УДК 621.886.114:006.354 Группа Г37

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШТИФТЫ КОНИЧЕСКИЕ С РЕЗЬБОВОЙ ЦАПФОЙ НЕЗАКАЛЕННЫЕ
Технические условия

ГОСТ 9465-79 (СТ СЭВ 282-87)

Unhardened taper pins with threaded stem. Specifications

ОКП 16 8000

Срок действия с 01.01.80 до 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на конические незакаленные с резьбовой цапфой штифты классов точности А и В диаметром от 3 до 50 мм.
(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры штифтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

а)



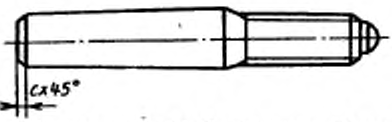
Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

мм

d		5	6	8	10	12	16	20	25	30	40	50
d_1		M5	M6	M8	M10	M12	M16	M16	M20	M24	M30	M36
b	не более	15,6	20	24,5	27	30,5	39	39	45	52	65	78
	не менее	14	18	22	24	27	35	35	40	46	58	70
a, не более		2,4	3	4	4,5	5,3	6	6	7,5	9	10,5	12
c		0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,3
l												
40												
45												
50												
55			Стандартные длины									
60												
65												
70												
75												
80												
85												
90												
100												
120												
140												
160												
190												
220												
250												
280												
320												
360												
400												

б)



а - исполнение 1 (класс точности А); *б* - исполнение 2 (класс точности В)

Пример условного обозначения штифта исполнения 1, диаметром d=10 мм, длиной l=80 мм, без покрытия:

Штифт 10 × 80 ГОСТ 9465-79

То же, исполнения 2, с химическим окисным покрытием, пропитанным маслом:

Штифт 2.10 × 80 Хим. Окс. прм ГОСТ 9465-79.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2 **(Исключен, Изм. № 2).**

1.3. Теоретическая масса стальных штифтов приведена в справочном приложении 2.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1.4. Конец резьбовой цапфы - ступенчатый со сферой по ГОСТ 12414-66.

1.5. Неуказанные отклонения формы и расположения поверхностей - по ГОСТ 25069-81.

1.4, 1.5. **(Введены дополнительно, Изм. № 2).**

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Штифты должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 26862-86 и требованиям, изложенным в настоящем стандарте.

Штифты должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по конструкторской или технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2 - 2.7. **(Исключены, Изм. № 2).**

2.8. Неуказанные предельные отклонения: h 14.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.9 - 2.17. **(Исключены, Изм. № 2).**

Разд. 3 - 5. **(Исключены, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. **(Исключено, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

МАССА СТАЛЬНЫХ ШТИФТОВ

Номинальная длина штифта, мм	Теоретическая масса 1000 шт. штифтов, кг, при номинальном диаметре d, мм										
	5	6	8	10	12	16	20	25	30	40	50
40	6,34	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
45	7,30	10,13	–	–	–	–	–	–	–	–	–
50	8,26	11,58	–	–	–	–	–	–	–	–	–
55	–	12,85	22,35	–	–	–	–	–	–	–	–
60	–	14,33	24,52	–	–	–	–	–	–	–	–
65	–	–	27,02	40,65	–	–	–	–	–	–	–
70	–	–	29,14	44,67	–	–	–	–	–	–	–
75	–	–	31,79	48,00	–	–	–	–	–	–	–
80	–	–	–	51,97	72,15	–	–	–	–	–	–
85	–	–	–	56,05	77,64	–	–	–	–	–	–
90	–		–	59,53	82,46	–	–	–	–	–	–
100	–	–	–	67,37	93,08	161,69	–	–	–	–	–
120	–	–	–	–	115,29	198,76	268,30	–	–	–	–
140	–	–	–	–	138,81	237,52	337,42	488,00	–	–	–
160	–	–	–	–	–	278,00	386,91	573,43	793,86	–	–
190	–	–	–	–	–	–	481,49	717,03	986,47	1605,29	–
220	–	–	–	–	–	–	–	862,44	1186,18	1941,45	2800,61
250	–	–	–	–	–	–	–	1013,97	1393,07	2286,92	3317,91
280	–	–	–	–	–	–	–	–	1607,25	2630,97	3846,61
320	–	–	–	–	–	–	–	–	–	3130,14	4568,51
360	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	5313,11
400	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	6078,51

(Измененная редакция, Изм. № 2)

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

   РАЗРАБОТЧИКИ:
   В. Г. Серегин, А. М. Свиридов, Т. Б. Левина, О. В. Левина.

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.03.79 № 841

3. Срок проверки 1993 г;
   периодичность проверки 5 лет

4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 282-87 в части штифтов конических класса точности А

5. Стандарт соответствует ИСО 8737-1986 в части штифтов конических класса точности А

6. ВЗАМЕН ГОСТ 9465-70

7. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12414-66	1.4
ГОСТ 25069-81	1.5
ГОСТ 26862-86	2.1

8. ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1992 г.) с изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1983 г., мае 1988 г. (ИУС № 3-84, 8-88)

9. Проверен в 1988 г. Срок действия продлен до 01.01.95 (Постановление Госстандарта СССР от 11.05.88 № 1294)

gost.e-ecolog.ru