УДК 621.993.1:006.354

Группа Г23
1419-0600

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ ГАЕЧНЫЕ

## Конструкция и размеры

Nut non-shaving taps.
Design and dimensions

# ГОСТ 18840—73*

ОКП 39 1331

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 мая 1973 г. № 1355 срок введения установлен

с 01.07.74

Проверен в 1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бесстружечные гаечные метчики, предназначенные для получения метрических резьб по ГОСТ 24705—81 в гайках методом пластической деформации.

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Для метчиков с номинальными диаметрами резьбы от 3 до 10 мм допускается диаметр хвостовика $d_2$ выполнить по размерам равным $d_1$.

4. **(Исключен, Изм. № 1).**

5. По заказу потребителя допускается изготовление метчиков диаметром до 4,5 мм с цилиндрическим хвостовиком без квадрата и лыски.

6. Размеры лысок и квадратов — по ГОСТ 9523—84.

7. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготовлять с наружными центрами.

8. Допуски на резьбу бесстружечных метчиков — по ГОСТ 18843—73

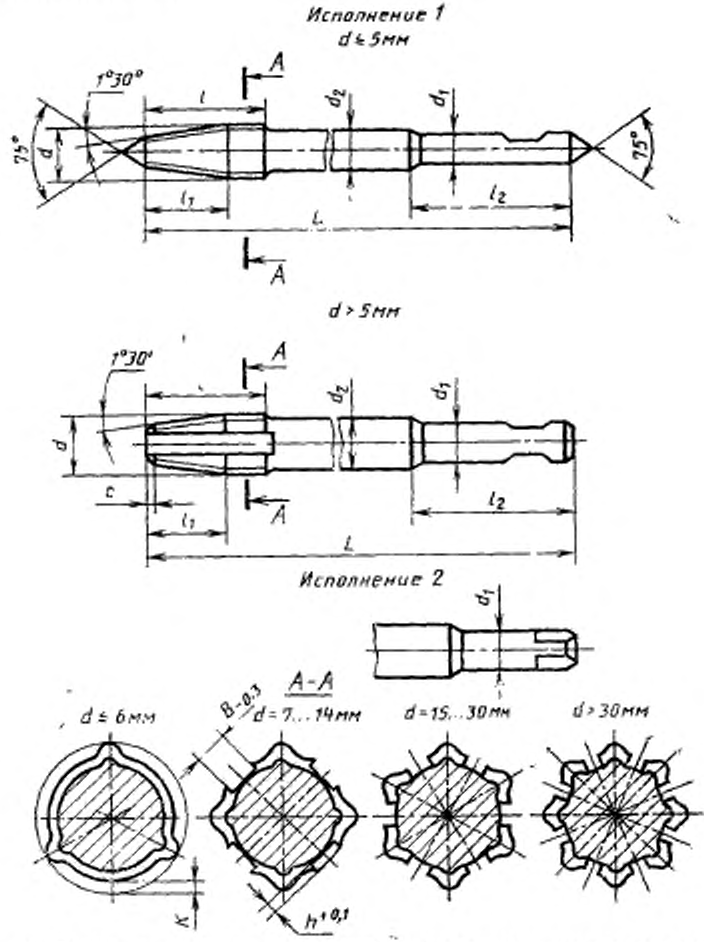
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* *Переиздание (март 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1986 г.; Пост. № 4230 от 20.12.86*
*(ИУС 3—87)*

gost.e-ecolog.ru




9. Размеры радиусов скруглений и фасок принимаются по технологическим соображениям.

10. Конструкция и размеры кулачка для получения профиля поперечного сечения метчиков указаны в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 18839—73.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

11. Технические требования — по ГОСТ 18844—73.

мм

| Метчики | | | | Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов | | | Шаг резьбы $P$ | | $L$ | $l$ | $l_1$ | $l_2$ | $d_2$ | $d_3$ | $K$ | $B$ | $h$ | $c$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| правое | | левое | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | 1 | 2 | 3 | крупный | мелкий | | | | | | | | | | |
| 1419-0601 | | 1419-0602 | | 3 | — | — | 0,50 | — | 70 | 10 | 7 | 20 | 2,24 | 2,24 | 0,18 | — | — | — |
| 1419-0603 | | 1419-0604 | | | | | | | 120 | | | | | | | | | |
| 1419-0605 | | 1419-0606 | | | | | — | 0,35 | 70 | 7 | 5 | | | 2,40 | | | | |
| 1419-0607 | | 1419-0608 | | | | | | | 120 | | | | | | | | | |
| 1419-0611 | | 1419-0612 | | — | 3,5 | — | (0,60) | — | 80 | 12 | 7 | | 2,50 | 2,50 | 0,21 | | | |
| 1419-0613 | | 1419-0614 | | | | | | | 120 | | | | | | | | | |
| 1419-0615 | | 1419-0616 | | | | | — | 0,35 | 80 | 7 | 5 | | | 2,90 | | | | |
| 1419-0617 | | 1419-0618 | | | | | | | 120 | | | | | | | | | |
| 1419-0621 | | 1419-0622 | | 4 | — | — | 0,70 | — | 90 | 14 | 10 | | 2,80 | 2,80 | 0,24 | | | |
| 1419-0623 | | 1419-0624 | | | | | | | 160 | | | | | | | | | |
| 1419-0625 | | 1419-0626 | | | | | — | 0,50 | 90 | 10 | 7 | | | 3,20 | | | | |
| 1419-0627 | | 1419-0628 | | | | | | | 160 | | | | | | | | | |
| 1419-0631 | | 1419-0632 | | — | 4,5 | — | (0,75) | — | 100 | 16 | 11 | | 3,15 | 3,30 | 0,27 | | | |
| 1419-0633 | | 1419-0634 | | | | | | | 160 | | | | | | | | | |
| 1419-0635 | | 1419-0636 | | | | | — | 0,50 | 100 | 10 | 7 | | | 3,70 | | | | |
| 1419-0637 | | 1419-0638 | | | | | | | 160 | | | | | | | | | |

*Продолжение*

мм

| Метчики | | | | Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов | | | Шаг резьбы $P$ | | $L$ | $l$ | $l_1$ | $l_2$ | $d_1$ | $d_2$ | $K$ | $B$ | $h$ | $c$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| правые | | левые | | | | | крупный | мелкий | | | | | | | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | 1 | 2 | 3 | | | | | | | | | | | | |
| 1419-0641 | | 1419-0642 | | 5 | — | — | 0,80 | — | 110 | 16 | 12 | 22 | 3,55 | 3,60 | 0,30 | — | — | — |
| 1419-0643 | | 1419-0644 | | | | | | | 180 | | | | | | | | | |
| 1419-0645 | | 1419-0646 | | | | | — | 0,50 | 110 | 10 | 7 | | | 4,20 | | | | |
| 1419-0647 | | 1419-0648 | | | | | | | 180 | | | | | | | | | |
| 1419-0651 | | 1419-0652 | | — | — | 5,5 | — | (0,50) | 110 | 10 | 7 | | 4,50 | 4,70 | 0,33 | | | |
| 1419-0653 | | 1419-0654 | | | | | | | 180 | | | | | | | | | |
| 1419-0655 | | 1419-0656 | | 6 | — | — | 1,00 | — | 120 | 20 | 15 | | 4,50 | 4,50 | 0,36 | | | |
| 1419-0657 | | 1419-0658 | | | | | | | 200 | | | | | | | | | |
| 1419-0661 | | 1419-0662 | | | | | — | 0,75 | 120 | 16 | 11 | | | 4,80 | | | | |
| 1419-0663 | | 1419-0664 | | | | | | | 200 | | | | | | | | | |
| 1419-0665 | | 1419-0666 | | | | | — | 0,50 | 120 | 10 | 7 | | | 5,20 | | | | |
| 1419-0667 | | 1419-0668 | | | | | | | 200 | | | | | | | | | |
| 1419-0671 | | 1419-0672 | | — | — | 7,0 | 1,00 | — | 120 | 20 | 15 | | 5,60 | 5,60 | 0,42 | 2,5 | 0,4 | 0,4 |
| 1419-0673 | | 1419 0674 | | | | | | | 200 | | | | | | | | | |
| 1419-0675 | | 1419-0676 | | | | | — | 0,75 | 120 | 16 | 11 | | | 5,80 | | | 0,5 | 0,5 |
| 1419-0677 | | 1419-0678 | | | | | | | 200 | | | | | | | | | |

*Продолжение*

мм

| Метчики | | | | Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов | | | Шаг резьбы $P$ | | $L$ | $l$ | $l_1$ | $l_2$ | $d_1$ | $d_2$ | $K$ | $B$ | $h$ | $c$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| правые | | левые | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | 1 | 2 | 3 | крупный | мелкий | | | | | | | | | | |
| 1419-0681 | — | 1419-0682 | — | — | — | 7 | — | 0,50 | 120 | 10 | 7 | 22 | 5,60 | 6,20 | 0,42 | 2,5 | 0,2 | 0,3 |
| 1419-0683 | — | 1419-0684 | — | | | | | | 200 | | | | | | | | | |
| 1419-0685 | — | 1419-0686 | — | 8 | — | | 1,25 | — | 140 | 25 | 18 | 25 | 6,30 | 6,30 | 0,48 | — | 0,6 | 0,6 |
| 1419-0687 | — | 1419-0688 | — | | | | | | 220 | | | | | | | | | |
| 1419-0691 | — | 1419-0692 | — | | | | — | 1,00 | 140 | 20 | 15 | | | 6,40 | | | 0,5 | 0,5 |
| 1419-0693 | — | 1419-0694 | — | | | | | | 220 | | | | | | | | | |
| 1419-0695 | — | 1419-0696 | — | | | | — | 0,75 | 140 | 16 | 11 | | | 6,80 | | | 0,4 | 0,4 |
| 1419-0697 | — | 1419-0698 | — | | | | | | 220 | | | | | | | | | |
| 1419-0701 | — | 1419-0702 | — | | | | — | 0,50 | 140 | 10 | 7 | | | 7,20 | | | 0,2 | 0,2 |
| 1419-0703 | — | 1419-0704 | — | | | | | | 220 | | | | | | | | | |
| 1419-0705 | — | 1419-0706 | — | — | — | 9 | (1,25) | — | 140 | 25 | 18 | 25 | 7,10 | 7,1 | 0,36 | 3,0 | 0,6 | 0,6 |
| 1419-0707 | — | 1419-0708 | — | | | | | | 220 | | | | | | | | | |
| 1419-0711 | — | 1419-0712 | — | | | | — | 1,00 | 140 | 20 | 15 | | | 7,4 | | | 0,5 | 0,5 |
| 1419-0713 | — | 1419-0714 | — | | | | | | 220 | | | | | | | | | |
| 1419-0715 | — | 1419-0716 | — | | | | - | 0,75 | 140 | 16 | 11 | | | 7,8 | | | 0,4 | 0,4 |
| 1419-0717 | — | 1419-0718 | — | | | | | | 220 | | | | | | | | | |

*Продолжение*

мм

| Метчики | | | | Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов | | | Шаг резьбы $P$ | | $L$ | $l$ | $l_1$ | $l_2$ | $d_1$ | $d_2$ | $K$ | $B$ | $h$ | $c$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| правые | | левые | | | | | крупный | мелкий | | | | | | | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | 1 | 2 | 3 | | | | | | | | | | | | |
| 1419-0721 | | 1419-0722 | | — | — | 9 | — | 0,50 | 140 | 10 | 7 | 25 | 7,1 | 8,2 | 0,36 | 3,0 | 0,2 | 0,3 |
| 1419-0723 | | 1419-0724 | | | | | | | 220 | | | | | | | | | |
| 1419-0725 | | 1419-0726 | | 10 | — | — | 1,50 | — | 160 | 30 | 22 | 32 | 8,0 | 8,0 | 0,40 | | 0,8 | 0,8 |
| 1419-0727 | | 1419-0728 | | | | | | | 250 | | | | | | | | | |
| 1419-0731 | | 1419-0732 | | | | | — | 1,25 | 160 | 25 | 18 | | | 8,1 | | | 0,6 | 0,6 |
| 1419-0733 | | 1419-0734 | | | | | | | 250 | | | | | | | | | |
| 1419-0735 | | 1419-0736 | | | | | — | 1,00 | 160 | 20 | 15 | | | 8,4 | | | 0,5 | 0,5 |
| 1419-0737 | | 1419-0738 | | | | | | | 250 | | | | | | | | | |
| 1419-0741 | | 1419-0742 | | | | | — | 0,75 | 160 | 16 | 11 | | | 8,8 | | | 0,4 | 0,4 |
| 1419-0743 | | 1419-0744 | | | | | | | 250 | | | | | | | | | |
| 1419-0745 | | 1419-0746 | | | | | — | 0,50 | 160 | 10 | 7 | | | 9,2 | | | 0,2 | 0,3 |
| 1419-0747 | | 1419-0748 | | | | | | | 250 | | | | | | | | | |
| 1419-0751 | | 1419-0752 | | — | — | 11 | (1,50) | — | 160 | 30 | 22 | | 9,0 | 8,7 | 0,44 | | 0,8 | 0,8 |
| 1419-0753 | | 1419-0754 | | | | | | | 250 | | | | | | | | | |
| 1419-0755 | | 1419-0756 | | | | | — | 1,00 | 160 | 20 | 15 | | | 9,4 | | | 0,5 | 0,5 |
| 1419-0757 | | 1419-0758 | | | | | | | 250 | | | | | | | | | |

мм

| Метчики | | | | Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов | | | Шаг резьбы $P$ | | $L$ | $l$ | $l_1$ | $l_2$ | $d_1$ | $d_2$ | $K$ | $B$ | $h$ | $c$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| правые | | левые | | | | | крупный | мелкий | | | | | | | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | 1 | 2 | 3 | | | | | | | | | | | | |
| 1419-0761 | | 1419-0762 | | | | | — | 0,75 | 160 | 16 | 11 | | | 9,8 | | | 0,4 | 0,4 |
| 1419-0763 | | 1419-0764 | | — | — | 11 | | | 250 | | | | 8,0 | | 0,44 | — | | |
| 1419-0765 | | 1419-0766 | | | | | — | 0,50 | 160 | 10 | 7 | | | 10,2 | | | 0,2 | 0,3 |
| 1419-0767 | | 1419-0768 | | | | | | | 250 | | | | | | | | | |
| 1419-0771 | | 1419-0772 | | | | | 1,75 | — | 180 | 36 | 26 | | | 9,3 | | | 0,9 | 0,9 |
| 1419-0773 | | 1419-0774 | | | | | | | 280 | | | | | | | | | |
| 1419-0775 | | 1419-0776 | | | | | — | 1,50 | 180 | 30 | 22 | | | 9,7 | | | 0,8 | 0,8 |
| 1419-0777 | | 1419-0778 | | | | | | | 280 | | | | | | | | | |
| 1419-0781 | | 1419-0782 | | 12 | — | — | | 1,25 | 180 | 25 | 18 | 32 | | 10,1 | 0,48 | 4,0 | 0,6 | 0,6 |
| 1419-0783 | | 1419-0784 | | | | | | | 280 | | | | 9,0 | | | | | |
| 1419-0785 | | 1419-0786 | | | | | — | 1,00 | 180 | 20 | 15 | | | 10,4 | | | 0,5 | 0,5 |
| 1419-0787 | | 1419-0788 | | | | | | | 280 | | | | | | | | | |
| 1419-0791 | | 1419-0792 | | | | | — | 0,75 | 180 | 16 | 11 | | | 10,8 | | | 0,4 | 0,4 |
| 1419-0793 | | 1419-0794 | | | | | | | 280 | | | | | | | | | |
| 1419-0795 | | 1419-0796 | | — | 14 | — | 2,00 | — | 180 | 40 | 29 | | 10,0 | 10,9 | 0,56 | 5,0 | 1,0 | 1,0 |
| 1419-0797 | | 1419-0798 | | | | | | | 280 | | | | | | | | | |

*Продолжение*

мм

| Метчики | | | | Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов | | | Шаг резьбы $P$ | | $L$ | $l$ | $l_1$ | $l_2$ | $d_1$ | $d_2$ | $K$ | $B$ | $h$ | $c$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| правые | | левые | | | | | крупный | мелкий | | | | | | | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | 1 | 2 | 3 | | | | | | | | | | | | |
| 1419-0801 | | 1419-0802 | | — | 14 | — | — | 1,50 | 180 | 30 | 22 | 32 | 10,0 | 1,7 | 0,56 | 5,0 | 0,8 | 0,8 |
| 1419-0803 | | 1419-0804 | | | | | | | 280 | | | | | | | | | |
| 1419-0805 | | 1419-0806 | | | | | | 1,25 | 180 | 25 | 18 | | | 12,1 | | | 0,6 | 0,6 |
| 1419-0807 | | 1419-0808 | | | | | | | 280 | | | | | | | | | |
| 1419-0811 | | 1419-0812 | | | | | — | 1,00 | 180 | 20 | 15 | | | 12,4 | | | 0,5 | 0,5 |
| 1419-0813 | | 1419-0814 | | | | | | | 280 | | | | | | | | | |
| 1419-0815 | | 1419-0816 | | | | | - | 0,75 | 180 | 16 | 11 | | | 12,8 | | | 0,4 | 0,4 |
| 1419-0817 | | 1419-0818 | | | | | | | 280 | | | | | | | | | |
| 1419-0821 | | 1419-0822 | | — | - | 15 | — | 1,50 | 180 | 30 | 22 | | 12,5 | 12,7 | 0,38 | | 0,8 | 0,8 |
| 1419-0823 | | 1419-0824 | | | | | | | 280 | | | | | | | | | |
| 1419-0825 | | 1419-0826 | | | | | — | (1,00) | 180 | 20 | 15 | 40 | | 14,4 | | | 0,5 | 0,5 |
| 1419-0827 | | 1419-0828 | | | | | | | 280 | | | | | | | | | |
| 1419-0831 | | 1419-0832 | | 16 | - | – | 2,0 | — | 200 | 40 | 29 | | 12,5 | 12,9 | 0,40 | - | 1,0 | 1,0 |
| 1419-0833 | | 1419-0834 | | | | | | | 320 | | | | | | | | | |
| 1419-0835 | | 1419-0836 | | | | | — | 1,50 | 200 | 30 | 22 | | | 13,7 | | | 0,8 | 0,8 |
| 1419-0837 | | 1419-0838 | | | | | | | 320 | | | | | | | | | |

*Продолжение*

мм

| Метчики | | | | Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов | | | Шаг резьбы $P$ | | $L$ | $l$ | $l_1$ | $l_2$ | $d_1$ | $d_2$ | $K$ | $B$ | $h$ | $c$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| правые | | левые | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | 1 | 2 | 3 | крупный | мелкий | | | | | | | | | | |
| 1419-0841 | | 1419-0842 | | 16 | – | – | – | 1,00 | 200 | 20 | 15 | 40 | 12,5 | 14,4 | 1,40 | – | 0,5 | 0,5 |
| 1419-0843 | | 1419-0844 | | | | | | | 320 | | | | | | | | — | — |
| 1419-0845 | | 1419-0846 | | | | | – | 0,75 | 200 | 16 | 11 | | | 14,8 | | | 0,4 | 0,4 |
| 1419-0847 | | 1419-0848 | | | | | | | 320 | | | | | | | | — | — |
| 1419-0851 | | 1419-0852 | | – | – | 17 | – | 1,50 | 200 | 30 | 22 | | 14,0 | 14,7 | 0,42 | | 0,8 | 0,8 |
| 1419-0853 | | 1419-0854 | | | | | | | 320 | | | | | | | | — | — |
| 1419-0855 | | 1419-0856 | | | | | – | (1,00) | 200 | 20 | 15 | | | 15,4 | | | 0,5 | 0,5 |
| 1419-0857 | | 1419-0858 | | | | | | | 320 | | | | | | | | — | — |
| 1419-0861 | | 1419-0862 | | – | 18 | – | – | 2,00 | 200 | 40 | 29 | | 14,0 | 14,9 | 0,45 | | 1,0 | 1,0 |
| 1419-0863 | | 1419-0864 | | | | | | | 320 | | | | | | | | — | — |
| 1419-0865 | | 1419-0866 | | | | | – | 1,50 | 200 | 30 | 22 | | | 15,7 | | | 0,8 | 0,8 |
| 1419-0867 | | 1419-0868 | | | | | | | 320 | | | | | | | | — | — |
| 1419-0871 | | 1419-0872 | | | | | – | 1,00 | 200 | 20 | 15 | | | 16,4 | | | 0,5 | 0,5 |
| 1419-0873 | | 1419-0874 | | | | | | | 320 | | | | | | | | — | — |
| 1419-0875 | | 1419-0876 | | | | | – | 0,75 | 200 | 16 | 11 | | | 16,8 | | | 0,4 | 0,4 |
| 1419-0877 | | 1419-0878 | | | | | | | 320 | | | | | | | | — | — |

*Продолжение*

мм

| Метчики | | | | Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов | | | Шаг резьбы $P$ | | $L$ | $l$ | $l_1$ | $l_2$ | $d_1$ | $d_2$ | $K$ | $B$ | $h$ | $c$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| правые | | левые | | | | | крупный | мелкий | | | | | | | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | 1 | 2 | 3 | | | | | | | | | | | | |
| 1419-0881 | | 1419-0882 | | 20 | — | — | — | 2,00 | 220 | 40 | 29 | 40 | 16,0 | 16,9 | 0,50 | — | 1,0 | 1,0 |
| 1419-0883 | | 1419-0884 | | | | | | | 360 | | | | | | | | | |
| 1419-0885 | | 1419-0886 | | | | | — | 1,50 | 220 | 30 | 22 | | | 17,7 | | | 0,8 | 0,8 |
| 1419-0887 | | 1419-0888 | | | | | | | 360 | | | | | | | | | |
| 1419-0891 | | 1419-0892 | | | | | — | 1,00 | 220 | 20 | 15 | | | 18,4 | | | 0,5 | 0,5 |
| 1419-0893 | | 1419-0894 | | | | | | | 360 | | | | | | | | | |
| 1419-0895 | | 1419-0896 | | | | | — | 0,75 | 220 | 16 | 11 | | | 18,8 | | | 0,4 | 0,4 |
| 1419-0897 | | 1419-0898 | | | | | | | 360 | | | | | | | | | |
| 1419-0901 | | 1419-0902 | | — | 22 | — | — | 2,00 | 220 | 40 | 29 | | 18,0 | 18,9 | 0,55 | | 1,0 | 1,0 |
| 1419-0903 | | 1419-0904 | | | | | | | 360 | | | | | | | | | |
| 1419-0905 | | 1419-0906 | | | | | — | 1,50 | 220 | 30 | 22 | | | 19,7 | | | 0,8 | 0,8 |
| 1419-0907 | | 1419-0908 | | | | | | | 360 | | | | | | | | | |
| 1419-0911 | | 1419-0912 | | | | | — | 1,00 | 220 | 20 | 15 | | | 20,4 | | | 0,5 | 0,5 |
| 1419-0913 | | 1419-0914 | | | | | | | 360 | | | | | | | | | |
| 1419-0915 | | 1419-0916 | | | | | — | 0,75 | 220 | 16 | 11 | | | 20,8 | | | 0,4 | 0,4 |
| 1419-0917 | | 1419-0918 | | | | | | | 360 | | | | | | | | | |

*Продолжение*

мм

| Метчики | | | | Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов | | | Шаг резьбы $P$ | | $L$ | $l$ | $l_1$ | $l_2$ | $d_1$ | $d_2$ | $K$ | $B$ | $h$ | $c$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| правые | | левые | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | 1 | 2 | 3 | крупный | мелкий | | | | | | | | | | |
| 1419-0921 | | 1419-0922 | | 24 | — | — | — | 2,00 | 250 | 40 | 29 | 40 | 18,0 | 20,9 | 0,60 | — | 1,0 | 1,0 |
| 1419-0923 | | 1419-0924 | | | | | | | 360 | | | | | | | | | |
| 1419-0925 | | 1419-0926 | | | | | — | 1,50 | 250 | 30 | 22 | | | 21,7 | | | 0,8 | 0,8 |
| 1419-0927 | | 1419-0928 | | | | | | | 360 | | | | | | | | | |
| 1419-0931 | | 1419-0932 | | | | | — | 1,00 | 250 | 20 | 15 | | | 22,4 | | | 0,5 | 0,5 |
| 1419-0933 | | 1419-0934 | | | | | | | 360 | | | | | | | | | |
| 1419-0935 | | 1419-0936 | | — | — | 25 | — | 2,00 | 250 | 40 | 29 | 45 | 20,0 | 21,9 | 0,62 | | 1,0 | 1,0 |
| 1419-0937 | | 1419-0938 | | | | | | | 360 | | | | | | | | | |
| 1419-0941 | | 1419-0942 | | | | | — | 1,50 | 250 | 30 | 22 | | | 22,7 | | | 0,8 | 0,8 |
| 1419-0943 | | 1419-0944 | | | | | | | 360 | | | | | | | | | |
| 1419-0945 | | 1419-0946 | | | | | — | (1,00) | 250 | 20 | 15 | | | 23,4 | | | 0,5 | 0,5 |
| 1419-0947 | | 1419-0948 | | | | | | | 360 | | | | | | | | | |
| 1419-0951 | | 1419-0952 | | — | 27 | — | — | 2,00 | 250 | 40 | 29 | | 20,0 | 23,9 | 0,68 | 6,0 | 1,0 | 1,0 |
| 1419-0953 | | 1419-0954 | | | | | | | 360 | | | | | | | | | |
| 1419-0955 | | 1419-0956 | | | | | — | 1,50 | 250 | 30 | 22 | | | 24,7 | | | 0,8 | 0,8 |
| 1419-0957 | | 1419-0958 | | | | | | | 360 | | | | | | | | | |

*Продолжение*

мм

| Метчики | | | | Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов | | | Шаг резьбы $P$ | | $L$ | $l$ | $l_1$ | $l_2$ | $d_1$ | $d_2$ | $K$ | $B$ | $h$ | $c$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| правые | | левые | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | 1 | 2 | 3 | крупный | мелкий | | | | | | | | | | |
| 1419-0961 | | 1419-0962 | | — | 27 | — | — | 1,00 | 250 | 20 | 15 | 45 | 20,0 | 25,4 | 0,68 | 6,0 | 0,5 | 0,5 |
| 1419-0963 | | 1419-0964 | | | | | | | 360 | | | | | | | | | |
| 1419-0965 | | 1419-0966 | | — | — | 28 | — | (2,00) | 250 | 40 | 29 | 50 | 22,4 | 24,9 | 0,42 | — | 1,0 | 1,0 |
| 1419-0967 | | 1419-0968 | | | | | | | 360 | | | | | | | | | |
| 1419-0971 | | 1419-0972 | | | | | — | (1,50) | 250 | 30 | 22 | | | 25,7 | | | 0,8 | 0,8 |
| 1419-0973 | | 1419-0974 | | | | | | | 360 | | | | | | | | | |
| 1419-0975 | | 1419-0976 | | | | | — | (1,00) | 250 | 20 | 15 | | | 26,4 | | | 0,5 | 0,5 |
| 1419-0977 | | 1419-0978 | | | | | | | 360 | | | | | | | | | |
| 1419-0981 | | 1419-0982 | | 30 | — | — | — | 2,00 | 280 | 40 | 29 | | 22,4 | 26,9 | 0,45 | 7,0 | 1,0 | 1,0 |
| 1419-0983 | | 1419-0984 | | | | | | | 360 | | | | | | | | | |
| 1419-0985 | | 1419-0986 | | | | | | 1,50 | 280 | 30 | 22 | | | 27,7 | | | 0,8 | 0,8 |
| 1419-0987 | | 1419-0988 | | | | | | | 360 | | | | | | | | | |
| 1419-0991 | | 1419-0992 | | | | | | 1,00 | 280 | 20 | 15 | | | 28,4 | | | 0,5 | 0,5 |
| 1419-0993 | | 1419-0994 | | | | | | | 360 | | | | | | | | | |
| 1419-0995 | | 1419-0996 | | — | — | 32 | — | (2,00) | 280 | 40 | 29 | | 25,0 | 28,9 | 0,48 | — | 1,0 | 1,0 |
| 1419-0997 | | 1419-0998 | | | | | | | 360 | | | | | | | | | |

мм

| Метчики | | | | Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов | | | Шаг резьбы $P$ | | $L$ | $l$ | $l_1$ | $l_2$ | $d_1$ | $d_2$ | $K$ | $B$ | $h$ | $c$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| правые | | левые | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Обозначение | Применяемость | Обозначение | Применяемость | 1 | 2 | 3 | крупный | мелкий | | | | | | | | | | |
| 1419-1001 | | 1419-1002 | | — | — | 32 | — | (1,5) | 280 | 30 | 22 | 50 | 25,0 | 29,7 | 1,28 | — | 0,8 | 0,8 |
| 1419-1003 | | 1419-1004 | | | | | | | 360 | | | | | | | | | |
| 1419-1005 | | 1419-1006 | | — | 33 | — | — | 2,0 | 280 | 40 | 29 | | 25,0 | 29,9 | 1,32 | 3,0 | 1,0 | 1,0 |
| 1419-1007 | | 1419-1008 | | | | | | | 360 | | | | | | | | | |
| 1419-1011 | | 1419-1012 | | | | | — | 1,5 | 280 | 30 | 22 | | | 30,7 | | | 0,8 | 0,8 |
| 1419-1013 | | 1419-1014 | | | | | | | 360 | | | | | | | | | |
| 1419-1015 | | 1419-1016 | | | | | — | 1,0 | 280 | 20 | 15 | | | 31,4 | | | 0,5 | 0,5 |
| 1419-1017 | | 1419-1018 | | | | | | | 360 | | | | | | | | | |
| 1419-1021 | | 1419-1022 | | 36 | — | — | — | 2,0 | 280 | 40 | 29 | 55 | 28,0 | 32,9 | 1,44 | — | 1,0 | 1,0 |
| 1419-1023 | | 1419-1024 | | | | | | | 360 | | | | | | | | — | — |
| 1419-1025 | | 1419-1026 | | | | | — | 1,5 | 280 | 30 | 22 | | | 33,7 | | | 0,8 | 0,8 |
| 1419-1027 | | 1419-1028 | | | | | | | 360 | | | | | | | | | |

Примечание. Метчики, шаг резьбы которых указан в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы $d=16$ мм, шагом $P=1{,}5$ мм, длиной $L=200$ мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

*Метчик 1419-0835— 2 1 ГОСТ 18840—73*

То же, исполнения 2:

*Метчик 1419-0835— 2 2 ГОСТ 18840—73*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

gost.e-ecolog.ru