УДК 677.062:006.354 Группа М09

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# НИТИ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

## Правила приемки

Textile threads. Rules of acceptance

ОКСТУ 2271, 2272, 9009

ГОСТ 6611.0—73* (СТ СЭВ 2462—80)

Взамен ГОСТ 6611.0—69; ГОСТ 6611.1—69 в части разд. 1; ГОСТ 6611.6—69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 20 августа 1973 г. № 2018 срок введения установлен

с 01.01.76

Проверен в 1990 г. Постановлением Госстандарта от 26.09.90 № 2556 срок действия продлен

до 01.01.96

1. Настоящий стандарт распространяется на пряжу (одиночную и крученую) из натуральных, химических волокон и смешанную и нити (мононити, комплексные, крученые комплексные, крученые комбинированные, текстурированные) натуральные, химические и неоднородные и устанавливает правила приемки партии текстильных нитей.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2462—80.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

2. Стандарт не распространяется на стеклянные и металлические нити и асбестовую пряжу.

3. Партией считают количество текстильных нитей одного наименования, способа производства, цвета, сорта, класса, числа и порядка сложений, одних величин и направлений номинальных круток, одной смеси, номинальной линейной плотности, отделки и оформленное одним документом о качестве.

Партии химических нитей 1-го и 2-го сортов, выработанные одновременно при постоянном технологическом процессе и имею-

**Издание официальное**

Издательство стандартов, 1973
Издательство стандартов, 1991

* *Переиздание (июль 1991 г.) с изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в ноябре 1980 г., ноябре 1981 г., сентябре 1985 г., сентябре 1990 г. (ИУС 1—81, 2—82, 12—85, 12—90).*

**Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР**



gost.e-ecolog.ru

щие однородные физико-механические показатели, обозначают одним номером с указанием сорта.

Допускается по требованию потребителя в одной партии текстурированных нитей нити с разным направлением крутки в одинаковых количествах.

Термины, применяемые в стандарте, и пояснения к ним даны в справочном приложении 2.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).**

4. Приемка нитей по качеству

4.1. Перед отбором упаковочных единиц в выборку следует исключить из партии поврежденные упаковочные единицы.

Отбор упаковочных единиц проводят методом наибольшей объективности по ГОСТ 18321—73 или методом случайного отбора.

Для проверки качества нитей и соответствия маркировки и упаковки требованиям стандартов или технических условий от партии отбирают упаковочные единицы в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

| Наименование нитей | Количество упаковочных единиц | |
|---|---|---|
| | в партии | в выборке, не менее |
| Все виды нитей, кроме химических | 1 | 1 |
| | От 2 до 5 | 2 |
| | Св. 5 | 5 |
| Нити химические: | До 10 | 2 |
| комплексные, крученые комплексные, | Св. 10 до 30 | 3 |
| крученые комбинированные, | » 30 » 75 | 4 |
| текстурированные и мононити | » 75 » | 5 |

Допускается на предприятии-изготовителе для химических нитей отбирать единицы продукции до упаковки партии.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).**

4.2. Из отобранных упаковочных единиц (ящика, пачки, тюка, мешка) отбирают единицы продукции нитей (моток, початок, шпуля, бобина, копс, кулич, катушка, сновальный валик, ткацкий навой, секционная катушка и др.) в зависимости от массы партии:

для определения физико-механических показателей нитей, кроме фактической влажности предназначенный для приведения фактической массы нитей к кондиционной и массовой доли замасливателя — в соответствии с табл. 2;

для определения фактической влажности предназначенный для приведения фактической массы нитей к кондиционной и массовой доли замасливателя и шлихты — в соответствии с табл. 3;

для определения внутрипаковочных дефектов количество единиц продукции должно быть не менее 10. Допускается использовать единицы продукции, отобранные в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

| Наименование нитей | Количество единиц продукции, не менее, при массе партии, кг | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | до 1000 | св. 1000 до 2000 | св. 2000 до 3000 | св. 3000 до 5000 | св. 5 000 до 7000 | св. 7000 до 10000 | св. 10000 |
| 1. Пряжа хлопчатобумажная, шелковая (натуральная), из химических волокон одиночная и крученая, включая смешанную | 10 | 10 | 20 | 30 | 40 | 40 | 50 |
| 2. Пряжа чистошерстяная и полушерстяная одиночная и крученая | 5 | 10 | 15 | 20 | 20 | 20 | 25 |
| 3. Пряжа льняная и из других лубяных волокон, одиночная и крученая, включая смешанную: | | | | | | | |
| в твердых единицах продукции и тальках крестовой намотки | 10 | 20 | 20 | 20 | 30 | 40 | 40 |
| в тальках параллельной намотки | 5 | 10 | 10 | 10 | 15 | 20 | 20 |
| 4. Нити химические: комплексные, крученые комплексные, крученые комбинированные, текстурированные и мононити | 10 | 10 | 20 | 30 | 30 | 40 | 40 |
| 5. Нити шелка-сырца и нити шелковые (натуральные) крученые комплексные | 10 | — | — | — | — | — | — |

Примечание. Для нитей шелка-сырца отбор указанного количества единиц продукции производят от партии массой до (32±0,5) кг. Если в партии более (32±0,5) кг, то отбирают 20 единиц продукции.

Для определения физико-механических показателей химических нитей, фактической влажности нитей и массовой доли замасливателя на предприятии-изготовителе допускается составлять объединенную пробу из единиц продукции высшего 1-го и 2-го сортов, отличающихся только по порокам внешнего вида, выра-

Таблица 3

| Наименование нитей | Количество единиц продукции при массе партии, кг | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | до 1000 | св. 1000 до 2000 | св. 2000 до 3000 | св. 3000 до 5000 | св. 5000 до 10000 | св. 10000 |
| 1. Все виды нитей, кроме шерстяной пряжи | 5 | 5 | 5 | 5 | 10 | 10 |
| 2. Пряжа чистошерстяная и полушерстяная одиночная и крученая | 5 | 10 | 15 | 20 | 20 | 25 |

Примечание. Для нитей шелка-сырца отбирают две единицы продукции независимо от размера партии.

ботанных одновременно при постоянном технологическом режиме.

Единицы прдукции отбирают равномерно от каждой отобранной упаковочной единицы.

Для определения фактической влажности нитей, предназначенной для приведения фактической массы нитей к кондиционной, единицы продукции отбирают по возможности из внутренней части и из частей, соприкасающихся со стенками тары.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4)**

4.3. Для определения физико-механических показателей, фактической влажности и фактического содержания замасливателя нитей на сновальных валиках, ткацких навоях, в секционных катушках количество их в выборке устанавливают в зависимости от массы партии в соответствии с табл. 4.

Таблица 4

| Наименование нитей | Количество единиц продукции при массе партии, кг | | | |
|---|---|---|---|---|
| | до 1000 | св. 1000 до 2000 | св. 2000 до 3000 | св. 3000 |
| 1. Пряжа хлопчатобумажная, шелковая (натуральная), из химических волокон одиночная и крученая, включая смешанную | 2 | 2 | 2 | 4 |
| 2. Нити химические комплексные | 2 | 4 | 4 | 4 |

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

4.4. Единицы продукции или пучки нитей для определения фактической влажности, предназначенной для приведения фактической массы нитей к кондиционной, отбирают на предприятии-изготовителе в процессе упаковки партии непосредственно перед ее

взвешиванием, а на предприятии-потребителе в процессе взвешивания или сразу после взвешивания.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

4.5. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания по этому показателю:

потребитель — на том же количество единиц продукции или пучков нитей, отобранных вновь из тех же упаковочных единиц;

изготовитель — на удвоенном количестве единиц продукции или пучков нитей, отобранных из ненарушенных упаковочных единиц.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

При возникновении разногласий проводят испытания удвоенного количества единиц продукции или пучков нитей, отобранных из ненарушенных упаковочных единиц. Результаты этой проверки распространяются на всю партию.

Если размеры партии не позволяют провести отбор из ненарушенных упаковочных единиц, то допускается производить отбор из вскрытых упаковочных единиц.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 4).**

5. Приемка нитей по количеству

5.1. Партию текстильной нити принимают по кондиционной массе.

Для определения фактической массы нитей применяют весы для статического взвешивания среднего класса точности (III) по ГОСТ 23676—79.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

5.2. Кондиционную массу нитей по влажности ($m_к$) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_к = m_ф \frac{(100+W_н)}{(100+W_ф)},$$

где $m_ф$ — фактическая масса нитей, кг;

$W_н$ — нормированная влажность нитей, %;

$W_ф$ — фактическая влажность нитей, %.

5.3. Кондиционную массу нитей по влажности ($m'_к$) в килограммах с учетом поправок на длину вычисляют по формулам:

$$m'_к = m_к \frac{T_н}{T_к} \quad \text{или} \quad m'_к = m_к \frac{R_н}{R_к},$$

где $m_к$ — кондиционная масса нитей по влажности, кг;

$T_н$ — номинальная линейная плотность нитей, текс;

$T_к$ — кондиционная линейная плотность нитей, текс;

$R_н$ — результирующая номинальная линейная плотность нитей, текс;

$R_к$ — результирующая кондиционная линейная плотность нитей, текс.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 3, 4)**

5.4. Кондиционную массу нитей по замасливателю ($m''_к$) в килограммах вычисляют по формуле

$$m''_к = m_к \frac{(100+B_н)}{(100+B_ф)} ;$$

где $m_к$ — кондиционная масса нитей по влажности, кг;

$B_н$ — нормированное содержание замасливателя, %;

$B_ф$ — фактическое содержание замасливателя, %.

5.5. Кондиционную массу нитей по влажности и замасливателю ($m'''_к$) в килограммах с учетом поправок на длину вычисляют по формулам

$$m'''_к = m''_к \frac{T_н}{T_к} \text{ или } m'''_к = m''_к \frac{R_н}{R_к} ,$$

где $m''_к$ — кондиционная масса нитей по замасливателю, кг;

$T_н$ — номинальная линейная плотность нитей, текс;

$T_к$ — кондиционная линейная плотность нитей, текс;

$R_н$ — результирующая номинальная линейная плотность, текс;

$R_к$ — результирующая кондиционная линейная плотность, текс.

**(Измененная редакция, Изм. № 4)**

5.6. Кондиционную массу нитей, указанную в пп. 5.3—5.5, вычисляют, если это предусмотрено нормативно-технической документацией на конкретные виды нитей.

5.7. Промежуточное значение кондиционной массы нитей вычисляют с точностью до второго десятичного знака, окончательное — с точностью до первого десятичного знака.

При расчетах по формулам применяют промежуточное значение кондиционной массы нитей.

5,6, 5.7. **(Введены дополнительно, Изм. № 3).**

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1*
*Обязательное*

## ПРОТОКОЛ ОТБОРА ПРОБ

Протокол отбора проб должен содержать:
наименование продукции и изготовителя;
номер партии;
перечень показателей, по которым должны быть проведены испытания;
дату и место отбора проб.
**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2*
*Справочное*

## ПОЯСНЕНИЯ К ТЕРМИНАМ, ПРИМЕНЯЕМЫМ В СТАНДАРТЕ

| Термин | Буквенное обозначение | Пояснение |
|---|---|---|
| Упаковочная единица | — | По ГОСТ 16299—78 |
| Выборка | — | По ГОСТ 15895—77 |
| Проба | — | По ГОСТ 15895—77 |
| Точечная проба | — | По ГОСТ 15895—77 |
| Объединенная проба | — | По ГОСТ 15895—77 |
| Фактическая масса нитей | $m_ф$ | Масса нитей, определенная в момент отбора |
| Кондиционная масса нитей | $m_к$ | Фактическая масса нитей, приведенная к нормированной влажности |
| Единица продукции | — | По ГОСТ 15895—77 |
| Пучок | — | Совокупность нитей, отобранных во всю ширину сновального валика, ткацкого навоя (без кромочных нитей), секционной катушки |

**(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).**

gost.e-ecolog.ru