ГОСТ 21130—75

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИЗДЕЛИЯ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ

ЗАЖИМЫ ЗАЗЕМЛЯЮЩИЕ И ЗНАКИ ЗАЗЕМЛЕНИЯ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.316.996+62—777.4:006.354 Группа Е78

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Изделия электротехнические

ЗАЖИМЫ ЗАЗЕМЛЯЮЩИЕ И ЗНАКИ ЗАЗЕМЛЕНИЯ

Конструкция и размеры

ГОСТ 21130—75

Electrical items. Earth terminals and earth signs. Design and dimensions

МКС 29.120.99
ОКП 34 2490

Дата введения 01.07.76

Настоящий стандарт распространяется на заземляющие зажимы (далее — зажимы) и знаки заземления, применяемые в электротехнических изделиях и приборах общего назначения, взрывозащищенных и рудничных изделиях для заземления корпусов, оболочек и брони кабелей и подсоединения заземляющих жил.

Стандарт не распространяется на линейные, заземляющие зажимы, зажимы переносных заземляющих устройств, заземляющие зажимы, применяемые в бытовых изделиях, заземляющие зажимы для изделий и приборов, требования к которым регламентируются специальными правилами их изготовления (изделия и приборы радиотехники, судостроения и др.).

Все требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 5).

1. ЗАЗЕМЛЯЮЩИЕ ЗАЖИМЫ

1.1. Зажимы должны изготавливаться следующих типов:

а) для заземления корпусов изделий и подсоединения заземляющих проводников:

ЗШ — зажим со шпилькой,

ЗБ — зажим с болтом;

ЗВ — зажим с винтом,

ЗВП — зажим с винтом, припаянным к подпорке;

б) для заземления оболочки и брони кабелей:

ЗШ2П — зажим с двумя шпильками и пластинами,

ЗШ2С — зажим с двумя шпильками и скобой,

ЗБХ — зажим с болтом и хомутом,

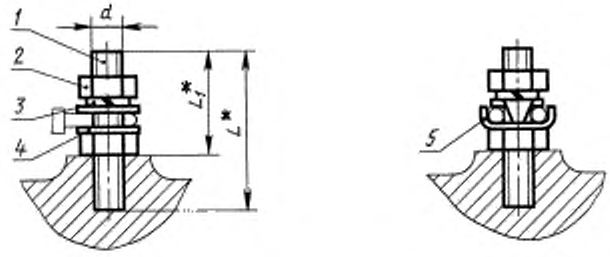
ЗБ2 — зажим с двумя болтами.

1.2. Конструкция и размеры зажимов типа ЗШ должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1975
© ИПК Издательство стандартов, 2003

Исполнение 1 *Исполнение 2*



* Размеры для справок.

1 — шпилька по ГОСТ 22042; *2* — гайка по ГОСТ 5915 или ГОСТ 5927; *3* — шайба пружинная по ГОСТ 6402; *4* — шайба по ГОСТ 11371; *5* — шайба контактная

Черт. 1

Таблица 1

В миллиметрах

d	*L*	L_1	*d*	*L*	L_1
М4	20	14	М10	45	34
	25				
М5		17		50	
	30				
М6		22	М12	55	42
	35			60	
М8		26			
	40			65	
М10	45	34	М16*	70	50

* Только для исполнения 1.

Пример условного обозначения зажима со шпилькой из стали, диаметром М4, длиной 20 мм, исполнения 1:

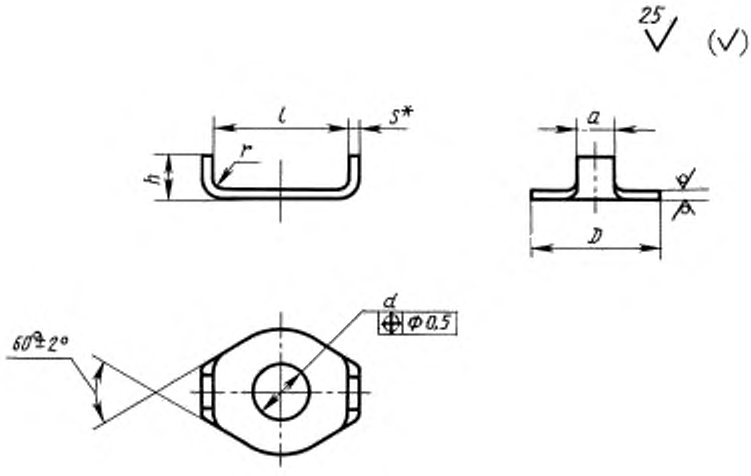
Зажим ЗШ-С-4 × 20—1 ГОСТ 21130—75

То же, из латуни:

Зажим ЗШ-Л-4 × 20—1 ГОСТ 21130—75

(Измененная редакция, Изм. № 2, 5).

1.2.1. Конструкция и размеры контактных шайб для зажима типа ЗШ должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2. Допускаются конструктивные варианты с сохранением размеров *d, D, h* и *l*.



* Размер для справок.

Черт. 2

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Диаметр шпильки	a, не менее	d H14	D	h	l	r	s	Масса 1000 шт., кг
			$\pm\frac{IT15}{2}$					
4	3	4,3	10	4	12	0,5	0,5	0,8
5	4	5,3	11		14		1,0	2,0
6		6,4						1,1
8	5	8,4	16	6	18		1,5	2,8
10	6	10,5	20	8	22	1,0	2,0	6,8
12	8	13,0	27	10	30			13,2

Пример условного обозначения контактной шайбы для шпильки диаметром 5 мм:

Шайба контактная 5 ГОСТ 21130—75

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4, 5).

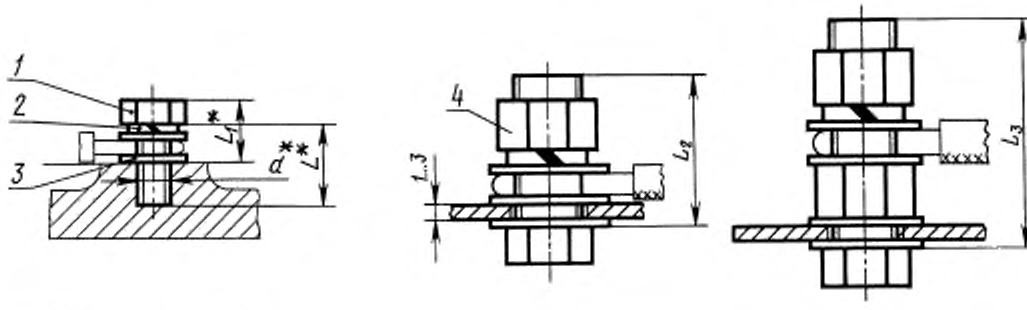
1.2.2. Материал контактной шайбы — латунь марки Л63 по ГОСТ 15527.

1.2.3. Покрытие контактной шайбы — 09 или М9 по ГОСТ 9.306.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1.3. Конструкция и размеры зажимов типа 3Б должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.

Исполнение 1 *Исполнение 2* *Исполнение 3*



* Размеры для справок.

1 — болт по ГОСТ 7805 или ГОСТ 7798; *2* — шайба пружинная по ГОСТ 6402; *3* — шайба по ГОСТ 11371; *4* — гайка по ГОСТ 5915 или ГОСТ 5927

Черт. 3

Таблица 3

В миллиметрах

d	*L*	L_1	L_2	L_3	*d*	*L*	L_1	L_2	L_3
М4	12	8	14	16	М10	20	14	30	40
М5	16	11	18	18		25	21		
М6	12	12	20	30		30			
	16				М12	25	16	35	45
М8	16	10	25	35		35	25		
	20	15			М16	40	30	45	55
	25								

Пример условного обозначения зажима с болтом из стали, диаметром М10, длиной 30 мм, исполнения 1:

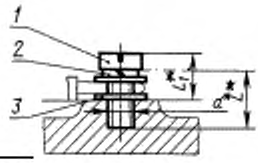
Зажим ЗБ-С-10 × 30—1 ГОСТ 21130—75

То же, из латуни, исполнения 2:

Зажим ЗБ-Л-10 × 30—2 ГОСТ 21130—75

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

1.4. Конструкция и размеры зажимов типа ЗВ должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



* Размеры для справок.

1 — винт по ГОСТ 1491; *2* — шайба пружинная по ГОСТ 6402; *3* — шайба по ГОСТ 11371

Черт. 4

Таблица 4

В миллиметрах

d	*L*	L_1	*d*	*L*	L_1
М4	12	8	М6	16	13
М5	16	11	М8	20	15
М6	12	13		25	

Пример условного обозначения зажима с винтом из стали, диаметром М5, длиной 16 мм:

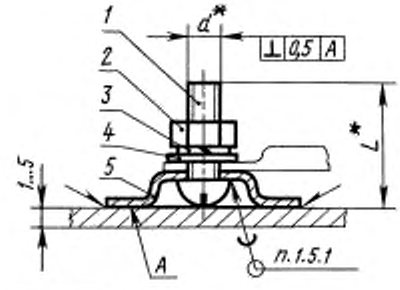
Зажим ЗВ-С-5× 16 ГОСТ 21130—75

То же, из латуни:

Зажим ЗВ-Л-5× 16 ГОСТ 21130—75

1.5. Конструкция и размеры зажимов типа ЗВП должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5.

Исполнение 1



Исполнение 2

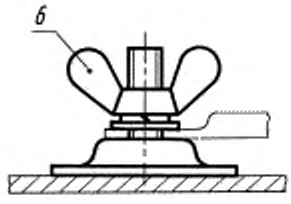


Таблица 5

В миллиметрах

d	*L*
М4	18,5
М5	22,5
М6	26,5
М8	31,5

* Размеры для справок.

1 — винт по ГОСТ 17473; *2* — гайка по ГОСТ 5915 или ГОСТ 5927; *3* — шайба пружинная по ГОСТ 6402; *4* — шайба по ГОСТ 11371; *5* — подпорка; *6* — гайка-барашек по ГОСТ 3032

Черт. 5

Пример условного обозначения зажима с винтом, припаянным к подпорке, из стали, диаметром резьбы М6, исполнения 1:

Зажим ЗВП-С-6—1 ГОСТ 21130—75

1.3—1.5. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.5.1. Пайка винта к подпорке должна осуществляться проволокой из латуни марки Л63 по ГОСТ 1066.

Допускается замена пайки контактной сваркой.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.5.2. Покрытие подпорки с винтом — 09 или М9 по ГОСТ 9.306. При выполнении пайки места с нарушенным покрытием следует предохранять эмалью.

1.5.3. Конструкция и размеры подпорки для зажима типа ЗВП должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 6.

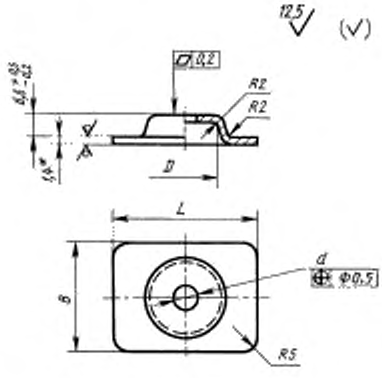


Таблица 6

Размеры в миллиметрах

d H14	B	D	L	Масса, кг
	± IT15/2			
4,2	25	14	30	0,0115
5,2	30	18	40	0,0183
6,2				0,0182
8,2				0,0180

* Размеры для справок.

Черт. 6

Пример условного обозначения подпорки для винта диаметром М6:

Подпорка 6 ГОСТ 21130—75

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4, 5).

1.5.4. Материал подпорки — сталь марки Ст2 по ГОСТ 380.

1.6. Конструкция и размеры зажимов типа ЗШ2П должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 7.

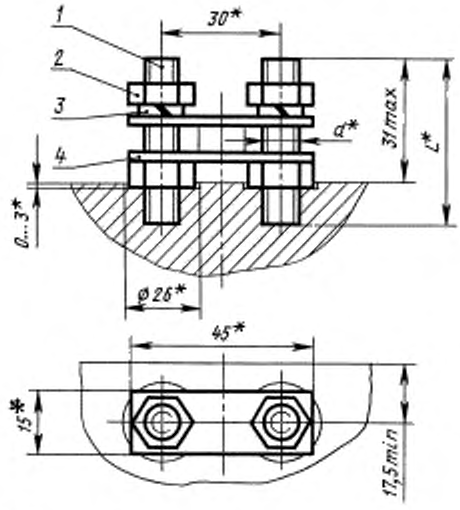


Таблица 7

В миллиметрах

d	L
М8	40
	45

* Размеры для справок.

1 — шпилька; *2* — гайка по ГОСТ 5915 или ГОСТ 5927; *3* — шайба пружинная по ГОСТ 6402; *4* — пластина

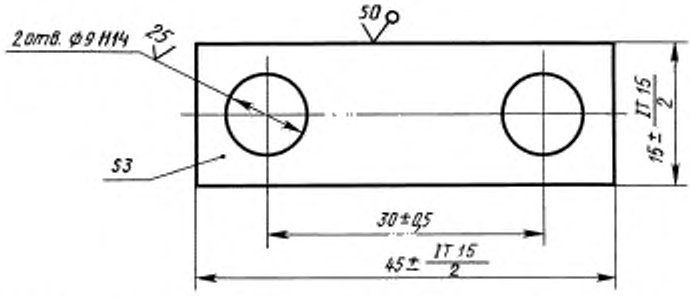
Черт. 7

Пример условного обозначения зажима с двумя шпильками и пластинами из латуни, диаметром шпилек М8, длиной 40 мм:

Зажим ЗШ2П-Л-8 × 40 ГОСТ 21130—75

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.6.1. Конструкция и размеры пластины для зажима типа ЗШ2П должны соответствовать указанным на черт. 8.



Примечание. Отклонение от симметричности пластины — не более 0,5 мм; масса — 0,009 кг.

Черт. 8

Условное обозначение пластины:

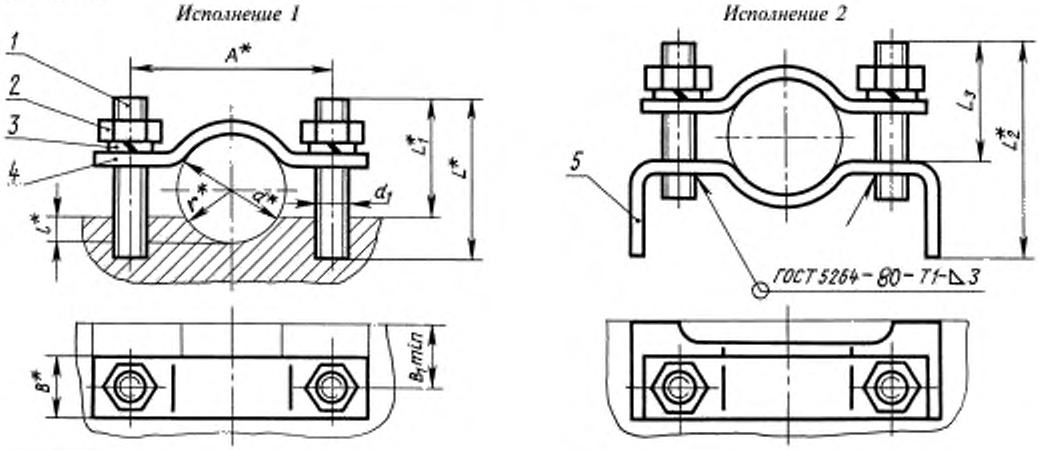
Пластина ГОСТ 21130—75

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4, 5).

1.6.2. Материал пластины — латунь марки Л63 по ГОСТ 15527.

1.6.3. Покрытие пластины — 09 или М9 по ГОСТ 9.306.

1.7. Конструкция и размеры зажимов типа ЗШ2С должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 9.



* Размеры для справок.

1 — шпилька; *2* — гайка по ГОСТ 5915 или ГОСТ 5927; *3* — шайба пружинная по ГОСТ 6402; *4* — скоба; *5* — стойка

Черт. 9

Таблица 9

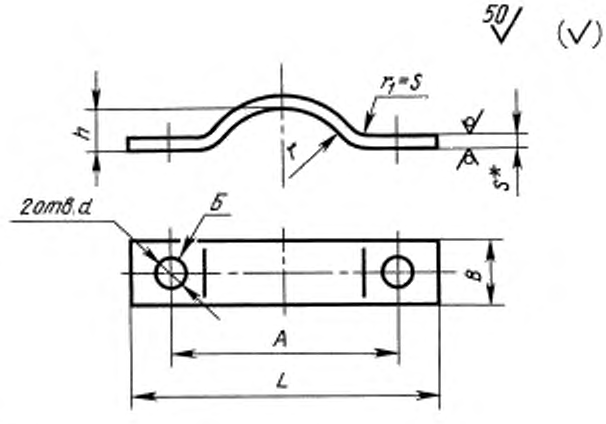
В миллиметрах

Максимальный диаметр заземляемого кабеля d	d_1	A	B	B_1	L	L_1	L_2	$L_3 \pm \frac{IT16}{2}$	l	r
14	M6	30	12	14	25	15	35	15	5	7,0
18		35							6	9,0
25		40			35	25	45	25	7	12,5
30		45							8	15,0
40		55			40	30	50	30	12	20,0
45	M8	65	15	17,5	45	35	60	35	15	22,5
53		75					65		18	26,5
60		80			50	40	75	40	20	30,0

Пример условного обозначения зажима с двумя шпильками со скобой, из стали, для заземляемого кабеля максимальным диаметром 25 мм, исполнения 1:

Зажим ЗШ2С-С-25—1 ГОСТ 21130—75

1.7.1. Конструкция и размеры скоб для зажима типа ЗШ2С должны соответствовать указанным на черт. 10 и в табл. 10.



* Размер для справок.

Примечание. Смещение отверстия *Б* относительно осей симметрии — не более 0,5 мм.

Черт. 10

Таблица 10

Размеры в миллиметрах

Максимальный диаметр заземляемого кабеля	A ±1	B $\pm\frac{IT15}{2}$	d H14	h	L $\pm\frac{IT16}{2}$	r $\pm\frac{IT15}{2}$	s	Масса, кг
14	30	12	7	3	45	7,0	3,0	0,011
18	35			5	50	9,0		0,012
25	40			7	55	12,5		0,014
30	45			8	60	15,0		0,015
40	55			10	70	20,0		0,018
45	65	15	9	12	85	22,5	3,9	0,031
53	75			14	95	26,5		0,040
60	80			15	100	30,0		0,050

Пример условного обозначения скобы для заземляемого кабеля максимальным диаметром 40 мм:

Скоба 40 ГОСТ 21130—75

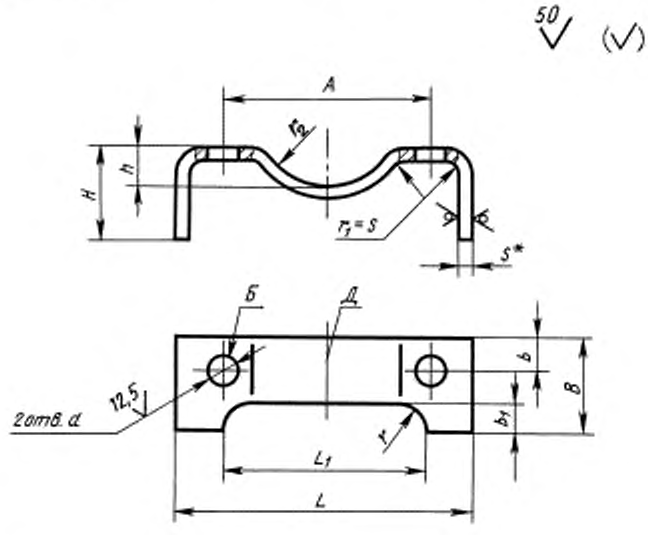
(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

1.7.2. Материал скобы — сталь марки Ст2 по ГОСТ 380.

1.7.3. Покрытие скобы — Кд21.хр по ГОСТ 9.306. Допускается покрытие скобы Ц30.хр при соответствии его условиям эксплуатации.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.7.4. Конструкция и размеры стоек для зажима типа ЗШ2С должны соответствовать указанным на черт. 11 и в табл. 11.



* Размер для справок.

Примечание. Отклонение от симметричности отверстия *Б* относительно оси *Д* — не более 0,5 мм.

Черт. 11

Таблица 11

Размеры в миллиметрах

Максимальный диаметр заземляемого кабеля	d H14	A ±1	B	b	b_1	H	h	L	L_1	r_2	r	s	Масса, кг
			$\pm \frac{IT16}{2}$										
14	6,2	30	20	7	6	20	5	50	30	7,0	6	3,0	0,019
18		35					6	55	35	9,0			0,021
25		40					7	60	40	12,5			0,035
30		45					8	65	45	15,0			0,036
40		55					12	75	55	20,0			0,039
45	8,2	65	25	9	8	25	15	90	65	22,5	8	3,9	0,086
53		75				30	18	100	70	26,5			0,110
60		80				35	20	105	80	30,0			0,146

Пример условного обозначения стойки для заземляемого кабеля максимальным диаметром 25 мм:

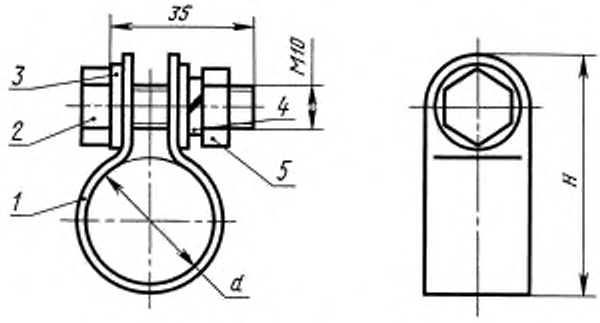
Стойка 25 ГОСТ 21130—75

(Измененная редакция, Изм. № 1, 5).

1.7.5. Материал стойки — сталь марки Ст2 по ГОСТ 380.

1.7.6. Покрытие стойки — Кд21.хр по ГОСТ 9.306. Допускается покрытие стойки Ц30.хр при соответствии его условиям эксплуатации.

1.8. Конструкция и размеры зажимов типа ЗБХ должны соответствовать указанным на черт. 12 и в табл. 12.



1 — хомут; *2* — болт по ГОСТ 7805 или ГОСТ 7798; *3* — шайба стальная по ГОСТ 11371; *4* — шайба пружинная по ГОСТ 6402; *5* — гайка по ГОСТ 5915 или ГОСТ 5927

Черт. 12

Таблица 12

В миллиметрах

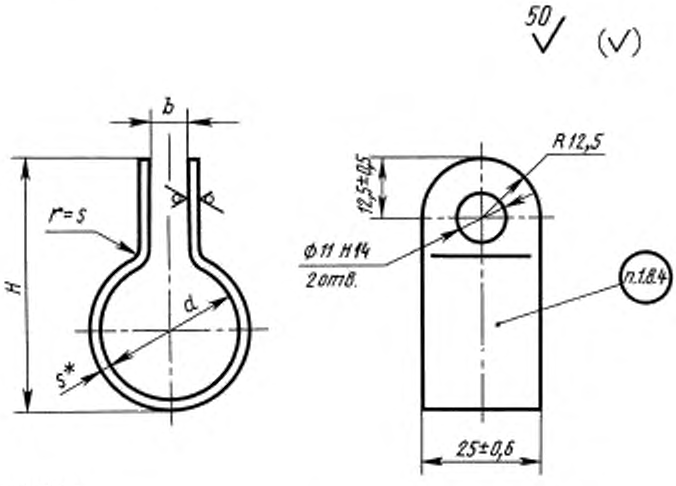
d	10	12	14	16	18	21	24	27	30	34	37	40	45	50
Максимальный диаметр заземляемого кабеля	8	10	16	18	21	24	27	30	33	37	41	43	49	55
H	32	34	38	40	42	45	48	52	55	58	60	65	70	75

Пример условного обозначения зажима с болтом и хомутом из стали, диаметром хомута $d = 30$ мм:

Зажим ЗБХ-С-30 ГОСТ 21130—75

(Измененная редакция, Изм. № 2, 5).

1.8.1. Конструкция и размеры хомутов для зажима типа ЗБХ должны соответствовать указанным на черт. 13 и в табл. 13.



* Размеры для справок.

Черт. 13

Таблица 13

Размеры в миллиметрах

d $\pm\frac{IT16}{2}$	b $\pm\frac{IT17}{2}$	H	s	Масса, кг
10	4	32	1	0,014
12		34		0,015
14	6	38	1,0	0,017
16		40		0,018
18		42		0,019
21	8	45		0,021
24		48		0,023
27		52		0,025
30	10	55		0,027
34		58		0,029
37		60		0,031
40	12	65	1,5	0,048
45		70		0,053
50		75		0,057

Пример условного обозначения хомута диаметром $d = 30$ мм:

Хомут 30 ГОСТ 21130—75

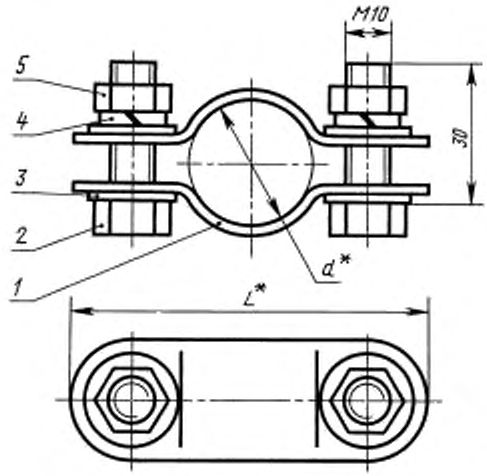
(Измененная редакция, Изм. № 2, 4, 5).

1.8.2. Материал хомута — сталь Ст2 по ГОСТ 380.

1.8.3. Покрытие хомута — Кд21.хр по ГОСТ 9.306. Допускается покрытие хомута Ц30.хр при соответствии его условиям эксплуатации.

1.8.4. На хомуте должно быть нанесено значение его диаметра.

1.9. Конструкция и размеры зажимов типа ЗБ2 должны соответствовать указанным на черт. 14 и в табл. 14.



* Размеры для справок.

1 — скоба; *2* — болт по ГОСТ 7805 или ГОСТ 7798; *3* — шайба стальная по ГОСТ 11371; *4* — шайба пружинная по ГОСТ 6402; *5* — гайка по ГОСТ 5915 или ГОСТ 5927

Черт. 14

Таблица 14

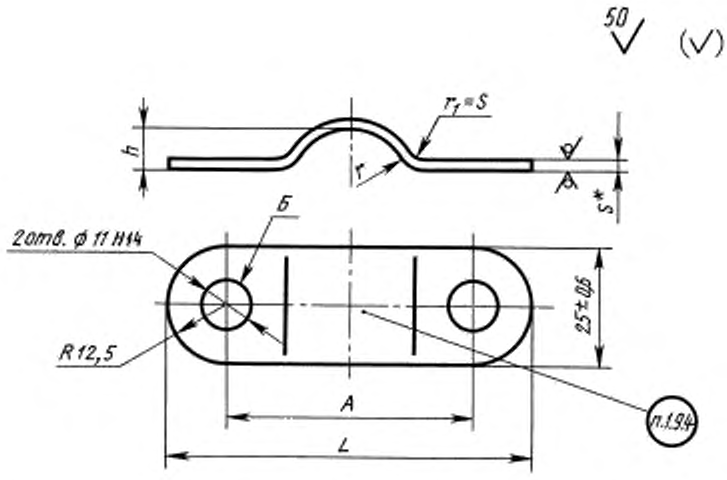
В миллиметрах

d	14	16	18	21	24	27	30	34	37	40	45	50
Максимальный диаметр заземляемого кабеля	16	17	21	24	27	29	33	37	41	43	49	55
L	65	70		75		80		85		90	95	100

Пример условного обозначения зажима с двумя болтами, из стали, диаметром хомута $d = 24$ мм:

Зажим ЗБ2-С-24 ГОСТ 21130—75

1.9.1. Конструкция и размеры скоб для зажима типа ЗБ2 должны соответствовать указанным на черт. 15 и в табл. 15.



* Размер для справок.

Черт. 15

Таблица 15

Размеры в миллиметрах

Максимальный диаметр заземляемого кабеля	A ±1	h	L	r	s	Масса, кг
		$\pm\frac{IT16}{2}$				
16	40	4,0	65	7,0	1,5	0,0160
17	45	5,0	70	8,0		0,0177
21		6,0		9,0		0,0180
24	50	6,5	75	10,5		0,0194
27		8,0		12,0		0,0197
29	55	9,5	80	13,5		0,0214
33		10,0		15,0		0,0214
37	60	12,0	85	17,0		0,0232
41		13,5		18,5		0,0235
43	65	14,0	90	20,0	2,0	0,0332
49	70	16,5	95	22,5		0,0355
55	75	19,0	100	25,0		0,0380

Пример условного обозначения скобы для заземляемого кабеля максимальным диаметром 29 мм:

Скоба 29 ГОСТ 21130—75

1.9, 1.9.1. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

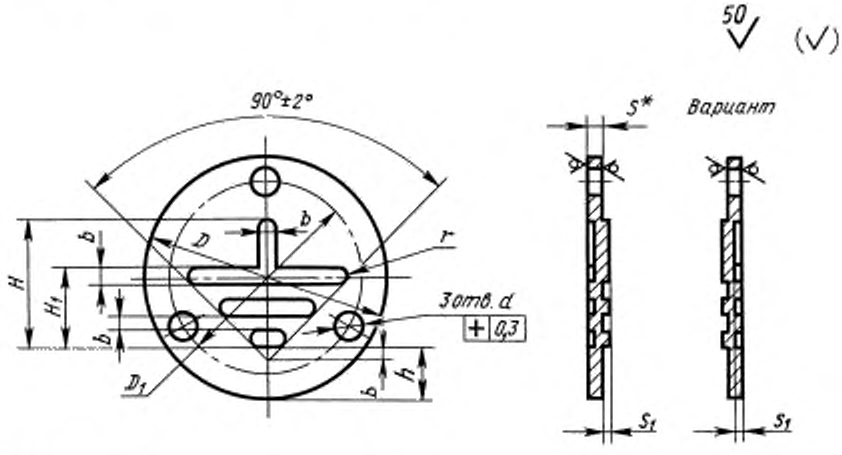
1.9.2. Материал скобы — сталь марки Ст2 по ГОСТ 380.

1.9.3. Покрытие скобы — Кд21.хр по ГОСТ 9.306. Допускается покрытие скобы Ц30.хр при соответствии его условиям эксплуатации.

1.9.4. На скобе должно быть нанесено значение максимального диаметра заземляемого кабеля.

2. ЗНАКИ ЗАЗЕМЛЕНИЯ

2.1. Конструкция и размеры знаков заземления исполнений 1, 2 и 3, выполняемых методом штамповки, должны соответствовать указанным на черт. 16 и в табл. 16.



* Размер для справок.

Черт. 16

Таблица 16

Размеры в миллиметрах

Исполнение	b	D	d, не более A_7	D_1	H	H_1	h	r	s	s_1		Масса, кг
	$\pm\frac{IT15}{2}$				$\pm\frac{IT15}{2}$					Номин.	Пред. откл.	
1	1,2	16	1,2	12	8	6,0	4,0	0,6	0,8	0,3	—0,1	0,001
2			—	—								
1	1,4	20	1,8	15	10	7,0	5,0	0,7	0,8	0,3	—0,1	0,002
2			—	—								
3									2,0	0,6	—0,3	0,005
1	1,8	25	3,0	20	14	9,0	5,5	0,9	0.8	0,3	—0,1	0,003
2			—	—								
3									2,0	0,6	—0,3	0,008
1	3,0	40	3,0	32	22	15,0	9,0	1,5	0.8	0,3	—0,1	0,010
2			—	—								
3									2,0	0,6	—0,3	0,025
1	7,0	90	8,5	75	50	35	19	3,5	2,0	0,6	—0,3	0,098
2			—	—								

Пример условного обозначения знака заземления исполнения 3, диаметром $D = 25$ мм:

Знак заземления 25—3 ГОСТ 21130—75

(Измененная редакция, Изм. № 2,4).

2.1.1. Знаки заземления должны изготовляться из стали по ГОСТ 9045. Допускается применение другого материала, по качеству не уступающего указанному.

2.1.2. Покрытие знаков заземления исполнения 1 — Кд15.хр по ГОСТ 9.306. Допускается покрытие знаков Ц30.хр при соответствии его условиям эксплуатации.

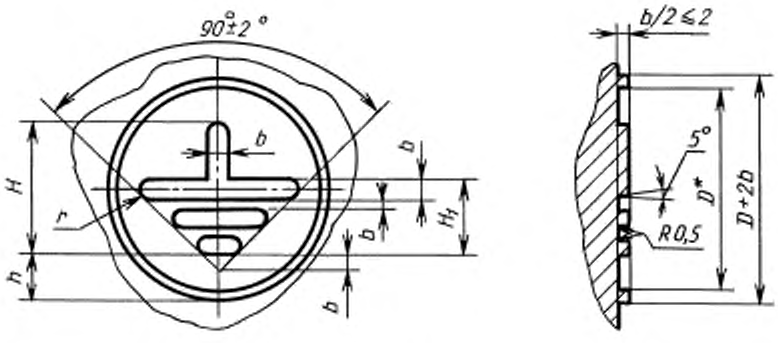
2.11, 2.12. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

2.1.3. Рельеф знака заземления допускается выполнять вогнутым (вариант, черт. 16).

2.1.4. Допускается выполнять табличку из стали толщиной до 2 мм с наружным контуром в виде равностороннего треугольника с размером стороны, равным D по табл. 16, с нанесением внутри треугольника знака заземления с размерами на ступень ниже, при этом вершина угла 90° знака заземления должна быть расположена против острого угла треугольника.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.2. Конструкция и размеры знаков заземления, выполняемых методами литья в металле (в том числе цветном) и прессования в пластмассе, должны соответствовать указанным на черт. 17 и в табл. 17.



Черт. 17

Таблица 17

В миллиметрах

b	D^*	H	H_1	h	r
0,7	10	5	3,5	2,5	0,35
1,2	16	8	6,0	4,0	0,60
1,4	20	10	7,0	5,0	0,70
1,8	25	14	9,0	5,5	0,90
3,0	40	22	15,0	9,0	1,50
3,5	45	28	17,5	8,5	1,75
4,0	50	30	20,0	10,0	2,00
7,0	90	50	35,0	20,0	3,50

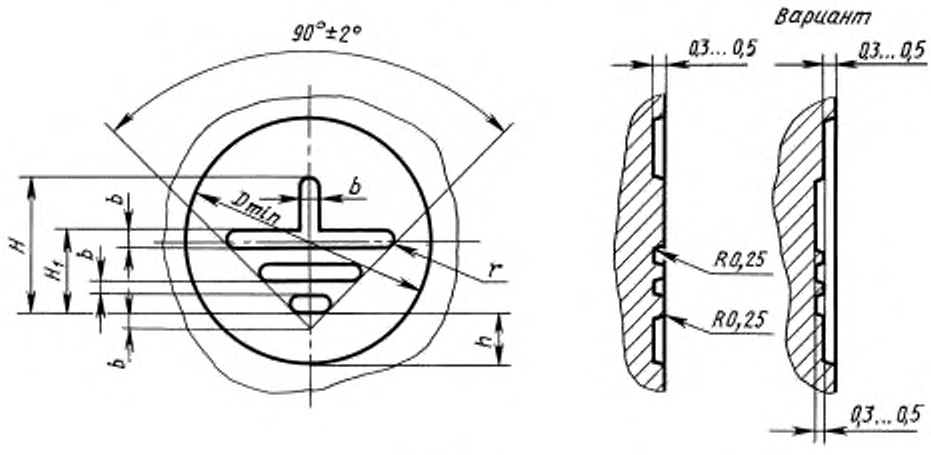
* Для вновь разрабатываемых и модернизируемых изделий.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4, 5).

2.2.1. Предельные отклонения размеров металлических и пластмассовых деталей устанавливаются соответственно по ГОСТ 26645 и ГОСТ 25349.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

2.3. Конструкция и размеры знаков заземления, выполняемых ударным способом, должны соответствовать указанным на черт. 18 и в табл. 18.



Черт. 18

Таблица 18

В миллиметрах

D, не менее H14	b	H	H_1	h	r
		$\pm \frac{IT15}{2}$			
14	1,2	8	6,0	2,5	0,6
18	1,4	10	7,0	5,0	0,7
25	1,8	14	9,0	5,5	0,9

(Измененная редакция, Изм. № 2—5).

2.3.1. Пример условного обозначения знака заземления, выполненного методом литья в металле, прессования в пластмассе, ударным способом и др., высотой H = 10 мм:

Знак заземления 10 ГОСТ 21130—75

Примечание. Способ изготовления знака заземления указывают в конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

2.4. Рельеф знака заземления или все поле знака, заключенное в окружности D, следует покрывать эмалью предпочтительно красного цвета. Цвет окраски знака заземления должен отличаться от цвета окраски изделий.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

2.5. Допускается пропорционально изменять размеры знаков заземления с учетом места применения и способа изготовления.

(Введен дополнительно, Изм. № 5).

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Зажимы должны удовлетворять требованиям настоящего стандарта, ГОСТ 12.2.007.0 и ГОСТ 10434.

Тип и конструктивное исполнение зажимов и знаков заземления должны выбираться в зависимости от конструкции изделий, в которых они применяются.

Диаметры шпилек, болтов, винтов и значение электрического сопротивления контактного соединения зажимов должны устанавливаться по ГОСТ 12.2.007.0.

При выборе типа, исполнения и диаметров зажимов для взрывозащищенного и рудничного электрооборудования следует руководствоваться приложением 1.

Примечания:

1. По согласованию с потребителем допускаются конструктивные исполнения зажимов, отличные от указанных в разд. 1. Допускается применение других материалов и покрытий при соответствии их условиям эксплуатации.

2. По согласованию с потребителем при обозначении зажимов в изделиях общего назначения, работающих в среде, где запыление или загрязнение знаков заземления (в основном малогабаритные изделия, приборы, внутренние поверхности изделий) маловероятно, допускается выполнение знаков заземления краской, фотохимическим способом, аппликацией (при условии надежного приклеивания) и другими способами с соблюдением размеров, указанных в разд. 2.

3. **(Исключено, Изм. № 5).**

4. По согласованию с потребителем, если изделие общего назначения работает в условиях, в которых отсутствует агрессивная среда и исключена вероятность запыления или загрязнения знака заземления, а также в других обоснованных случаях (для знаков высотой H до 10 мм), допускается рельеф знака.

5. При обозначении мест присоединения защитных проводов (например, зануления) следует применять приведенные в разд. 2 знаки с круглым обрамлением вокруг них, выполненным на расстоянии не менее 2 мм от края знака (допускается рельеф) и покрытым той же эмалью, что и рельеф знаков заземления.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 5).

3.2. Зажимы и знаки заземления должны быть предназначены для эксплуатации в условиях, нормированных для климатического исполнения В, категорий размещения 1—5 по ГОСТ 15150.

Для зажимов и знаков заземления, предназначенных для применения в районах с тропическим или холодным климатом, выбор материалов и покрытий должен производиться с учетом требований ГОСТ 15963 и ГОСТ 17412.

3.3. Для зажимов применяют стальные или латунные шпильки, болты, винты и гайки с крупным шагом резьбы по ГОСТ 8724.

Поля допусков — по ГОСТ 1759.1.

При применении болтов и винтов следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12434*, разд. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 4, 5).

3.4. Покрытие стальных и латунных крепежных деталей должно устанавливаться в соответствии с требованием ГОСТ 1759.0 и ГОСТ 9.303 в зависимости от условий эксплуатации изделий, на которых устанавливаются зажимы.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

3.5. Масса зажимов приведена в приложении 5.

3.6. Зажимы должны устанавливаться в сварных конструкциях на бобышках (коротких для шпилек, длинных для болтов и винтов) или переходных пластинках, в литых конструкциях — на приливах. Конструкция и размеры бобышек приведены в приложении 2. По согласованию с потребителем допускаются бобышки другой конструкции (например, размером 40 × 40 мм, с двумя срезанными боковыми гранями и буртиком) и установка зажимов на краю детали корпуса на невыступающей площадке с обязательной ее цековкой на глубину 1—2 мм или с защитным покрытием.

В зажимах допускается передача контактного давления на заземляющий проводник через изоляционные материалы из керамики, если механическая прочность керамических изоляционных материалов достаточна для обеспечения нормальной эксплуатации зажимов, условий транспортирования и хранения изделий, на которых установлены зажимы.

Примечание. Допускается в изделиях на напряжение до 1000 В толщиной корпуса до 3 мм зажимы типов 3Б и 3В устанавливать при помощи сварки на выступающих площадках или крепить самонарезающими винтами.

Примеры установки зажимов на бобышках и приливах приведены в приложении 3. Для литых корпусов из цветного металла наличие приливов не обязательно, шероховатость контактной поверхности — не ниже Ra 25.

Зажимы после установки должны быть легко доступными и располагаться так, чтобы подсо-

---

* Стандарт действует только на территории Российской Федерации.

единение изделия к защитному проводу сохранялось при удалении крышки или любой другой съемной части.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 5).

3.7. Контактные поверхности должны быть металлически чистыми, гладкими и покрыты противокоррозионной смазкой.

Рекомендуется оловянирование или кадмирование этих поверхностей, а для алюминиевых сплавов — нанесение хроматно-фторидной пленки.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 5).

3.8. Рекомендуется при установке зажимов типа ЗШ в алюминиевых оболочках шпильки фиксировать при помощи штифтов по ГОСТ 3128 или устанавливать на стальных втулках, которые должны быть запрессованы в корпус; в последнем случае допускается применять зажимы типов ЗБ и ЗВ для наружного заземления.

3.9. Зажимы типов ЗШ, ЗБ, ЗВ допускается применять для заземления изделий с металлическими частями в пластмассовых оболочках при условии установки их на металлических бобышках, запрессованных в пластмассу.

3.10. Во взрывозащищенных изделиях отверстия для заземляющих шпилек и болтов не должны выходить во взрывонепроницаемую полость оболочек.

3.11. По согласованию с потребителем допускается установка зажимов типа ЗШ с заменой пружинной шайбы контргайкой.

Если контактные поверхности зажимов типов ЗБ и ЗВ имеют металлическое антикоррозионное покрытие, то допускается применять контактный набор с одной плоской шайбой.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.12. К зажимам типов ЗШ, ЗБ, ЗВ допускается подсоединять не более двух жил (равноценного сечения).

(Измененная редакция, Изм. № 4).

3.13. Примеры заземления брони и оболочки кабеля приведены в приложении 4.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

ВЫБОР ЗАЖИМОВ ДЛЯ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО И РУДНИЧНОГО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

Выбор зажимов следует производить по табл. 1 и 2 (заземление корпусов) и табл. 3 (заземление кабелей).

Таблица 1

Диаметр шпильки зажима, мм	Тип зажима	Виды электрооборудования	Номинальный ток электротехнического изделия, А
3	ЗШ исп. 2*	Аппаратура связи, приборы контроля и измерения	До 40
5	ЗШ исп. 1,2*		Св. 40 до 63
	ЗШ исп. 1; ЗБ		
	ЗШ исп. 1; ЗБ	Аппаратура сигнализации, освещения и приборы	
6	ЗШ исп. 1,2*		До 100
8	ЗШ исп. 1,2*	Все виды электрооборудования и приборов	Св. 100 до 250
	ЗШ исп. 1; ЗБ		
10	ЗШ исп. 1,2*		Св. 250 до 630
	ЗШ исп. 1; ЗБ		
12	ЗШ исп. 1,2*		Св. 630 до 1000
	ЗШ исп. 1; ЗБ		
16	ЗШ исп. 1; ЗБ		Св. 1000

Таблица 2

Диаметр шпильки зажима, мм	Тип зажима	Материал шпильки (болта) в зависимости от места установки заземления		Способ подсоединения***	
		внутреннее	наружное**	без наконечника	с наконечником
4	ЗШ исп. 2*	Латунь	—	Все типы	Все типы (кроме ЗШ исп. 2)
5	ЗШ исп. 1,2*	Латунь			
	ЗШ исп. 1; ЗБ	—	Латунь и сталь		
6	ЗШ исп. 1; ЗБ	—	Латунь и сталь		
	ЗШ исп. 1,2*	Латунь	—		
8	ЗШ исп. 1,2*	Латунь	—		
	ЗШ исп. 1; ЗБ	—	Латунь и сталь		
10	ЗШ исп. 1,2*	Латунь	—		
	ЗШ исп. 1; ЗБ	—	Латунь и сталь		
12	ЗШ исп. 1.2	Латунь			
	ЗШ исп. 1; ЗБ	—	Латунь и сталь		
16	ЗШ исп. 1; ЗБ	—	Латунь и сталь		

* Только для внутреннего заземления. Для рудничного электрооборудования для внутренних зажимов применяют тип ЗШ, исполнение 2.

** Стальные шпильки следует применять в соответствии с действующими нормативно-техническими документами.

*** 1. Допускается подсоединять к наружным зажимам стальные заземляющие тросы с наконечниками и шины.

2. В универсальной вводной арматуре допускается устанавливать зажим, к которому можно присоединить как заземляющую жилу, так и свинцовую оболочку кабеля (с помощью проволочного перехода).

3. Размеры зажимов, предназначенных для токоотвода, должны быть равны размерам контактных токоведущих зажимов; наружные зажимы на ступень больше внутренних.

4. Знаки заземления, устанавливаемые возле зажимов, должны быть рельефными (в основном выпуклыми). Знаки из алюминия не допускаются.

5. Гайки и шайбы контактных наборов взрывозащищенного и рудничного электрооборудования выполняют из латуни и меди в соответствии с ГОСТ 22782.0, разд. 1.

Табл. 1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

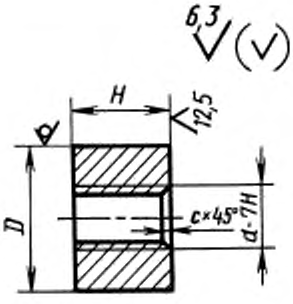
Таблица 3

Тип	Расположение заземления металлической оболочки кабеля		Вид оболочки изделий	
	внутреннее	наружное	сварная	литая
ЗШ2П	+	—	+	+
ЗШ2С исп. 1	+	—	+	+
ЗШ2С исп. 2	+	—	+	—
ЗБХ, ЗБ2	—	+	—	—

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ БОБЫШКИ



Размеры в миллиметрах

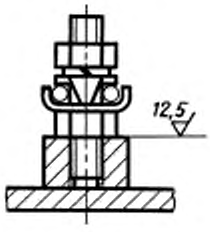
d	*D*, не менее	*H*	*c*	Масса, кг	*d*	*D*, не менее	*H*	*c*	Масса, кг
М4	9	6	0,5	0,003	М10	21	14	1,6	0,038
		12		0,006			28		0,075
М5	11	8	1,0	0,007	М12	24	15		0,052
		16		0,015			30		0,104
М6	12	10		0,011	М16	35	20		0,150
		20		0,022			40		0,300
М8	17	12	1,6	0,020					
		25		0,040					

1. Материал — сталь марки Ст2 по ГОСТ 380.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — по h14, остальных — по $\pm \frac{IT15}{2}$.

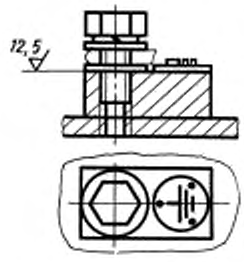
ПРИЛОЖЕНИЕ 2. **(Измененная редакция, Изм. № 2—4).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Рекомендуемое

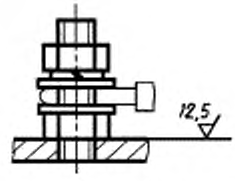
ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАЖИМОВ



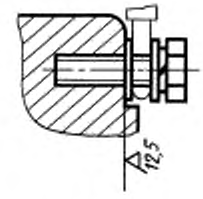
Черт. 1



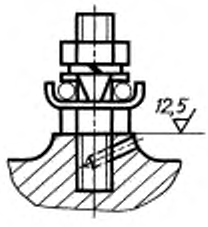
Черт. 2*



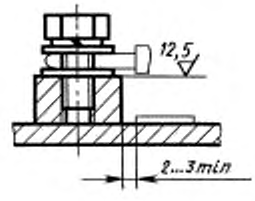
Черт. 3*



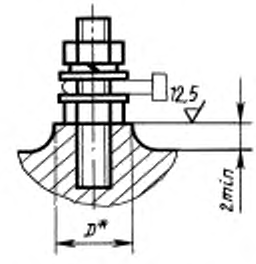
Черт. 4



Черт. 5

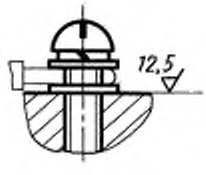


Черт. 6

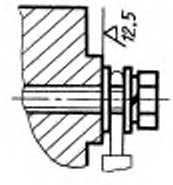


Черт. 7

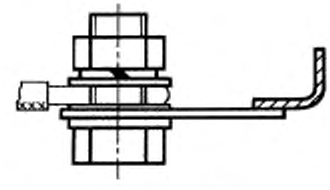
* Размер *D* принимать согласно приложению 2.



Черт. 8*



Черт. 9*



Черт. 10

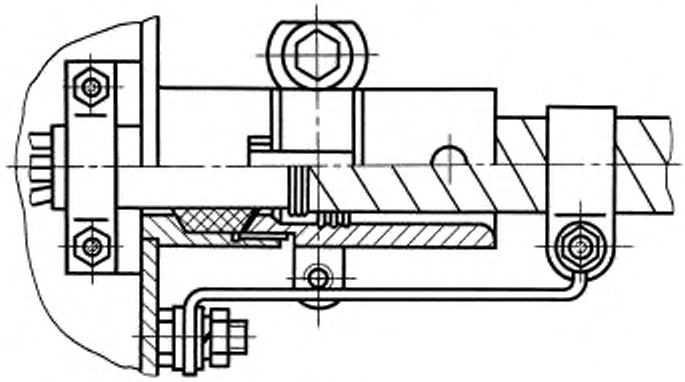
Примечание. Предпочтительным расположением знака заземления является расположение, при котором вершина знака направлена к зажиму (см. черт. 2 настоящего приложения).

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. **(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).**

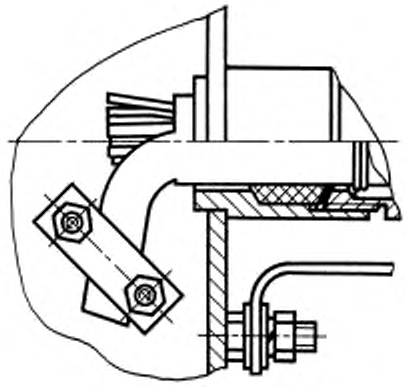
* Для рудничного электрооборудования с учетом п. 3.10. Размеры бобышки (черт. 2) — по усмотрению предприятия-изготовителя.

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Рекомендуемое

ПРИМЕРЫ ЗАЗЕМЛЕНИЯ БРОНИ И ОБОЛОЧКИ КАБЕЛЯ



Черт. 1



Черт. 2

ПРИЛОЖЕНИЕ 5
Справочное

Таблица 1

МАССА ЗАЖИМОВ ПО ТИПАМ

Длина зажимов L, мм	Диаметр резьбы d, мм	Теоретическая масса зажимов из стали, кг				
		Зажимы со шпилькой (тип ЗШ)	Зажимы с болтом (тип ЗБ)	Зажим с винтом (тип ЗВ)	Зажимы с винтом, припаянным к подпорке (тип ЗВП)	Зажимы с двумя шпильками и пластинами (тип ЗШ2П)
12,0	М4	—	0,003	0,003	—	—
16,0	М5; М6	—	0,005; 0,011	0,005; 0,011		
20,0	М4; М6; М8	0,006	0,013; 0,022	0,013; 0,022		
25,0	М4; М5; М8; М10	0,009; 0,010	0,024; 0,036	0,024		
26,5	М6	—	—	—	0,025	
30,0	М5; М6; М10; М12	0,012; 0,014	0,040; 0,055		—	
31,5	М8	—	—		0,037	
35,0	М6; М8; М12	0,017; 0,032	0,059	—	—	
40,0	М8; М16	0,034	0,130			0,063
45,0	М8; М10	0,036; 0,068	—		—	0,066
50,0	М10	0,074				—
55,0	М10; М12	0,080; 0,105				
60,0	М12	0,110				
65,0	М12	0,115				
70,0	М16	0,140				

Для определения массы зажимов из латуни массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициент 1,08.

Таблица 2

Максимальный диаметр заземляемого кабеля	Теоретическая масса зажимов из стали, кг			
	Зажимы с двумя шпильками и скобой (тип ЗШ2С)		Зажим с болтом и хомутом (тип ЗБХ)	Зажимы с двумя болтами (тип ЗБ2)
	Исполнение 1	Исполнение 2		
14	0,028	0,018	—	—
16	—	—	0,067	0,136
17			—	0,139
18	0,029	0,019	0,068	—
21	—	—	0,069	0,140
24			0,071	0,143
25	0,039	0,021	—	—
27	—	—	0,073	0,143
29			—	0,147
30	0,040	0,022	0,075	—
33	—	—	0,077	0,147
37			0,079	0,150
40	0,049	0,025	—	—
41	—	—	0,081	0,151
43			0,098	0,170
45	0,071	0,038	—	—
49	—	—	0,105	0,175
53	0,087	0,052	—	—
55	—	—	0,110	0,180
60	0,102	0,064	—	—

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10.09.75 № 2367**

3. **Стандарт полностью соответствует международным стандартам МЭК 158-1, МЭК 292-1 и МЭК 417 в части знаков заземления, требований к установке заземляющих зажимов, СТ СЭВ 2308—80**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 9.303—84	3.4
ГОСТ 9.306—85	1.2.3, 1.5.2, 1.6.3, 1.7.3, 1.8.3, 1.9.3, 2.1.2
ГОСТ 12.2.007.0—75	3.1
ГОСТ 380—94	1.5.4, 1.7.2, 1.7.5, 1.8.2, 1.9.2, приложение 2
ГОСТ 1066—90	1.5.1
ГОСТ 1491—80	1.4
ГОСТ 1759.0—87	3.4
ГОСТ 1759.1—82	3.3
ГОСТ 3032—76	1.5
ГОСТ 3128—70	3.8
ГОСТ 5264—80	1.7
ГОСТ 5915—70	1.2, 1.3, 1.5—1.7, 1.7.4, 1.8.1
ГОСТ 5927—70	1.2, 1.3, 1.5—1.7, 1.7.4, 1.8.1
ГОСТ 6402—70	1.2, 1.3—1.7, 1.7.4, 1.8.1
ГОСТ 7798—70	1.3, 1.7.4, 1.8.1
ГОСТ 7805—70	1.3, 1.7.4, 1.8.1
ГОСТ 8724—81	3.3
ГОСТ 9045—93	2.1.1
ГОСТ 10434—82	3.1
ГОСТ 11371—78	1.2, 1.3—1.7, 1.7.4, 1.8.1
ГОСТ 12434—83	3.3
ГОСТ 15150—69	3.2
ГОСТ 15527—70	1.2.2, 1.6.2
ГОСТ 15963—79	3.2
ГОСТ 17412—72	3.2
ГОСТ 17473—80	1.5
ГОСТ 22042—76	1.2
ГОСТ 25349—88	2.2.1
ГОСТ 26645—85	2.2.1

5. **Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 24.08.90 № 2457**

6. **ИЗДАНИЕ (май 2003 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в январе 1977 г., марте 1979 г., мае 1981 г., мае 1986 г., августе 1990 г. (ИУС 3—77, 4—79, 8—81, 8—86, 11—90)**

Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.04.2003. Подписано в печать 22.05.2003. Усл. печ.л. 3,26. Уч.-изд.л. 2,50. Тираж 116 экз. С 10647. Зак. 429.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru