ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ХВОСТОВИКИ ДЛЯ ПРОТЯЖЕК

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 4043—70, ГОСТ 4044—70
(СТ СЭВ 1176—78, СТ СЭВ 1177—78)

Издание официальное

20 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.919.2-229.211.2 : 006.354 Группа Г23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ХВОСТОВИКИ ПЛОСКИЕ ДЛЯ ПРОТЯЖЕК

Типы и основные размеры

Flat shanks for broaches.
Typs and main dimensions

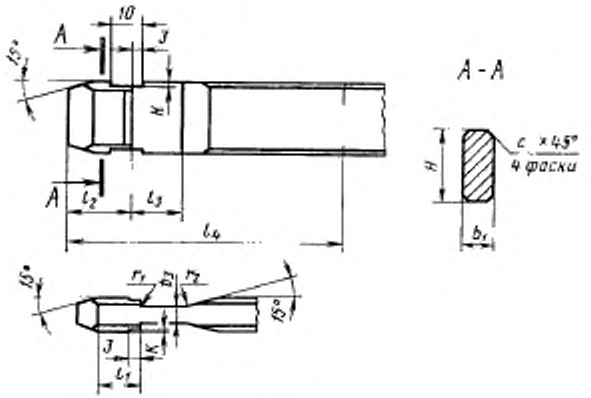
ГОСТ 4043—70

[СТ СЭВ 1176—78]

Дата введения 01.07.71

1. Хвостовики должны изготовляться типов:
1 — плоские;
2 — плоские с выступом.
2. Основные размеры хвостовиков должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 и в табл. 1 и 2.

Тип 1



Черт. 1

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1991
Переиздание с Изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

Размеры в мм

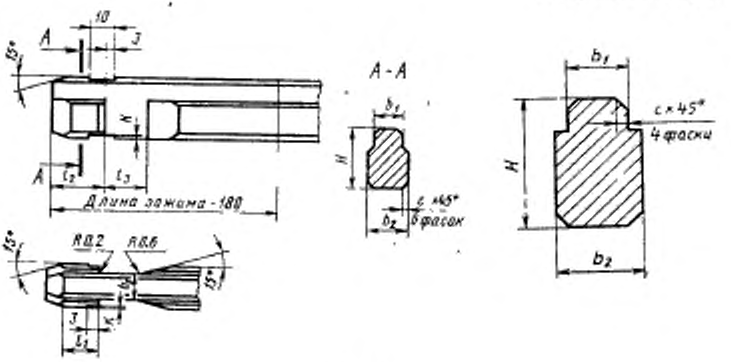
b_1 c11	b_2 c11	H, не более	l_1, не менее	l_2, не менее	l_3	Длина зажима L	c	K +0,2	r_1	r_2	Площадь по сечению размера b_1 в мм²
4	2,5	7	14	20	16	180	0,5	0,10	0,2	0,6	22,5
5	3,2	11									35,2
6	4,0	15					0,8				60,0
7	4,5	16									62,0
8	5,0	18									90,0
10	7,0	22									154,0
12	8,0	28	17	25	18	200	1,0	0,15	0,3	1,0	224,0
14	10,0	30									300,0
16	12,0	36									402,5
18	13,0	40			22						520,0
20	15,0	45									675,0
22	16,5										732,5
24	18,0	50									900,0
25	19,0										950,0
28	21,0	55	20	30	28	220		0,20	0,4	1,6	1155,0
32	24,0	60									1440,0
36	28,0										1680,0
40	32,0					250		0,25	0,5	2,5	1920,0
45	36,0										2160,0
50	40,0		28	40	36						2400,0

Примечания:

1. **(Исключено, Изм. № 1).**
2. Размеры H установлены для хвостовиков шпоночных протяжек.
3. Допускается выполнять хвостовики без канавок шириной 10 мм. Поле допуска c11 размера b_1 к шпоночным протяжкам не относится.

Тип 2

Допускаемая форма



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

b_1 c11	b_2 f7	b_3 c11	H, не более	l_1, не менее	l_2, не менее	l_3	c	K +0,2	Площадь по сечению размера b_3 в мм²
2,0	3	1,5	4	14	20	16	0,3	1,0	6,0
2,5	4	2,5	5						12,5
3,0			6				0,5		15,0
4,0	6	4,0	7						36,0
5,0	8	5,0	11						55,0
6,0	10	6,0	15				0,8		90,0
7,0		7,0	16						112,0
8,0	12	8,0	18						144,0
10,0	15	10,0	22						220,0

Примечания:

1. **(Исключено, Изм. № 1).**
2. Размеры H установлены для хвостовиков шпоночных протяжек.
3. Допускается выполнять хвостовики без канавок шириной 10 мм.

(Измененная редакция, Изм. 1, 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Л. В. Барон, А. И. Либерман

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.05.70 № 747

3. Взамен ГОСТ 4043—61

4. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (декабрь 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в декабре 1972 г., декабре 1980 г., сентябре 1987 г. (ИУС 1—73, 3—81, 1—88)

gost.e-ecolog.ru