УДК 621.643.4—218.82:006.354 Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШАЙБЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

Конструкция и размеры

Washers for fastening tube connections on external cone. Construction and dimensions

ГОСТ 20193—74*

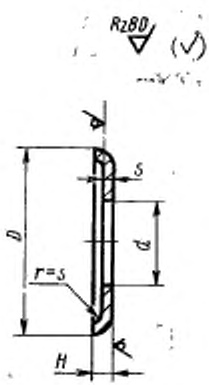
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (январь 1988 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1980 г. (ИУС 3—81).*

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Наружный диаметр труб $D_н$	Применяемость	d	D	S	H	Масса 100 шт., кг	
						Алюминиевый сплав	Сталь
3	—	8,2	16	1,5	3,0	0,063	0,172
4	—	10,2	19			0,084	0,236
6	—	12,2	22			0,111	0,313
8	—	14,2	25	2,0	3,5	0,186	0,523
10	—	16,2	27			0,205	0,578
12	—	20,2	32			0,281	0,792
14	—	22,2	35			0,322	0,907
16	—	24,2	38	2,5	4,0	0,472	1,330
18	—	27,2	41			0,518	1,460
20	—	30,2	44			0,562	1,580
22	—	33,2	46			0,557	1,570
25	—						
28	—	39,2	51			0,650	1,830
30	—						
32	—	42,2	56	3,0	4,5	1,161	3,274
34	—	45,2	62			1,679	4,720
36	—	48,2	67			1,425	4,020
38	—						

Пример условного обозначения шайбы к трубопроводу $D_н$ =20 мм из алюминиевого сплава:

Шайба 20—31А ГОСТ 20193—74

То же, из стали:

Шайба 20—13А ГОСТ 20193—74

То же, для изделий общего применения:

Шайба 20—31 ГОСТ 20193—74

Шайба 20—13 ГОСТ 20193—74

2. Предельные отклонения размеров: r — ±0,5; прочих — по $H14$; $h14$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

gost.e-ecolog.ru

значение наружного диаметра трубы и условное обозначение марки материала на бирке для всей партии.

4. Клеймить на бирке для всей партии.

5. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.