ГОСТ 24670—81

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БОЛТЫ, ВИНТЫ И ШУРУПЫ

РАДИУСЫ ПОД ГОЛОВКОЙ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

Группа Г30

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БОЛТЫ, ВИНТЫ И ШУРУПЫ

Радиусы под головкой

Bolts, screws and wood screws.
Radiws under the head

ГОСТ

24670—81

МКС 21.060.10

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 марта 1981 г. № 1704 дата введения установлена

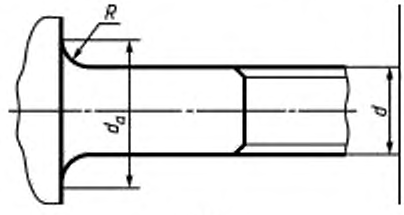
01.07.81

1. Настоящий стандарт распространяется на болты, винты и шурупы.

Стандарт не распространяется на винты и шурупы с потайными и полупотайными головками.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1014—78.

2. Размеры радиусов под головкой болтов, винтов, шурупов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Номинальный диаметр резьбы стержня d	R, не менее	d_a, не более, при классе точности болта, винта, шурупа		
		A	B	C
1,0	0,10	1,4	—	—
1,2		1,6	—	—
1,4		1,8	—	—
1,6		2,0	—	—
2,0		2,6	—	—
2,5		3,1	3,1	—
3,0		3,6	3,6	—
3,5		4,1	4,1	—
4,0	0,20	4,7	4,7	—
5,0		5,7	5,7	6,0
6,0	0,25	6,8	6,8	7,2
7,0		7,8	7,8	8,2
8,0	0,40	9,2	9,2	10,2
10,0		11,2	11,2	12,2
12,0	0,60	14,2	14,2	15,2
14,0		16,2	16,2	17,2
16,0		18,2	18,2	19,2
18,0		20,2	20,2	21,2
20,0	0,80	22,4	22,4	24,4

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

Переиздание.

Продолжение

мм

Номинальный диаметр резьбы стержня d	R, не менее	d_a, не более, при классе точности болта, винта, шурупа		
		A	B	C
22,0	0,80	24,4	24,4	26,4
24,0		26,4	26,4	28,4
27,0	1,00	30,4	30,4	32,4
30,0		33,4	33,4	35,4
33,0		36,4	36,4	38,4
36,0		39,4	39,4	42,4
39,0		42,4	42,4	45,4
42,0	1,20	45,6	45,6	48,6
45,0		48,6	48,6	52,6
48,0	1,60	52,6	52,6	56,8
52,0		56,6	56,6	62,6

Примечания:

1. Размер d_a — диаметр окружности, образованной при сопряжении галтели радиусом R с опорной плоскостью головки болта, винта или шурупа.

2. Для шурупов размеры R и d_a принимают, как правило, по классу точности С.

3. В пределах диаметра d_a допускается сопряжение стержня с головкой дугами нескольких радиусов и другими кривыми.

gost.e-ecolog.ru