным количеством петель;

с поясом для типа А, с эластичной тесьмой или лентой на уровне талии;

без хлястика, с вытачками на линии талии;

с различными рельефами и отделочными строчками;

со шлицами в среднем шве спинки или боковых швах;

без боковых швов.

2.4. Основные требования к изготовлению

2.4.1. Раскрой деталей халатов — по ГОСТ 21219.

2.4.2. При изготовлении халатов допускаются:

полочка и спинка цельновыкроенные с подбортами;

полочка цельновыкроенная с нижним воротником;

верхний воротник цельновыкроенный с нижним воротником;

обтачки карманов цельновыкроенные или отрезные;

обтачка горловины из трех частей.

2.4.3. Классификация стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления халатов, — по ГОСТ 12807.

Требования к стежкам, строчкам и швам — по ОСТ 17—835.

2.4.4. Соединительные швы в халатах выполняют двойным, запошивочным, настрочным или стачным швом с обметыванием срезов, швом «взамок».

Втачивание рукавов и соединение плечевых срезов выполняют стачным швом двумя строчками на машинах челночного стежка или одной строчкой на машинах цепного стежка с обметыванием срезов.

Срез горловины обрабатывают обтачкой.

В халатах, изготовляемых по госзаказу, манжеты притачивают к низу рукавов со стороны нижней манжеты; верхний край манжеты настрачивают на расстоянии 0,1—0,2 см от подогнутого края, закрывая шов притачивания.

2.4.3, 2.4.4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.4.5. Внешние карманы настрачивают одной или двумя строчками с подгибом срезов внутрь, верхние углы карманов закрепляют.

2.4.6. Халаты должны иметь вешалку.

2.4.7. Внутренние срезы подбортов настрачивают с подгибом срезов внутрь, обметывают, обрабатывают швом вподгибку с открытым или закрытым срезом. Срезы подбортов, имеющие кромку ткани, допускается не обрабатывать.

2.4.8. Низ халатов обрабатывают швом вподгибку с закрытым срезом.
2.4.9. Определение сортности готовых халатов — по ГОСТ 11259.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

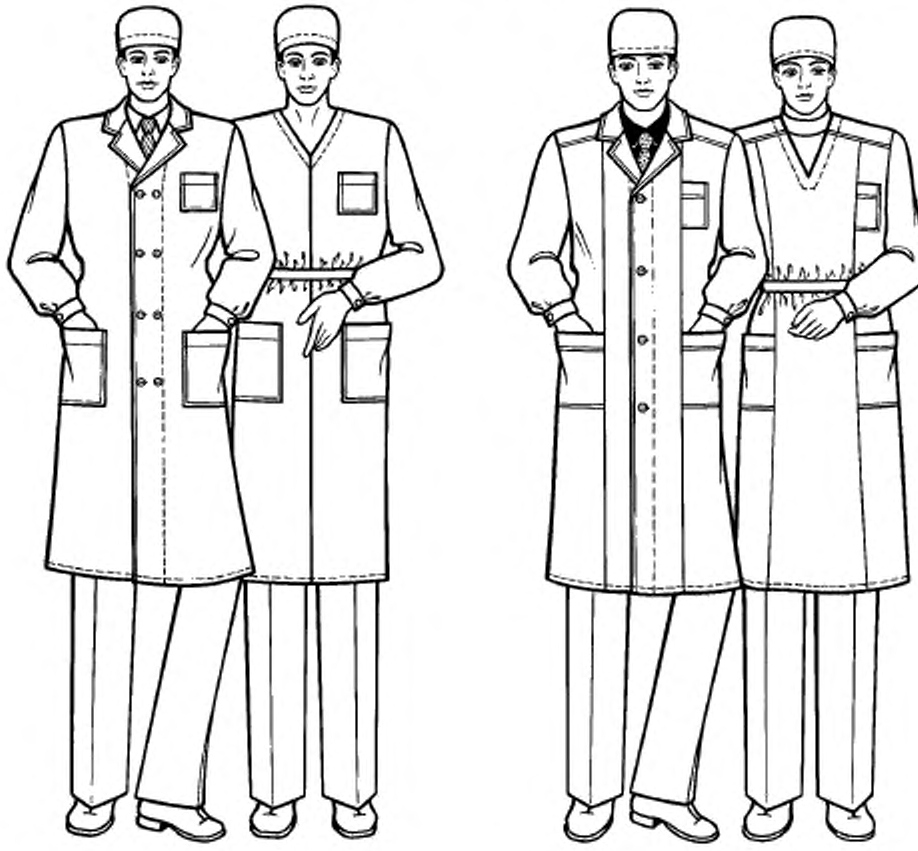
3.1. Правила приемки халатов — по ГОСТ 23948, изделий госзаказа — по ГОСТ 24782.
(Измененная редакция, Изм. № 1).
3.2. Методы контроля качества халатов — по ГОСТ 4103.

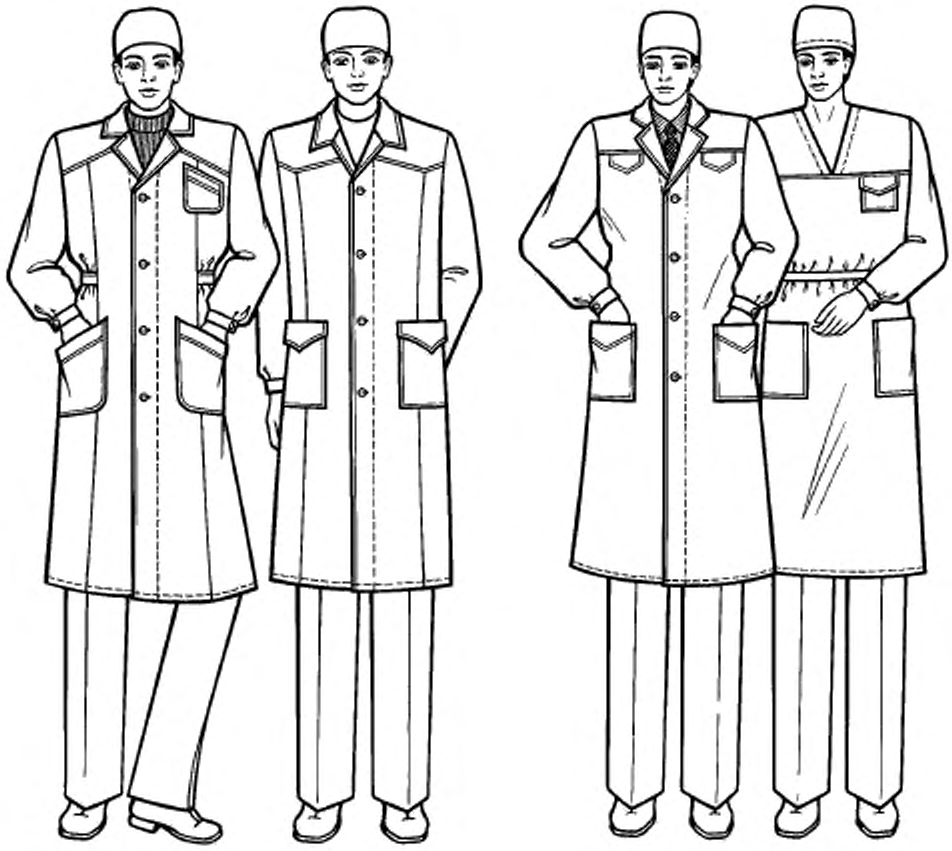
4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

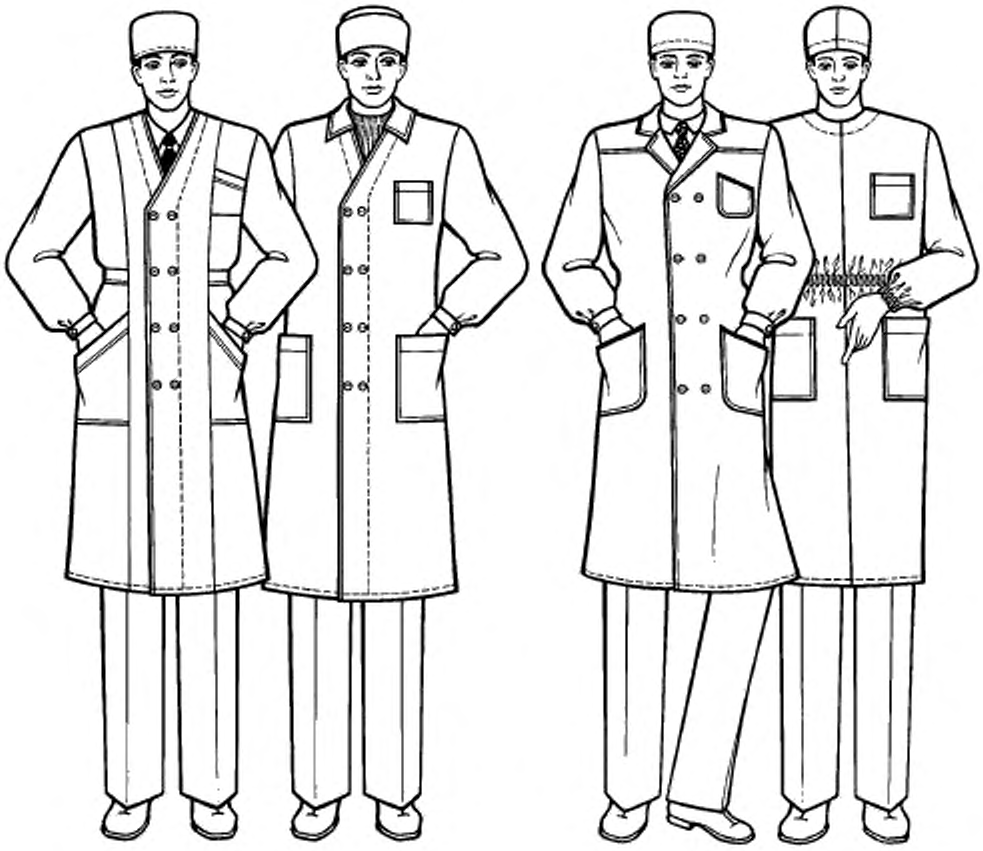
4.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение халатов — по ГОСТ 10581, халатов, изготовляемых по госзаказу, — по ГОСТ 19159.
Разд. 4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ МОДЕЛИ ХАЛАТОВ







ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Всероссийским ордена «Знак Почета» обществом глухих

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31.03.82 № 1361

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 4103—82	3.2
ГОСТ 6309—93	2.2.1
ГОСТ 10581—91	4.1
ГОСТ 11259—79	2.4.9
ГОСТ 11518—88	2.2.1
ГОСТ 12807—2003	2.4.3
ГОСТ 19159—85	4.1
ГОСТ 21219—88	2.4.1
ГОСТ 23948—80	3.1
ГОСТ 24782—90	3.1
ГОСТ 28253—89	2.2.1
ГОСТ 29298—2005	2.2.1
ОСТ 17-582—76	2.2.1
ОСТ 17-699—83	2.2.1
ОСТ 17-805—85	2.2.1
ОСТ 17-835—80	2.4.3
ТУ 17 РСФСР 60-10724—84	2.2.1
ТУ 17 РСФСР 65-9010—86	2.2.1
ТУ 17 РСФСР 67-1200—86	2.2.1

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)**

6. **ИЗДАНИЕ (сентябрь 2006 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1988 г. (ИУС 6—88)**

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *Л.А. Кругова*

Подписано в печать 06.10.2006. Формат 60×84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,20. Тираж 45 экз. Зак. 741. С 3372.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6

gost.e-ecolog.ru