УДК 621.742.4 : 539.215 : 006.354 Группа А59

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СМЕСИ ФОРМОВОЧНЫЕ И СТЕРЖНЕВЫЕ

Метод определения осыпаемости

Moulding and core sand mixtures.
Method for determination of friability

ГОСТ 23409.9—78*

Взамен
ГОСТ 2189—62
в части разд. V

ОКСТУ 4191

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 декабря 1978 г. № 3489 срок введения установлен
с 01.01.80

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 22.11.84 № 3954 срок действия продлен
до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на формовочные и стержневые смеси и устанавливает метод определения осыпаемости.

Метод основан на определении величины потери массы смеси в сыром, высушенном или отвердевшем состоянии при трении ее о стенки сетчатого барабана.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу испытания — по ГОСТ 23409.0—78.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют:

прибор для определения осыпаемости любой конструкции, обеспечивающий вращение барабана диаметром 110 мм в горизонтальной плоскости с частотой вращения (60±5) об/мин. Стенки барабана изготовляют из сетки № 2,5 по ГОСТ 3826—82;

весы лабораторные 2-го класса точности по ГОСТ 24104—80;

секундомер по ГОСТ 5072—79.

Примечание. При проектировании новых приборов следует предусмотреть нагрев сетки барабана

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (декабрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1984 г. (ИУС 2—85).*

gost.e-ecolog.ru

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Для проведения испытания образцы готовят по ГОСТ 23409.6—78.

3.2. Образец взвешивают, затем помещают в центральную часть барабана, который вращают при испытании сырых образцов в течение 30 с, сухих — в течение 1 мин. Затем барабан останавливают, образец извлекают и снова взвешивают.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. Испытание проводят на трех образцах.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Осыпаемость (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X=\frac{m-m_1}{m}\cdot 100,$$

где m — масса образца до испытания, г;

m_1 — масса образца после испытания, г.

4.2. За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех параллельных определений.

Если результаты испытания одного образца отличаются от среднего арифметического более чем на 20%, определение повторяют.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех последних определений.

gost.e-ecolog.ru