

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# ОБУВЬ

## ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

## ГОСТ 9289—78

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 685.31 : 006.354 Группа М19

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ОБУВЬ

## Правила приемки

Foot-wear.
Acceptance regulations

ГОСТ
9289—78

ОКП 8800

Срок действия с 01.07.79
до 01.01.95

1. Настоящий стандарт распространяется на обувь всех видов и назначений из кожи, искусственной и синтетической кожи, текстильных материалов и с комбинированным верхом.

Стандарт не распространяется на обувь валяную, резиновую и изготавливаемую по Госзаказу и поставляемую на экспорт.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).**

2. Приемка обуви производится партиями. За партию принимают количество пар обуви одного артикула, изготовленной за определенный период времени (не более 6 сут), оформленной документом, удостоверяющим качество продукции и содержащим: наименование предприятия-изготовителя и его товарного знака, артикул, номер партии, дату выпуска, сорт, обозначение нормативно-технической документации.

3. Проверке качества обуви по внешнему виду, правильности упаковки и маркировки требованиям нормативно-технической документации изготовитель подвергает каждую пару обуви.

2, 3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Проверка качества обуви по внешнему виду, правильности упаковки и маркировки требованиям нормативно-технической документации потребителем и при контрольных проверках осуществляется выборочно.

Правила отбора единиц продукции в выборку по ГОСТ 18321—73.

Издание официальное
★

© Издательство стандартов, 1978
© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Первую пару отбирают произвольно, а последующие — через одинаковое количество пар обуви, равное частному от деления общего количества пар обуви в партии на число отбираемых пар по формуле

$$X = \frac{N}{n},$$

где $N$ — число пар обуви в партии;

$n$ — число отбираемых пар.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 4).**

4.1. Обувь, не соответствующая образцу-эталону, приемке не подлежит.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

4.2. Объем партии, объем выборки, приемочные и браковочные числа должны определяться в соответствии с табл. 2 настоящего стандарта и разработанных на основании ГОСТ 18242—72.

4.3. При применении выборочного контроля следует руководствоваться следующими правилами:

партия продукции принимается, если количество дефектных единиц продукции в выборке меньше или равно приемочному числу;

партия продукции считается не соответствующей требованиям стандарта и приемке не подлежит, если число дефектных единиц продукции равно или больше браковочного числа.

Сведения о результатах контроля заносят в контрольную карту (см. рекомендуемое приложение).

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).**

Таблица 2*

| Объем партии | Объем выборки | Нормальный контроль | | Объем выборки | Усиленный контроль | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | приемочное число | браковочное число | | приемочное число | браковочное число |
| 26—50 | 5 | 0 | 1 | 8 | 0 | 1 |
| 51—90 | 20 | 1 | 2 | 32 | 1 | 2 |
| 91—150 | 20 | 1 | 2 | 32 | 1 | 2 |
| 151—280 | 32 | 2 | 3 | 32 | 1 | 2 |
| 281—500 | 50 | 3 | 4 | 50 | 2 | 3 |
| 501—1200 | 80 | 5 | 6 | 80 | 3 | 4 |
| 1201—3200 | 125 | 7 | 8 | 125 | 5 | 6 |
| 3201—10000 | 200 | 10 | 11 | 200 | 8 | 9 |
| 10001—35000 | 315 | 14 | 15 | 315 | 12 | 13 |

**Примечания:**

1. Настоящим стандартом предусмотрены: одноступенчатый план контроля по альтернативному признаку, II общий уровень контроля, нормальный и усиленный вид контроля.

* Табл. 1. **(Исключена, Изм. № 2).**

2. Нормальный контроль является основным.

3. Переход на усиленный контроль производится тогда, когда в ходе нормального контроля две из пяти последующих партий будут забракованы.

Если при усиленном контроле пять очередных партий будут приняты, переходят на нормальный контроль.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5. Проверку обуви по физико-механическим показателям изготовитель проводит периодически, не реже одного раза в квартал.

Если результаты периодических испытаний окажутся неудовлетворительными, приемка обуви изготовителем приостанавливается до получения удовлетворительных испытаний обуви по физико-механическим показателям.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6. При проведении контрольных проверок и периодических испытаний отбирают выборку от общего количества пар обуви в партии, прошедших проверку по внешнему виду:

для определения общей и остаточной деформации подноска и задника, определения линейных размеров, гибкости — 0,1%, но не менее одной пары;

для определения прочности крепления деталей обуви, швов заготовок, крепления каблуков и набоек, толщины деталей — 0,05%, но не менее одной пары;

для определения водостойкости обуви — 0,2%, но не менее двух пар;

для определения массы обуви — 0,1%, но не менее трех пар.

При неудовлетворительных результатах контроля проводят повторный контроль по этому показателю на удвоенном количестве пар обуви, отобранной от той же партии.

Результаты повторного контроля распространяются на всю партию.

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Рекомендуемое*

**Контрольная карта**

| Наименование предприятия | Наименование и обозначение НТД | Вид обуви | Дата выработки | Номер партии | Объем партии | Приемочное число | Браковочное число | Количество пар обуви, в которой обнаружено несоответствие требованиям НТД | Решение о соответствии партии обуви требованиям НТД |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | |

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством легкой промышленности СССР

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ** Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 1 июня 1978 г. № 1491

3. **Периодичность проверки — 5 лет**

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 9289—59**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---|
| ГОСТ 18242—72 | 4.2 |
| ГОСТ 18321—73 | 4 |

6. **Срок действия продлен до 01.01.95** Постановлением Госстандарта СССР от 22.12.88 № 4417

7. **Переиздание (октябрь 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в декабре 1983 г., октябре 1986 г., октябре 1987 г., декабре 1988 г. (ИУС 3—84, 12—86, 1—88, 4—89).**

Редактор *В. М. Лысенкина*
Технический редактор *М. М. Герасименко*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 29.01.91 Подп. в печ. 06.03.91 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,23 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 10 к.

ючета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даукшос и Гирено, 39. Зак. 253.

gost.e-ecolog.ru