УДК 621.643.44 : 006.354

Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

УСТРОЙСТВА УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ВВЕРТНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С РЕЗИНОВЫМИ КОЛЬЦАМИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ. ШАЙБЫ ФТОРОПЛАСТОВЫЕ

Конструкция и размеры

Sealing devices of screw joints with round cross-section rubber rings. Fluoroplastic washers. Construction and dimensions

ГОСТ 19531—74*

ОКП 75 9970

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 февраля 1974 г. № 480 срок введения установлен

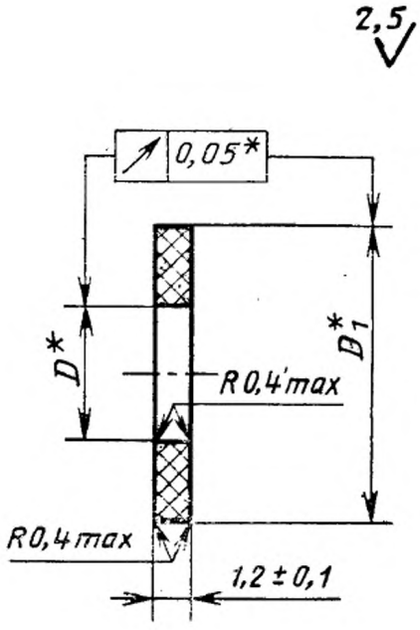
с 01.07.75

Постановлением Госстандарта от 27.09.85 № 3124 срок действия продлен

до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры фторопластовых шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры обеспечиваются инструментом.

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

* *Периздание (сентябрь 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1980 г., сентябре 1985 г. (ИУС 1—81, 12—85).*

gost.e-ecolog.ru

Размеры, мм

D		Применяемость	D_1		Резьба справ.	Масса 1000 шт., кг
Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.		
4,1	—0,030		11,1	+0,043	М6	0,24
5,8			13,1		М8	0,34
7,4	—0,036		15,1		М10	0,36
9,4			17,1		М12×1,5	0,42
11,4	—0,043		19,1	+0,052	М14×1,5	0,49
13,4			21,1		М16×1,5	0,55
15,4			23,1		М18×1,5	0,62
17,4			26,2		М20×1,5	0,80
19,4	—0,052		28,2		М22×1,5	0,87
21,4			30,2	+0,062	М24×1,5	0,94
24,4			34,2		М27×1,5	1,19
27,4			37,2		М30×1,5	1,31
30,4	—0,062		41,2		М33×1,5	1,60
33,4			44,2		М36×1,5	1,73
36,4			47,2		М39×1,5	1,86
39,4			50,2	+0,074	М42×1,5	2,00
42,4			53,2		М45×1,5	2,13
45,4			56,2		М48×1,5	2,27

Пример условного обозначения фторопластовой шайбы для резьбы М20×1,5:

Шайба фторопластовая 20 ГОСТ 19531—74

Примечание. Условные обозначения, принятые настоящим стандартом, не должны использоваться в случаях обязательного применения кодов Общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — заготовки из фторопласта-4 высший и первый сорт по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Материал заготовок — порошкообразный фторопласт-4 марок ПН или О по ГОСТ 10007—80.

Допускается изготовление шайб из листа, прутка или трубы.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Допускается ворсистость кромок не более 0,1 мм.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

gost.e-ecolog.ru