19913-74 +
19915-74
все изм.

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ДЕРЖАВКИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ПРЯМОГО И КОСОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЦА И ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ ПЛАСТИНЧАТЫХ РЕЗЦОВ К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 19913-74—ГОСТ 19915-74

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 19913—74 Державки с цилиндрическим хвостовиком для прямого крепления резца к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры 1

ГОСТ 19914—74 Державки с цилиндрическим хвостовиком для косого крепления резца к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры 6

ГОСТ 19915—74 Державки с цилиндрическим хвостовиком для отрезных пластинчатых резцов к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры 11

УДК 621.941.232-229.2 : 006.354

Группа Г27
6504-0270

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ДЕРЖАВКИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ КОСОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЦА К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ

Конструкция и размеры

Holders with a cylindrical shank for angled holding of a tool for turret-lathes. Design and dimensions

ГОСТ 19913—74*

Взамен МН 1034—60

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 8 июля 1974 г. № 1642. Срок введения установлен с 01.01 1975 г.

Проверен в 1979 г. Срок действия продлен до 01.01 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на державки с цилиндрическим хвостовиком для прямого крепления резца для токарно-револьверных станков с горизонтальной осью револьверной головки.

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2305—69, РС 2308—69 и РС 2928—71.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

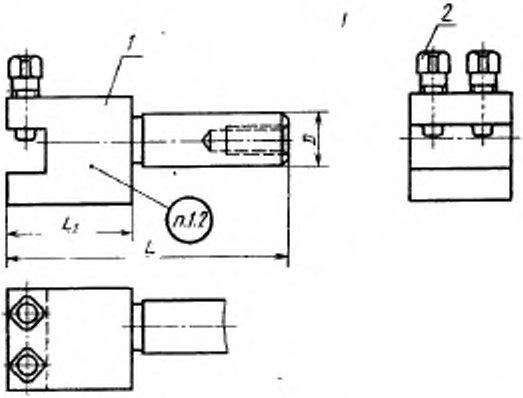
1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

* *Переиздание (октябрь 1980 г.) с изменением № 1, утвержденным в марте 1980 г. (ИУС 5—1980 г.).*

© Издательство стандартов, 1981



Черт. 1

1.2. Маркировать: обозначение державки и товарный знак предприятия-изготовителя.

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение державки	Применяемость	D	L	L_1	Сечение резца ($H \times B$)	Масса, кг ≈	Поз. 1 Корпус Кол. 1	Поз. 2 Винт ГОСТ 1482—75 Кол. 2
							Обозначения деталей	
6504-0011		15*	90	40	10×10	0,37	6504-0011/001	М8×20.66.05
6504-0012			115	65		0,58	6504-0012/001	
6504-0271		16	90	40		0,38	6504-0271/001	
6504-0272			115	65		0,59	6504-0272/001	
6504-0015		20	100	50	12×12	0,75	6504-0015/001	М10×25.66.05
6504-0016			120	70		1,03	6504-0016/001	
6504-0017		30	115	65	16×16	1,53	6504-0017/001	М12×30.66.05
6504-0018			140	90		2,22	6504-0018/001	
6504-0273		32	115	65		1,67	6504-0273/001	
6504-0274			140	90		2,26	6504-0274/001	
6504-0275		38*	138	75		2,48	6504-0275/001	М12×35.66.05
6504-0276					20×20	3,07	6504-0276/001	М16×40.66.05
6504-0277			163	100		4,03	6504-0277/001	
6504-0278		40	138	75	16×16	2,44	6504-0278/001	М12×35.66.05
6504-0279					20×20	3,13	6504-0279/001	М16×40.66.05
6504-0281			163	100		4,08	6504-0281/001	
6504-0282		50	170	90		4,33	6504-0282/001	
6504-0283			205	125		4,66	6504-0283/001	

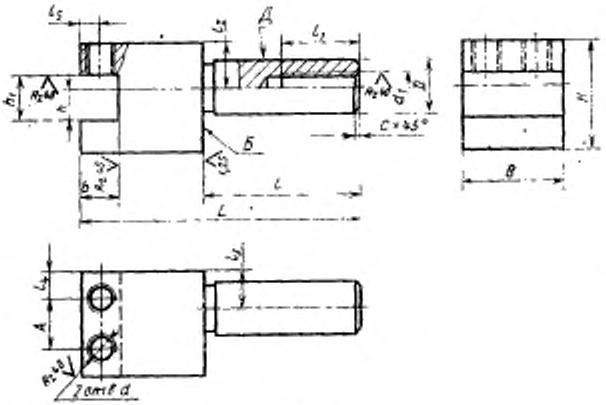
* Для станков, изготовленных до 1972 г.

Пример условного обозначения державки размером $D=15$ мм, $L=90$ мм и сечением резца $H \times B=10 \times 10$ мм:

Державка 6504-0011 ГОСТ 19913—74

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (поз. 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.3. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — *7Н* по ГОСТ 16093—70.

2.4. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

2.5. Резьбовое отверстие d_1 выполняется по заказу потребителя.

2.6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

2.7. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leqslant 40$ мкм.

2.8. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77, кроме поверхностей *Б* и *Д*.

2.7, 2.8. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение корпуса	D	L	B	H	A	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	b	d	d_1	h	h_1	c	Масса, кг ≈
6504-0011/001	15	90	32	34	16	50	20	14	12	8	6	12	M8	M8	10	14	1,0	0,35
6504-0012/001		115																0,56
6504-0271/001	16	90																0,36
6504-0272/001		115																0,57
6504-0015/001	20	100	35	45	15		25	18	16	10	8	14	M10	M12	12	16		0,71
6504-0016/001		120																0,99
6504-0017/001	30	115	45	55	22		32	22	20	12	10	18	M12	M16	16	20	1,6	1,57
6504-0018/001		140																2,16
6504-0273/001	32	115																1,61
6504-0274/001		140																2,20
6504-0275/001	38	138	50	60	26	63	36	25	22	12	10	18	M12	M24	16	20	2,0	2,41
6504-0276/001			55	70	28			30	25	14	12	22	M16		20	25		2,90
6504-0277/001		163																3,87
6504-0278/001	40	138	50	60	26			25	22	12	10	18	M12		16	20		2,37
6504-0279/001			55	70	28			30	25	14	12	22	M16		20	25		2,96
6504-0281/001		163																3,92
6504-0282/001	50	170	60			80			28	16								4,15
6504-0283/001		205																4,50

Пример условного обозначения корпуса размерами $D=15$ мм, $L=90$ мм, $B=32$ мм:

Корпус 6504-0011/001 ГОСТ 19913—74

Изменение № 2 ГОСТ 19158—74 Державки с цилиндрическим хвостовиком для прямого крепления резца к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.02.90 № 299

Дата введения 01.10.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 2851.

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Маркировать: обозначение державки и обозначение стандарта».

(Продолжение см. с. 78)

Пункт 2.3. Заменить ссылку: ГОСТ 24705—80 на ГОСТ 24705—81.

Пункт 2.7 изложить в новой редакции: «2.7. Параметр шероховатости *Ra* поверхностей канавок и фасок должен быть не более 6,3 мкм по ГОСТ 2789—73».

Пункт 2.8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

(ИУС № 5 1990 г.)

gost.e-ecolog.ru