5665-77
ИУМ 1,2,3 +

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# ТКАНИ БОРТОВЫЕ ЛЬНЯНЫЕ И ПОЛУЛЬНЯНЫЕ

## ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

**ГОСТ 5665—77**

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.11.064 : 006.354 Группа М73

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ТКАНИ БОРТОВЫЕ ЛЬНЯНЫЕ И ПОЛУЛЬНЯНЫЕ

## Общие технические условия

Linen and half-linen stiffening fabrics.
General specifications

**ГОСТ 5665—77***

Взамен
ГОСТ 5665—66

ОКП 83 3810

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 августа 1977 г. № 1888 срок введения установлен с 01.01.79

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 05.07.85 № 2149 срок действия продлен до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на льняные и полульняные бортовые ткани, предназначенные для приклада в швейных изделиях.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Бортовые ткани должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технической документации.
**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.2. Бортовые ткани должны вырабатываться из льняной суровой пряжи по ГОСТ 10078—85, льняной химически обработанной и полульняной с вложением химических волокон пряжи, вырабатываемой по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке, а также в сочетании с хлопчатобумажной пряжей по ГОСТ 1119—80.

Примечание. В льняной пряже, используемой для выработки бортовых тканей, допускается вложение химических волокон не более 15%.

1.3. Бортовые ткани вырабатываются аппретированными и неаппретированными.

Массовая доля аппрета должна быть не более 10%.
**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

* *Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1983 г., июле 1985 г. (ИУС 7—83, 10—85).*

© Издательство стандартов, 1987

1.4. Бортовые ткани должны вырабатываться переплетением по ГОСТ 9599—61.

1.5. Ширина бортовых тканей должна соответствовать требованиям ГОСТ 9203—76.

1.6. Поверхностная плотность бортовой ткани не должна превышать 370 г/м².

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1.7. Требования к поверхностной плотности, числу нитей по основе и утку, виду применяемого сырья, переплетению должны предусматриваться в технических описаниях по каждому артикулу.

Допускаемые отклонения по поверхностной плотности и числу нитей по основе и утку не должны превышать указанных в ГОСТ 10641—63.

1.8. Изменение размеров бортовых тканей после замочки должно быть, % не более:

3,5 — по основе;

2,5 — по утку.

1.9. Жесткость по основе и утку бортовых тканей должна соответствовать нормам I и II групп жесткости по ГОСТ 24684—81.

1.8, 1.9. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.9а. Бортовые ткани перспективного ассортимента, вырабатываемые с использованием в утке химических нитей повышенной жесткости, должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

| Наименование показателя | Величина показателя | Срок введения |
|---|---|---|
| Поверхностная плотность, г/м², не более | 280 | 01.07.86 |
| Жесткость по утку, сН* | 15—25 | 01.01.87 |
| Несминаемость по утку, %, не менее | 60 | 01.01.89 |
| Изменение размеров после замочки, %, не более: | | |
| по основе | 2,0 | 01.01.89 |
| по утку | 2,0 | |
| Изменение размеров после влажно-тепловой обработки, %, не более: | | |
| по основе | 1,5 | 01.01.89 |
| по утку | 1,5 | |
| Изменение жесткости после трех химических чисток, %, не более | 20 | 01.01.89 |

* Жесткость по утку тканей с полушерстяным утком — 10—20 сН, срок введения с 01.01.87. Остальные показатели соответствуют величине показателей, указанных в таблице.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

1.10. Сорт готовых бортовых тканей устанавливают по ГОСТ 357—75.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.11. По внешнему виду бортовые ткани должны соответствовать образцам (эталонам), утвержденным изготовителем по согласованию с потребителем.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 20566—75.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566—75.

3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811—72.

3.3. Определение числа нитей на 10 см — по ГОСТ 3812—72.

3.4. Определение содержания аппрета — по ГОСТ 25617—83.

3.5. Определение изменения размеров после замочки—по ГОСТ 15530—76 со следующим изменением: количество одновременно замачиваемых квадратов может быть не более 20. Объем воды должен быть таким, чтобы все квадраты были погружены в воду.

Замочка производится дважды. Время каждой замочки 30 мин. Смачиватель в воду не добавляют.

Высушивание квадратов производят через неаппретированную хлопчатобумажную ткань электрическим утюгом с терморегулятором, установленным на указателе «шерсть» (температура 150 — 170°С).

После первой замочки высушивание квадратов производят с одной стороны в течение 2 мин, после второй — с двух сторон до высушивания.

После высушивания квадраты выдерживают в атмосферных условиях по ГОСТ 10681—75 не менее 1 ч.

3.6. Определение жесткости — по ГОСТ 10550—75 на приборе ПЖУ-12М по методу кольца со следующим изменением: размеры образца 25×125 мм, диаметр кольца 40 мм, прогиб кольца производить на 0,5 диаметра.

За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов испытаний раздельно по основе и утку.

3.7. Определение содержания химических волокон — по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

3.8. Определение несминаемости — по ГОСТ 19204—73.

3.9. Изменение размеров после влажно-тепловой обработки и изменение жесткости после трех химических чисток следует определять по нормативно-технической документации.

3.8, 3.9. **(Введены дополнительно, Изм. № 2).**

## 4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Первичная упаковка и маркировка бортовых тканей — по ГОСТ 12453—77.

4.2. Упаковка и маркировка тканей для транспортирования, транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000—80.

4.3. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционного знака «Крюками непосредственно не брать».

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 08.10.86 Подп. в печ. 19.11.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,24 уч.-изд. л.
Тираж 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндаугу, 12/14. Зак. 4723.

**Группа М73**

**Изменение № 3 ГОСТ 5665—77 Ткани бортовые льняные и полульняные. Общие технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 03.05.90 № 1087**

**Дата введения 01.01.91**

Пункт 1.2 изложить в новой редакции (кроме примечания): «1.2. Бортовые ткани должны вырабатываться из льняной пряжи, льняной с вложением химических волокон пряжи по ГОСТ 10078—85, а также в сочетании с хлопчатобумажной пряжей по ОСТ 17—96—85».

Пункт 1.4 исключить.

Пункт 1.5 изложить в новой редакции: «1.5. Ширина бортовых тканей с кромками должна быть 71, 90, 95, 100, 110, 160 см.

Отклонение по ширинам не должны превышать, см.

*(Продолжение см. с. 282)*

±1,5 — при ширине ткани более 70 до 100 см включ.;
±2,0 — при ширине ткани более 100 до 150 см включ.;
±2,5 - при ширине ткани более 150 до 170 см включ.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем вырабатывать на бесчелночных станках типа СТБ ткани шириной, отличающимися от указанных в таблице, не более чем на ±5 см.

Ширина двух кромок не должна превышать 2,0 см у тканей, вырабатываемых на бесчелночных станках типа СТБ, — 3,5 см».

Пункт 1.7. Второй абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 10641—63 на ГОСТ 10641—88.

Пункт 1.9. Заменить ссылку: ГОСТ 24684—81 на ГОСТ 24684—87.

Пункт 1.9а. Исключить слова: «перспективного ассортимента»; таблица. Исключить графу. «Срок введения»; графа «Наименование показателя». Исключить знак сноски * и сноску.

Пункт 3.7. Заменить слова: «по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке» на «по ГОСТ 25617—83».

(ИУС № 8 1990 г.)

gost.e-ecolog.ru