ГОСТ 16728—78

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАСЛО ВНИИ НП-403

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2011

gost.e-ecolog.ru

Изменение № 4 принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 9 от 12.04.96)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Белоруссия	Белстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Украина	Госстандарт Украины

УДК 62—822:006.354 Группа Б22

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАСЛО ВНИИ НП-403

Технические условия

Oil ВНИИ НП-403. Specifications

ГОСТ 16728—78
Взамен
ГОСТ 16728—71

МКС 75.100
ОКП 02 5373 0100

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам Совета Министров СССР от 25 декабря 1978 г. № 3429 дата введения установлена

01.01.80

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 04.11.92 № 1485

Настоящий стандарт распространяется на индустриальное масло ВНИИ НП-403, применяемое в качестве рабочей жидкости гидросистем объемного типа металлорежущих станков, автоматических линий и индивидуальных тяжелых прессов и другого промышленного оборудования, а также в циркуляционных системах смазки металлорежущих станков и других механизмах, работающих на масле с аналогичными свойствами.

Обозначение масла по ГОСТ 17479.4—87: И-Г-В-46(п).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Масло ВНИИ НП-403 должно изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. По физико-химическим показателям масло ВНИИ НП-403 должно соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Кинематическая вязкость, $мм^2/с$, при		По ГОСТ 33—2000
50 °С	26—35	
40 °С	41—51	
2. Индекс вязкости, не менее	97	По ГОСТ 25371—97
3. Стабильность против окисления:		
кислотное число после окисления, мг КОН на 1 г, не более	1,30	По ГОСТ 981—75
осадок после окисления	Отсутствие	

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Издание (июнь 2011 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в августе 1984 г., июне 1989 г., ноябре 1992 г., сентябре 1996 г. (ИУС 11—84, 8—89, 2—93, 12—96).

© Издательство стандартов, 1978
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2011

Продолжение таблицы

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
4. Массовая доля серы, %, не более	1,0	По ГОСТ 1437—75
5. **(Исключен, Изм. № 3)**		
6. Содержание воды	Следы	По ГОСТ 2477—65
7. Массовая доля механических примесей, %, не более	0,007	По ГОСТ 6370—83
8. Корродирующее действие на металлы	Выдерживает	По ГОСТ 2917—76 и п. 4.2 настоящего стандарта
9. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	202	По ГОСТ 4333—87
10. Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	0,7—1,0	По ГОСТ 5985—79
11. Температура застывания, °С, не выше	—20	По ГОСТ 20287—91
12. Плотность при 20 °С, г/см^3	0,860—0,890	По ГОСТ 3900—85
13. Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	4	По ГОСТ 20284—74

Примечание. Норма по показателю «Кинематическая вязкость при 40 °С» вводится с 01.01.92. Определение обязательно; норма по показателю «Кинематическая вязкость при 50 °С» действует до 01.01.92.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Масло ВНИИ НП-403 представляет собой горючую вязкую жидкость, температура вспышки которой не ниже 200 °С.

2.2. Предельно допустимая концентрация паров углеводородов в воздухе рабочей зоны производственного помещения 300 мг/м^3.

Помещение, в котором проводятся работы с маслом, должно быть снабжено приточно-вытяжной вентиляцией.

2.3. При вскрытии тары не допускается использовать инструменты, дающие при ударе искру. При загорании масла применяют следующие средства пожаротушения: распыленную воду, пену, при объемном тушении: углекислый газ, составы СБЖ, 3,5 и перегретый пар.

2.4. При разливе масла необходимо собрать его в отдельную тару, место разлива протереть сухой тряпкой. При разливе на открытой площадке место разлива засыпать песком с последующим удалением.

2.5. При работе с маслом ВНИИ НП-403 следует применять индивидуальные средства защиты согласно типовым отраслевым нормам, утвержденным Государственным Комитетом СССР по труду и социальным вопросам и Президиумом ВЦСПС.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Масло ВНИИ НП-403 принимают партиями. Партией считают любое количество масла, однородного по своим показателям качества и оформленного одним документом о качестве, содержащим данные по ГОСТ 1510—84.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Объем выборок — по ГОСТ 2517—85.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания вновь отобранной пробы той же выборки.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3.4. Испытания по показателю 3 таблицы изготовитель проводит периодически, не реже одного раза в 10 дней.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний изготовитель переводит испытания по данному показателю в категорию приемо-сдаточных до получения положительных результатов не менее, чем на трех партиях подряд.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб масла ВНИИ НП-403 — по ГОСТ 2517—85. Для объединенной пробы берут 3 $дм^3$ масла.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Корродирующее действие на металлы определяют на пластинках из стали марки 40 или 50 по ГОСТ 1050—88, из меди марки М2 по ГОСТ 859—2001.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение масла ВНИИ НП-403 — по ГОСТ 1510—84 с дополнением: масло ВНИИ НП-403 заливают в стальные бочки по ГОСТ 13950—91 и цистерны.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества масла требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения масла в таре изготовителя — пять лет со дня изготовления.

6.1; 6.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**