19019-73

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ДЕРЖАВКИ РЕЗЦОВЫЕ ДЛЯ ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫХ СТАНКОВ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 19019-73—ГОСТ 19023-73

Издание официальное

Цена 10 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ДЕРЖАВКИ РЕЗЦОВЫЕ ДЛЯ ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫХ СТАНКОВ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 19019-73—ГОСТ 19023-73

Издание официальное

МОСКВА — 1981

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 19019—73	Державки расточные для прямого крепления призматического резца штифтом к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры	3
ГОСТ 19020—73	Державки расточные для косого крепления призматического резца стержнем к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры	8
ГОСТ 19021—73	Державки расточные для косого крепления резца винтами к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры	16
ГОСТ 19022—73	Державки для прямого крепления резца к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры	23
ГОСТ 19023—73	Державки для косого крепления резца к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры	28

Редактор *М. В. Глушкова*
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*
Корректор *В. А. Рякайте*

Сдано в наб. 18.12.80 Подп. в печ. 06.05.81 2,0 п. л. 1,76 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндаугo, 12/14. Зак. 533

© Издательство стандартов, 1981

УДК 621.941.232-229.2 : 006.354

Группа Г27
6500-0000
6500-0110

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ДЕРЖАВКИ РАСТОЧНЫЕ ДЛЯ ПРЯМОГО КРЕПЛЕНИЯ ПРИЗМАТИЧЕСКОГО РЕЗЦА ШТИФТОМ И ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ

Конструкция и размеры

Boring holders for a fastening of a prismatic cutting tool with a screw and rod at a right angle for turret-lathes. Design and dimensions

ГОСТ 19019—73*

Взамен МН 1030—60

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1973 г. № 1827. Срок введения установлен

с 01.07. 1974 г.

Проверен в 1979 г. Срок действия продлен **до 01.01. 1991 г.**

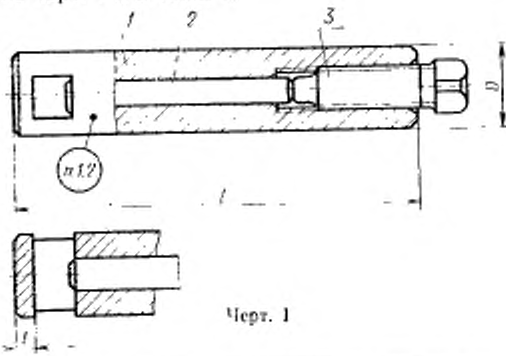
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на расточные державки, применяемые в револьверных головках с горизонтальной осью вращения токарно-револьверных станков.

Стандарт соответствует рекомендациям СЭВ по стандартизации РС 2305—69 и РС 2308—69.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★ * *Переиздание (октябрь 1980 г.) с изменением № 1, утвержденным в марте 1980 г. (ИУС 5—80).*

Государственный информационный фонд стандартов и технических условий ВНИИКИ

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение державки	Применяемость	D	L	l	Сечение резца	Масса, кг ≈	Поз. 1 Корпус	Поз. 2 Штифт ГОСТ 3128—70	Поз. 3. Винт ГОСТ 1482—75
							Обозначение детали		
6500-0111		15*	100	5	6×6	0,140	6500-0111/001	6h8×65	M8×30.66.05
6500-0001					8×8	0,135	6500-0001/001		
6500-0002			125			0,170	6500-0002/001	6h8×90	
6500-0112		16	100		6×6	0,155	6500-0112/001	6h8×65	
6500-0113					8×8	0,150	6500-0113/001		
6500-0114			125			0,200	6500-0114/001	6h8×90	
6500-0003		20	100		10×10	0,230	6500-0003/001	8h8×55	M10×35.66.05
6500-0004			125			0,290	6500-0004/001	8h8×80	
6500-0005			160			0,380	6500-0005/001	8h8×120	M10×30.66.05
6500-0006		30*	125	6	12×12	0,670	6500-0006/001	12h8×70	M16×45.66.05
6500-0007			160			0,880	6500-0007/001	12h8×100	M16×50.66.05
6500-0008			200			1,020	6500-0008/001	12h8×140	
6500-0115		32	125			0,750	6500-0115/001	12h8×70	M16×45.66.05
6500-0116			160			1,000	6500-0116/001	12h8×100	M16×50.66.05
6500-0117			200			1,250	6500-0117/001	12h8×140	

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение державки	Применяемость	D	L	l	Сечение резца	Масса, кг ≈	Поз. 1 Корпус	Поз. 2 Штифт ГОСТ 3128—70	Поз. 3. Винт ГОСТ 1482—75
							Обозначение детали		
6500-0009		38*	125	8	16×16	1,065	6500-0009/001	12h8×65	M16×45.66.05
6500-0010			160			1,370	6500-0010/001	12h8×100	
6500-0011			200			1,730	6500-0011/001	12h8×140	
6500-0012		40	125			1,185	6500-0012/001	12h8×65	
6500-0013			160			1,530	6500-0013/001	12h8×100	
6500-0014			200			1,920	6500-0014/001	12h8×140	
6500-0118		50	160			2,370	6500-0118/001	12h8×100	
6500-0119			200			3,000	6500-0119/001	12h8×140	
6500-0121			250			3,920	6500-0121/001	16h8×180	M20×55.66.05
6500-0122			320			5,030	6500-0122/001	16h8×250	
6500-0123			200		20×20	2,900	6500-0123/001	16h8×140	M20×40.66.05
6500-0124			250			3,680	6500-0124/001	16h8×180	M20×55.66.05
6500-0125			320			4,850	6500-0125/001	16h8×250	

* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

Пример условного обозначения державки размерами $D=16$ мм, $L=100$ мм и сечением резца 6×6 мм:

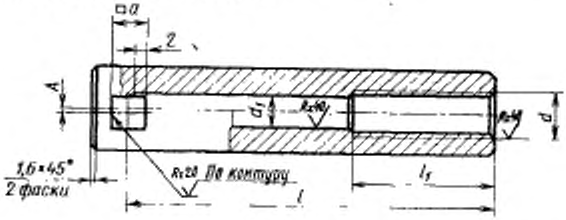
Державки 6500-0112 ГОСТ 19019—73

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (деталь /)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение корпуса	a	A	d	d_1 (пред. откл. по H11)	l	L	Масса, кг
6500-0111/001	6	1,0	M8	6	92	30	0,110
6500-0001/001	8	—			91		0,105
6500-0002/001					116		0,140
6500-0112/001	6	1,0			92		0,130
6500-0113/001	8	—			91		0,125
6500-0114/001					116		0,170
6500-0003/001	10	1,0	M10	8	90	35	0,190
6500-0004/001					115		0,240
6500-0005/001					150		0,310
6500-0006/001	12	2,5	M16	12	113	45	0,520
6500-0007/001					148		0,700
6500-0008/001					188		0,800
6500-0115/001					113		0,600
6500-0116/001					148		0,820
6500-0117/001					188		1,040

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	a	A	d	d_1 (пред. откл. по $H11$)	l	L	Масса, кг ≈
6500-0009/001	16	3,0	M16	12	109	40	0,920
6500-0010/001					144		1,200
6500-0011/001					184		1,520
6500-0012/001					109		1,040
6500-0013/001					144		1,350
6500-0014/001					184		1,710
6500-0118/001		4,0			144		2,200
6500-0119/001					184		2,800
6500-0121/001			M20	16	234	50	3,520
6500-0122/001					304		4,530
6500-0123/001	20				182	40	2,530
6500-0124/001					232	45	3,210
6500-0125/001					302		4,280

Пример условного обозначения корпуса с размерами державки $D=16$ мм, $L=100$ мм, $a=6$ мм:

Корпус 6500-0112/001 ГОСТ 19019—73

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.3. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — 7*H* по ГОСТ 16093—70.

2.4. Фаска под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

2.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Изменение № 2 ГОСТ 19019—73 Державки расточные для прямого крепления призматического резца штифтом к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.02.90 № 287
Дата введения 01.09.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 2851.

Пункт 1.1. Таблица 1. Заменить обозначения штифтов: 6h8 на 2.6; 8h8 на 2.8; 12h8 на 2.12; 16h8 на 2.16.

(Продолжение см. с. 74)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19019—73)

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Маркировать. обозначение державки и обозначение стандарта».

Пункт 2.3. Заменить обозначение: 7Н на 6Н.

(ИУС № 5 1990 г.)

gost.e-ecolog.ru