Группа Б31

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ПАСТА ВНИИ НП-225

**Технические условия**

Paste ВНИИ НП-225.
Specifications

**ГОСТ 19782—74**

ОКП 02 5421 0600

**Дата введения 01.07.75**

Настоящий стандарт распространяется на пасту ВНИИ НП-225, предназначенную для защиты резьбовых соединений от заедания при температуре от минус 60 до плюс 250 °С для алюминиевых анодированных сплавов и до плюс 350 °С для нержавеющих сталей, а также для малооборотных тяжелонагруженных узлов трения при температуре от минус 40 до плюс 300 °С.

Обозначение смазки по ГОСТ 23258 — ДН 6/35к-д 00.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Паста должна быть изготовлена на основе дисульфида молибдена ДМ-1 и кремнийорганической жидкости ПФМС-4 по ГОСТ 15866.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.2. Паста должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии и из компонентов, которые применялись при изготовлении образцов смазки, прошедших испытания с положительными результатами и допущенных к применению в установленном порядке.

1.3. По физико-химическим показателям паста должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

| Наименование показателя | Норма | Метод испытания |
|---|---|---|
| Внешний вид | Однородная мазь черного цвета | По п. 3.2 |
| Стабильность при (20±3) °С в течение 10 мин, %, не более | 10 | По п. 3.3 |
| Коррозионное воздействие на металлы при 250 °С в течение 3 ч | Выдерживает | По ГОСТ 9.080 с дополнением по п. 3.4 настоящего стандарта |

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Пасту принимают партиями. Партией считают количество пасты массой до 100 кг, изготовленной в ходе непрерывного технологического цикла по утвержденной технологии, однородной по компонентному составу и показателям качества, сопровождаемой одним документом о качестве, содержащим данные по ГОСТ 1510.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

2.2. Объем выборок — по ГОСТ 2517.

**Издание официальное** ★ **Перепечатка воспрещена**



gost.e-ecolog.ru

2.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания вновь отобранной пробы из тех же мест партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Пробы пасты отбирают по ГОСТ 2517.

Масса объединенной пробы должна быть 500 г.

3.2. Для определения внешнего вида пасту наносят на пластину размером 50×70×2 мм из стекла по ГОСТ 111 при помощи шаблона с внутренними размерами 35×35 мм, толщиной 2 мм и просматривают в отраженном свете невооруженным глазом. Паста не должна содержать капелек воды.

3.1, 3.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

**3.3. Определение стабильности пасты**

3.3.1. Аппаратура:

центрифуга угловая малогабаритная типа ЦУМ-1;

пробирки стеклянные по ГОСТ 1770, исполнения 1 или 2, укороченные до 70 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

3.3.2. Проведение испытания

Определение стабильности пасты заключается в выделении жидкой фазы из пасты под воздействием центробежной силы при (20±3) °С.

При испытании пробирки с пастой по (3±0,1) см³ в каждой помещают в металлические пробирки центрифуги и проводят центрифугирование 10 мин при частоте вращения ротора 2000 мин⁻¹. По окончании центрифугирования отсчитывают количество выделившейся жидкой фазы в каждой пробирке с погрешностью не более 0,1 см³.

3.3.3. Обработка результатов

Стабильность пасты ($X$) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{V_1 \cdot 100}{V_2},$$

где $V_1$ — объем выделившейся жидкой фазы после центрифугирования, см³;

$V_2$ — объем пасты, взятый для испытания, см³.

3.3.4. Стабильность пасты вычисляют как среднее арифметическое параллельных определений в четырех пробирках, допускаемое расхождение между которыми не должно превышать 0,1 см³ жидкости, выделившейся из пасты.

3.4. Коррозионное воздействие на металлы определяют на пластинке из стали марки 12Х18Н9Т по ГОСТ 5632 и алюминиевого сплава марки АК7Ч(АЛ9) анодированного по ГОСТ 1583. Равномерное потемнение пластинок из стали браковочным признаком не является.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).**

## 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1510 со следующим дополнением: пасту упаковывают в алюминиевые тубы вместимостью до 100 см³ или в банку из белой жести вместимостью до 1 дм³. По согласованию с потребителем банки и тубы допускается отгружать в мягкой таре без упаковки в деревянные ящики и картонные коробки.

4.2. Паста должна храниться в таре изготовителя.

При хранении пасты допускается выделение жидкой фазы. Перед применением пасту необходимо перемешать до получения однородной массы.

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества пасты требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

5.2. Гарантийный срок хранения пасты — пять лет со дня изготовления.

5.3. **(Исключен, Изм. № 2).**

## 6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. При работе с пастой необходимо применять индивидуальные средства защиты в соответствии с типовыми отраслевыми нормами, утвержденными Государственным комитетом СССР по труду и социальным вопросам и ВЦСПС.

6.2. По степени воздействия на организм человека паста ВНИИ НП-225 относится к четвертому классу опасности (ГОСТ 12.1.007).

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6.3. При возникновении пожара в помещении следует использовать огнетушители ОП-10 и ОУ-8, кошму, песок, воду.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической и нефтеперерабатывающей промышленности СССР**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 13.05.74 № 1130**

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 19782—74**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---|
| ГОСТ 9.080—77 | 1.3 |
| ГОСТ 111—90 | 3.2 |
| ГОСТ 12.1.007—76 | 6.2 |
| ГОСТ 1510—84 | 2.1, 4.1 |
| ГОСТ 1583—93 | 3.4 |
| ГОСТ 1770—74 | 3.3 |
| ГОСТ 2517—85 | 2.2, 3.1 |
| ГОСТ 5632—72 | 3.4 |
| ГОСТ 15866—70 | 1.1 |

**5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)**

**6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в сентябре 1979 г., декабре 1984 г. и декабре 1989 г. (ИУС 11—79, 3—85, 3—90)**



gost.e-ecolog.ru