Группа Б32

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СМАЗКА ЦИАТИМ-203

Технические условия

Grease ЦИАТИМ-203.
Specifications

ГОСТ 8773—73

Взамен ГОСТ 8773—63

ОКП 02 5422 0200

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 апреля 1973 г. № 883 дата введения установлена

01.07.74

Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

Настоящий стандарт распространяется на пластичную антифрикционную смазку, предназначенную для смазывания механизмов, работающих при высоких удельных нагрузках при температуре от минус 50 до плюс 90 °С.

Обозначение смазки по ГОСТ 23258—78—ИЛи 5/9—2.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Смазка ЦИАТИМ-203 должна соответствовать составу, указанному ниже.

Состав смазки, % (по массе):

кислота стеариновая техническая (стеарин) по ГОСТ 6484—96	6±1
жир кашалотовый гидрированный осерненный или саломас технический вида 3, марок 3—1, 3—2, 3—3	4±1
кислоты нефтяные (асидол осерненный)	3±0,5
литий едкий аккумуляторный по ГОСТ 8595—83	по расчету до полного омыления
трифенилфосфат	0,5±0,05
масло трансформаторное по ГОСТ 982—80, загущенное виниполом до вязкости 11,4—15,2 сСт при 50 °С или масло веретенное АУ	остальное до 100 %

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).

1.2. По физико-химическим показателям смазка должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименования показателей	Нормы	Методы испытаний
1. Внешний вид	Однородная мазь темно-коричневого или зелено-коричневого цвета	По п. 3.2 настоящего стандарта
2. Температура каплепадения, °С, не ниже	160	По ГОСТ 6793—74

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

Издание с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в июне 1978 г., августе 1979 г. и июле 1983 г., декабре 1986 г. (ИУС 7—78, 9—79, 10—83, 4—87)

gost.e-ecolog.ru

Продолжение табл.

Наименования показателей	Нормы	Методы испытаний
3. Вязкость эффективная, Па·с (П): при 50 °С и среднем градиенте скорости деформации 1000 $с^{-1}$, не менее при минус 30 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 $с^{-1}$, не более	 1(10) 1000 ($10 \cdot 10^3$)	По ГОСТ 7163—84
4. Предел прочности при 50 °С, Па ($гс/см^2$), не менее	250(2,5)	По ГОСТ 7143—73
5. Коллоидная стабильность, %, не более	10	По ГОСТ 7142—74
6. Испытание на коррозию	Выдерживает	По ГОСТ 9.080—77 с дополнением по п. 3.3 настоящего стандарта
7. Стабильность против окисления, мг КОН на 1 г смазки, не более	3,0	По ГОСТ 5734—76
8. Содержание свободных органических кислот	Отсутствие	По ГОСТ 6707—76
9. Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH, %, не более	0,1	По ГОСТ 6707—76
10. Содержание механических примесей (в 1 $см^3$ смазки): диаметром от 0,075 до 0,125 мм, не более диаметром более 0,125 мм	 1000 Отсутствие	По ГОСТ 9270—86
11. Массовая доля серы, %, не менее	0,2	По ГОСТ 1431—85
12. Пенетрация при 25 °С	250—300	По ГОСТ 5346—78

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 4).

1. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1а.1. Смазка ЦИАТИМ-203 является малоопасным продуктом и по степени воздействия на организм в соответствии с ГОСТ 12.1.007—76 относится к 4-му классу опасности.

1а.2. Смазка не летуча, обладает слабо выраженным, быстро проходящим раздражающим действием на кожу и слизистые оболочки глаз.

1а.3. Смазка не взрывоопасна, является горючим продуктом с температурой вспышки основы смазки не ниже 135 °С. При загорании применимы следующие средства пожаротушения: распыленная вода, технологический пар, пена; при объемном тушении: углекислый газ, состав СЖБ, состав 3,5.

1а.4. При работе со смазкой следует применять индивидуальные средства защиты в соответствии с правилами, утвержденными в установленном порядке.

1а.5. При попадании смазки на слизистую оболочку глаз необходимо обильно промыть глаза водой.

1а.6. Помещение, в котором проводят работы со смазкой, должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией.

Разд. 1а. **(Введен дополнительно, Изм. № 5).**

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Смазку ЦИАТИМ-203 принимают партиями. Партией считают любое количество смазки, изготовленное в ходе непрерывного технологического цикла, однородное по компонентному составу, показателям качества и сопровождаемое одним документом о качестве.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

2.2. Объем выборок определяют по ГОСТ 2517—85.

2.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю по нему проводят повторные испытания на вновь отобранной пробе, взятой из той же выборки.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.4. Показатель «пенетрация» определяется с перемешиванием и только при поставке смазки на экспорт.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 2517—85. Масса объединенной пробы — 3 кг.

3.2. Для определения внешнего вида смазку наносят шпателем на пластинку из стекла по ГОСТ 111—90 размером 50×70×2 мм с помощью шаблона (внутренние размеры 35×35 мм, толщиной 1 мм) и просматривают невооруженным глазом в проходящем свете.

3.1, 3.2. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

3.3. Испытание на коррозию проводят на пластинках из меди марок М0к или М1к по ГОСТ 859—2001.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковку, маркировку, транспортирование и хранение смазки производят по ГОСТ 1510—84 со следующим дополнением: смазку упаковывают в банки из белой жести вместимостью до 1 кг или по согласованию с потребителем в бидоны из белой жести емкостью до 20 кг.

4.2. Смазка должна храниться в таре изготовителя.

(Введен дополнительно, Изм. № 4).

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие смазки требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

5.2. Гарантийный срок хранения смазки в таре изготовителя устанавливается — 5 лет со дня изготовления. После хранения смазки более двух лет допускается увеличение вязкости при минус 30 °С на 1000 П и коллоидной стабильности на 3 %.

5.1, 5.2. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

gost.e-ecolog.ru