УДК 621.643.4.063:006.354

ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ

Конструкция и размеры

Screwed union tees for tube connections on internal cone. Construction and dimensions

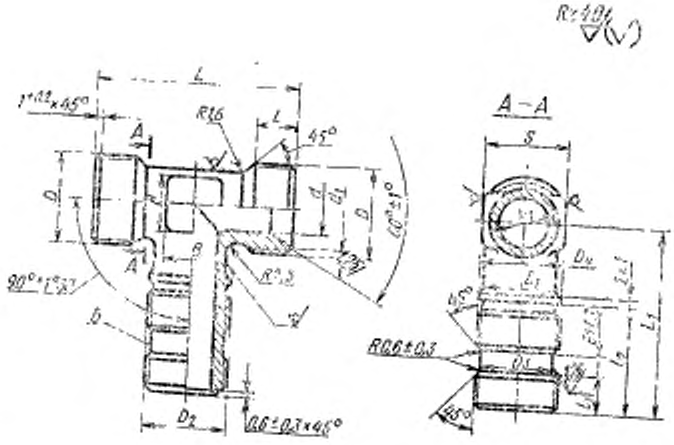
ГОСТ 16074—70*

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г. № 839 срок введения установлен

с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (июнь 1987 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., феврале 1986 г. (ИУС 3—81, 5—86).

gost.e-ecolog.ru

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы $D_н$	d	d_1	Резьба D	B_1	Резьба D_2	D_2 Пред. откл. по h11	D_1	S	l Пред. откл. ±0,4	l_1 Номин.	l_1 Пред. отл.	l_2 Пред. откл. ±0,4	L Номин.	L Пред. откл.	L_1 Номин.	L_1 Пред. откл.	B	Масса 100 шт. в кг
6	4	11,0	М14×1,5	9	М10	7,6	10	12	9	7	+0,2	24	40	±0,4	37	±0,4	5	4,21
															45			4,52
															53			4,83
8	6	13,0	М16×1,5	11	М12×1,5	9,6	12	14		8		25	42		41		7	5,46
															49			5,93
															57			6,32
10	8	15,0	М18×1,5	13	М14×1,5	11,6	14						44		43		9	6,78
															53			7,41
															63			8,03
12	10	17,0	М20×1,5	15	М16×1,5	13,6	16	17		9		27	46		47		10	8,42
															57			9,20
															67			9,98
14	12	19,0	М22×1,5	17	М20×1,5	17,6	20	19		10		29	48		50		13	11,15
															60			12,09
															70			13,03
16	14	21,0	М24×1,5	19	М22×1,5	19,6	22	22					54		50		15	13,65
															60			14,58
															70			15,60
18	16	24,0	М27×1,5	22	М24×1,5	21,6	24	24	11	12		31	58		58			18,09
															70			19,81
															82	±0,6		21,45
20	18	27,0	М30×1,5	24	М27×1,5	24,6	27	27					60		62	±0,4	18	22,15
															74			24,02
															86	±0,6		25,89
22	20	29,0	М33×1,5	26	М30×1,5	27,6	30		12	13		33	66		65	±0,4		24,33
															78			26,52
															90	±0,6		28,55
24	22			28				30			±0,4				65	±0,4		26,28
															78			28,20
															90	+0,6	22	30,88
25	23	32,0	М36×1,5	29	М33×1,5	30,6	33			14		34	70		72	±0,4		34,16
															85	±0,6		36,58
															98			39,15
28	26	35,0	М39×1,5	32	М36×1,5	33,6	36	32		15		35	74		75	±0,4	25	39,15
															85	±0,6		41,96
															102			44,93
30	28	35,5		34				36							75	±0,4	28	35,88
															88	±0,6		38,84
															102			42,04
32	30	38,0	М42×1,5	37	М39×1,5	36,6	39		13				76		75	±0,4		43,83
								41							88	±0,6		47,50
															102			51,56
34	32	41,0	М45×1,5	39	М42×1,5	39,6	42			16		36	80	+0,6	78	±0,4		51,01
															90	±0,6	30	54,60
															105			59,20
36	34	44,0	М48×1,5	41	М45×1,5	42,6	45	46					82		78	±0,4		56,94
															90	±0,6		60,76
															105			65,67
38	36			43											78	±0,4		52,96
															90	±0,6		57,02
															105			62,08

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал: штамповки из стали марок 45, 38ХА, 13Х11Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).

3. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы D_2 — 0,08 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Покрытие кадмием (цинком) поверхности *Б* не допускается.

5. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения ввертного тройника к трубопроводу $D_н$ 16 и L_1=60 мм из стали марки 45:

Тройник ввертной 16—60—022 ГОСТ 16074—70

То же, из стали марки 38ХА:

Тройник ввертной 16—60—021 ГОСТ 16074—70

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Тройник ввертной 16—60—011 ГОСТ 16074—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Тройник ввертной 16—60—022А ГОСТ 16074—70

Тройник ввертной 16—60—021А ГОСТ 16074—70

Тройник ввертной 16—60—011А ГОСТ 16074—70

gost.e-ecolog.ru