ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОЖА ИСКУССТВЕННАЯ

МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ НАМОКАЕМОСТИ И УСАДКИ

ГОСТ 8972—78

Издание официальное

БЗ 10—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 675.81:543.717:006.354 Группа М09

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОЖА ИСКУССТВЕННАЯ

Методы определения намокаемости и усадки

ГОСТ 8972—78

Artificial leather.
Methods for determination of wetting and shrinking

ОКП 87 1000

Дата введения 01.01.79

Настоящий стандарт распространяется на искусственные и синтетические кожи и устанавливает методы определения намокаемости, усадки после намокания, усадки после намокания и последующего высушивания.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1. ОСНОВНЫЕ ПОНЯТИЯ

1.1. Намокаемость — способность материала поглощать воду при погружении в нее или при контакте с ней одной из сторон материала в течение заданного времени.

1.2. Усадка — свойство материала изменять линейные размеры в процессе намокания и последующего высушивания.

2. МЕТОД ОТБОРА ЭЛЕМЕНТАРНЫХ ПРОБ

2.1. От рулона искусственной кожи или листа отрезают точечную пробу, из разных мест которой на расстоянии не менее 50 мм от кромки заготавливают элементарные пробы следующих размеров:

длиной и шириной (50±1) или (120±1) мм, диаметром (55±1) мм — для определения намокаемости. Размеры элементарных проб указывают в нормативно-технической документации на соответствующий вид материала;

диаметром 75±1 мм — для определения односторонней намокаемости;

длиной и шириной (120±1) мм — для определения усадки после намокания, после намокания и последующего высушивания.

Стороны элементарных проб для определения усадки должны соответствовать продольному и поперечному направлениям (основе и утку).

2.2. Количество элементарных проб для испытания должно быть указано в нормативно-технической документации на соответствующий вид материала, но не менее двух для каждого испытания.

2.1, 2.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ

3.1. Для определения намокаемости, усадки после намокания и усадки после намокания с последующим высушиванием применяют:

весы лабораторные по ГОСТ 24104 или другие, обеспечивающие погрешность взвешивания не более 0,01 г;

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1978
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

линейку по ГОСТ 427 с ценой деления 1,0 мм;
бумагу фильтровальную по ГОСТ 12026;
воду, имеющую температуру (20±2) °С;
ванну или емкость, обладающую достаточной площадью для расположения в ней элементарной пробы в распрямленном виде, и объемом, обеспечивающим количество воды для испытаний не менее чем 10-кратное по отношению к массе элементарной пробы;
стеллаж с гладкой поверхностью для сушки элементарных проб в горизонтальном положении или зажимы для подвешивания элементарных проб.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3.2. **(Исключен, Изм. № 3).**

4. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЯМ

4.1. Перед испытаниями элементарные пробы кондиционируют. Для этого их выдерживают в лабораторных помещениях, специальных камерах или эксикаторах в атмосфере А по ГОСТ 29062 не менее 24 ч и вынимают непосредственно перед испытанием.

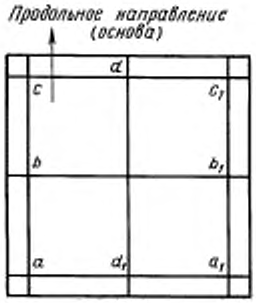
(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

5. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

5.1. Определение намокаемости

5.1.1. Каждую элементарную пробу взвешивают.

Взвешенные элементарные пробы погружают на 2 или 24 ч в воду, имеющую температуру (20±2) °С. Время намокания должно быть указано в нормативно-технической документации на соответствующий вид материала.



Черт. 2*

Количество воды должно быть не менее чем 10-кратным по отношению к массе элементарных проб. Элементарная проба после погружения должна со всех сторон омываться водой.

Вынутую из воды элементарную пробу освобождают от поверхностной влаги (без отжима) фильтровальной бумагой и вторично взвешивают.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.2. Определение усадки после намокания

5.2.1. На элементарной пробе на расстоянии 10±1 мм от краев вычерчивают квадрат acc_1a_1 со стороной, равной 100±1,0 мм (черт. 2). Через середины сторон квадрата проводят линии dd_1 и bb_1, параллельные сторонам квадрата. Допускается на элементарной пробе наносить метки нитками и связывать концы нитей без стягивания элементарной пробы.

Расположение меток a, c, d_1, d, a_1, c_1 в продольном направлении (по основе) и a, a_1, b, b_1, c, c_1 в поперечном направлении (по утку) должно соответствовать указанному на черт. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.2.2. Измеряют расстояния между указанными точками с погрешностью ±1,0 мм в следующем порядке: в продольном направлении (по основе) — по линиям ac, dd_1, a_1c_1 и в поперечном направлении (по утку) — по линиям aa_1, bb_1, cc_1. Затем элементарную пробу погружают в воду. По истечении 2 или 24 ч намокания проводят измерения мокрой элементарной пробы в той же последовательности, что и до намокания.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5.3. Определение усадки после намокания и последующего высушивания

5.3.1. Элементарную пробу после испытания по п. 5.2 высушивают не менее 24 ч на воздухе при температуре (20±2) °С в вертикально подвешенном состоянии или горизонтальном положении без деформации элементарных проб. После сушки вновь проводят измерения элементарной пробы.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

5.4—5.4.5. **(Исключены, Изм. № 3).**

---

* Черт. 1. **(Исключен, Изм. № 3).**

6. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

6.1. Намокаемость (H) в процентах вычисляют по формуле

$$H\ (H_0) = \frac{m_1 - m}{m} \cdot 100,$$

где m — масса элементарной пробы до намокания, г;

m_1 — масса элементарной пробы после 2 или 24 ч намокания, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, округленное до целого значения.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

6.2. Усадку после намокания ($У$) в процентах вычисляют по формуле

$$У = \frac{l - l_1}{l} \cdot 100,$$

где l — среднее арифметическое результатов трех измерений элементарной пробы в соответствующем направлении до намокания, мм;

l_1 — среднее арифметическое результатов трех измерений элементарной пробы в соответствующем направлении после намокания, мм.

6.3. Усадку после намокания и последующего высушивания ($У_1$) в процентах вычисляют по формуле

$$У_1 = \frac{l - l_2}{l} \cdot 100,$$

где l — среднее арифметическое результатов трех измерений элементарной пробы в соответствующем направлении до намокания, мм;

l_2 — среднее арифметическое результатов трех измерений элементарной пробы в соответствующем направлении после намокания и последующего высушивания, мм.

6.2, 6.3. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6.4. За результат испытания по пп. 6.2 и 6.3 принимают среднее арифметическое результатов испытания параллельных элементарных проб отдельно для продольного и поперечного направлений, округленное до первого десятичного знака.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6.5. Если в результате испытаний происходит увеличение размера элементарной пробы в соответствующем направлении, то усадку считают отрицательной.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6.6. Результаты испытаний записывают в протокол, который должен содержать:

обозначение материала;

номер партии и рулона;

обозначение нормативно-технической документации на материал;

предприятие-изготовитель;

обозначение настоящего стандарта;

размер элементарной пробы;

время намокания;

использованный метод испытания;

результаты испытаний каждой элементарной пробы: намокаемости, усадки после намокания для каждого направления, усадки после намокания и последующего высушивания для каждого направления;

среднее значение намокаемости;

среднее значение усадки после намокания для каждого направления;

среднее значение усадки после намокания и последующего высушивания для каждого направления;

дату испытания.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Б.В. Саутин, канд. техн. наук; **Г.П. Морозова**, канд. техн. наук; **Н.С. Ланеева** (руководитель темы); **М.С. Бреслер**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 04.01.78 № 1

Изменение № 3 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 7 от 26.04.95)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Российская Федерация	Госстандарт России
Украина	Госстандарт Украины

3. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 8972—59

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 427—75	3.1
ГОСТ 12026—76	3.1
ГОСТ 24104—88	3.1
ГОСТ 29062—91	4.1

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в феврале 1983 г., мае 1989 г., октябре 1995 г. (ИУС 6—83, 8—89, 12—95)

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *С.И. Фирсова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. №021007 от 10.08.95. Сдано в набор 26.02.98. Подписано в печать 23.04.98. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,47. Тираж 153 экз. С/Д 3908. Зак. 45.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"
Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru