УДК 621.9-229 : 006.354

Группа Г27
7034—0260

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОПОРЫ ПОСТОЯННЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция и размеры

Flat head rest buttons for machine retaining devices. Design and sizes

ГОСТ 13440—68*

Взамен ГОСТ 4083—57 в части типа А

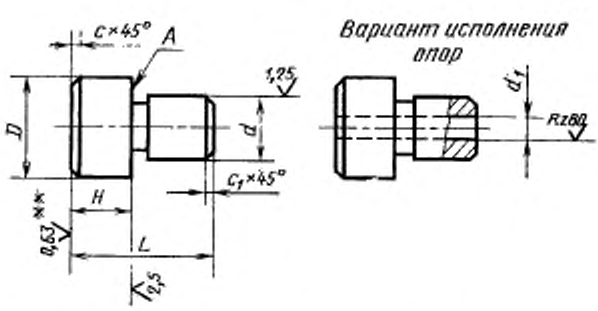
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

с 01.01 1969 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен до 01.01 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры постоянных опор с плоской головкой должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



** Для опор, изготовляемых с припуском на шлифовку, шероховатость плоскости — $Rz40$ мкм.

Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

* *Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9 — 1980 г.)*

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Обозначение опор	Применяемость	D	H (пред. откл. по h6 или +0,3 +0,2 *)	L	d (пред. откл. по s7)	d_1	c	c_1	Масса, кг
7034-0261		5	3	7	3	—	0,4	0,4	0,001
0262			5	9					0,001
0263		6	4		4		0,6		0,001
0264			6	11					0,002
0265		8	4	12	6	2			0,003
0266			6	14					0,004
0267			8	16					0,005
0268		10	6	14	6	2	1,0	0,6	0,006
0269			8	16					0,007
0270			10	18					0,008
0271		12	6	16	8				0,009
0272			8	18					0,011
0273			10	20					0,013
0274			12	22					0,015
0275			16	26					0,018
0276		16	8	20	10	4			0,020
0277			10	22					0,023
0278			12	24					0,026
0279			16	28					0,032
0280			20	32					0,039
0281		20	10	26	12		1,6	1,0	0,038
0282			12	28					0,043
0283			16	32					0,053
0284			20	36					0,063
0285			25	40					0,074
7034-0286			32	48					0,092

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение опор	Применяемость	D	H (пред. откл. по h6 или $^{+0,3}_{+0,2}$ *)	L	d (пред. откл. по s7)	d_1	c	c_1	Масса, кг
7034-0287		25	12	32	16	6	1,6	1,0	0,077
0288			16	36					0,092
0289			20	40					0,108
0290			25	45					0,127
0291			32	52					0,154
0292			40	60					0,185
0293		32	16	42	20			1,6	0,164
0294			20	45					0,187
0295			25	50					0,218
0296			32	58					0,265
0297			40	65					0,313
0298			50	75					0,376
0299		40	20	52	25		2,5		0,320
0300			25	58					0,373
0301			32	65					0,442
0302			40	72					0,517
0303			50	82					0,615
7034-0304			60	92					0,714

* $^{+0,3}_{+0,2}$ — припуск на шлифовку при сборке или в комплекте.

Пример условного обозначения постоянной опоры с плоской головкой размерами $D=5$ мм, $H=3$ мм с предельными отклонениями размера H по h6:

Опора 7034-0261 h6 ГОСТ 13440—68

То же, с предельными отклонениями размера $H^{+0,3}_{+0,2}$ мм:

Опора 7034-0261 ГОСТ 13440—68

Пример условного обозначения для варианта исполнения постоянной опоры с плоской головкой размерами $D=8$ мм, $H=4$ мм с предельными отклонениями размера $H^{+0,3}_{+0,2}$ мм:

Опора 7034-0265 В ГОСТ 13440—68

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки У7А по ГОСТ 1435 - 74 для опор диаметром $D \leqslant 12$ мм; сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71 для опор диаметром $D > 12$ мм.

Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марок У7А и 20Х.

3. Твердость — HRC 55...60. Опоры из стали 20Х цементировать на глубину 0,8—1,2 мм.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{t_2}{2}$.

5. Неперпендикулярность опорного торца A относительно поверхности диаметром d — не более 0,01 мм (только для опор размером H, изготавливаемых с предельным отклонением по h6).

4, 5. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6. Размеры канавок для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

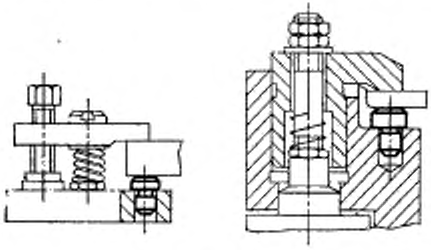
7. **(Отменен, Изм. № 1).**

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

9. Маркировать партию опор одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Примеры применения постоянных опор с плоской головкой



Изменение № 2 ГОСТ 13440—68 Опоры постоянные с плоской головкой для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1234

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: *Rz* 40 на *Ra* 6,3; *Rz* 80 на *Ra* 12,5; *Ra* 2,5 на *Ra* 1,6; *Ra* 1,25 на *Ra* 0,8; *Ra* 0,63 на *Ra* 0,4.

Пункт 3. Заменить значение: HRC 55 . . . 60 на 56 . . . 61 HRC».

(Продолжение см. с. 98)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13440—68)

Пункты 4, 5 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

5. Допуск перпендикулярности опорного торца А относительно оси поверхности диаметра d — не более 0,01 мм (только для опор размером H, изготовляемых с полем допуска h6)».

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 10: «10. Примеры применения постоянных опор с плоской головкой указаны в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)

gost.e-ecolog.ru