ГОСТ 14340.1—74

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРОВОДА ЭМАЛИРОВАННЫЕ КРУГЛЫЕ

МЕТОД ИЗМЕРЕНИЯ ДИАМЕТРОВ ПРОВОДОВ И ПРОВОЛОКИ

Издание официальное

БЗ 10—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.315.337.4.019.3:006.354 Группа Е49

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРОВОДА ЭМАЛИРОВАННЫЕ КРУГЛЫЕ

Метод измерения диаметров проводов и проволоки

ГОСТ 14340.1—74

Enamelled round wires.
Method for measurement of wires diameters

ОКСТУ 3509

Дата введения 01.07.75

Настоящий стандарт распространяется на эмалированные провода круглого сечения и устанавливает метод измерения диаметров проводов и проволоки, диаметральной толщины изоляции и овальности проволоки.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. ОТБОР ОБРАЗЦОВ

1.1. Измерению должны быть подвергнуты провода, не имеющие механических повреждений и хранившиеся в условиях, указанных в стандартах или технических условиях на провода.

1.2. Измерение проводят на одном образце, длина которого должна быть не менее 1 м.

1.3. Образец провода перед измерением должен быть смотан с катушки без растяжения и изгибов и протерт сухим мягким материалом (марля, миткаль и др.).

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения измерения диаметров проводов и проволоки должны применяться средства измерений, указанные в таблице.

Предельное отклонение по диаметру проволоки, мм	Наименование и тип средств измерений
От ±0.002 до ±0,007 включ.	Микрометры рычажного типа МРП с пределами измерений 0—25 мм и ценой деления 0,001 мм по ТУ 2—034—227. Скобы рычажные типа СР с пределами измерений 0—25 мм и ценой деления 0,002 мм по ГОСТ 11098. Микрометры рычажные типа МР с пределами измерений 0—25 мм и ценой деления 0,002 мм по ГОСТ 4381 при настройке их по концевым мерам длины 2-го класса по ГОСТ 9038 и использовании отсчета ±70 делениях шкалы (на участке шкалы ±0,140 мм)
Св. ±0,007	Микрометры гладкие типа МК класса точности 1 с пределами измерения 0—25 мм и ценой деления 0,01 мм по ГОСТ 6507

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1974
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

Примечания:

1. Допускается применение других средств измерений, в том числе автоматических, с основной погрешностью ±0,002 мм.

2. Измерение максимального диаметра провода допускается проводить микрометром типа МК по ГОСТ 6507. Если результат измерения равен или превышает заданное нормативно-технической документацией значение, то следует провести повторное измерение при помощи средства измерения с меньшей погрешностью или меньшей ценой деления. Результаты повторного измерения являются окончательными.

3. Для проводов с номинальным диаметром проволоки менее 0,1 мм рекомендуется измерительное усилие микрометра 0,1—1,0 Н.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИЗМЕРЕНИЙ

3.1. Для измерения диаметра проволоки эмалированного провода в месте измерения должна быть удалена изоляция таким способом, чтобы не вызвать изменения диаметра проволоки (например, путем растворения эмалевой изоляции в соответствующем растворителе или путем обжига). Остатки эмали и влаги удаляют любым способом, не вызывающим растяжения проволоки.

Измерение должно быть проведено в местах, на которых изоляция удалена.

3.1а. Определение диаметра провода в диапазоне номинальных диаметров менее 0,071 мм проводят методом измерения электрического сопротивления.

Требование вводится с 01.01.93.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

3.2. Наружный диаметр эмалированного провода и диаметр проволоки должны быть измерены в двух местах образца, находящихся друг от друга на расстоянии (1,5±0,2) м.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

В каждом месте необходимо провести измерения в трех точках, равномерно расположенных по окружности провода и проволоки.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. За значение диаметра провода и проволоки принимают среднее арифметическое результатов шести измерений.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

4.2. Овальность проволоки определяют как разность между максимальным и минимальным значениями диаметров в данном сечении проволоки.

4.3. Диаметральная толщина изоляции должна быть определена как разность между средним арифметическим значением диаметров провода и проволоки.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. Т. Пивненко, И. И. Сошникова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов Совета Министров СССР от 15.04.74 № 884

3. Стандарт полностью соответствует международному стандарту МЭК 851-2—85 в части круглых эмалированных проводов

4. ВЗАМЕН ГОСТ 14340.1—69

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 4381—87	2.1
ГОСТ 6507—90	2.1
ГОСТ 9038—90	2.1
ГОСТ 11098—75	2.1
ТУ 2—034—227—87	2.1

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.06.91 № 1023

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (февраль 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1980 г., мае 1985 г., июне 1990 г. (ИУС 8—80, 8—85, 10—90)

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Е. Ю. Митрофанова*
Компьютерная верстка *В. Н. Романовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 02.03.99. Подписано в печать 24.03.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,35.
Тираж 156 экз. С 2372. Зак. 593

ИПК Издательство стандартов,107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138

gost.e-ecolog.ru