УДК 621.922 : 006.354 Группа Г25

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЛЕПЕСТКОВЫЕ

## Типы и основные размеры

Grinding wheels from abrasive paper.
Types and main dimensions

**ГОСТ 22775—77**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 ноября 1977 г. № 2627 срок введения установлен

с 01.01.79

Проверен в 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

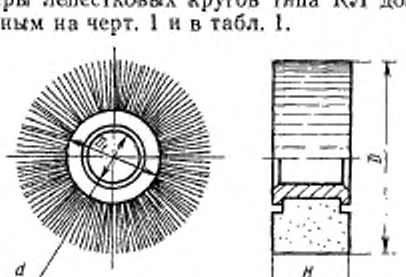
1. Настоящий стандарт распространяется на лепестковые шлифовальные круги без оправок и с оправками, изготовленные из шлифовальной шкурки по ГОСТ 5009—82, ГОСТ 13344—79 и нормативно-технической документации.

2. Лепестковые круги должны изготовляться типов:

КЛ — без оправки;

КЛО — с оправкой.

3. Размеры лепестковых кругов типа КЛ должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.




Черт. 1

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

*Переиздание. Август 1985 г.*



gost.e-ecolog.ru

Таблица 1

мм

| D | | $D_1$ (h15) | H (пред. откл. ±1) | d (пред. откл. +0,5) |
|---|---|---|---|---|
| Номин. | Пред. откл. | | | |
| 120 | ±2 | 60 | 25; 40; 50 | 32,0; 40,0 (44,5) |
| 175 | | 75 | | |
| 200 | | 85 | | |
| 350 | ±3 | 200 | 50; 75; 100; 140 | |
| 400 | ±4 | 213 | 75; 100; 140 | |
| 500 | | 240 | | |

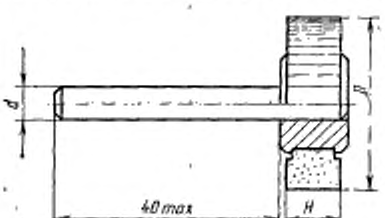
Примечание. Размер, заключенный в скобки, применять не рекомендуется.

4. Размеры лепестковых кругов типа КЛО должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Таблица 2

мм

| D | H | d (пред. откл. ±0,05) |
|---|---|---|
| (пред. откл. ±1) | | |
| 40; 50; 60; 80; 112; 140 | 10; 20; 30; 40 | 6; 8 |




Черт. 2

Пример условного обозначения лепесткового шлифовального круга типа КЛО, с наружным диаметром $D=80$ мм, высотой $H=20$ мм, диаметром оправки $d=6$ мм, из нормального электрокорунда марки 15А, зернистостью 5-П, из шлифовальной шкурки класса А по ГОСТ 5009—82, на сарже средней № 2 гладкокрашеной, класса А:

*КЛО 80×20×6 15А 5-П А2 С2Г А ГОСТ 22775—77*

6. Технические требования — по ГОСТ 22776—77.

**Изменение № 1 ГОСТ 22775—77 Круги шлифовальные лепестковые. Типы и основные размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 15.03.90 № 438**

**Дата введения 01.01.91**

Пункт 1. Заменить ссылку: ГОСТ 13344—79 на ГОСТ 13344—79, ГОСТ 27181—86; дополнить абзацем: «Стандарт полностью соответствует международным стандартам ИСО 3919—86, ИСО 5429—77».

Пункт 3. Чертеж 1. Исключить размер: $D_1$.

Чертежи 1, 2 дополнить примечанием: «Примечание. Чертеж не определяет конструкцию лепесткового круга».

Таблицы 1, 2 изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. с. 123)*

Таблица 1

мм

| *D* | | *H* ±1 | *d* | |
|---|---|---|---|---|
| Номин. | Пред. откл. | | Номин. | Пред. откл. |
| 60 | ±1 | 30; 50 | 8 | ±0,2 |
| 90 | | | 12 | ±0,3 |
| 100 | ±2 | 50 | 26 | ±0,4 |
| 120 | | 25; 30; 40; 50 | 12 | ±0,3 |
| | | | 32; 40; (44,5) | |
| 150 | | (25); 30; 50; (75) | 32 | |
| 165 | | 30 | | |
| 175; 200; 250 | | 25; 40; 50 | 32; 40; (44,5); 158; (162) | +0,5 |
| 300 | ±3 | 50; 75; 100; 140 | 32; 40; (44,5); 158; (162) | |
| 350 (360) | | 30; 40; 50; 75; 100; 140 | | |
| 400 | ±4 | (50); 75; 100; 140; 250 | | |
| 500 | | 75; 100; 140 | 32; 40; (44,5) | |

*(Продолжение см. с. 124)*

Примечания:

1. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.
2. По заказу потребителя допускается изготовлять лепестковые круги других размеров.
3. Предельные отклонения высоты $H=140$ и 250 мм должны быть $\pm 2$ мм.
4. Для лепесткового круга высотой $H=250$ мм размер $d$ должен быть 127 мм.

Таблица 2

мм

| $D$ ±1 | $H$ ±1 | $d$ −0,1 |
|---|---|---|
| 30; 40 | 10; 15; 20 | 3 |
| 50; 60; 80 | 15; 20; 30; 40; (50) | 6 |
| 112; 140 | 20; 30; 40; 50 | 8 |

Примечания:

1. Размер, указанный в скобках, применять не рекомендуется.
2. По заказу потребителя допускается изготовлять лепестковые круги других размеров.
3. Предельные отклонения наружного диаметра $D=112$ и 140 мм должны быть $\pm 2$ мм.

Пример условного обозначения. После слова «шкурки» исключить слова: «класса А»; заменить обозначение: № 2 на № 1; после обозначения 5-П исключить букву А; заменить обозначение: С2Г на С1Г.

Пункт 6. Заменить номер пункта: 6 на 5.

Пункт 5. Заменить слова: «по ГОСТ 22776—77» на «по ГОСТ 22776—77 и другой нормативно-технической документации».

(ИУС № 6 1990 г.)

gost.e-ecolog.ru