ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БУМАГА И КАРТОН ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНЫХ ПАТРОНОВ И КОНУСОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 891—75

Издание официальное

БЗ 5—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.2/4 : 677.05 : 006.354 Группа К67

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БУМАГА И КАРТОН ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНЫХ ПАТРОНОВ И КОНУСОВ

Технические условия

ГОСТ 891—75

Paper and board for textile spools and tapers.
Specifications

ОКП 54 3670, 54 4233

Дата введения 01.01.77

Настоящий стандарт распространяется на бумагу и картон, предназначенные для изготовления конических и цилиндрических патронов и конусов для текстильной промышленности.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Бумага и картон в зависимости от назначения должен изготовляться четырех марок:

А — бумага для изготовления патронов;

В — картон для изготовления конусов для намотки пряжи из натуральных волокон;

Г — картон для изготовления конусов для намотки пряжи из синтетических волокон.

1.2. Бумага и картон должен изготовляться в рулонах. Ширина рулонов устанавливается:

для бумаги марки А — 750, 1100, 1150 и 1560 мм;

для картона марки В — 1550 и 1800 мм;

для картона марки Г — 1000 мм.

Предельные отклонения по ширине не должны превышать:

для бумаги марки А и картона марки В — ± 5 мм,

для картона марки Г — ± 20 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1.3. Диаметр рулонов бумаги и картона должен быть 650—750 мм. По согласованию с потребителем допускается изготовлять рулоны меньшего диаметра.

Пример условного обозначения бумаги марки А машинной гладкости для изготовления патронов шириной рулона 750 мм:

Бумага марки А—750 М ГОСТ 891—75

(Введен дополнительно. Изм. № 4).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Бумага и картон для текстильных патронов и конусов должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2.1. По показателям качества бумага и картон для текстильных патронов должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1975
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

Наименование показателя	Норма для марки					Метод испытания
	А		В		Г	
	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт		
Состав по волокну, %						По ГОСТ 7500
Целлюлоза сульфитная небеленая марки Ж-4 по ГОСТ 6501, не менее	65	65	65	65	—	
Древесная масса по ГОСТ 10014 или макулатура по ГОСТ 10700 марок МС-1, МС-2, МС-4, не более	35	35	35	35	—	
или						
Целлюлоза сульфатная небеленая из хвойной древесины по нормативно-технической документации, не менее	50	50	50	50	—	
Макулатура по ГОСТ 10700 марок МС-1, МС-2, МС-4, не более	50	50	50	50	—	
Целлюлоза сульфатная небеленая марки НС-2 по ГОСТ 11208, не менее	—	—	—	—	100	
Масса бумаги и картона площадью 1 м^2, г	180 ± 10 240 ± 10	180 ± 10 240 ± 10	400 ± 16	400 ± 16	420 ± 35	По ГОСТ 13199
Толщина, мм для массы бумаги и картона площадью 1 м^2, г						По ГОСТ 27015
180	0,27 ± 0,02	0,27 ± 0,02	—	—	—	
240	0,36 ± 0,02	0,36 ± 0,02	—	—	—	
400	—	—	0,62 ± 0,03	0,62 ± 0,03	—	
420	—	—	—	—	0,50 ± 0,05	
Предел прочности при растяжении в среднем по двум направлениям, МПа (кгс/мм^2), не менее	20(2,0)	17(1,7)	19(1,9)	14(1,4)	49(5,0)	
Прочность на излом — число двойных перегибов в среднем по двум направлениям, при растягивающем усилии 12,75 Н (1,3 кгс), не менее	20	15	25	20	1000	По ГОСТ 13525.2
Проклейка, мм, не менее	1,2	1,2	1,2	1,2	—	По ГОСТ 8049
Впитываемость при одностороннем смачивании по каждой стороне, г	40—80	40—80	40—80	40—80	—	
Массовая доля золы, %, не более	6 ± 2	6 ± 2	6 ± 2	6 ± 2	—	По ГОСТ 7629 и п. 4.4 настоящего стандарта
Влажность, %	7 ± 1	7 ± 1	7 ± 1	7 ± 1	8 ± 2	По ГОСТ 13525.19

(Измененная редакция, Изм. № 1—5).

2.2. Бумага марки А и картон марки В должны вырабатываться цвета натурального волокна и окрашенными в яркие цвета: оранжевый, розовый, желтый, зеленый, голубой, фиолетовый, коричневый.

Картон марки Г должен вырабатываться цвета натурального волокна и окрашенным не менее чем в три цвета.

Ярко выраженная разноотеночность бумаги и картона в одной партии не допускается.

2.3. Бумага должна вырабатываться односторонней и машинной гладкости, картон — машинной гладкости.

Гладкость, цвет и интенсивность окраски бумаги и картона должна соответствовать образцам, утвержденным в установленном порядке.

2.2, 2.3 **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

2.4. Окраска бумаги и картона должна быть прочной.

2.5. Обрез кромок бумаги и картона должен быть ровным, без разрывов и заусенцев.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.6. Поверхность бумаги и картона должна быть без складок, морщин, значительного коробления, пятен, отверстий и лепестков, матовых и залощенных полос, видимых невооруженным глазом.

Малозаметные складки, морщины, залощенные и матовые полосы, пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, допускаются, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенных по ГОСТ 13525.5, не превышает 2,0 %.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

2.7. Число обрывов в рулоне не должно превышать двух.

2.8. **(Исключен, Изм. № 4).**

2.9. Концы обрывов в рулоне не должны склеиваться.

2.10. Места обрывов должны быть обозначены цветными бумажными сигналами, резко отличающимися от цвета бумаги, видимыми с торца рулона.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии и объем выборок — по ГОСТ 8047.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей, по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора образцов и подготовка их к испытаниям — по ГОСТ 8047.

4.2. Методы испытаний — по п. 2.1 со следующими дополнениями: кондиционирование образцов бумаги марки А и картона марки В перед испытанием и испытание проводят при относительной влажности воздуха (50 ±2) % и температуре (23 ±2) °С, картона марки Г — при относительной влажности воздуха (65 ± 2) % и температуре (20 ± 2)°С по ГОСТ 13523.

Продолжительность кондиционирования — не менее 2 ч для бумаги и картона марок А, В и не менее 3 ч для картона марки Г.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.3. Размеры бумаги и картона - по ГОСТ 21102.

4.4. При определении массовой доли золы температура прокаливания образца должна быть (800± 25) °С.

4.3, 4.4. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

4.5. Метод определения прочности окраски бумаги и картона

Метод основан на действии водяного пара не белую пряжу, намотанную на поверхность цилиндра, свернутого из цветной бумаги или картона.

4.5.1. *Аппаратура и материалы*

При испытании должны применяться следующие аппаратура и материалы:

сосуд металлический размером 200 × 50 × 250 мм;

шаблон металлический размером 100 × 150 мм;

секундомер по нормативно-технической документации;

электрическая плитка;

пряжа белая по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.5.2. *Проведение испытания*

Испытанию подвергают образец размером 100 × 150 мм. Образец сворачивают в цилиндр диаметром 25—30 мм, на него наматывают 2—3 слоя белой пряжи.

В металлический сосуд наливают воду и доводят до кипения. Цилиндр с пряжей помещают горизонтально в сосуд на расстоянии 100 мм от уровня кипящей воды и закрывают сосуд картонной крышкой. Продолжительность испытания 30 мин.

Окраска бумаги и картона считается прочной, если пряжа не окрашивается.

4.6. Продолжительность определения впитываемости при одностороннем смачивании 60 с, время выдержки цилиндра в перевернутом положении — 45 с.

(Введен дополнительно, Изм. № 2, 3).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение бумаги — по ГОСТ 1641, картона — по ГОСТ 7691.

Маркировка бумаги дополнительно должна содержать: стрелку, указывающую направление намотки рулона, цвет.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

5.2—5.4. **(Исключены, Изм. № 3).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством целлюлозно-бумажной промышленности СССР**

   РАЗРАБОТЧИК

   Л.А. Тумалева

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 15 ноября 1975 г. № 3459**

   Периодичность проверки — 5 лет

3. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1641—75	5.1
ГОСТ 6501—82	2.1
ГОСТ 7500—85	2.1
ГОСТ 7629—93	2.1
ГОСТ 7691—81	5.1
ГОСТ 8047—93	3.1, 4.1
ГОСТ 8049—62	2.1
ГОСТ 10014—73	2.1
ГОСТ 10700—89	2.1
ГОСТ 11208—82	2.1
ГОСТ 12605—82	2.1
ГОСТ 13199—88	2.1
ГОСТ 13523—78	4.2
ГОСТ 13525.2—80	2.1
ГОСТ 13525.5—68	2.6
ГОСТ 13525.19—91	2.1
ГОСТ 21102—80	4.3
ГОСТ 27015—86	2.1

4. **Ограничение срока действия снято по Протоколу № 2—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)**

5. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в апреле 1979 г., феврале 1982 г., январе 1986 г., апреле 1987 г., ноябре 1989 г. (ИУС 7—79, 5—82, 6—85, 7—87, 2—90)**

Редактор *Т.А. Леонова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 17.11.97. Подписано в печать 09.12.97. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,60. Тираж 125 экз. С1200. Зак. 879.

ИПК Издательство стандартов 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru