УДК 621.787.06-233.28:006.354

Группа Г22
1417-0150

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ 16344—70*

РОЛИКИ ОБКАТНЫЕ
Конструкция и размеры

Rolling rolls. Construction and dimensions

Взамен
МН 5841—65

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 28 августа 1970 г. № 1351 срок введения установлен с 01.07 1971 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОБКАТНЫХ РОЛИКОВ

1.1. Конструкция и размеры обкатных роликов должны соответствовать указаным на чертеже и в таблице.

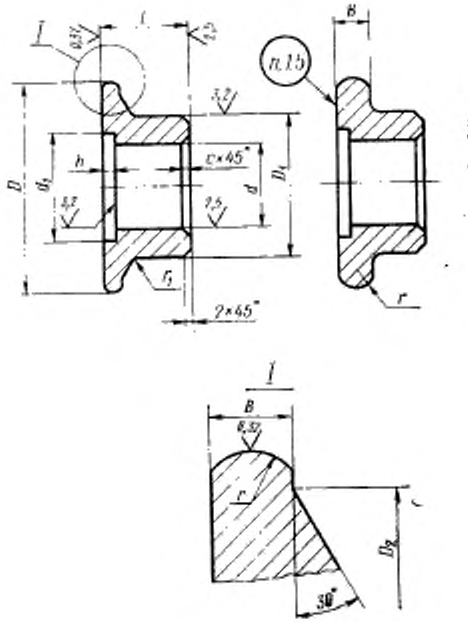
Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (июнь 1982 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1981 г.; Пост. № 5179 от 01.12 1981 г. (ИУС 2—82)*

gost.e-ecolog.ru

Исполнение I

Исполнение II



Размеры в мм

Обозначения роликов		Применяемость		r		D	D_1	D_2	d (пред. откл. по H9)	d_1	L (пред. откл. по h12)	B (пред. откл. по h12)		h	r_1	c	Масса, кг	
Исполнения												Исполнения					Исполнения	
I	*II*	*I*	*II*	*I*	*II*							*I*	*II*				*I*	*II*
1417-0151				0,8				47				1,5					0,112	
1417-0152				1,0								1,9					0,120	
1417-0153				1,2				46				2,2					0,122	
1417-0154	—		—	1,6	—	50	35		20	26	19	3,0	—	3,2		1,0	0,133	—
1417-0155				2,0				45				3,7					0,134	
1417-0156				2,5								4,7					0,144	
1417-0157				3,0				44				5,6					0,165	
—	1417-0186	—		—	4,0			—				—	7,5		3		—	0,188
1417-0158				1,0				62				1,9					0,248	
1417-0159				1,2				61				2,2					0,250	
1417-0160				1,6								3,0					0,261	
1417-0161	—		—	2,0	—	65	45	60	28	35	27	3,7	—	4,2		1,6	0,271	—
1417-0162				2,5								4,7					0,283	
1417-0163				3,0				59				5,6					0,300	
1417-0164				4,0				58				7,5					0,324	

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения роликов		Применяемость		r		D	D_1	D_2	d (пред. откл. по H9)	d_1	L (пред. откл. по h12)	B (пред. откл. по h12)		h	r_1	c	Масса, кг	
Исполнения												Исполнения					Исполнения	
I	II	I	II	I	II							I	II				I	II
1417-0165	—		—	5,0	—	65	45	56	28	35	27	9,4	—	4,2	3	1,6	0,348	—
—	1417-0187	—	—	—	6,0			—				—	11,3				—	0,350
	1417-0188				8,0								15,0					0,360
1417-0166	—		—	1,6	—	80	55	76	30	39	30	3,0	—			2,5	0,510	—
1417-0167				2,0				75				3,7					0,515	
1417-0168				2,5				74				4,7					0,525	
1417-0169				3,0								5,6					0,535	
1417-0170				4,0				72				7,5					0,555	
1417-0171				5,0				71				9,4					0,575	
1417-0172				6,0				70				11,3					0,595	
—	1417-0189	—	—	—	8,0			—				—	15,0				—	0,625
	1417-0190				10,0								18,8					0,655
	1417-0191				12,0								22,6					0,685

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения роликов		Применяемость		r		D	D_1	D_2	d (пред. откл. по H9)	d_1	L (пред. откл. по h12)	B (пред. откл. по h12)		A	r_1	c	Масса, кг	
Исполнения												Исполнения					Исполнения	
I	*II*	*I*	*II*	*I*	*II*							*I*	*II*				*I*	*II*
1417-0173				2,0				110				3,7					1,434	
1417-0174				2,5				109				4,7					1,490	
1417-0175				3,0				108				5,6					1,545	
1417-0176	—		—	4,0	—			107				7,5	—				1,655	—
1417-0177				5,0		115	85	106	55	71	50	9,4		7,2		3,0	1,765	
1417-0178				6,0				105				11,3					1,875	
1417-0179				8,0				102				15,0			5		2,090	
—	1417-0192	—	—	—	10,0			—				—	18,6				—	2,200
	1417-0193				12,0								22,6					2,310
1417-0180				3,0				148				5,6					4,262	
1417-0181				4,0				147				7,5					4,381	
1417-0182	—		—	5,0	—	155	120	146	75	86	70	9,4	—	8,2		4,0	4,500	—
1417-0183				6,0				145				11,3					4,620	
1417-0184				8,0				142				15,0					4,820	

gostexpert.ru

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения роликов		Применяемость		r		D	D_1	D_2	d (пред. откл. по H9)	d_1	L (пред. откл. по h12)	B (пред. откл. по h12)		h	r_1	c	Масса, кг	
Исполнения												Исполнения					Исполнения	
I	II	I	II	I	II							I	II				I	II
1417-0185	—		—	10,0	—	155	120	140	75	86	70	18,8	—	8	5	4,0	5,020	—
—	1417-0194	—		—	12,0			—				—	22,6				—	5,100
	1417-0195				16,0								30,0					5,400

Пример условного обозначения ролика r=0,8 мм, D=50 мм, исполнения I:

Ролик 1417-0151 ГОСТ 16344—70

То же, r=4,0 мм, D=50 мм, исполнения II:

Ролик 1417-0186 ГОСТ 16344—70

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Материал — сталь марки ШХ15 по ГОСТ 801—78.

1.3. Твердость — HRC 63 . . . 65.

1.4. Торцовое биение ролика на диаметре D относительно оси посадочного отверстия должно соответствовать IX степени точности по ГОСТ 24643—81.

1.5. Маркировать: обозначение обкатного ролика и товарный знак предприятия-изготовителя.

1.6. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.