ГОСТ 19044—80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ТРЕХГРАННОЙ ФОРМЫ С ОТВЕРСТИЕМ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

Группа В56

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ТРЕХГРАННОЙ ФОРМЫ С ОТВЕРСТИЕМ

Конструкция и размеры

Triangular throw-away (indexable) carbide cutting inserts with cylindrical holes. Design and dimensions

ГОСТ 19044—80

МКС 25.100
77.160
ОКП 19 6000

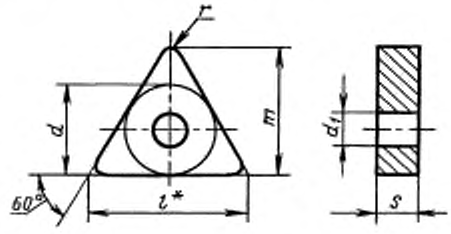
Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1. **(Исключен, Изм. № 2).**

2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

мм

Обозначение пластин класса допуска U			l	d	d_1	s	r	m
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость*						
01113—110304	TNUA-110304		11,0	6,350	2,26	3,28	0,4	9,128
01113—110308	TNUA-110308						0,8	8,731
01113—160308	TNUA-160308		16,5	9,525	3,81		0,8	13,494
01113—160312	TNUA-160312						1,2	13,097
01113—160404	TNUA-160404					4,76	0,4	13,897
01113—160408	TNUA-160408						0,8	13,494
01113—160412	TNUA-160412						1,2	13,097
01113—220408	TNUA-220408		22,0	12,700	5,16		0,8	18,256
01113—220412	TNUA-220412						1,2	17,859
01113—220416	TNUA-220416						1,6	17,463
01113—220424	TNUA-220424						2,4	16,550
01113—270612	TNUA-270612		27,5	15,875	6,35	6,35	1,2	22,622
01113—270616	TNUA-270616						1,6	22,225
01113—270624	TNUA-270624						2,4	21,432

Продолжение

мм

Обозначение пластин класса допуска M			l	d	d_1	s	r	m
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость*						
01123—110304	TNMA-110304		11,0	6,350	2,26	3,18	0,4	9,128
01123—110308	TNMA-110308						0,8	8,731
01123—160308	TNMA-160308		16,5	9,525	3,81		0,8	13,494
01123—160312	TNMA-160312						1,2	13,097
01123—160404	TNMA-160404					4,76	0,4	13,897
01123—160408	TNMA-160408						0,8	13,494
01123—160412	TNMA-160412						1,2	13,097
01123—220408	TNMA-220408		22,0	12,700	5,16		0,8	18,256
01123—220412	TNMA-220412						1,2	17,859
01123—220416	TNMA-220416						1,6	17,463
01123—220424	TNMA-220424						2,4	16,550
01123—270612	TNMA-270612		27,5	15,875	6,35	6,35	1,2	22,622
01123—270616	TNMA-270616						1,6	22,225
01123—270624	TNMA-270624						2,4	21,432

*См. приложение 3.

Продолжение

мм

Обозначение пластин класса допуска G			l	d	d_1	s	r	m
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость*						
—	—		11,0	6,350	2,26	3,18	0,4	9,128
—	—						0,8	8,731
—	—		16,5	9,525	3,81		0,8	13,494
—	—						1,2	13,097
—	—					4,76	0,4	13,897
01133—160408	TNGA-160408						0,8	13,494
01133—160412	TNGA-160412						1,2	13,097
01133—220408	TNGA-220408		22,0	12,700	5,16		0,8	18,256
01133—220412	TNGA-220412						1,2	17,859
01133—220416	TNGA-220416						1,6	17,463
—	—						2,4	16,550
—	—		27,5	15,875	6,35	6,35	1,2	22,622
01133—270616	TNGA-270616						1,6	22,225
—	—						2,4	21,432

*См. приложение 3.

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВК6-ОМ класса допуска U, с длиной режущей кромки l = 16,5 мм, толщиной s = 3,18 мм, радиусом r = 0,8 мм:

19 6516 0354 160308

3. Ориентировочная масса пластин указана в приложении 1.
4. Система обозначений пластин — по ГОСТ 19042.
5. Технические требования — по ГОСТ 19086.
6. Применяемые марки сплавов указаны в приложении 2.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Ориентировочная масса пластин

Цифровое обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин, г									
	из твердого сплава марок							из безвольфрамовых твердых сплавов	из твердого сплава с износостойким покрытием	
	ВК6-ОМ	ВК6	ВК8	ВК10-ХОМ	Т5К10	Т14К8	Т15К6	КНТ16, ТН20	ВП3115	ВП3325
01113—110304 01123—110304	0,96	0,96	0,95	0,93	0,83	0,75	0,74	0,38	0,96	0,95
01113—110308 01123—110308	0,93	0,93	0,91	0,88	0,80	0,73	0,71	0,36	0,93	0,91
01113—160308 01123—160308	4,95	4,95	4,88	4,73	4,28	3,88	3,81	1,93	4,95	4,88
01113—160312 01123—160312	4,87	4,87	4,81	4,66	4,21	3,82	3,75	1,90	4,87	4,81
01113—160404 01123—160404	7,48	7,48	7,38	7,15	6,47	5,86	5,76	2,91	7,48	7,38
01113—160408 01123—160408 01133—160408	7,42	7,42	7,32	7,10	6,41	5,81	5,71	2,89	7,42	7,32
01113—160412 01123—160412 01133—160412	7,29	7,29	7,19	6,97	6,31	5,71	5,62	2,84	7,29	7,19
01113—220408 01123—220408 01133—220408	13,20	13,20	13,00	12,61	11,40	10,30	10,20	—	13,20	13,00
01113—220424 01123—220424	12,60	12,50	12,30	11,50	11,00	10,80	9,76	—	12,60	12,30
01113—220412 01123—220412 01133—220412	13,10	13,10	12,90	12,51	11,30	10,20	10,10	—	13,10	12,90
01113—220416 01123—220416 01133—220416	12,90	12,90	12,70	12,31	11,20	10,10	9,95	—	12,90	12,70
01113—270612 01123—270612	27,50	27,50	27,10	26,28	23,80	21,60	21,20	—	27,50	27,10
01113—270616 01123—270616 01133—270616	27,30	27,30	26,90	26,09	23,60	21,40	21,00	—	27,30	26,90
01113—270624 01123—270624	27,10	27,10	26,70	25,89	23,40	21,20	20,80	—	27,10	26,70

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

Применение марок сплавов пластин

Цифровое обозначение пластин	Основное применение	Дополнительное применение	Применение по специальному заказу
01113—110304	—	№ 3, № 7	№ 1, № 2, № 4, № 5, № 6, № 8, № 9, № 10
01123—110304	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10
01113—110308	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10
01123—110308	№ 3, № 7	№ 1, № 2, № 4	№ 5, № 6, № 8, № 9, № 10
01113—160308	№ 3, № 9	—	№ 1, № 2, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 10
01123—160308	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10
01113—160312	№ 3, № 4, № 9	—	№ 1, № 2, № 5, № 6, № 7, № 8, № 10
01123—160312	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10
01113—160404 01123—160404	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10
01113—160408	№ 9	№ 3, № 7	№ 1, № 2, № 4, № 5. № 6, № 8, № 9
01123—160408	№ 3, № 9, № 10	№ 1, № 2, № 7	№ 4, № 5, № 6, № 8
01133—160408	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10
01113—160412	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10
01123—160412	№ 1, № 3, № 9, № 10	№ 2, № 7	№ 4, № 5, № 6, № 8
01133—160412	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9, № 10
01113—220408	№ 9	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 10
01123—220408	—	№ 10	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9
01133—220408	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10
01113—220424 01123—220424	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10
01113—220412	№ 9	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 10
01123—220412	—	№ 7, № 10	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9
01133—220412	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10
01113—220416	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10
01123—220416	—	№ 3, № 7, № 10	№ 1, № 2, № 4, № 5, № 6, № 9
01133—220416	№ 5	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 6, № 7, № 9, № 10

Продолжение

Цифровое обозначение пластин	Основное применение	Дополнительное применение	Применение по специальному заказу
01113—270612	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10
01123—270612	—	№ 7	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 9, № 10
01133—270616	№ 5, № 7	№ 6	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 9, № 10
01123—270616	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10
01133—270616	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10
01113—270624 01123—270624	—	—	№ 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 9, № 10

№ 1 — ВК10-ХОМ; № 2 — ВК6-ОМ; № 3 — ВК6; № 4 — ВК8; № 5 —Т5К10; № 6 — Т14К8; № 7 — Т15К6; № 8 — КНТ16; ТН20; № 9 —ВП3115; № 10 — ВП3325.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

Применяемость пластин

d	Обозначение	Пластины без стружколомающих канавок				
		радиус при вершине r_ε				
		0,4	0,8	1,2	1,6	2,4
6,35	TNMA 1103	++	++	+++	+++	+++
9,525	TNMA 1603	++	++	++	+++	+++
	TNMA 1604	+	+	+	++	+++
12,7	TNMA 2204	++	+	+	+	+++
15,875	TNMA 2706	+++	+++	++	++	++
19,05	TNMA 3309	+++	+++	+++	+++	++

Примечание. + — пластины основного применения, стандартизованные.
++ — пластины ограниченного применения, нестандартизованные.
+++ — пластины, не рекомендуемые для применения.

ПРИЛОЖЕНИЯ 2, 3. **(Введены дополнительно, Изм. № 2).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2904

3. В настоящий стандарт введен международный стандарт ИСО 3364—85 «Пластины сменные твердосплавные с радиусами при вершине с цилиндрическим крепежным отверстием. Размеры» в части пластин TNMA

4. ВЗАМЕН ГОСТ 19044—73

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 19042—80	4
ГОСТ 19086—80	5

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3610

7. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1984 г., декабре 1990 г. (ИУС 2—85, 4—91)

gost.e-ecolog.ru